

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62299

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 37 d, 21/06

Zgłoszono: 06. III. 1969 (P 132 146)

Pierwszeństwo: _____

MKP E 04 f, 21/06

Opublikowano: 10. II. 1971

UKD

Twórca wynalazku: Henryk Kwasowiec
Właściciel patentu: Powiatowy Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”, Radzyń Podlaski (Polska)

Tynkownica mechaniczna

1

Przedmiotem wynalazku jest tynkownica mechaniczna, zaopatrzona w wirnik narzucający zaprawę który jest napędzany silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię oraz zawierająca zbiornik na zaprawę połączony przewodem z pompą podającą zaprawę pod ciśnieniem.

Znane tynkownice posiadają dwa wirniki wykonane z promieniowo usytuowanych prostokątnych listew, które obracając się zabierają zaprawę ze zbiornika i narzucają na ścianę porcjami tworzącymi prawie jednolitą warstwę, wygładzaną następnie przez walce obrotowe tynkownicy. Zaprawa podawana jest do zbiornika za pośrednictwem przewodu połączonego z ciśnieniową pompą zasilającą, przy czym regulacja wydatku pompy jest możliwa tylko w sposób skokowy.

Wadami opisanych tynkownic są: ich znaczny ciężar, który zmusza użytkownika do stosowania dodatkowych prowadnic ściennych, możliwość wykonywania tynków gładkich oraz duże straty zaprawy, której nadmiar podawany przez regulowaną skokowo pompę, jest usuwany przez walce.

Celem usunięcia wymienionych wad, opracowano konstrukcję tynkownicy mechanicznej, której ciężar jest bardzo mały, pozwala na wykonywanie tynków chropowatych tak zwanych „baranków” oraz posiada ciągłą regulację dopływu ilości zaprawy do zbiornika. Dodatkową zaletą rozwiązania jest możliwość stosowania wymiennych wirników do wykonywania tynków gładkich.

2

Istotą wynalazku jest zastosowanie wymiennego wirnika szczotkowego w postaci poziomej osi, na której obwodzie są zamocowane promieniowe krótkie pręty ustawione tak, że przy obrocie tory ich obrotu nie pokrywają się oraz połączenie zbiornika zaprawy z komorą wirnika za pośrednictwem szczeliny posiadającej wbudowaną zastawkę regulacji wydatku przy czym przewód doprowadzający od pompy jest połączony do ściany bocznej zbiornika.

Przykładowe wykonanie tynkownicy według wynalazku, pokazane jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia jej widok od tyłu, fig. 2 widok z boku z odjętą pokrywą osłaniającą wirnik, fig. 3 widok z góry, fig. 4 widok wirnika łopatkowego, a fig. 5 widok wirnika szczotkowego.

Zgodnie z tym co powiedziano wyżej, tynkownica według wynalazku składa się z obudowy 1, wirnika 2 lub 3, napędzanego przez elektryczny silnik 4 za pośrednictwem pasowej przekładni 5 umieszczonej w obudowie 6 oraz połączonego z nią zbiornika 7 zaprawy, za pośrednictwem szczeliny 8, której czynny przekrój jest regulowany zastawką 9. Do ściany bocznej zbiornika 7 podłączony jest zasilający przewód 10 biegnący od zasilającej w zaprawę znanej pompy zasilającej, zaś obudowa 1 ma w części tylnej przymocowane dwa uchwyty 11 służące do trzymania tynkownicy podczas pracy. Wirnik 2 jest znanym wirnikiem łopatkowym, który może być wymieniony na miejsce wirnika

szczotkowego 3 służący do narzucania tynków chropowatych, a składający się z osi 13 z czopami 14 wchodzącymi w otwory łożysk ślizgowych obudowy 1, oraz umieszczonych na jej obwodzie promieniowych prętów 15 ustawionych naprzemiennie.

Działanie oraz posługiwanie się tynkownicą polega na uruchomieniu pompy zasilającej ją w zaprawę przedostającą się przewodem 10 do zbiornika 7, z którego wtłoczona jest z określonym wydatkiem przez szczelinę 8 do obudowy 1 wirnika 2 lub 3 oraz silnika 4 napędzającego wirnik 2 lub 3, który obracając się zabiera zaprawę i narzuca ją na tynkowaną ścianę.

Tynkownica mechaniczna, zaopatrzona w wirnik narzucający zaprawę napędzany silnikiem poprzez przekładnię oraz zawierająca zbiornik na zaprawę połączony przewodem z pompą podającą zaprawę pod ciśnieniem, **znamienna tym**, że wirnik (3) ma na obwodzie promieniowo zamocowane pręty (15), przy czym zbiornik (7) jest połączony z obudową (1) wirnika (3) za pośrednictwem szczeliny (8) z zastawką (9) a zasilający przewód (10) jest połączony z boczną ścianką zbiornika (7).

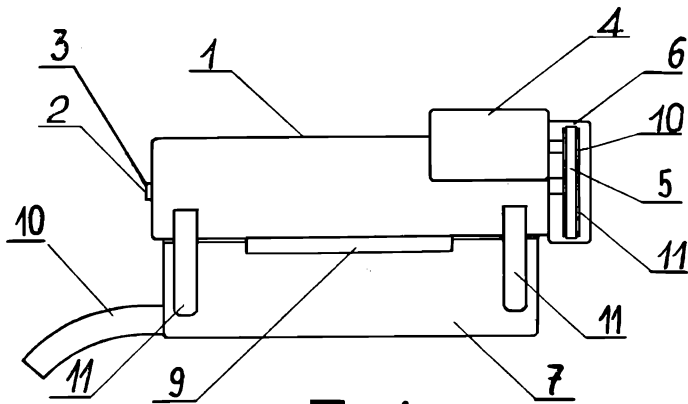


Fig. 1

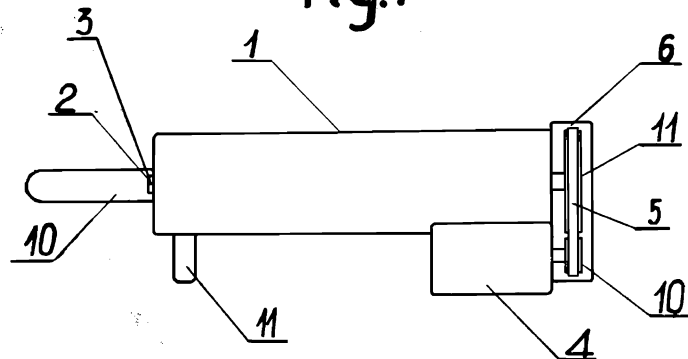


Fig. 3

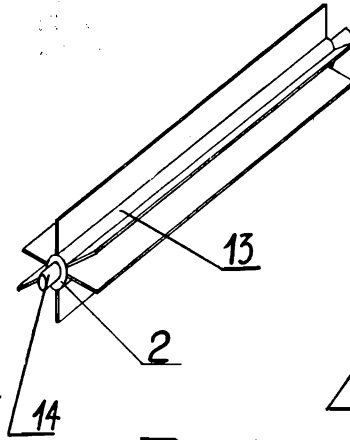


Fig. 4

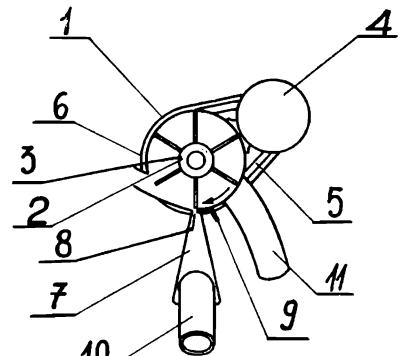


Fig. 2

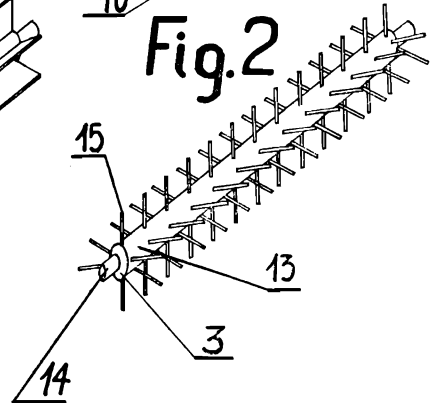


Fig. 5