

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 15 mars 1983.

③C Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 38 du 21 septembre 1984.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *Société anonyme dite : I.T.W. DE-
FRANCE. — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : André Nivet.

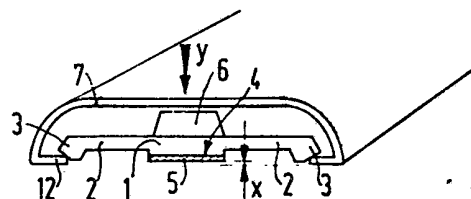
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Rinuy, Santarelli.

⑤4 Attache pour la fixation de pièces sur un support.

⑤7 L'invention se rapporte à une attache de fixation de
pièces quelconques sur un support, laquelle attache comprend
au moins un moyen d'accrochage 3 de la pièce considérée 7.
L'attache comprend, en outre, au moins une partie adhé-
sive 5 réalisant sa propre fixation sur ledit support. Elle est
douée d'une élasticité calculée par rapport au plan de contact
de la partie adhésive 5 avec le support 11 afin de plaquer la
pièce à fixer contre le support.

L'invention s'applique, notamment, à la fixation de baguettes
d'enjolivement ou de bandeaux de protection pour automo-
biles.



La présente invention se rapporte à un dispositif ou attache de fixation, notamment pour le maintien de pièces quelconques, métalliques ou plastiques, sur un support, en particulier pour la fixation de baguettes d'enjolivement ou
5 de bandeaux de protection pour automobiles.

Les attaches connues de ce genre assurent très bien leur fonction et maintiennent efficacement les éléments. Toutefois elles ne répondent plus à l'évolution des techniques et aux coûts de gestion. Pour retenir ces attaches, il
10 est en effet nécessaire de percer les supports ou encore de souder des goujons sur ces supports.

Le but de l'invention est de réaliser une attache qui évite ces préparations d'assemblage, sur les chaînes automobiles par exemple, et n'oblige pas à cette sujétion qui
15 consiste à sélectionner, suivant les types, les véhicules qui doivent recevoir ou pas des habillages de décoration.

La présente invention vise essentiellement une attache caractérisée en ce qu'elle est associée avec un adhésif qui permet sa liaison sur un support.

20 L'attache est douée d'une élasticité calculée par rapport au plan de contact de l'adhésif avec le support afin de plaquer l'élément à fixer sur le support.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description qui va suivre
25 faite en regard des dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 montre une attache prête à l'emploi, glissée dans un élément à fixer;
- la figure 2 montre l'élément à fixer, en place sur son support maintenu par l'attache selon l'invention;
- 30 - la figure 3 montre le démontage de l'élément à fixer;
- la figure 4 montre l'attache fixée sur le support;
- la figure 5 montre une attache d'une autre configuration dans l'élément à fixer;
- 35 - la figure 6 montre cette autre forme d'attache au moment de la pose avec l'élément à fixer;

- la figure 7 montre cette autre attache maintenant l'élément à fixer sur le support;
- la figure 8 montre le démontage de l'élément à fixer avec son attache laissant une platine intermédiaire sur
5 le support;
- la figure 9 montre une platine intermédiaire;
- la figure 9A est la vue de dessus de la figure 9;
- la figure 10 montre une autre forme de platine
10 intermédiaire;
- la figure 10A est la vue de dessus de la figure 10;
- la figure 11 montre une attache et sa platine intermédiaire encliquetée;
- 15 - la figure 12 est une vue de dessus de la figure 11;
- la figure 13 est une vue de dessus d'une autre réalisation de la zone de réception d'une platine intermédiaire;
- 20 - la figure 14 montre une autre forme de fixation adaptée au dispositif;
- la figure 14A est la vue de dessus de la figure 14;
- la figure 15 montre une forme complémentaire d'at-
25 tache adaptée à la figure 14;
- la figure 16 montre une forme de réalisation de dispositifs selon l'invention permettant la fixation de bandeaux larges.

Dans la forme de réalisation représentée à la figure 1, une attache (1) selon l'invention comporte : un ou plusieurs bras élastiques (2) terminés par des moyens d'accrochage (3); une face d'appui (4) de réception d'un adhésif (5); et une proéminence (6).

Dans la deuxième forme de réalisation représentée à la figure 5, l'attache (1) comporte : un ou plusieurs bras élastiques (2A) terminés par des moyens d'accrochage (3A); et une face d'appui (4A) recevant une platine rapportée (8) de

réception d'un adhésif (5A). La platine (8) est surmontée d'un moyen d'encliquetage (9) et sa partie complémentaire creuse (10) est réalisée dans l'attache elle-même. La face supérieure de l'attache (1A) comporte une proéminence (6A).

5 Lors de l'utilisation, dans la forme de réalisation de la figure 1, l'attache (1) est en un premier temps glissée dans l'élément à fixer (7) par l'intermédiaire des moyens d'accrochage (3), ces moyens étant d'un type connu et déterminés en fonction de la forme de l'élément à fixer (7). En un
10 second temps, l'élément à fixer (7) est présenté sur le support (11). A ce moment il suffit de presser sur la proéminence (6) au travers de l'élément à fixer (7) qui ploie momentanément et celà dans la zone et direction Y.

Lors de la pression, la cote X devient 0, afin de
15 faire entrer en contact l'adhésif (5) avec l'élément support (11). En même temps, les bras élastiques (2) étant étudiés pour travailler en flexion se mettent en contrainte permanente (Fig. 2) sur des lèvres (12) de l'élément à fixer (7) par l'intermédiaire des moyens d'accrochage (3), ce qui a
20 pour résultat de plaquer l'élément à fixer (7) contre le support (11).

Un point essentiel est que les bras élastiques (2) sont calculés de telle sorte qu'ils ont une résistance de flexion plus faible que la résistance de la surface de l'adhésif (5), mais suffisante néanmoins pour faire plaquer
25 l'élément à fixer (7) sur le support (11).

Pour démonter l'élément à fixer (7) de son support (11), il suffit de créer une force Z sur l'élément à fixer (7) (Fig. 3) et celui-ci se dégage de l'attache (1) qui reste
30 solidaire du support (11) (Fig. 4). Le remontage s'opère exactement de la façon inverse.

Il est possible éventuellement d'effectuer différemment la pose générale; c'est-à-dire en fixant l'attache (1) directement sur le support (11) et en venant ensuite encliqueter l'élément à fixer (7) sur l'attache (1).
35

Dans la forme de réalisation de la figure 5, l'attache (1A) peut, lors d'un démontage, se désolidariser de la platine (8) et rester assemblée dans l'élément à fixer (7A).

Dans certains cas, l'élément à fixer (7A), de par sa forme et son utilisation, doit rester assemblé avec l'attache (1A) après démontage.

Dans ce principe de forme de réalisation, l'attache (1A) assemblée avec sa platine (8), sont en un premier temps glissées dans l'élément à fixer (7A) par l'intermédiaire des moyens d'accrochage (3A). En un second temps, il suffit de présenter l'élément à fixer (7A) sur le support (11A), et de presser sur la proéminence (6A) au travers de l'élément à fixer (7A) qui ploie momentanément et cela dans la zone et direction V. L'attache (1A) s'affaisse et l'adhésif (5A) entre en contact avec l'élément support (11A). Comme dans la première forme de réalisation, les bras élastiques (2A) se mettent en contrainte et, par réaction, tendent à plaquer les lèvres (12A) de l'élément à fixer (7A) sur le support (11A).

Pour démonter l'élément à fixer (7A) de son support (11A), il suffit de créer une force U (Fig. 8) sur l'élément à fixer (7A). L'attache (1A) étant solidaire de l'élément à fixer (7A), se dégage de la platine (8) par l'intermédiaire du moyen d'encliquetage (9). La platine (8) reste fixée sur le support (11A) et permet donc un remontage de l'ensemble : attache (1A) avec son élément à fixer (7A), sur le support (11A), en encliquetant le moyen (9) de la platine (8) et sa forme correspondante (10) de l'attache (1A).

Suivant une autre forme de pratiquer l'assemblage, il est possible par un outil ou autre moyen de positionnement de fixer la platine (8) avec son adhésif (5A) sur le support (11A), puis de venir encliqueter l'attache (1A) munie de son élément à fixer (7A).

Les moyens d'encliquetage peuvent avoir des formes connues, voir les boutons (9) et (9A) (Figures 9 et 10) par exemple.

La figure 13 est une forme de réalisation de l'invention qui permet un positionnement, ou éventuellement de tenir compte des cas de dilatation ou rétraction. Dans cet

exemple l'attache (1A) comporte une fente (13) afin de permettre à l'élément à fixer (7A) et son attache (1A), lorsqu'ils sont solidaires, de se déplacer par rapport à la platine (8). Le moyen de fixation (9A) (ou 9) peut glisser dans la fente (13).

Le dispositif peut également être glissé latéralement.

Selon une forme de réalisation, la platine (8) peut comporter une tête en forme de clou (14) (Fig. 14) et l'attache (1A) peut comporter une ouverture en forme de boutonnière (15) (Fig. 15). Dans cette forme de réalisation, l'ensemble attache (1A) avec son élément à fixer (7A) sont présentés axialement sur la tête du clou (14) dans la partie d'ouverture la plus large (16) de la boutonnière (15) et glissés ensuite latéralement dans la zone la plus étroite (17) de la boutonnière, afin de verrouiller l'ensemble.

Il est bien entendu que l'attache (1) ou (1A) peuvent éventuellement comporter plusieurs zones adhésives en fonction de la forme et dimension de l'élément à fixer (7).

La forme de réalisation de la figure 16 montre le concours de deux dispositifs selon l'invention mais chacun à un seul bras élastique (2) pour obtenir la fixation de bandeaux larges d'enjolivement par exemple.

Il est bien entendu, enfin, que la présente invention n'a été décrite et représentée qu'à titre d'exemple préférentiel et qu'on pourra apporter des équivalences dans ses éléments constitutifs sans, pour autant, sortir du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

1. Attache pour la fixation de pièces quelconques sur un support, laquelle attache comprend au moins un moyen d'accrochage (3) de la pièce considérée (7), caractérisée en ce qu'elle comprend, en outre, au moins une partie adhésive (5) réalisant sa propre fixation sur ledit support.
2. Attache selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle est douée d'une élasticité calculée par rapport au plan de contact de la partie adhésive (5) avec le support (11) afin de plaquer la pièce à fixer contre le support.
3. Attache selon l'une quelconque des revendications 1 et 2 caractérisée en ce qu'elle comprend au moins un bras élastique (2) portant un moyen d'accrochage (3) de la pièce considérée.
4. Attache selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'elle comprend une proéminence (6) permettant d'agir sur elle au travers de la pièce à fixer (7) qui ploie momentanément sous l'action exercée, ceci afin de réduire à zéro une cote (X) qui existe entre la partie adhésive (5) et le support (11).
5. Attache selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisée en ce qu'une platine rapportée (8) porte la partie adhésive (5).
6. Attache selon la revendication 5 caractérisée en ce qu'un moyen d'encliquetage permet de réunir la platine (8) et l'attache.
7. Attache selon la revendication 6 caractérisée en ce que le moyen d'encliquetage est constitué par un bouton (9) et un creux correspondant (10).
8. Attache selon la revendication 6 caractérisée en ce que le moyen d'encliquetage est constitué par un bouton (9) ou (9A) et une fente correspondante (13).
9. Attache selon la revendication 6 caractérisée en ce que le moyen d'encliquetage est constitué par un clou (14) et une boutonnière correspondante (15).

1/3

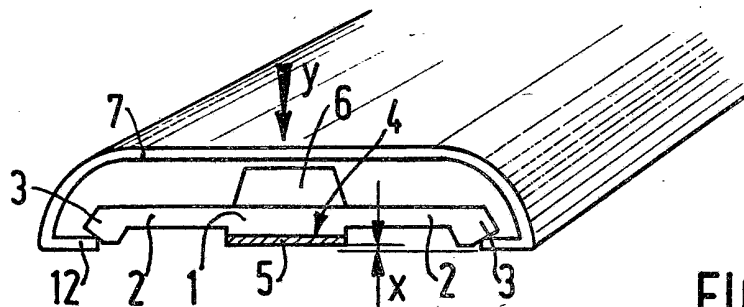


FIG. 1

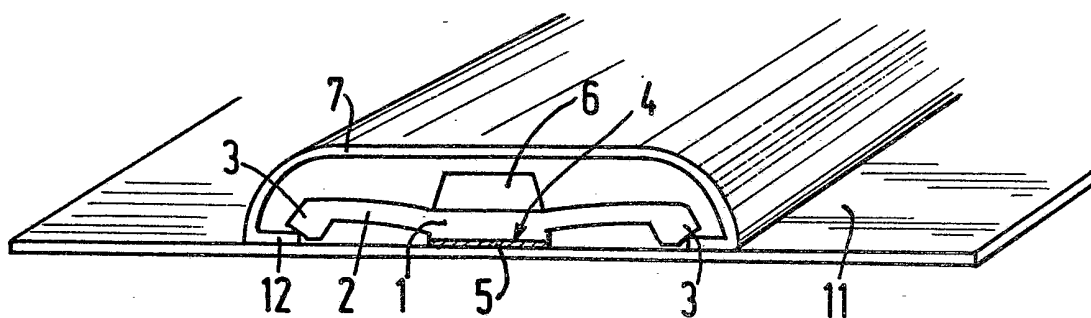


FIG. 2

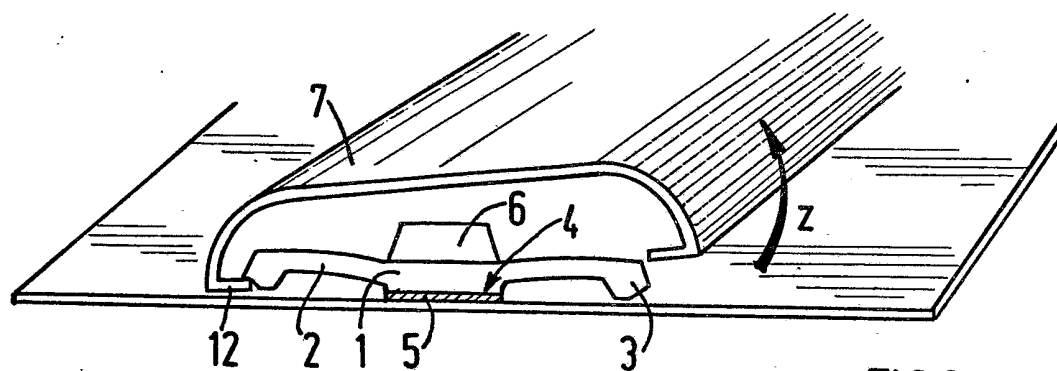


FIG. 3

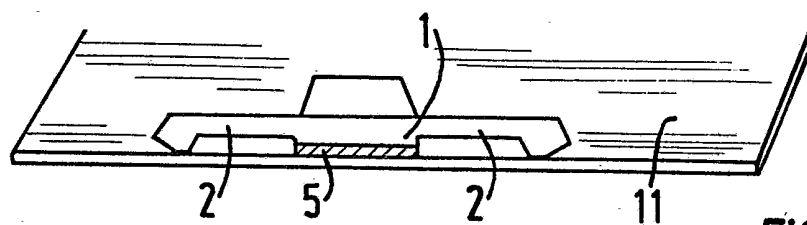


FIG. 4

2/3

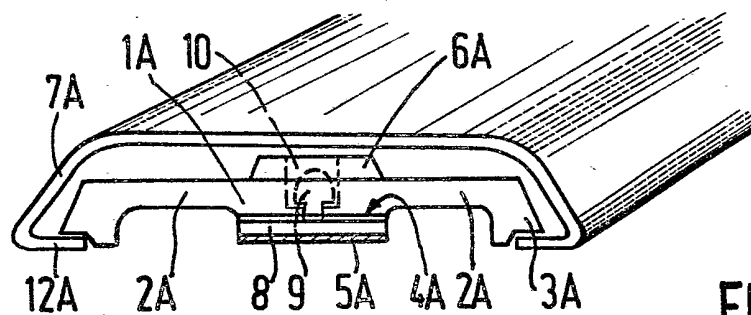


FIG. 5

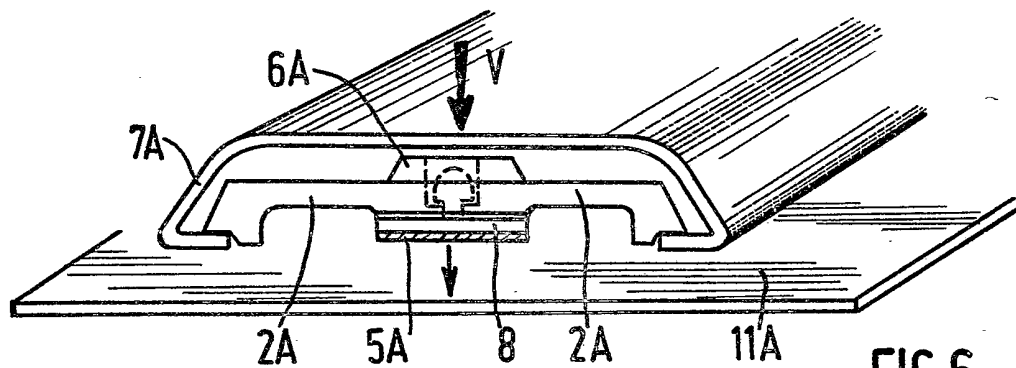


FIG. 6

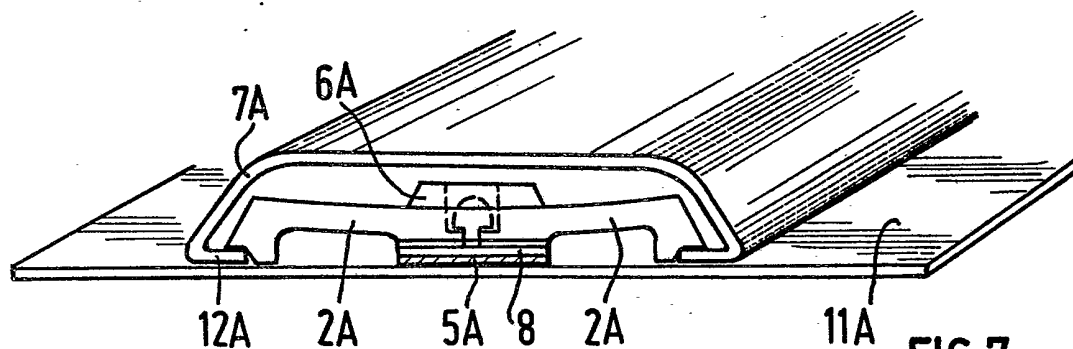


FIG. 7

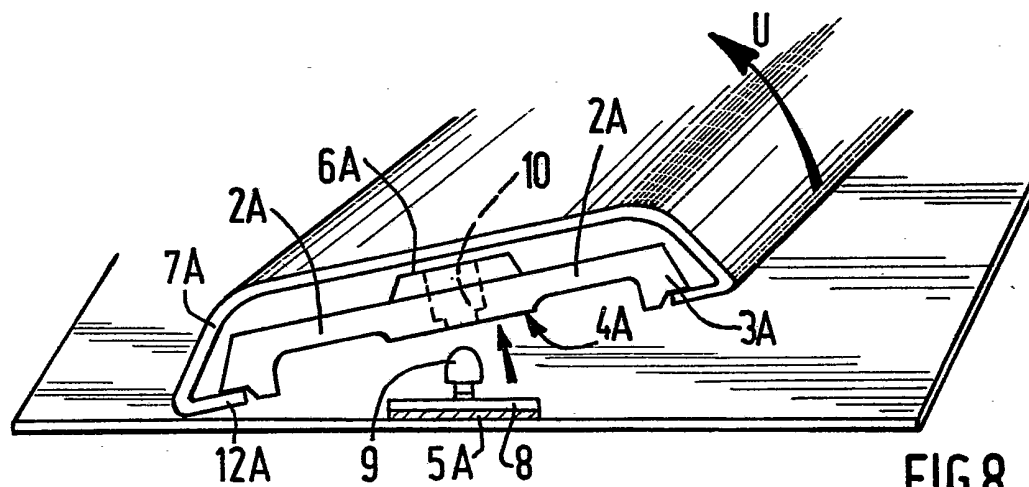


FIG. 8

3/3

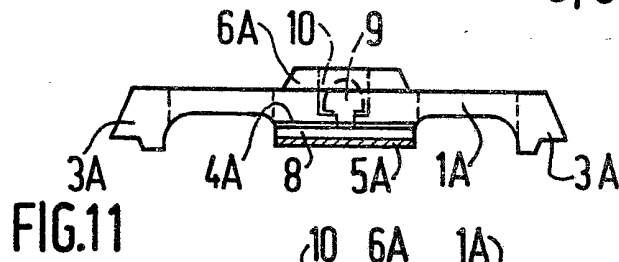


FIG. 11

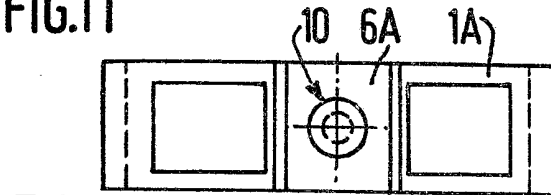


FIG. 12

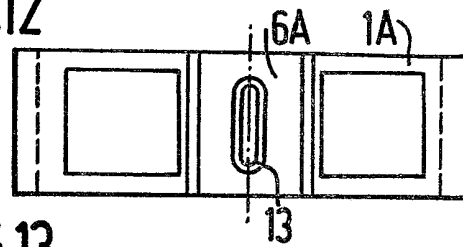


FIG. 13

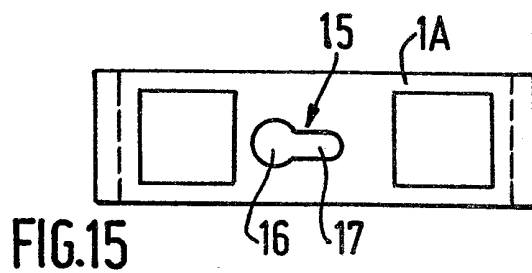


FIG. 15

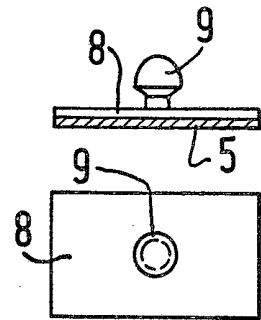


FIG. 9

FIG. 9A

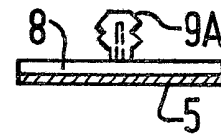


FIG. 10

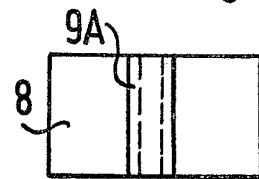


FIG. 10A

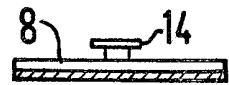


FIG. 14

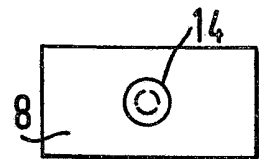


FIG. 14A

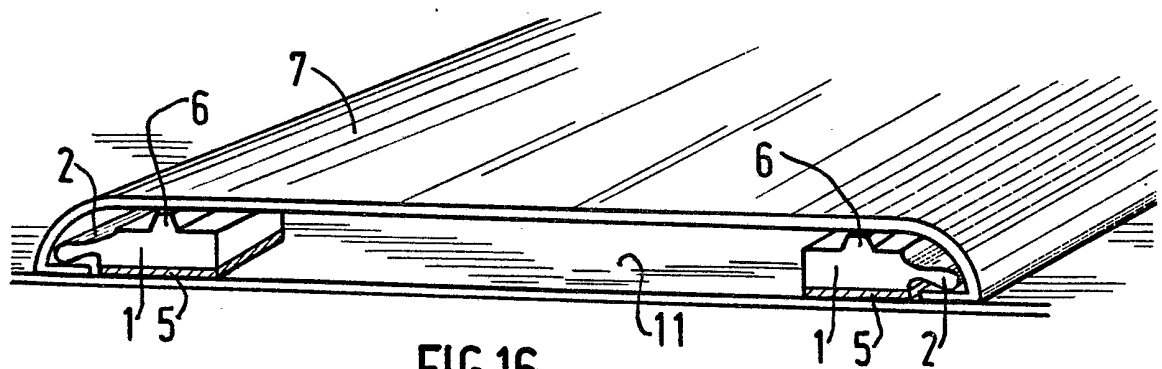


FIG. 16