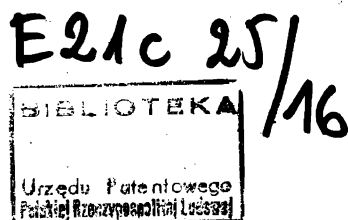


Opublikowano dnia 30 maja 1958 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40836

Kl. 5 b, 33

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice“*)

5b 25/16

Chwałowice, Polska

**Tarczowe urządzenie do odcinania warstwy przystropowej pozostałej
przy urabianiu pokładów węglowych kombajnem wycinającym**

Patent trwa od dnia 4 kwietnia 1957 r.

Przy urabianiu węgla wycinającymi kombajnami pierścieniowymi największą trudność sprawiają warstwy węgla pozostające ponad wręb-
nikiem przy stropie. Dotychczasowe sposoby mechanicznego urabiania wrębnikami łańcuchowymi i żerdziowymi nie dawały pozytywnych wyników i z reguły sprowadzały się do odstrzelania tych warstw. Tarczowe urządzenie według wynalazku do odcinania warstwy przystropowej zostało skonstruowane w ten sposób, aby uniknąć konieczności strzelania i aby uzyskać równoczesność mechanicznego urabiania warstwy przystropowej.

Urządzenie takie składa się z dwóch zasadniczych części: ramy z przekładnią łańcuchową napędzającą tarcze odcinające i elementu urabiającego wykonanego w postaci oryginalnej konstrukcji tarcz odcinających.

Na rysunku uwidoczniono urządzenie według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z boku, a fig. 2 — taki sam widok urządzenia obróconego o kąt 90°.

Tarcza odcinająca jest napędzana z gwiazdy napędowej 1 osadzonej na wale kruszącym a kombajnu. Gwiazda wprawia w ruch łańcuch b przekładni i napędza gwiazdę zwrotną 2, która jest zaklinowana na krótkim wałku c. Wałek c jest ułożyskowany w ramie prowadniczej d łańcucha ramy przekładniowej. Z obu stron wałka c zaklinowane są tarcze odcinające e. Tarcze odcinające są wykonane w postaci kół z blachy stalowej i na obwodzie ich przynitowane są uchwyty f do zamocowania narzędzi wrębi-
jących. Liczba uchwytów dobierana jest w zależności od średnicy e. W uchwytach 7 zamocowuje się znane narzędzia wrębiące.

Do ramy prowadniczej przymocowano śrubami obsady łożyskowe, zaopatrzone po bokach w otwory smarownicze. Dolna część ramy os-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. mgr Kazimierz Herdzik, prof. inż. mgr Wacław Lesiecki, Teofil Prudel i inż. Edward Zuk.

dzona jest na trzpieniu *k* zakończonym dwudzielnym uchwytem *i*, który jest skręcany śrubami zaciskowymi *k*. Trzpień służy do umocowania przekładni na obsadzie łożyskowej kombajnu.

Trzpień ramy przewodniczej jest zaopatrzony w śrubowy naprężak *j* łańcucha napędowego. Wysokość podniesienia tarcz urabiających może być regulowana i dostosowywana do grubości podcinanej warstwy przystropowej, przez dobór tarcz o różnych średnicach, oraz nachylenia ramy przewodniczej. Tę ostatnią czynność wykonuje się za pomocą śrub ustalających, osadzonych w otworach *l* trzpienia, oraz w otwory grzeblenia obsady łożyskowej kombajnu.

Zastrzeżenie patentowe

Tarczowe urządzenie do odcinania warstwy przystropowej pozostałej przy urabianiu pokładu węglowego kombajnem wycinającym, znamienne tym, że posiada zespół dwóch obrotowych tarcz wymiennych (*e*), zaopatrzonych na obwodzie w narządy wrębowe (*f*), przy czym długość ram przewodniczych (*d*) oraz stopień nachylenia urządzenia, w celu dostosowywania go do grubości urabianej warstwy przystropowej, są nastawne.

Kopalnia Węgla Kamiennego
„Chwałowice”

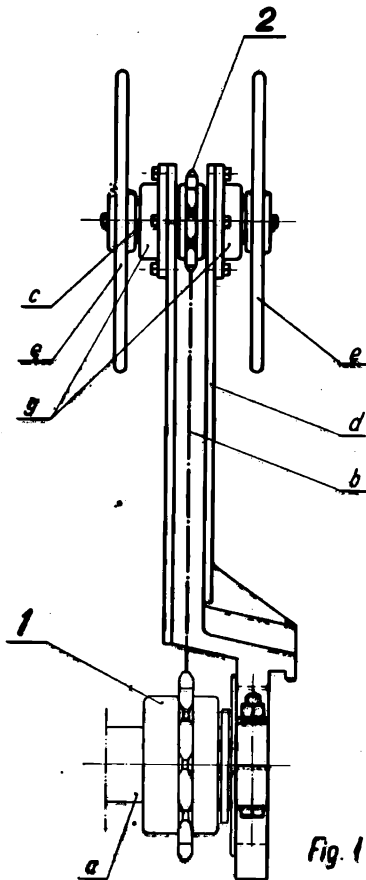


Fig. 1

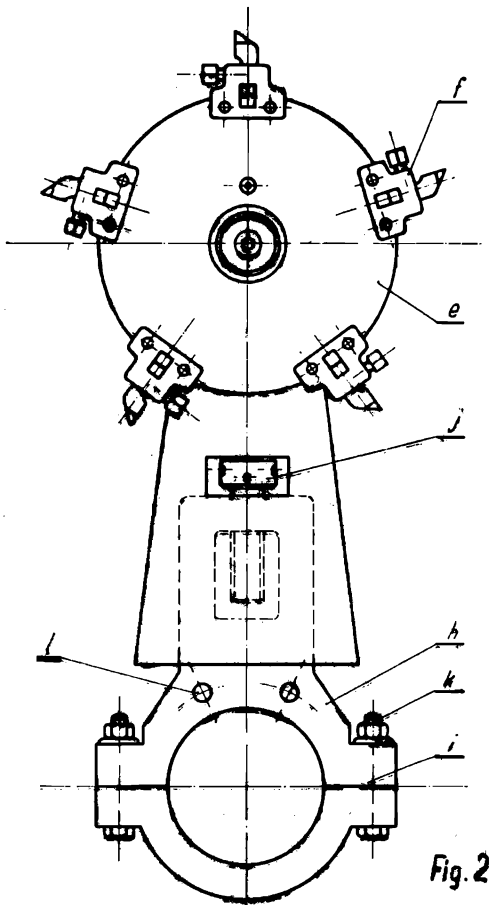


Fig. 2