



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

54336

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 24.II.1966 (P 113 152)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XII.1967

Kl. 63 c, 43/70

MKP ~~B-62-1~~

B60p 3/20

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Zbigniew Kłos, mgr inż. Stanisław Morski, mgr inż. Aleksander Trojanowski, inż. Zbigniew Błażewski, Bolesław Szolc

Właściciel patentu: Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „MOSTOSTAL”, Warszawa (Polska)

Zestaw zamrażalniczy

1

Przedmiotem wynalazku jest ruchomy zestaw zamrażalniczy produktów rolnych i ogrodniczych, zwłaszcza owoców. Istota wynalazku polega na tym, że poszczególne urządzenia, składające się w całości na zestaw jak: tunel zamrażalniczy, maszynownia z agregatem prądotwórczym, pomieszczenie przejściowe i chłodnia są ustawione na podwoziach ruchomych i połączone w odpowiedniej kolejności na miejscu zbioru płodów rolnych i ogrodniczych. Dotychczas używane są zestawy stacjonarne urządzeń zamrażalniczych zajmujące dużo miejsca i wymagające podwożenia do nich często z dużej odległości produktu psującego się i tracącego pożyteczne składniki w czasie transportu.

Zestaw zamrażalniczy według wynalazku usuwa wymienione wady dotychczasowego przebiegu zamrażania, gdyż na skutek ustawienia potrzebnych urządzeń na podwozia zmienia sposób przetwarzania tj. zamiast zbioru, transportu, zamrażania i składowania wykonuje zbiór, zamrażanie, transport i składowanie.

Na rys. fig. 1 przedstawia zestaw zamrażalniczy według wynalazku częściowo w przekroju pionowym podłużnym i częściowo w widoku z boku, fig. 2 — zestaw częściowo w przekroju poziomym przez tunel zamrażalniczy i częściowo w widoku z góry (chłodni ruchomej), fig. 3 — zestaw w przekroju poprzecznym przez tunel zamrażalniczy i fig. 4 — zestaw w widoku z góry.

2

Tunel zamrażalniczy 1 zestawu stanowi skrzynię 2 izolowaną cieplnie, w której znajduje się taśma lub rynna fluidyzacyjna 3.

Na końcu tunelu znajduje się pomieszczenie przejściowe 4 oddzielone od tunelu ścianką 5. Pomieszczenie to składa się z części stałej 4 i ruchomej 6.

W czasie, kiedy tunel zamrażalniczy jest nieczynny, część ruchoma 6 jest nasunięta z trzech stron na część stałą 4. W czasie pracy część ruchoma 6 jest wysunięta i oparta na podnośniku 7. Tworzący się przy wysunięciu otwór w podłodze jest zamykany klapą 8.

Połączenie między tunelem zamrażalniczym 1 i chłodnią ruchomą 11 jest chronione osłoną 9. Do części ruchomej 6 pomieszczenia przejściowego prowadzą z zewnątrz drzwi 10. Chłodnia ruchoma 11 jest zamykana od tyłu drzwiami 12. Boczna ściana 13 tunelu zamrażalniczego 1 jest odejmowalna. Przed tunelem zamrażalniczym 1 ustawiony jest podnośnik taśmowy 14 a obok tunelu maszynownia 16 wraz ze zbiornikiem 17 na wodę.

Zebrane produkty są sortowane na placu 15, po czym za pomocą podnośnika 14 podawane do tunelu zamrażalniczego 1. W trakcie przesuwania się na taśmie lub rynnie fluidyzacyjnej 3, produkt podlega zamrożeniu, po czym przesuwa się do pomieszczenia przejściowego 4—6, gdzie jest pakowany, ważony i czasowo przechowywany.

Z pomieszczenia 4—6 produkt zamrożony jest

przemieszczany ręcznie lub mechanicznie do chłodni ruchomej 11, która go transportuje do chłodni stacjonarnej, magazynu lub odbiorcy. O ile w pewnych przypadkach pomieszczenie 4—6 okaże się za małe dla czynności tam zaplanowanych, pomiędzy tunel zamrażalniczy 1 i chłodnię ruchomą 11 ustawia się dodatkowe pomieszczenie przejściowe, nie przedstawione na rysunku, w postaci skrzyni izolowanej cieplnie na podwoziu.

W maszynowni 16 wytwarzany jest czynnik chłodzący, którym zasila się tunel zamrażalniczy, w zbiorniku 17 znajduje się woda potrzebna do przetwarzania.

Zastrzeżenie patentowe

Zestaw zamrażalniczy obejmujący tunel zamrażalniczy, chłodnię ruchomą i maszynownię, zmon-

owane na osobnych podwoziach jezdnych, przy czym tunel zamrażalniczy jest wyposażony w pomieszczenie przejściowe, które dzieli się na część stałą i część ruchomą z możliwością odsunięcia jej na zewnątrz w celu zwiększenia objętości pomieszczenia przejściowego, **znamienny tym**, że część ruchoma (6) pomieszczenia przejściowego jest nasunięta z trzech stron na część stałą (4) pomieszczenia przejściowego, a utworzony po przesunięciu otwór w podłodze jest zamykany kłapą (8), część zaś ruchoma (6) po wysunięciu jest oparta na podnośniku (7), przy czym tunel zamrażalniczy i chłodnia ruchoma są połączone ze sobą podczas pracy otworami zamykanymi za pomocą drzwi (10) i (12).

Fig. 1

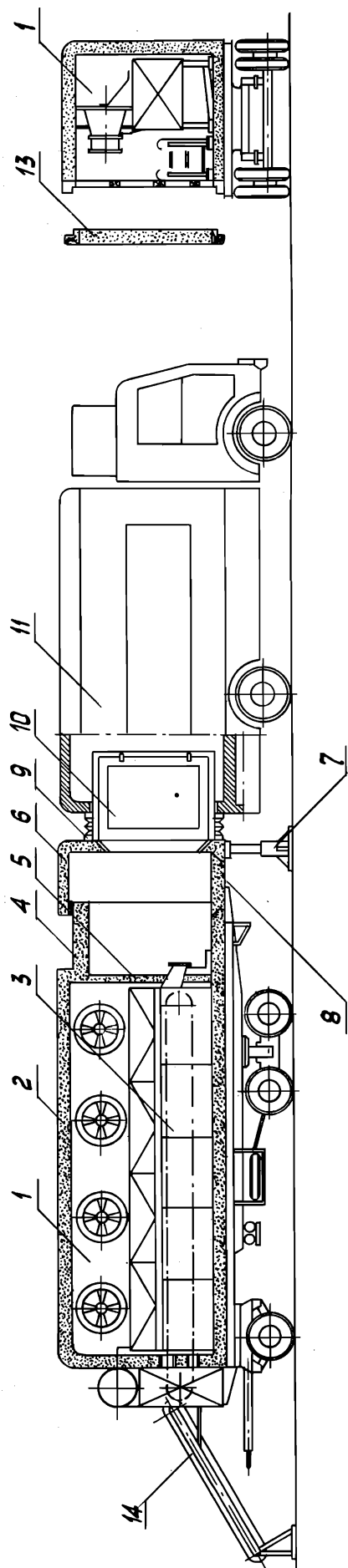


Fig. 3

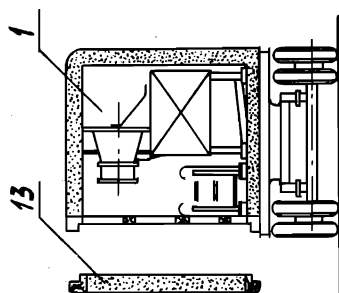


Fig. 2

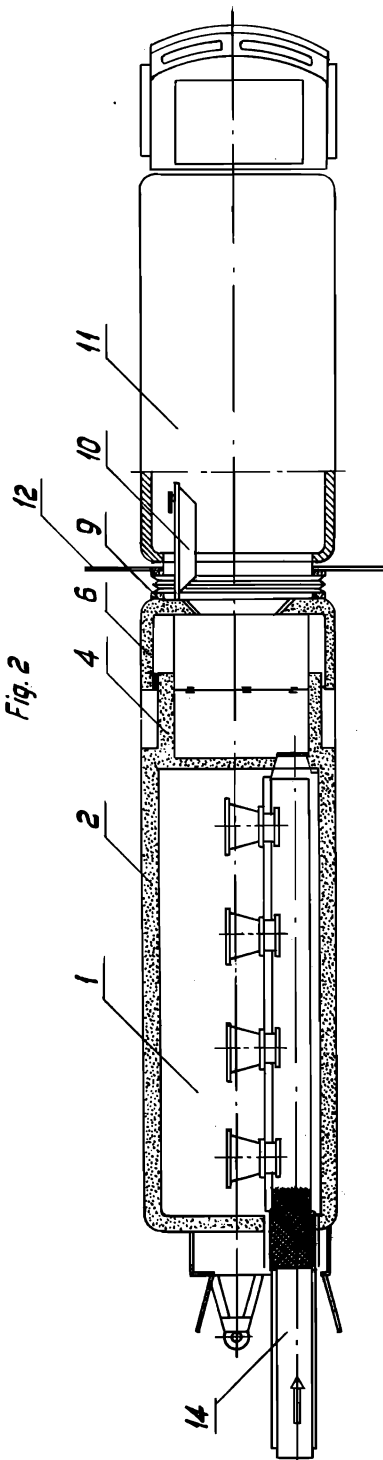


Fig. 4

