



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 11.05.78 (P. 206751)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.12.79

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1983

Int.Cl⁸

B65G 67/12
B66B 17/14
E21F 13/04

Twórcy wynalazku: Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko, Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślik, Joachim Głombik,

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom (Polska)

Urządzenie do transportu łukowej obudowy górniczej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu łukowej obudowy górniczej zwłaszcza w wyrobiskach górniczych.

Znany transport łukowej obudowy górniczej w wyrobiskach górniczych odbywa się przy użyciu wozów kopalnianych, drzewiarek, platform lub na zestawach kołowych. Znany jest również transport łukowej obudowy górniczej pojedynczo lub w wiązkach przy użyciu kolejek wiszących. W szybach wyposażonych w tymczasowe urządzenia ciągnikowe transport łukowej obudowy górniczej odbywa się w naczyniach wydobywczych o kształcie cylindrycznym lub beczkowym.

Niedogodnością stosowania znanych urządzeń do transportu kopalnianego, jest to, że nie są one przystosowane do przemieszczania łukowej obudowy górniczej, z czego wynika konieczność ręcznego przeładunku, wydłużenie czasu dostawy a także ograniczenia ruchowe powodowane dłuższymi wymiarami łuków obudowy aniżeli wynoszą gabaryty urządzeń transportowych.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do transportu łukowej obudowy górniczej możliwego do stosowania w każdym transportowym wyrobisku górniczym, przy jednoczesnym wyeliminowaniu niedogodności, jakie towarzyszą przemieszczaniu łuków obudowy górniczej znanymi urządzeniami transportowymi.

Cel osiągnięto dzięki wynalazkowi, którego istotą jest urządzenie do transportu łukowej obudowy

2

górniczej charakteryzujące się tym, że zawiera co najmniej dwa równoległe ciągi połączone każde z jednego końca belką nośną z przegubowym trzonem wieszakowym, z drugiego końca płytą, na których osadzone są przesuwne w dwóch płaszczyznach prostopadłych do osi cięgieł równoległe między sobą prowadnice z zamocowanymi do nich przesuwne i blokowanymi w ich dowolnym położeniu parami kształtowych elementów zaciskowych, przy czym krawędzie elementów zaciskowych znajdujące się wewnątrz gabarytu urządzenia posiadają co najmniej dwa łoża dla posadowienia stosów odcinków łukowych obudowy górniczej, ukształtowane przystająco do jej profilu, przy czym długość przesuwu elementów zaciskowych w prowadnicach jest tak dobrana, że umożliwia umieszczanie w urządzeniu stosów z których każdy może zawierać szereg odcinków obudowy.

Urządzenie według wynalazku daje się stosować w każdym transportowym wyrobisku górniczym, eliminuje przeładunki obudowy w czasie transportu, skraca czas dostawy, a także zmniejsza ograniczenia ruchowe w czasie transportu.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania przedstawiono na załączonych rysunkach na których fig. 1 przedstawia widok urządzenia w płaszczyźnie równoległej do osi trzonu wieszakowego, a fig. 2 przekrój urządzenia ponad prowadnicami elementów zaciskowych w płaszczyźnie prostopadłej do osi trzonu wieszakowego.

3

W przykładowym wykonaniu urządzenie do transportu łukowej obudowy górniczej zawiera dwa równoległe ciągi 1 połączone każde z jednego końca belką 2 nośną z przegubowym trzonem 3 wieszakowym, z drugiego końca płytą 4. Na cięgłach 1 osadzone są przesuwne w dwóch płaszczyznach prostopadłych do osi cięgła 1 równoległe między sobą prowadnice 5 z zamocowanymi do nich przesuwne i blokowanymi w ich dowolnym położeniu parami kształtowych elementów 6 zaciskowych, przy czym krawędzie 7 elementów 6 zaciskowych znajdują się wewnątrz gabarytu urządzenia posiadają cztery łoża 8 dla posadowienia stosów 9 odcinków łukowych obudowy górniczej, ukształtowane przystając do jej profilu, przy czym długość przesuwu elementów 6 zaciskowych w prowadnicach 5 umożliwia umieszczenie w urządzeniu stosów 9 z których każdy zawiera osiem odcinków obudowy.

W przykładowym działaniu urządzenia według wynalazku sytuuje się w pozycji poziomej w bezpośrednim sąsiedztwie składowanych odcinków obudowy na powierzchni, po czym umieszcza w łożach 8 kolejno odcinki obudowy łukowej formując cztery stosy 9 zawierające po osiem odcinków obudowy, po czym dociska się stosy 9 kształtowymi elementami 6 zaciskowymi i blokuje elementy 6 zaciskowe. Następnie urządzenie przemieszcza się

4

na pomost zrębowy zakrywający tarczę szybu, a po zawieszeniu urządzenia opuszcza się je w pozycji pionowej do pomostu na poziomie wyrobiska udostępniającego, sytuuje do pozycji poziomej po czym przemieszcza się je do obudowywanych wyrobisk górniczych.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do transportu łukowej obudowy górniczej, **znamiennie tym**, że zawiera co najmniej dwa równoległe ciągi (1) połączone z jednego końca belką (2) nośną z przegubowym trzonem (3) wieszakowym, z drugiego końca płytą (4), na których to cięgłach (1) osadzone są przesuwne w dwóch płaszczyznach prostopadłych do osi cięgła (1) równoległe między sobą prowadnice (5) z zamocowanymi do nich przesuwne i blokowanymi w ich dowolnym położeniu pary kształtowych elementów (6) zaciskowych, przy czym krawędzie (7) elementów (6) zaciskowych znajdują się wewnątrz gabarytu urządzenia posiadają co najmniej dwa łoża (8) dla posadowienia stosów (9) odcinków łukowych obudowy górniczej, ukształtowane przystając do jej profilu, przy czym długość przesuwu elementów (6) zaciskowych w prowadnicach (5) jest tak dobrana, że umożliwia umieszczanie w urządzeniu stosów (9) z których każdy może zawierać szereg odcinków obudowy.

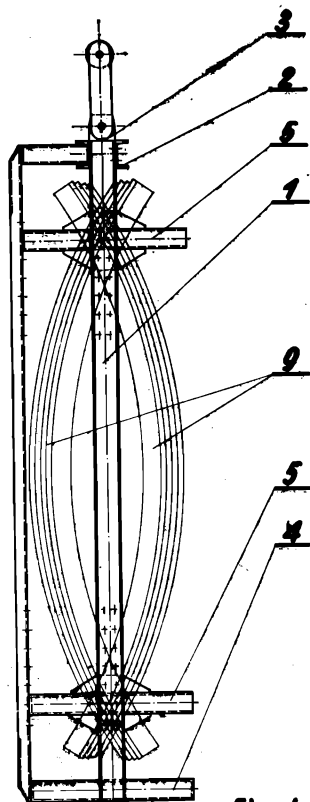


Fig. 1

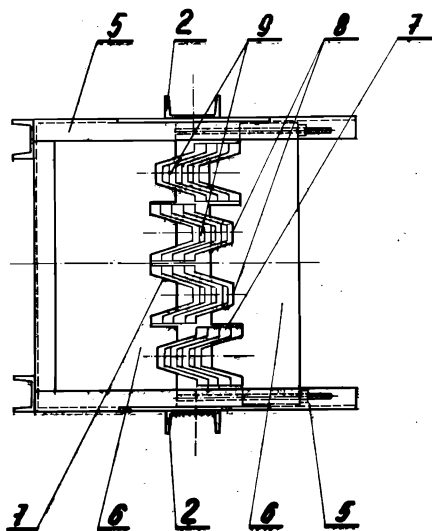


Fig. 2