(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221645344 U
(45)授权公告日 2024.09.03

(21)申请号 202323465084.X

(22)申请日 2023.12.19

(73)专利权人 东阳市奥隆新材料科技有限公司
地址 322100 浙江省金华市东阳市六石街道东康路377号

(72)发明人 彭德英 朱派君 杜凯群

(74)专利代理机构 广州市华学知识产权代理有限公司 44245
专利代理师 张金刚

(51)Int.Cl.
D06C 25/00(2006.01)

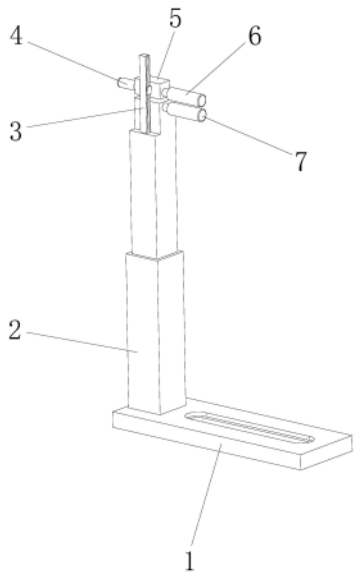
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种无纺布生产用在线烫边机

(57)摘要

本实用新型公开了属于无纺布生产技术领域的一种无纺布生产用在线烫边机,包括安装底座,安装底座上方的一端安装有支架,支架正面的上端安装有固定烫边辊,支架侧面的上端安装有滑块导轨,滑块导轨的滑块上连接有配重块,配重块上安装有与固定烫边辊相对应的活动烫边辊。本实用新型可通过安装底座安装在无纺布产线的两侧,直接通过固定烫边辊和活动烫边辊配合对无纺布进行烫边工艺,提高了烫边的工作效率,降低了劳动强度;本实用新型的活动烫边辊安装在配重块上,利用重力的作用使活动烫边辊将无纺布压在固定烫边辊上,烫边压力可控,且适用于不同厚度的无纺布烫边。



CN 221645344 U

1.一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:包括安装底座,安装底座上方的一端安装有支架,支架正面的上端安装有固定烫边辊,支架侧面的上端安装有滑块导轨,滑块导轨的滑块上连接有配重块,配重块上安装有与固定烫边辊相对应的活动烫边辊。

2.根据权利要求1所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述安装底座上设有腰孔,安装底座通过蝶形螺栓进行安装,蝶形螺栓的端部穿过腰孔。

3.根据权利要求1所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述支架包括第一支架和第二支架,其中,第一支架安装在安装底座的上方,第二支架位于第一支架的上端,且第二支架与第一支架滑动连接。

4.根据权利要求3所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述第一支架的上端啮合有旋钮。

5.根据权利要求1所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述固定烫边辊包括安装轴,安装轴的圆周上套设有加热管,加热管的外部套设有导热套,活动烫边辊的结构与固定烫边辊的结构相同。

6.根据权利要求5所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述导热套通过轴承与安装轴连接。

7.根据权利要求6所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述安装轴的内部设有走线槽。

8.根据权利要求1所述的一种无纺布生产用在线烫边机,其特征在于:所述配重块的侧面上连接有手柄。

一种无纺布生产用在线烫边机

技术领域

[0001] 本实用新型属于无纺布生产技术领域,具体涉及一种无纺布生产用在线烫边机。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成。因具有布的外观和某些性能而称其为布。无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。如多采用聚丙烯(pp材质)粒料为原料,经高温熔融、喷丝、铺纲、热压卷取连续一步法生产而成。

[0003] 无纺布的生产步骤中,有一步是对无纺布进行烫边,而传统的无纺布烫边方式需要将无纺布从产线上取下,然后通过人工手持电烙铁进行烫边,存在烫边效率低以及劳动强度大的问题。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种无纺布生产用在线烫边机,具有提高对无纺布的烫边效率的特点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种无纺布生产用在线烫边机,包括安装底座,安装底座上方的一端安装有支架,支架正面的上端安装有固定烫边辊,支架侧面的上端安装有滑块导轨,滑块导轨的滑块上连接有配重块,配重块上安装有与固定烫边辊相对应的活动烫边辊。

[0006] 为了便于调节安装底座的位置,从而便于调节烫边的宽度,进一步地,安装底座上设有腰孔,安装底座通过蝶形螺栓进行安装,蝶形螺栓的端部穿过腰孔。

[0007] 为了便于根据产线上无纺布的高度对固定烫边辊的高度进行调节,进一步地,支架包括第一支架和第二支架,其中,第一支架安装在安装底座的上方,第二支架位于第一支架的上端,且第二支架与第一支架滑动连接。

[0008] 为了实现第二支架与第一支架的限位,进一步地,第一支架的上端啮合有旋钮。

[0009] 为了利用加热管进行加热,通过导热套传递热量对无纺布进行烫边,进一步地,固定烫边辊包括安装轴,安装轴的圆周上套设有加热管,加热管的外部套设有导热套,活动烫边辊的结构与固定烫边辊的结构相同。

[0010] 为了使导热套与无纺布之间的摩擦为滚动摩擦,降低导热套因摩擦对无纺布造成的损伤,进一步地,导热套通过轴承与安装轴连接。

[0011] 为了便于加热管电源线的走线,进一步地,安装轴的内部设有走线槽。

[0012] 为了便于将配重块向上抬起,从而便于将活动烫边辊向上抬起,方便进行安装,进一步地,配重块的侧面上连接有手柄。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型可通过安装底座安装在无纺布产线的两侧,直接通过固定烫边辊和活动烫边辊配合对无纺布进行烫边工艺,提高了烫边的工作效率,降低了劳动强度;

[0015] 2、本实用新型的活动烫边辊安装在配重块上,利用重力的作用使活动烫边辊将无纺布压在固定烫边辊上,烫边压力可控,且适用于不同厚度的无纺布烫边;

[0016] 3、本实用新型安装轴的内部设有走线槽,便于加热管电源线的走线;

[0017] 4、本实用新型导热套通过轴承与安装轴连接,使导热套与无纺布之间的摩擦为滚动摩擦,降低导热套因摩擦对无纺布造成的损伤;

[0018] 5、本实用新型配重块的侧面上连接有手柄,便于将配重块向上抬起,从而便于将活动烫边辊向上抬起,方便进行安装。

附图说明

[0019] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型安装底座与支架的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型固定烫边辊的剖视结构示意图;

[0023] 图中:1、安装底座;101、腰孔;2、支架;21、第一支架;22、第二支架;23、旋钮;3、滑块导轨;4、手柄;5、配重块;6、活动烫边辊;7、固定烫边辊;71、安装轴;72、导热套;73、加热管;74、轴承;75、走线槽。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种无纺布生产用在线烫边机,包括安装底座1,安装底座1上方的一端安装有支架2,支架2正面的上端安装有固定烫边辊7,支架2侧面的上端安装有滑块导轨3,滑块导轨3的滑块上连接有配重块5,配重块5上安装有与固定烫边辊7相对应的活动烫边辊6。

[0027] 通过采用上述技术方案,本实用新型可通过安装底座1安装在无纺布产线的两侧,直接通过固定烫边辊7和活动烫边辊6配合对无纺布进行烫边工艺,提高了烫边的工作效率,降低了劳动强度;本实用新型的活动烫边辊6安装在配重块5上,利用重力的作用使活动烫边辊6将无纺布压在固定烫边辊7上,烫边压力可控,且适用于不同厚度的无纺布烫边。

[0028] 具体的,安装底座1上设有腰孔101,安装底座1通过蝶形螺栓进行安装,蝶形螺栓的端部穿过腰孔101。

[0029] 通过采用上述技术方案,便于调节安装底座1的位置,从而便于调节烫边的宽度。

[0030] 具体的,支架2包括第一支架21和第二支架22,其中,第一支架21安装在安装底座1的上方,第二支架22位于第一支架21的上端,且第二支架22与第一支架21滑动连接。

[0031] 通过采用上述技术方案,便于根据产线上无纺布的高度对固定烫边辊7的高度进行调节。

[0032] 具体的,第一支架21的上端啮合有旋钮23。

[0033] 通过采用上述技术方案,通过旋钮23的端部抵触第二支架22,实现第二支架22与第一支架21的限位。

[0034] 具体的,固定烫边辊7包括安装轴71,安装轴71的圆周上套设有加热管73,加热管73的外部套设有导热套72,活动烫边辊6的结构与固定烫边辊7的结构相同,本实施例中的加热管73为中国专利申请号202221619738.2公开的一种用于皮革无纺布的烫边机中已经公开的现有技术。

[0035] 通过采用上述技术方案,利用加热管73进行加热,通过导热套72传递热量对无纺布进行烫边。

[0036] 具体的,安装轴71的内部设有走线槽75。

[0037] 通过采用上述技术方案,便于加热管73电源线的走线。

[0038] 实施例2

[0039] 本实施例与实施例1不同之处在于:具体的,导热套72通过轴承74与安装轴71连接。

[0040] 通过采用上述技术方案,使导热套72与无纺布之间的摩擦为滚动摩擦,降低导热套72因摩擦对无纺布造成的损伤。

[0041] 实施例3

[0042] 本实施例与实施例1不同之处在于:具体的,配重块5的侧面上连接有手柄4。

[0043] 通过采用上述技术方案,便于将配重块5向上抬起,从而便于将活动烫边辊6向上抬起,方便进行安装。

[0044] 综上所述,本实用新型可通过安装底座1安装在无纺布产线的两侧,直接通过固定烫边辊7和活动烫边辊6配合对无纺布进行烫边工艺,提高了烫边的工作效率,降低了劳动强度;本实用新型的活动烫边辊6安装在配重块5上,利用重力的作用使活动烫边辊6将无纺布压在固定烫边辊7上,烫边压力可控,且适用于不同厚度的无纺布烫边;本实用新型安装轴71的内部设有走线槽75,便于加热管73电源线的走线;本实用新型导热套72通过轴承74与安装轴71连接,使导热套72与无纺布之间的摩擦为滚动摩擦,降低导热套72因摩擦对无纺布造成的损伤;本实用新型配重块5的侧面上连接有手柄4,便于将配重块5向上抬起,从而便于将活动烫边辊6向上抬起,方便进行安装。

[0045] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

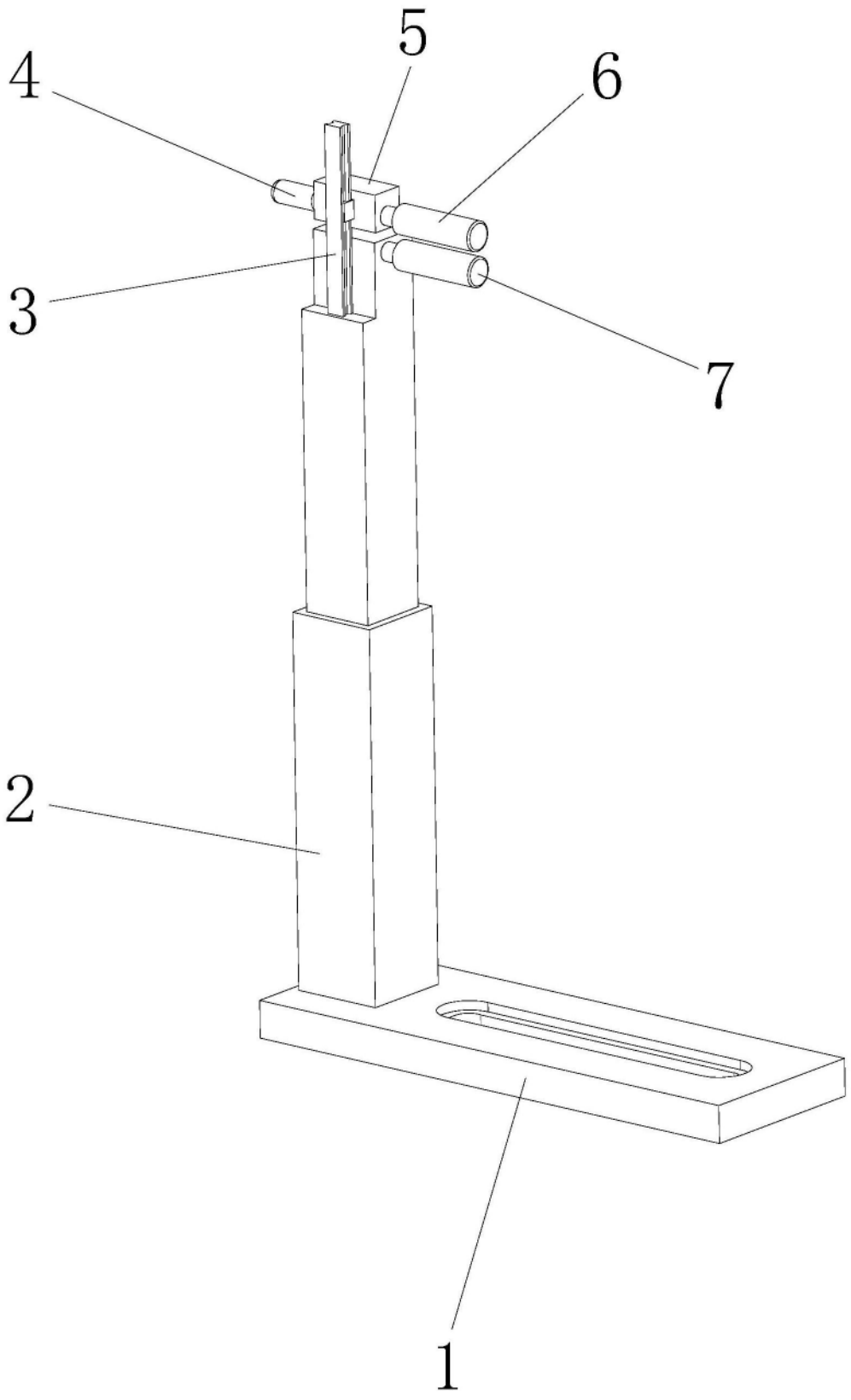


图1

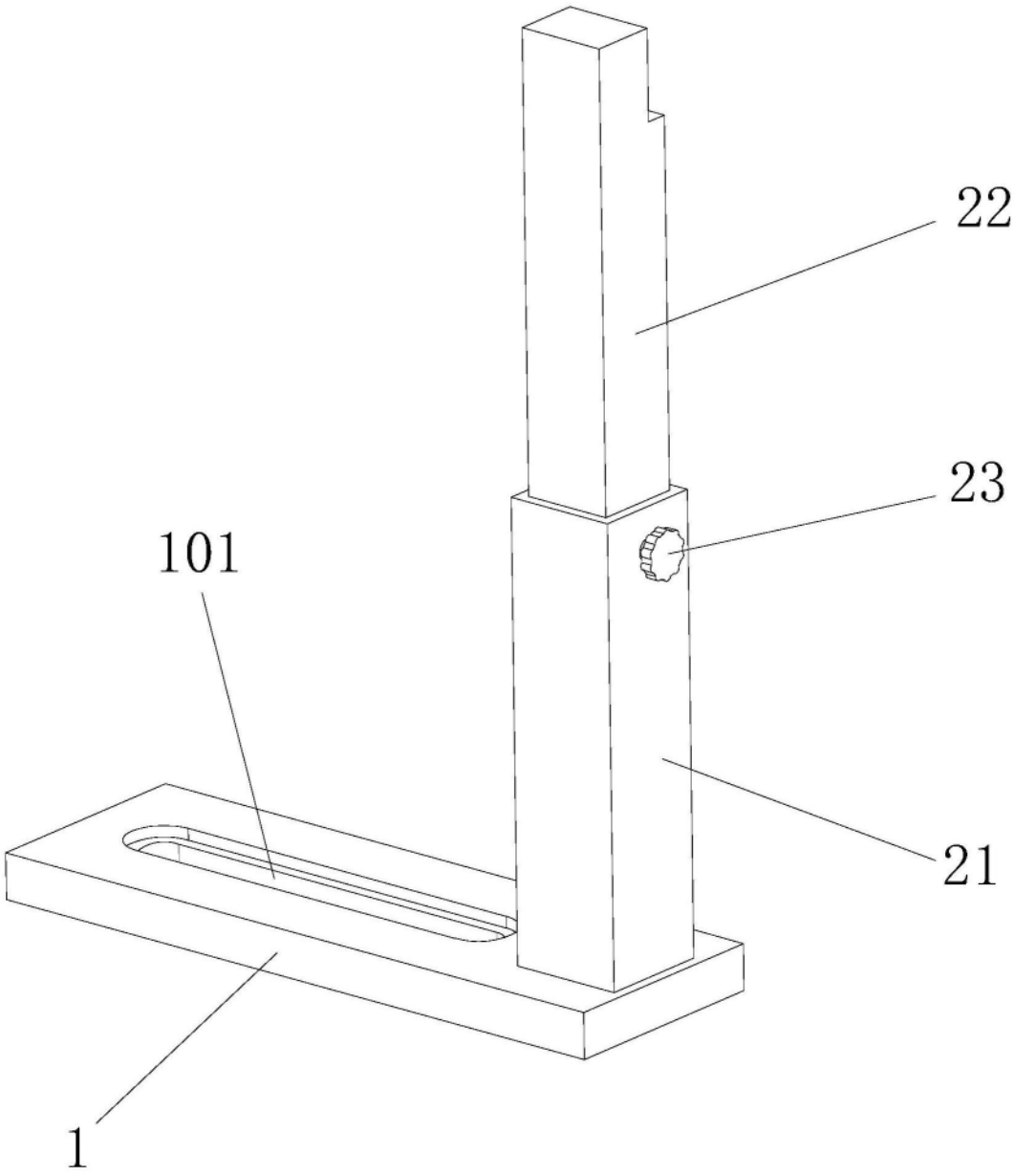


图2

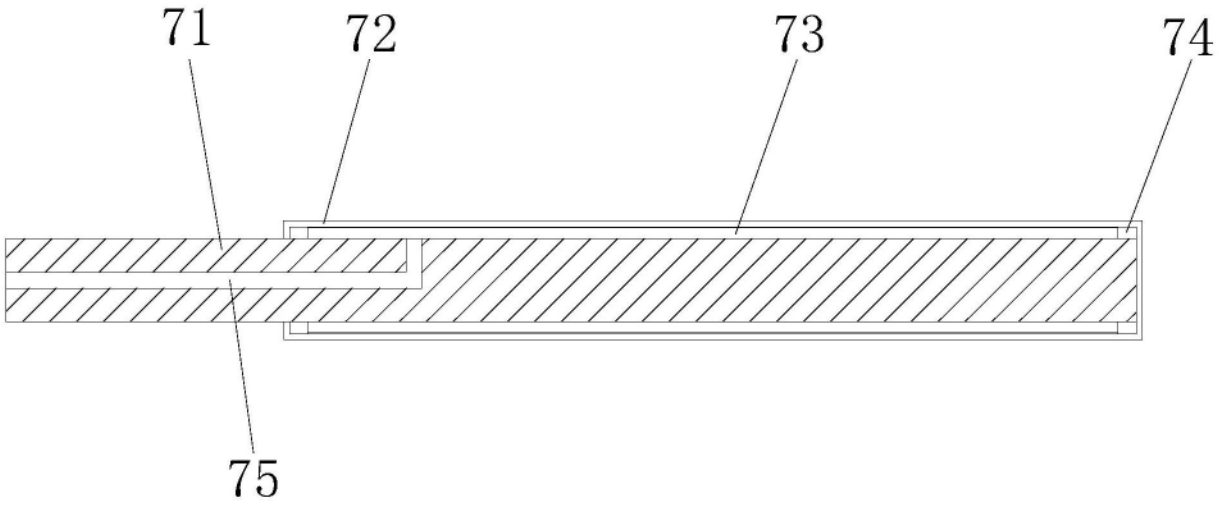


图3