



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203218588 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320136029. 3

(22) 申请日 2013. 03. 25

(73) 专利权人 江苏永邦实业有限公司

地址 223001 江苏省淮安市盱眙县经济开发区工八路南侧

(72) 发明人 戴旦

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

H01R 13/62(2006. 01)

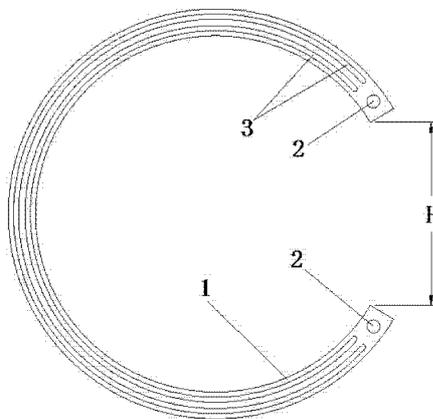
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈

(57) 摘要

本实用新型涉及射频连接器技术领域, 特别涉及一种微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈, 它包括卡环体, 所述卡环体的缺口处的两端呈对称设置有卡圈, 所述卡圈的直径为 0.8 ~ 1.5mm ; 所述卡环体的两个端面设置有若干条弧形状的凹槽, 所述凹槽的深度为 0.2 ~ 0.5mm。使用本实用新型时, 通过两端的卡圈作为卡钳用力的支点, 极大地提高了卡圈装配的工作效率, 降低了劳动强度 ; 通过端面上的凹槽, 提高了卡圈弯曲、伸张的弹性能力 ; 从而避免以往因装配而损伤射频同轴连接器的问题。本实用新型具有结构简单, 设置合理, 制作成本低等优点。



1. 一种微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,包括卡环体(1),其特征在于:所述卡环体(1)的缺口处的两端呈对称设置有卡圈(2),所述卡圈(2)的直径为 0.8 ~ 1.5mm;所述卡环体(1)的两个端面设置有若干条弧形状的凹槽(3),所述凹槽(3)的深度为 0.2 ~ 0.5mm。

2. 根据权利要求 1 所述的微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,其特征在于:所述凹槽(3)的数量为两个。

3. 根据权利要求 1 所述的微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,其特征在于:所述卡圈(2)的直径为 1.2mm。

4. 根据权利要求 1 所述的微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,其特征在于:所述凹槽(3)的深度为 0.4mm。

5. 根据权利要求 1 所述的微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,其特征在于:所述卡环体(1)的缺口高度(H)为 9.5 ~ 9.7mm。

微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈

技术领域

[0001] 本实用新型涉及射频连接器技术领域,特别涉及一种微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈。

背景技术

[0002] 射频同轴连接器按对接方式可分为螺纹式、推入式和卡口式三种。其中螺纹式品种最多,用量也最大,卡环圈是螺纹式射频同轴连接器的关键零件。由于卡环圈为金属件,而且卡环圈的缺口也比较小,在装配卡环圈时,不仅费力、速度慢,而且容易损坏卡环、划伤外壳和碰掉镀层。

[0003] 故有必要对现有卡环圈的结构进行进一步地技术革新。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 本实用新型所述的一种微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,包括卡环体,所述卡环体的缺口处的两端呈对称设置有卡圈,所述卡圈的直径为 0.8 ~ 1.5mm;所述卡环体的两个端面设置有若干条弧形状的凹槽,所述凹槽的深度为 0.2 ~ 0.5mm。

[0007] 进一步地,所述凹槽的数量为两个。

[0008] 进一步地,所述卡圈的直径为 1.2mm。

[0009] 进一步地,所述凹槽的深度为 0.4mm。

[0010] 进一步地,所述卡环体的缺口高度为 9.5 ~ 9.7mm。

[0011] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型所述的一种微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,包括卡环体,所述卡环体的缺口处的两端呈对称设置有卡圈,所述卡圈的直径为 0.8 ~ 1.5mm;所述卡环体的两个端面设置有若干条弧形状的凹槽,所述凹槽的深度为 0.2 ~ 0.5mm。使用本实用新型时,通过两端的卡圈作为卡钳用力的支点,极大地提高了卡圈装配的工作效率,降低了劳动强度;通过端面上的凹槽,提高了卡圈弯曲、伸张的弹性能力;从而避免以往因装配而损伤射频同轴连接器的卡环圈的问题。本实用新型具有结构简单,设置合理,制作成本低等优点。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0013] 附图标记说明:

[0014] 1、卡环体; 2、卡圈; 3、凹槽; H、高度。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 如图 1 所示,本实用新型所述的一种微型射频同轴连接器的 C 形卡环圈,包括卡环体 1,所述卡环体 1 的缺口处的两端呈对称设置有卡圈 2,所述卡圈 2 的直径为 0.8 ~ 1.5mm;所述卡环体 1 的两个端面设置有若干条弧形状的凹槽 3,所述凹槽 3 的深度为 0.2 ~ 0.5mm。

[0017] 作为本实用新型一种优选方式,所述凹槽 3 的数量为两个;这样可以提高卡圈弯曲、伸张的弹性能力。凹槽 3 的数量取决于卡环体 1 的两个端面的宽度,其端面的宽度越大,凹槽 3 的数量便可以设置越多;本实用新型的凹槽 3 之间的空隙优选为 0.3mm,本实用新型的凹槽 3 的宽度优选为 0.5mm。

[0018] 作为本实用新型一种优选方式,所述卡圈 2 的直径为 1.2mm。

[0019] 作为本实用新型一种优选方式,所述凹槽 3 的深度为 0.4mm。

[0020] 作为本实用新型一种优选方式,所述卡环体 1 的缺口高度 H 为 9.5 ~ 9.7mm;这样既可以保证卡环体 1 的刚性,确保卡环体 1 的功能性;又可以保证卡环体 1 的弹性,方便卡环体 1 装配。

[0021] 使用本实用新型时,不仅提高了卡圈装配的工作效率,降低了劳动强度;而且提高了卡圈弯曲、伸张的弹性能力;从而避免以往因装配而损伤射频同轴连接器的问题。另外,该结构简单、设计合理,制造成本低。

[0022] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

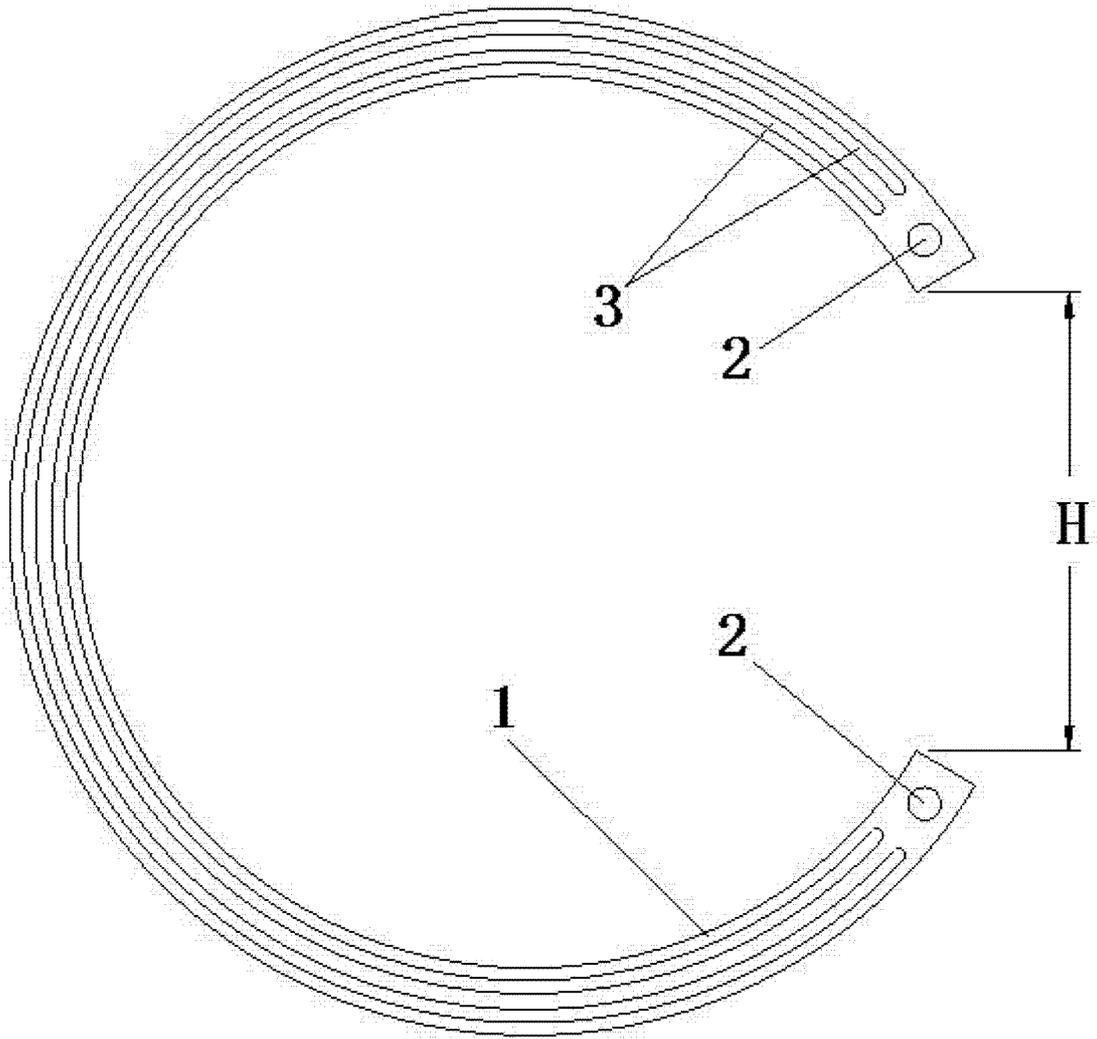


图 1