



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204544834 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201520131535. 2

(22) 申请日 2015. 03. 06

(73) 专利权人 常州市铭纳阳自动化设备有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进高新区庙桥东环路 31 号常州市铭纳阳自动化设备有限公司

(72) 发明人 姚伟

(51) Int. Cl.

B08B 1/04(2006. 01)

H02K 15/00(2006. 01)

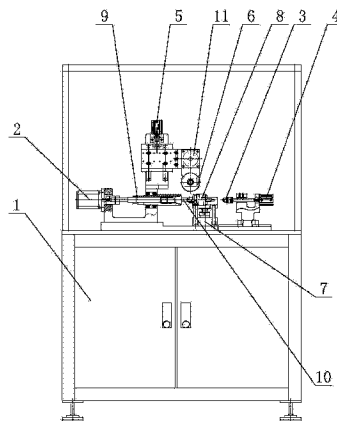
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电枢自动刷屑机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电枢自动刷屑机,包括机座、驱动电机、顶针、压紧气缸、下压气缸和刷辊;所述机座上设有支座,所述支座上设有电枢;所述电枢一端设有所述驱动电机,所述电枢另一端设有所述顶针;所述电枢与所述驱动电机之间设有传动轴,所述传动轴靠近所述电枢的一端设有卡盘;所述顶针外侧设有所述压紧气缸;所述电枢上方设有所述刷辊;所述刷辊一侧竖直设有导轨,所述导轨上设有滑座,所述滑座上设有所述刷辊和伺服电机;所述下压气缸上端固定在所述导轨上,所述下压气缸下端固定在所述滑座上。本实用新型自动完成对电枢换向器下刻槽内的削尘进行清除,具有轴向与径向两个方向的去屑处理功能,其生产成本低,工作效率高。



1. 一种电枢自动刷屑机,其特征在于,包括机座、驱动电机、顶针、压紧气缸、下压气缸和刷辊;所述机座上设有支座,所述支座上设有电枢;所述电枢一端设有所述驱动电机,所述电枢另一端设有所述顶针;所述电枢与所述驱动电机之间设有传动轴,所述传动轴靠近所述电枢的一端设有卡盘;所述顶针外侧设有所述压紧气缸;所述电枢上方设有所述刷辊;所述刷辊一侧竖直设有导轨,所述导轨设于所述机座上,所述导轨上设有滑座,所述滑座上设有所述刷辊和伺服电机,所述伺服电机用皮带连接所述刷辊;所述导轨上端设有所述下压气缸,所述下压气缸上端固定在所述导轨上,所述下压气缸下端固定在所述滑座上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种电枢自动刷屑机,其特征在于,所述刷辊表面设有刷毛。

一种电枢自动刷屑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,具体涉及一种电枢自动刷屑机。

背景技术

[0002] 电枢指在电机实现机械能与电能相互转换过程中,起关键和枢纽作用的部件。对于发电机来说,它是产生电动势的部件,如直流发电机中的转子,交流发电机中的定子;对于电动机来说,它是产生电磁力的部件,如直流电动机中的转子。

[0003] 电枢前端都设有换向器,换向器之间一般采用蚀刻的工艺进行,换向片之间会有残余的金属粒子,其对后期工艺有严重影响。现有技术均采用人工进行刷屑,其效率低,工作量大,生产成本高。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,我们提出了一种电枢自动刷屑机,自动完成对电枢换向器下刻槽内的削尘进行清除,具有轴向与径向两个方向的去屑处理功能,其生产成本低,工作效率高。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种电枢自动刷屑机,包括机座、驱动电机、顶针、压紧气缸、下压气缸和刷辊;所述机座上设有支座,所述支座上设有电枢;所述电枢一端设有所述驱动电机,所述电枢另一端设有所述顶针;所述电枢与所述驱动电机之间设有传动轴,所述传动轴靠近所述电枢的一端设有卡盘;所述顶针外侧设有所述压紧气缸;所述电枢上方设有所述刷辊;所述刷辊一侧竖直设有导轨,所述导轨设于所述机座上,所述导轨上设有滑座,所述滑座上设有所述刷辊和伺服电机,所述伺服电机用皮带连接所述刷辊;所述导轨上端设有所述下压气缸,所述下压气缸上端固定在所述导轨上,所述下压气缸下端固定在所述滑座上。

[0007] 优选的,所述刷辊表面设有刷毛。

[0008] 通过上述技术方案,本实用新型自动完成对电枢换向器下刻槽内的削尘进行清除,具有轴向与径向两个方向的去屑处理功能,其生产成本低,工作效率高。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型实施例1所公开的一种电枢自动刷屑机的结构示意图。

[0011] 图中数字和字母所表示的相应部件名称:

[0012] 1. 机座 2. 驱动电机 3. 顶针 4. 压紧气缸 5. 下压气缸 6. 刷辊 7. 支座 8. 电枢 9. 传动轴 10. 卡盘 11. 伺服电机。

具体实施方式

[0013] 下面结合实施例和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 本实用新型提供了一种电枢自动刷屑机,其工作原理是:通过卡盘与顶针压紧电枢,利用驱动电机带动所述电枢转动,同时电枢上方的刷辊在伺服电机驱动下,沿电枢的轴向进行刷屑,自动完成对电枢换向器下刻槽内的削尘进行清除,具有轴向与径向两个方向的去屑处理功能,其生产成本低,工作效率高。

[0015] 实施例 1.

[0016] 如图 1 所示,一种电枢自动刷屑机,包括机座 1、驱动电机 2、顶针 3、压紧气缸 4、下压气缸 5 和刷辊 6;所述机座上设有支座 7,所述支座上设有电枢 8;所述电枢一端设有所述驱动电机,所述电枢另一端设有所述顶针;所述电枢与所述驱动电机之间设有传动轴 9,所述传动轴靠近所述电枢的一端设有卡盘 10;所述顶针外侧设有所述压紧气缸;所述电枢上方设有所述刷辊;所述刷辊一侧竖直设有导轨,所述导轨设于所述机座上,所述导轨上设有滑座,所述滑座上设有所述刷辊和伺服电机,所述伺服电机 11 用皮带连接所述刷辊;所述导轨上端设有所述下压气缸,所述下压气缸上端固定在所述导轨上,所述下压气缸下端固定在所述滑座上;所述刷辊表面设有刷毛。

[0017] 通过上述技术方案,本实用新型自动完成对电枢换向器下刻槽内的削尘进行清除,具有轴向与径向两个方向的去屑处理功能,其生产成本低,工作效率高。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型的一种电枢自动刷屑机优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

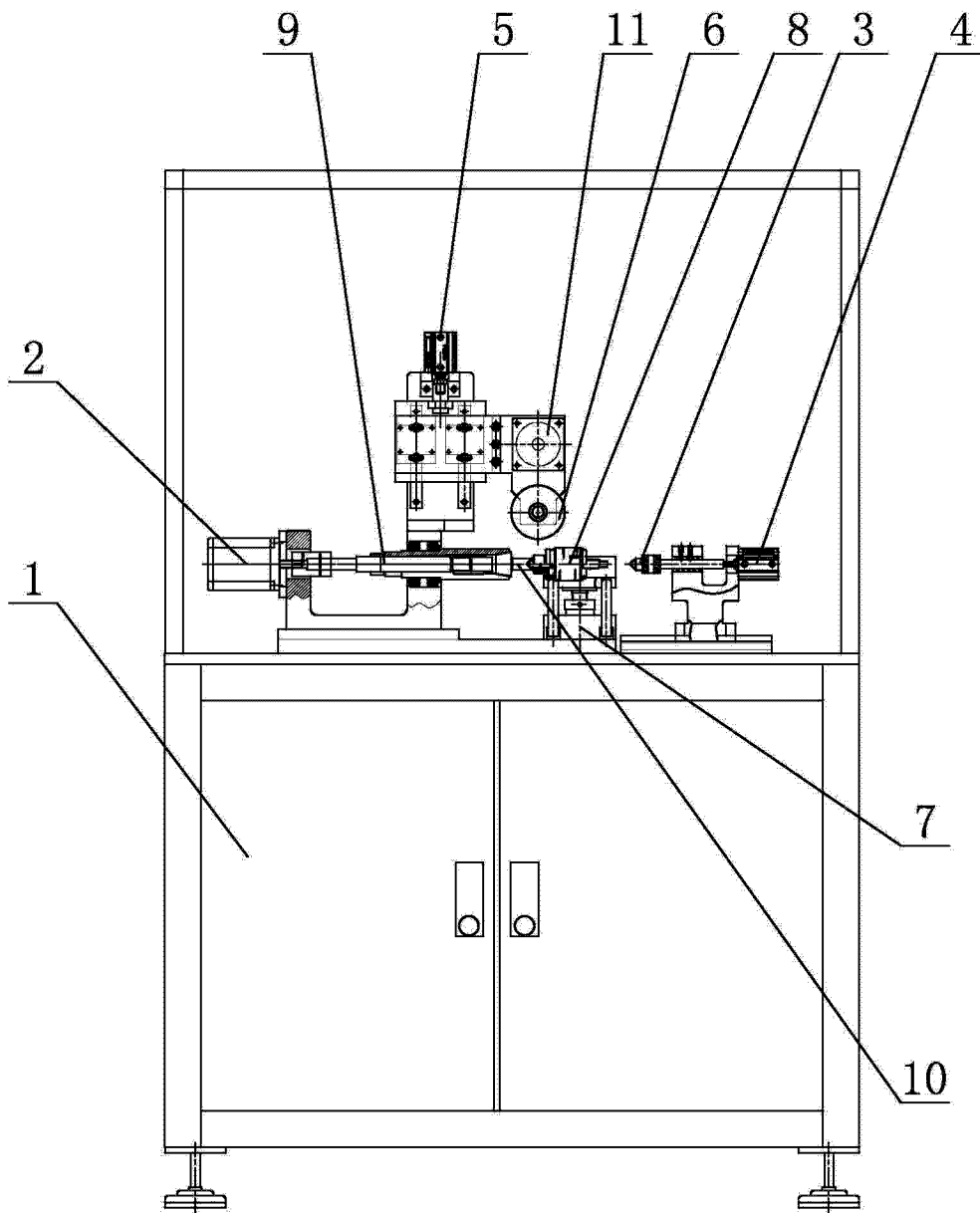


图 1