(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207537640 U
(45)授权公告日 2018.06.26

(21)申请号 201721104595.0

(22)申请日 2017.08.30

(73)专利权人 江苏金太阳纺织科技股份有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区志浩工业园区金太阳大厦

(72)发明人 钟婧 陈红霞 陆鹏 袁红星

(74)专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 黄欣

(51)Int.Cl.

D03D 21/00(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)
D03D 15/00(2006.01)

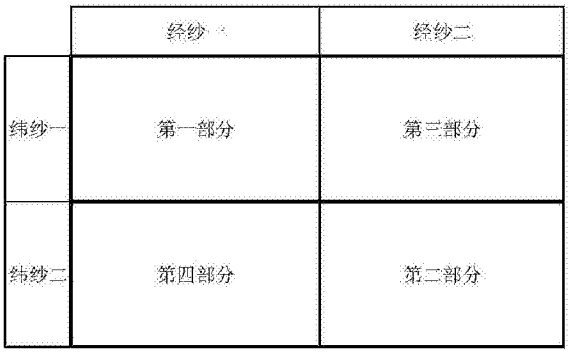
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有中国结外观的小提花面料

(57)摘要

本实用新型提供了一种具有中国结外观的小提花面料，由经纱一、经纱二、纬纱一和纬纱二按照小提花组织交织而成，所述小提花组织最小单元由四块不同的部分组成。本实用新型的小提花面料，采用全棉双股线或棉混纺粗支双股线，小提花组织工艺，在面料表面形成类似中国结的外观，装饰效果极好，生产工艺简单，不需要复杂的大提花织机即可实现，有利于降低成本，提高生产效率。



CN 207537640 U

1.一种具有中国结外观的小提花面料，其特征在于：由经纱一、经纱二、纬纱一和纬纱二按照小提花组织交织而成；

所述小提花组织最小单元由四块不同的部分组成：

第一部分为经纱一与纬纱一交织处，采用平纹或变化平纹组织；

第二部分为经纱二与纬纱二交织处，采用4上4下方平组织；

第三部分为经纱二与纬纱一交织处，以经浮长线为主，第1-6纬和第16-21纬分别是由6个经组织点组成的经浮长线，而第7、9、11、13、15纬是由24个纬组织点组成的纬浮长线，其他部分为经组织点；

第四部分为经纱一与纬纱二交织处，以纬浮长线为主，第1-14根和第33-46根经纱处为纬浮长线，第15、16、19、20、23、24、27、28、31、32根经纱为经浮长线，其他部分为纬组织点。

2.根据权利要求1所述的具有中国结外观的小提花面料，其特征在于：所述经纱一、经纱二、纬纱一、纬纱二均为全棉双股线或棉混纺双股线。

3.根据权利要求1所述的具有中国结外观的小提花面料，其特征在于：所述经纱一和纬纱一的纱支相同，经纱二和纬纱二的纱支相同。

4.根据权利要求1所述的具有中国结外观的小提花面料，其特征在于：所述经纱二线密度是经纱一的2-3倍。

5.根据权利要求1所述的具有中国结外观的小提花面料，其特征在于：经密为纬密的1.5~2倍。

一种具有中国结外观的小提花面料

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织面料技术领域，具体涉及一种具有中国结外观的小提花面料。

背景技术

[0002] 家纺产品包括床上用品、窗帘、沙发布艺、靠垫等，其中被套和靠垫不仅要舒适实用，也需要较强的装饰效果。

[0003] 中国结是一种手工编织工艺品，不仅外观独特，而且有丰富的文化内涵，可以象征平安、如意或爱情美满等，一般由各种加粗的彩色丝线(以红色为主)编制而成，品种繁多，具有很高的欣赏价值和装饰效果。

[0004] 目前类似中国结的图案在家纺产品中的应用以大提花面料或绣花为主，精美别致，但生产过程比较复杂，成本较高。目前未有见小提花面料可以实现中国结的外观。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种具有中国结外观的小提花面料，该面料图案立体而且精美、装饰效果极好，手感柔软舒适，而且生产工艺简单易操作。

[0006] 一种具有中国结外观的小提花面料，由经纱一、经纱二、纬纱一和纬纱二按照小提花组织交织而成；

[0007] 所述小提花组织最小单元由四块不同的部分组成，第一部分为经纱一与纬纱一交织处，采用平纹或变化平纹组织，

[0008] 第二部分为经纱二与纬纱二交织处，采用4上4下方平组织，

[0009] 第三部分为经纱二与纬纱一交织处，以经浮长线为主，第1-6纬和第16-21纬分别是由6个经组织点组成的经浮长线，而第7、9、11、13、15纬是由24个纬组织点组成的纬浮长线，其他部分为经组织点，

[0010] 第四部分为经纱一与纬纱二交织处，以纬浮长线为主，第1-14根和第33-46根经纱处为纬浮长线，第15、16、19、20、23、24、27、28、31、32根经纱为经浮长线，其他部分为纬组织点。

[0011] 优选地，所述经纱一、经纱二、纬纱一、纬纱二均为全棉双股线或棉混纺双股线。

[0012] 优选地，所述经纱一和纬纱一的纱支相同，经纱二和纬纱二的纱支相同。

[0013] 优选地，所述经纱二线密度是经纱一的2-3倍。

[0014] 有益效果：本实用新型的小提花面料，采用全棉双股线或棉混纺粗支双股线，小提花组织工艺，在面料表面形成类似中国结的外观，装饰效果极好，生产工艺简单，不需要复杂的大提花织机即可实现，有利于降低成本，提高生产效率。

附图说明

[0015] 图1 为小提花组织四个部份组成图；

[0016] 图2 为第一部分的组织图(2上1下纬重平组织)；

[0017] 图3 第二部分的组织图(4上4下方平组织)；

[0018] 图4 第三部分的组织图；

[0019] 图5第四部分的组织图；

[0020] 其中黑色为经组织点、白色为纬组织点。

具体实施方式

[0021] 下面通过具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。但本领域技术人员将会理解，下列实施例仅用于说明本实用新型，而不应视为限定本实用新型的范围。实施例中未注明具体技术、术语或条件者，按照本领域内的文献所描述的技术、术语或条件(例如参考沈兰萍著的《织物结构与设计》，中国纺织出版社，2005)或者按照产品说明书进行。

[0022] 本实用新型提供了一种具有中国结外观的小提花面料，由两种经纱和两种纬纱交织而成，所有纱线均为全棉或棉混纺双股线，其中经纱一和纬纱一的纱支和颜色相同，经纱二和纬纱二的纱支和颜色相同，经纱二的纱支相比经纱一更粗，线密度是经纱一的2~3倍，经密为纬密的1.5~2倍。

[0023] 面料采用小提花组织，由四块不同的部分组成。

[0024] 第一部分为经纱一与纬纱一交织处，采用平纹或变化平纹组织。由于经纱一和纬纱一颜色相同，此部分的颜色为纯色，布面平整。其中变化平纹组织的交织次数更少，形成的面料手感更柔软舒服。

[0025] 第二部分为经纱二与纬纱二交织处，采用4上4下方平组织，经纱二和纬纱二的纱支很粗，粗支股线加上方平组织，形成类似中国结的编织效果。采用线密度为2~3倍的粗支纱线的原因是突出面料的立体感，达到更好的仿真效果。但如果纱支超过3倍，则导致面料过于厚重，影响使用的舒适度。

[0026] 第三部分为经纱二与纬纱一交织处，第1~6纬和第16~21纬分别是由6个经组织点组成的经浮长线，而第7、9、11、13、15纬是由24个纬组织点组成的纬浮长线，其他部分为经组织点。经浮长线的作用是在方平组织的上下端形成较长的吊坠效果，使中国结的效果更逼真。而纬浮长线的作用是固结，防止因经浮长线太长，导致的勾丝或容易被磨断等问题。

[0027] 第四部分为经纱一与纬纱二交织处以纬浮长线为主，其中第1~14根和第33~46根经纱处为纬浮长线，其作用是在方平组织的左右端形成类似吊坠的效果，仿中国结的效果更好。第15、16、19、20、23、24、27、28、31、32根经纱为经浮长线，其作用是固结，防止纬浮长线太长导致勾丝或使用时容易被磨断。

[0028] 实施例1

[0029] 经纱一和纬纱一为全棉纱32s/2，颜色为咖啡色，经纱二和纬纱二为全棉纱16s/2，颜色为米白色，密度为70*46。

[0030] 采用小提花组织，由四块不同的部分组成。

[0031] 第一部分为经纱一与纬纱一交织处，采用变化平纹组织，2上1下纬重平组织。

[0032] 第二部分为经纱二与纬纱二交织处，采用4上4下方平组织。

[0033] 第三部分为经纱二与纬纱一交织处，第1~6纬和第16~21纬分别是由6个经组织点组成的经浮长线，而第7、9、11、13、15纬是由24个纬组织点组成的纬浮长线，其他部分为经

组织点。

[0034] 第四部分为经纱一与纬纱二交织处，以纬浮长线为主，其中第1~14根和第33~46根经纱处为纬浮长线，第15、16、19、20、23、24、27、28、31、32根经纱为经浮长线，其他部分为纬组织点。

[0035] 实施例2

[0036] 与实施例1的区别在于，纱线成份和颜色不同。其中，经纱一和纬纱一为棉天丝60/40混纺纱32s/2，颜色为大红色，经纱二和纬纱二为棉天丝60/40混纺纱16s/2，颜色为浅金色，密度为70*46。

	经纱一	经纱二
纬纱一	第一部分	第三部分
纬纱二	第四部分	第二部分

图1

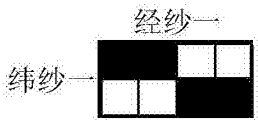


图2

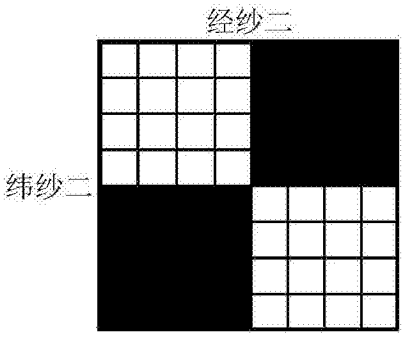


图3

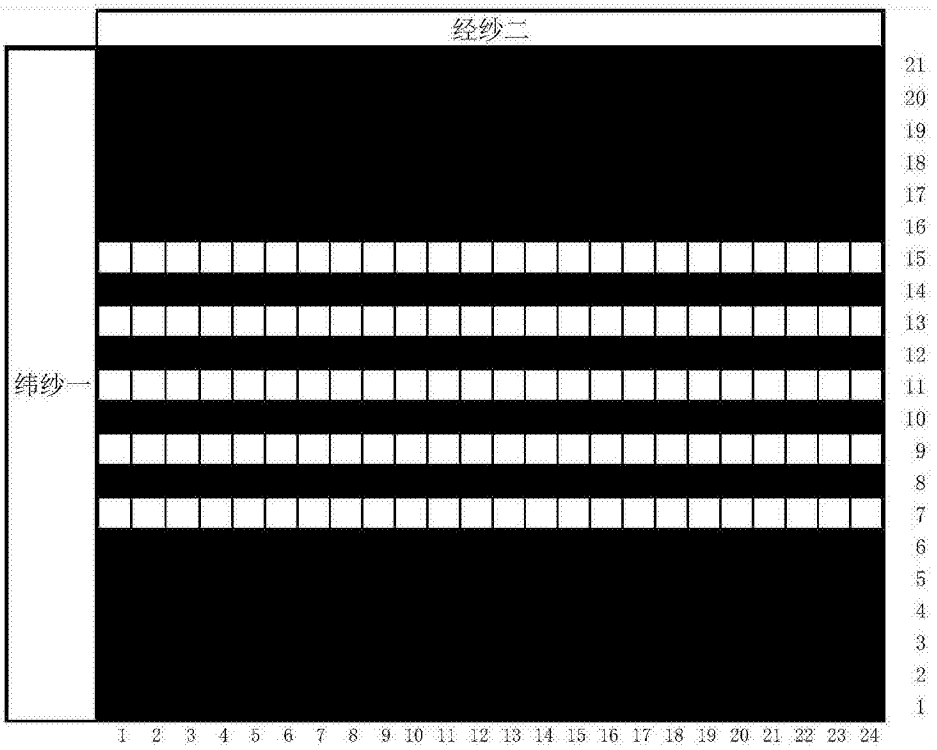

经纱二
纬纱一
21
20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24

图4

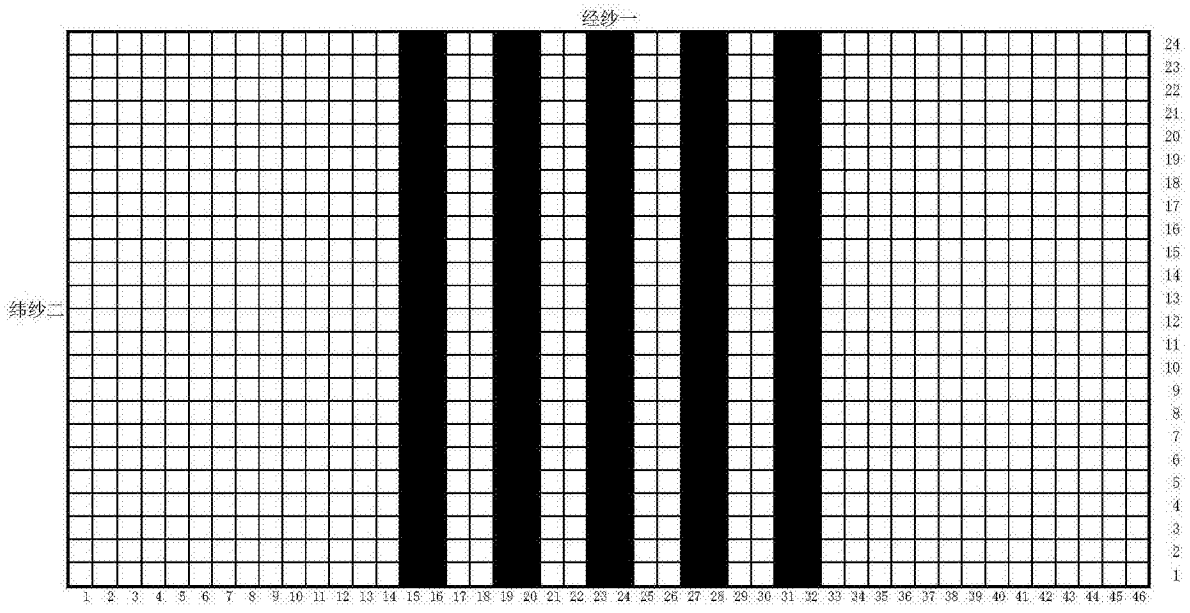

经纱一
纬纱二
24
23
22
21
20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46

图5