

Warszawa, 20 września 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



A4361102

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21859.

Kl. 71 a, 1713.

1/02

Istvan Dorogi
(Budapeszt, Węgry),

Lajos Dorogi
(Budapeszt, Węgry)

i Magyar ruggyantaárugyár részvénytársaság
(Budapeszt, Węgry).

**Sposób wytwarzania obuwia płóciennego, pokrytego częściowo gumą,
i obuwie, wytworzone tym sposobem.**

Zgłoszono 18 kwietnia 1933 r.

Udzielono 17 sierpnia 1935 r.

Pierwszeństwo: 1 lutego 1933 r. (Węgry).

Obuwie płócienne z podeszwą gumową posiada zwykle nakładkę w postaci paska okrężnego, przyłączonego do podeszwy i przymocowanego do cholewki zapomocą wulkanizowania w formie albo naklejonego w stanie niewulkanizowanym zapomocą rozczynu kauczukowego i następnie wulkanizowanego bez formy. Dalsze nakładki, służące do wzmocnienia i ozdobienia obuwia, np. nakładki na górnym brzegu cholewki płóciennnej lub boczne nakładki, łączące podeszwę z przednimi nakładkami, zaopa-

trzonami w otwory do sznurowadeł, przy-
szywano dotychczas do płótna, ponieważ by-
ło to wygodniejsze, niż ich naklejanie, przy
którym roztwór kauczukowy wypływa z po-
za brzegów nakładek na cholewkę, co po-
woduje nieładny wygląd obuwia. Nakładki
gumowe, naszywane na cholewce, służą tyl-
ko jako ozdoby, ponieważ wskutek nieodpo-
wiedniego połączenia gumy z płótnem nie
przyczyniają się do wzmocnienia płótna.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu
wytwarzania obuwia płóciennego, pokrywa-

nego częściowo gumą, i polega na tem, że nakładka, umieszczona na wszystkich lub niektórych brzegach cholewki płóciennej, jest całkowicie wytłoczona zapomocą prasy. Dzięki temu można wyrabiać w jednym zabiegu roboczym całą nakładkę, posiadającą część przednią z otworami do sznurowadeł, część dolną około podeszwy, część górną na brzegu cholewki oraz łączniki między wymienionemi częściami; taka nakładka stanowi usztywnienie płótna i jego wzmocnienie, wobec czego osiąga się obuwie o trwałym kształcie i mocne mimo stosowania cienkiego przemakalnego płótna.

Na rysunku fig. 1 i 2 uwidoczniają dwa przykłady wykonania obuwia według wynalazku w widokach perspektywicznych.

Obuwie posiada cholewkę płócienną *a* i podeszwę gumową *b*. Litera *c* oznacza gumowy nieprzerwany okrężny pasek dolny, łączący się na całym obwodzie z podeszwą. Nakładka gumowa powinna znajdować się najlepiej na wszystkich brzegach cholewki (fig. 1). Litera *d* oznacza część nakładki na przednim brzegu cholewki, zaopatrzonym w otwory do sznurowadeł, litera *e* — nakładkę na górnym brzegu cholewki, a litera *f* — łącznik nakładek *c* i *e*.

Według fig. 2 dolna nakładka *c* jest połączona, ponadto zapomocą bocznych nakładek *g* z nakładkami przedniemi *d*. Te złożone nakładki mogą być wycięte jako całość z płaskiej płyty gumowej zapomocą prasy i jednocześnie przyciśnięte do tkaniny *a* w taki sposób, aby guma połączyła się

z płótnem. Wskutek osiąganego zapomocą takiej nieprzerwanej nakładki większego usztywnienia cholewki płóciennej można stosować cieńsze, bardziej przemakalne płótna.

Pożądane jest zastosowanie nakładki na górnym i przednich brzegach *d* i *e* cholewki nie tylko zewnątrz, lecz również wewnątrz obuwia, np. nakładki *e*¹, o stopniowo zmniejszającej się grubości.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania obuwia płóciennego, pokrytego częściowo gumą, znamienny tem, że nakładka gumowa, znajdująca się na brzegach cholewki płóciennej, jest wycinana jako całość z płyty gumowej w czasie przyciskania do cholewki zapomocą prasy w celu połączenia jej z cholewką.

2. Obuwie wytworzone sposobem według zastrz. 1, znamiennie tem, że dolna część (*c*) nakładki, połączona z podeszwą, jest połączona zapomocą tylnego łącznika (*f*) z górną częścią (*e*) nakładki, nałożoną na górny brzeg cholewki, a zapomocą bocznych łączników (*g*) — z przedniemi częściami (*d*) nakładki.

Istvan Dorogi.

Lajos Dorogi.

Magyar ruggyantaárugyár
résztvénytársaság.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

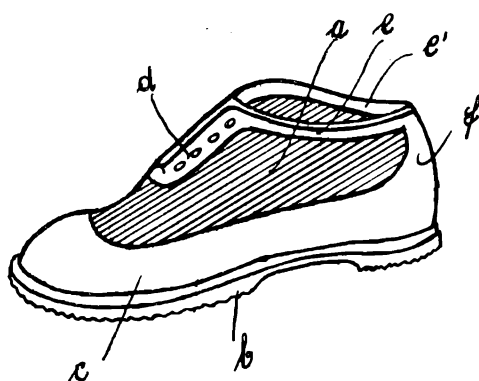


Fig. 2.

