



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203994856 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420385893. 1

(22) 申请日 2014. 07. 14

(73) 专利权人 张家港市欣发包装有限责任公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港市杨舍镇
泗港善港村张家港市欣发包装有限责
任公司

(72) 发明人 王正刚

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 陈晓岷

(51) Int. Cl.

B31B 1/20(2006. 01)

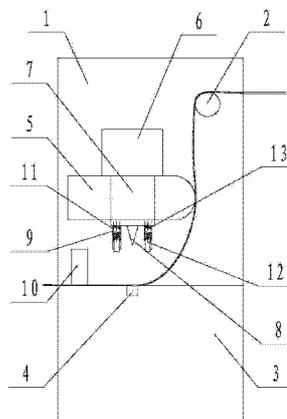
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸切割装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种瓦楞纸切割装置,包括支架,支架上部设置有圆柱型横杆,支架下部设置有切割台,切割台上设置有切割槽,所述支架上还设置有承载台,承载台的位置设置在横杆和切割台之间,承载台靠近横杆一侧的侧壁为圆弧状,并且承载台圆弧状外壁垂直方向上的切线与横杆垂直方向上的截面相交,承载台上设置有气缸,气缸活塞杆活动设置在承载台中并穿过承载台,气缸活塞杆的下端面连接有切刀,气缸活塞杆下端面还设置有两个压纸块,两个压纸块与切刀平行设置,并且关于切刀对称,切刀垂直设置在切割槽上方,切刀的长度与切割槽相匹配,所述支架内壁设置有计米器。本实用新型适用于瓦楞纸切割。



1. 一种瓦楞纸切割装置,包括支架,支架上部设置有圆柱型横杆,支架下部设置有切割台,切割台上设置有切割槽,其特征在于:所述支架上还设置有承载台,承载台的位置设置在横杆和切割台之间,承载台靠近横杆一侧的侧壁为圆弧状,并且承载台圆弧状外壁竖直方向上的切线与横杆竖直方向上的截面相交,承载台上设置有气缸,气缸活塞杆活动设置在承载台中并穿过承载台,气缸活塞杆的下端面连接有切刀,气缸活塞杆下端面还设置有两个压纸块,两个压纸块与切刀平行设置,并且关于切刀对称,切刀垂直设置在切割槽上方,切刀的长度与切割槽相匹配,所述支架内壁设置有计米器,计米器的位置设置在靠近切割台边缘处。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸切割装置,其特征在于:所述压纸块包括与气缸活塞杆相连的外壳,活动设置在外壳中的活动块和弹簧,弹簧的两端分别与外壳内壁和活动块上端壁相抵触。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸切割装置,其特征在于:所述切刀的刀刃与切割槽上端面相垂直。

一种瓦楞纸切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种瓦楞纸切割装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸制造机是用于快速制造瓦楞纸的自动化作业机器。瓦楞纸制造机一般包括用于传送原纸部、成形辊、涂浆部、压力辊、收集辊、切割部、以及后续加工成瓦楞纸箱的其他零部件。

[0003] 现有的瓦楞纸制造机的切割部是利用切割刀片沿定位滑杆横向滑行进行切割。然而由于瓦楞纸一端从传送辊送出,另一端仅跨于支架的横杆上,受力很小,当切割刀沿定位滑杆滑行遇到较大摩擦力时,容易出现切割不开,瓦楞纸发生位移,导致切割不工整。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种切割快速方便,切割效果较好的瓦楞纸切割装置。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:一种瓦楞纸切割装置,包括支架,支架上部设置有圆柱型横杆,支架下部设置有切割台,切割台上设置有切割槽,所述支架上还设置有承载台,承载台的位置设置在横杆和切割台之间,承载台靠近横杆一侧的侧壁为圆弧状,并且承载台圆弧状外壁竖直方向上的切线与横杆竖直方向上的截面相交,承载台上设置有气缸,气缸活塞杆活动设置在承载台中并穿过承载台,气缸活塞杆的下端面连接有切刀,气缸活塞杆下端面还设置有两个压纸块,两个压纸块与切刀平行设置,并且关于切刀对称,切刀垂直设置在切割槽上方,切刀的长度与切割槽相匹配,所述支架内壁设置有计米器,计米器的位置设置在靠近切割台边缘处。

[0006] 作为一种优选方案,所述压纸块包括与气缸活塞杆相连的外壳,活动设置在外壳中的活动块和弹簧,弹簧的两端分别与外壳内壁和活动块上端壁相抵触。

[0007] 作为一种优选方案,所述切刀的刀刃与切割槽上端面垂直。

[0008] 本实用新型的有益效果是:上述一种瓦楞纸切割装置由于设置有与切割槽相匹配的切刀,与切刀相配合的压纸块,使得切割瓦楞纸时不会发生位移,能够避免切割不工整的情况,并且切割效率更高,另外,在切割台上设置了计米器可更具需要的长度切割,切割效果更好。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型所述的瓦楞纸切割装置的剖面图。

[0010] 图2是本实用新型所述的瓦楞纸切割装置的右视图。

[0011] 图中:1、支架,2、横杆,3、切割台,4、切割槽,5、承载台,6、气缸,7、气缸活塞杆,8、切刀,9、压纸块,10、计米器,11、外壳,12、活动块,13、弹簧。

具体实施方式

[0012] 下面通过具体实施例对本实用新型所述的一种瓦楞纸切割装置作进一步的详细描述。

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种瓦楞纸切割装置,包括支架 1,支架 1 上部设置有圆柱型横杆 2,支架 1 下部设置有切割台 3,切割台 3 上设置有切割槽 4,所述支架 1 上还设置有承载台 5,承载台 5 的位置设置在横杆 2 和切割台 3 之间,承载台 5 靠近横杆 2 一侧的侧壁为圆弧状,并且承载台 5 圆弧状侧壁垂直方向上的切线与横杆 2 垂直方向上的截面相交,承载台 5 上设置有气缸 6,气缸活塞杆 7 活动设置在承载台 5 中并穿过承载台 5,气缸活塞杆 7 的下端面连接有切刀 8,气缸活塞杆 7 下端面还设置有两个压纸块 9,两个压纸块 9 与切刀 8 平行设置,并且关于切刀 8 对称,切刀 8 垂直设置在切割槽 4 上方,切刀 8 的刀刃与切割槽 4 上端面相垂直,切刀 8 的长度与切割槽 4 相匹配,所述支架 1 内壁设置有计米器 10,计米器 10 的位置设置在靠近切割台 3 边缘处,所述压纸块 9 包括与气缸活塞杆 7 相连的外壳 11,活动设置在外壳 11 中的活动块 12 和弹簧 13,弹簧 13 的两端分别与外壳 11 内壁和活动块 12 上端壁相抵触。

[0014] 在使用时,瓦楞纸从出料口出来后穿过横杆 2,经过承载台 5 圆弧状侧壁,从切割台 3 上的切割槽 4 通过,当通过计米器 10 的瓦楞纸长度到达设定的值后,气缸 6 作用,气缸活塞杆 7 带动切刀 8 和压纸块 9 向下运动,压纸块 9 将切割槽 4 两侧的瓦楞纸压住,切刀 8 将瓦楞纸切断,切割时不会发生位移,能够避免切割不工整的情况,切割效率更高,切割效果更好。

[0015] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效,以及部分运用的实施例,而非用于限制本实用新型;应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

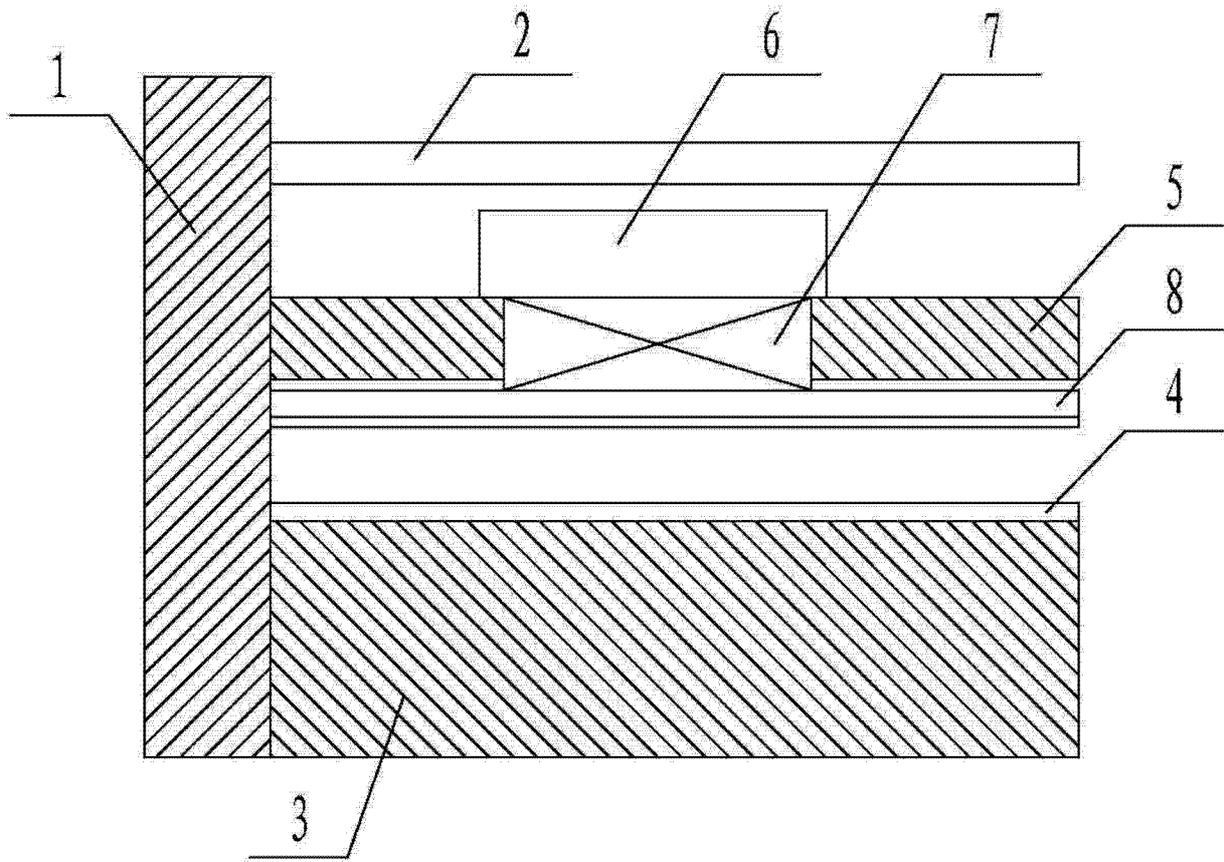


图 1

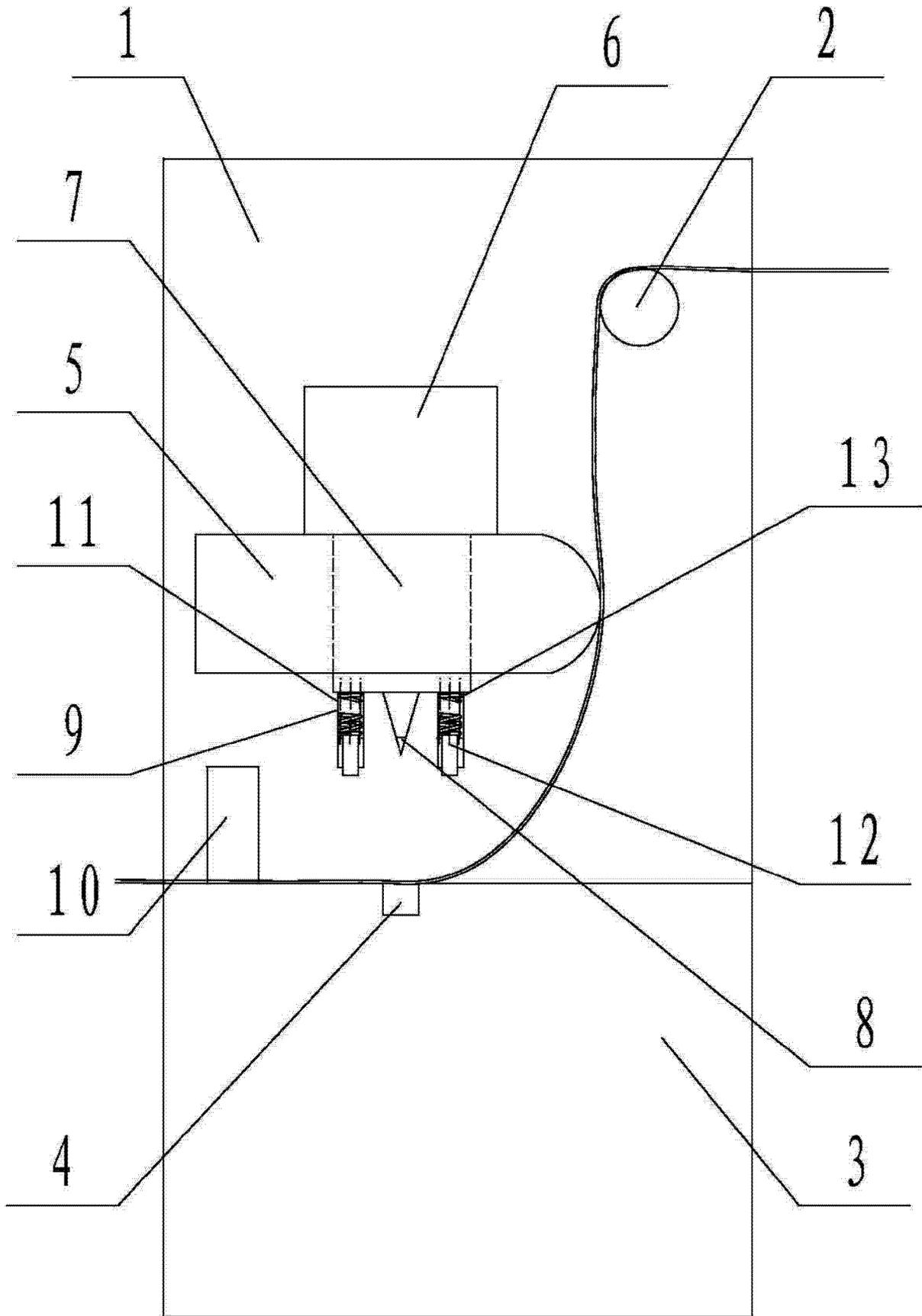


图 2