(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203546228 U
(45)授权公告日 2014.04.16

(21)申请号 201320681371.1

(22)申请日 2013.11.01

(73)专利权人 微山县南四湖再生资源利用有限公司
地址 277606 山东省济宁市微山县欢城镇

(72)发明人 肖洪涛 王敦海 胡祥祥 孙鑫

(51)Int.Cl.
D01D 11/04(2006.01)

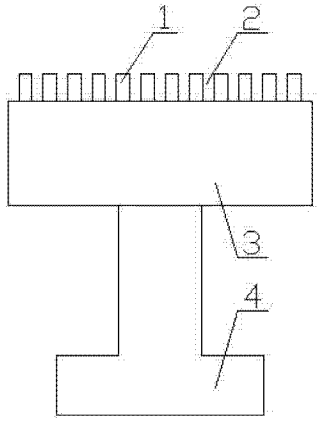
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纺丝用集束导丝器

(57)摘要

一种纺丝用集束导丝器，属于纺丝工艺领域，包括主体杆和导丝架，所述主体杆上方设有导丝架，所述导丝架上方均匀设有直线排列的多个圆柱体结构的导丝杆，所述导丝杆与导丝架连接位置形成导丝槽。与现有技术相比，本实用新型结构简单，导丝架和导丝杆连接位置设计的导丝槽能保证纺丝通过的数量，避免毛丝、断丝等现象，减少疵点的产生，提升纺丝的质量。



CN 203546228 U

1. 一种纺丝用集束导丝器，包括主体杆（4）和导丝架（3），其特征在于：所述主体杆（4）上方设有导丝架（3），所述导丝架（3）上方均匀设有直线排列的多个圆柱体结构的导丝杆（1），所述导丝杆（1）与导丝架（3）连接位置形成导丝槽（2）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纺丝用集束导丝器，其特征在于：所述导丝架（3）上方均匀设有 12 个圆柱体结构的导丝杆（1），且相邻导丝杆（1）的距离为 5 公分。

3. 根据权利要求 2 所述的一种纺丝用集束导丝器，其特征在于：所述圆柱体结构的导丝杆（1）为不锈钢材质。

一种纺丝用集束导丝器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺丝集束装置，具体地说是一种纺丝用集束导丝器。

背景技术

[0002] 在目前的纺丝集束导丝技术工艺中，由于机间结构不合理，使用过程中经常当出现毛丝、卷曲拉伸出现断丝等问题，而且操作不灵活，纺丝的疵点多，严重降低了纺丝的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术任务是针对现有技术的不足，提供一种结构简单、能够提升纺丝质量的纺丝用集束导丝器。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种纺丝用集束导丝器，包括主体杆和导丝架，所述主体杆上方设有导丝架，所述导丝架上方均匀设有多个圆柱体结构的导丝杆，所述导丝杆与导丝架连接位置形成导丝槽。

[0006] 根据优选方案，所述导丝架上方均匀设有 12 个圆柱体结构的导丝杆，且相邻导丝杆的距离为 5 公分。

[0007] 更进一步的，所述圆柱体结构的导丝杆为不锈钢材质。

[0008] 本实用新型的一种纺丝用集束导丝器与现有技术相比，所产生的有益效果是：

[0009] 本实用新型结构简单，导丝架和导丝杆连接位置设计的导丝槽能保证纺丝通过的数量，避免毛丝、断丝等现象，减少疵点的产生，提升纺丝的质量。

附图说明

[0010] 附图 1 为本实用新型的结构主视图。

[0011] 附图 2 为本实用新型的结构俯视图。

[0012] 图中，1、导丝杆，2、导丝槽，3、导丝架，4、主体杆。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图 1、2，对本实用新型的一种纺丝用集束导丝器作以下详细具体地说明。

[0014] 如附图 1、2 所示，一种纺丝用集束导丝器，包括主体杆 4 和导丝架 3，所述主体杆 4 上方设有导丝架 3，所述导丝架 3 上方均匀设有直线排列的 12 个圆柱体结构不锈钢材质的导丝杆 1，且相邻导丝杆 1 的距离为 5 公分，所述导丝杆 1 与导丝架 3 连接位置形成导丝槽 2。

[0015] 本实用新型的一种纺丝用集束导丝器其加工制作简单方便，其中，导丝杆的个数、导丝杆之间的距离每个导丝槽通过的纺丝根数可以根据工厂的实际情况来设计，其加工制

造按说明书附图所示即可。

[0016] 除说明书所述的技术特征外，均为本专业技术人员的已知技术。

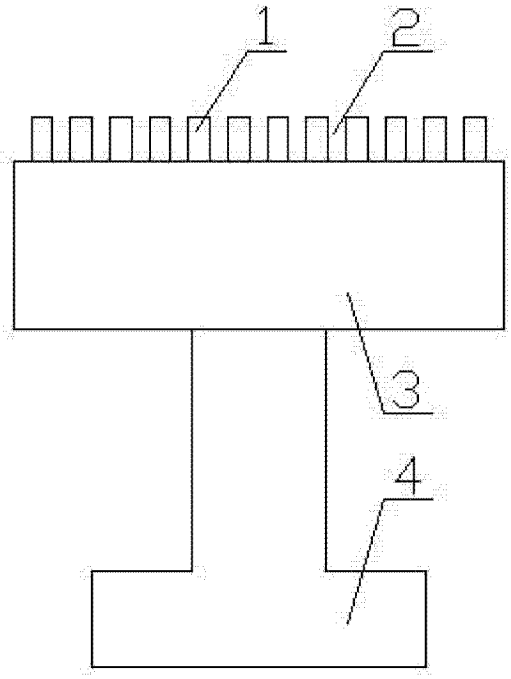


图 1

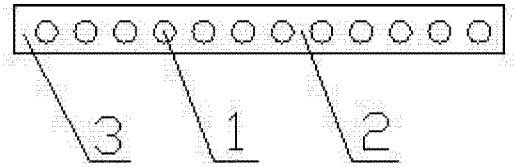


图 2