



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211864608 U

(45)授权公告日 2020.11.06

(21)申请号 201922339624.7

(22)申请日 2019.12.24

(73)专利权人 天津市绿野天地涂料科技有限公司

地址 300000 天津市宝坻区大白庄镇天宝路2号

(72)发明人 齐德广

(51)Int.Cl.

B01F 7/04(2006.01)

B01F 15/06(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

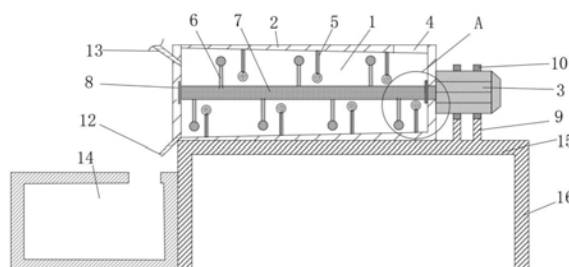
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种油漆生产用旋转式调漆设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种油漆生产用旋转式调漆设备,包括工作台与工作台顶部固定连接的罐体,所述罐体两侧均设置有挡板,所述挡板顶部固定连接罐体,所述工作台远离挡板的一侧设置有支撑杆,所述支撑杆顶部固定连接支撑架,所述支撑架内部固定连接有电机,所述罐体的内部有与电机位置对应的转轴,所述转轴的一侧贯穿罐壁并与电机的驱动端固定连接,所述罐壁与转轴位置对应的两侧均固定连接有密封轴承,所述转轴上固定连接有螺旋叶片,所述罐壁上设置有多与螺旋叶片配合使用的挡块,所述挡块顶端设置有加热条,所述加热条呈螺旋状放置在挡块内,加热条可以让罐体内部的温度升高,螺旋状放置加热条使加热速度更快,使油漆搅拌更均匀。



1. 一种油漆生产用旋转式调漆设备,包括工作台(15)与工作台(15)顶部固定连接的罐体(1),其特征在于:所述罐体(1)两侧均设置有挡板(11),所述挡板(11)顶部固定连接罐体(1),所述工作台(15)远离挡板(11)的一侧设置有支撑杆(9),所述支撑杆(9)顶部固定连接有支撑架(10),所述支撑架(10)内部固定连接有电机(3),所述罐体(1)的内部有与电机(3)位置对应的转轴(7),所述转轴(7)的一侧贯穿罐壁(2)并与电机(3)的驱动端固定连接,所述罐壁(2)与转轴(7)位置对应的两侧均固定连接有密封轴承(8),所述转轴(7)上固定连接有螺旋叶片(6),所述罐壁(2)上设置有多个与螺旋叶片(6)配合使用的挡块(5),所述挡块(5)顶端设置有加热条(17),所述罐体(1)顶部靠近电机(3)的一端开设有观察口(4),所述罐体(1)顶端远离电机(3)的一侧设置有进料管(13),所述罐体(1)底部远离电机(3)的一侧设置有出料管(12),所述工作台(15)位于出料管(12)的一侧设置有储料罐(14),所述工作台(15)底部的四个拐角处均固定连接有支撑柱(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种油漆生产用旋转式调漆设备,其特征在于:所述挡板(11)呈弧状包围罐体(1),且支撑架(10)弧状环绕电机(3),呈包围状。

3. 根据权利要求1所述的一种油漆生产用旋转式调漆设备,其特征在于:所述转轴(7)远离电机(3)一侧的密封轴承(8)设置在罐壁(2)内部。

4. 根据权利要求1所述的一种油漆生产用旋转式调漆设备,其特征在于:所述加热条(17)呈螺旋状放置在挡块(5)内。

5. 根据权利要求1所述的一种油漆生产用旋转式调漆设备,其特征在于:所述罐壁(2)均设置有防粘膜,且罐体(1)远离电机(3)一侧的横截面大于靠近电机(3)一侧罐体(1)的横截面。

6. 根据权利要求1所述的一种油漆生产用旋转式调漆设备,其特征在于:所述螺旋叶片(6)与转轴(7)均为生铁材料制成,且螺旋叶片(6)与转轴(7)一体铸造成型。

7. 根据权利要求1所述的一种油漆生产用旋转式调漆设备,其特征在于:所述螺旋叶片(6)呈螺旋状固定连接在转轴(7)上。

一种油漆生产用旋转式调漆设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产调漆领域,尤其涉及一种油漆生产用旋转式调漆设备。

背景技术

[0002] 现阶段生产调漆领域中,对调漆设备的效率尤为重要,尤其是高效快速的生产油漆装置,现阶段油漆生产使用的调漆设备工作效率低,操作方式繁琐,而对生产调漆领域,如何快速有效的调漆成了关键的要素。

[0003] 现设计一种生产用旋转式调漆设备,可以高效的调漆。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种油漆生产用旋转式调漆设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种油漆生产用旋转式调漆设备,包括工作台与工作台顶部固定连接的罐体,其特征在于:所述罐体两侧均设置有挡板,所述挡板顶部固定连接罐体,所述工作台远离挡板的一侧设置有支撑杆,所述支撑杆顶部固定连接有支撑架,所述支撑架内部固定连接有电机,所述罐体的内部有与电机位置对应的转轴,所述转轴的一侧贯穿罐壁并与电机的驱动端固定连接,所述罐壁与转轴位置对应的两侧均固定连接有密封轴承,所述转轴上固定连接螺旋叶片,所述罐壁上设置多个与螺旋叶片配合使用的挡块,所述挡块顶端设置有加热条,所述罐体顶部靠近电机的一端开设有观察口,所述罐体顶端远离电机的一侧设置有进料管,所述罐体底部远离电机的一侧设置有出料管,所述工作台位于出料管的一侧设置有储料罐,所述工作台底部的四个拐角处均固定连接支撑柱。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述挡板呈弧状包围罐体,且支撑架弧状环绕电机,呈包围状。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述转轴远离电机一侧的密封轴承设置在罐壁内部。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述加热条呈螺旋状放置在挡块内。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述罐壁均设置有防粘膜,且罐体远离电机一侧的横截面大于靠近电机一侧罐体的横截面。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述螺旋叶片与转轴均为生铁材料制成,且螺旋叶片与转轴一体铸造成型。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述螺旋叶片呈螺旋状固定连接在转轴上。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 1、本实用新型通过在罐壁设置防粘膜,且罐体远离电机一侧的横截面大于靠近电机一侧罐体的横截面,从而使防粘膜可以使罐体内部的油漆更少的附着在管壁上,增加工作效率,且罐体远离电机一侧的横截面大于靠近电机一侧罐体的横截面。使油漆更好的流出罐体。

[0020] 2、本实用新型通过将加热条呈螺旋状放置在挡块内,加热条可以让罐体内部的温度升高,螺旋状放置加热条使加热速度更快,从而使油漆搅拌更均匀,调色更快捷。

[0021] 3、本实用新型中,螺旋叶片与转轴均为生铁材料制成,且螺旋叶片与转轴一体铸造成型,生铁一体铸造成型使整体更稳定,更牢固,使用寿命更长。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型提出的一种油漆生产用旋转式调漆设备的侧视图;

[0023] 图2为本实用新型提出的一种油漆生产用旋转式调漆设备的正视图;

[0024] 图3为本实用新型提出的一种油漆生产用旋转式调漆设备的A处放大图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、罐体;2、罐壁;3、电机;4、观察口;5、挡块;6、螺旋叶片;7、转轴;8、密封轴承;9、支撑杆;10、支撑架;11、挡板;12、出料管;13、进料管;14、储料罐;15、工作台;16、支撑柱;17、加热条。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 参照图1-3,本实用新型提供的一种实施例:一种油漆生产用旋转式调漆设备,包括工作台15与工作台15顶部固定连接的罐体1,罐体1两侧均设置有挡板11,挡板11用来固定罐体1,挡板11顶部固定连接罐体1,工作台15远离挡板11的一侧设置有支撑杆9,支撑杆9用来稳定电机3与支撑架10的稳定,支撑杆9顶部固定连接支撑架10,支撑架10内部固定连接电机3,在支撑架10内部固定电机3可以防止电机3在工作时发生晃动,罐体1的内部有与电机3位置对应的转轴7,转轴7的一侧贯穿罐壁2并与电机3的驱动端固定连接,罐壁2与转轴7位置对应的两侧均固定连接密封轴承8,转轴7上固定连接螺旋叶片6,罐壁2上

设置有多个与螺旋叶片6配合使用的挡块5,配合螺旋叶片6使用的挡块5可以更好的使罐体1内部的油漆搅拌的更均匀,挡块5顶端设置有加热条17,添加加热条17可以使罐体1内部的油漆温度更高,使其更快更好的融合,罐体1顶部靠近电机3的一端开设有观察口4,所述观察口4可以更方便的看出罐体1内部的油漆颜色情况与混合情况,罐体1顶端远离电机3的一侧设置有进料管13,罐体1底部远离电机3的一侧设置有出料管12,工作台15位于出料管12的一侧设置有储料罐14,工作台15底部的四个拐角处均固定连接有支撑柱16,支撑柱16可以更好的使工作台15稳定。

[0030] 挡板11呈弧状包围罐体1,且支撑架10弧状环绕电机3,呈包围状。包裹状使其更稳定,转轴7远离电机3一侧的密封轴承8设置在罐壁2内部。加热条17呈螺旋状放置在挡块5内。设置在挡块5内可以更方便的给加热条17提供电力,罐壁2均设置有防粘膜,防粘膜可以使罐体1内部的油漆更少的附着在罐体1上,增加工作效率,且罐体1远离电机3一侧的横截面大于靠近电机3一侧罐体1的横截面。使油漆更好的流出罐体1,螺旋叶片6与转轴7均为生铁材料制成,且螺旋叶片6与转轴7一体铸造成型,一体铸造成型更稳定,更牢固,使用寿命更长。螺旋叶片6呈螺旋状固定连接在转轴7上。

[0031] 工作原理:将工作台15放置在水平地面上,将出料口12关闭,从进料管13放入需要调制的油漆,打开电机3与加热片17,使罐体1内开始加热并搅拌油漆,从观察口4观察罐体1内部的油漆情况,从而选择向罐内添加添加的材料,将需要添加的材料从进料管13放入罐体1内部,继续搅拌,待调漆完成,将出料管12打开,把需要的材料放入储料罐14。

[0032] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

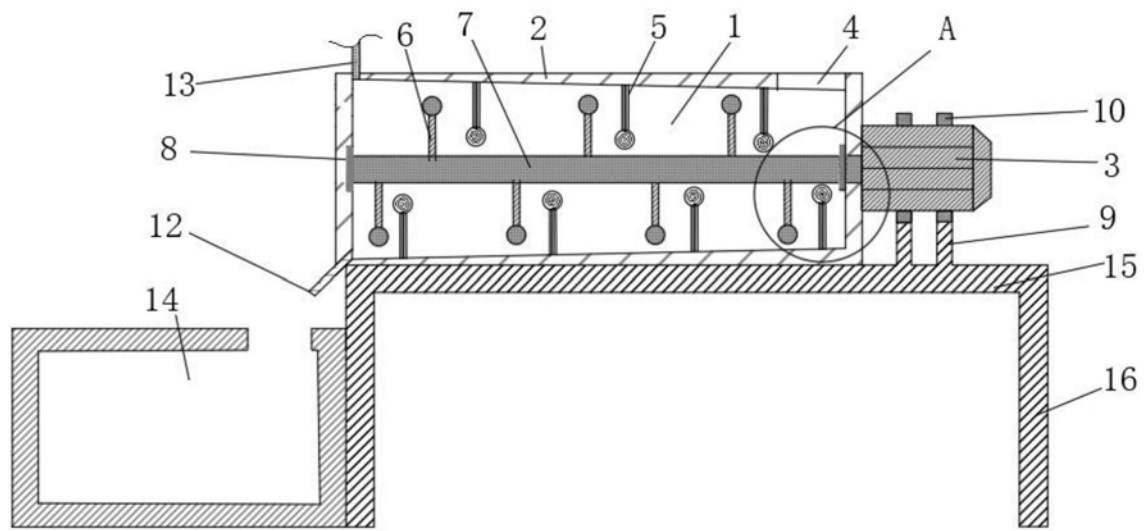


图1

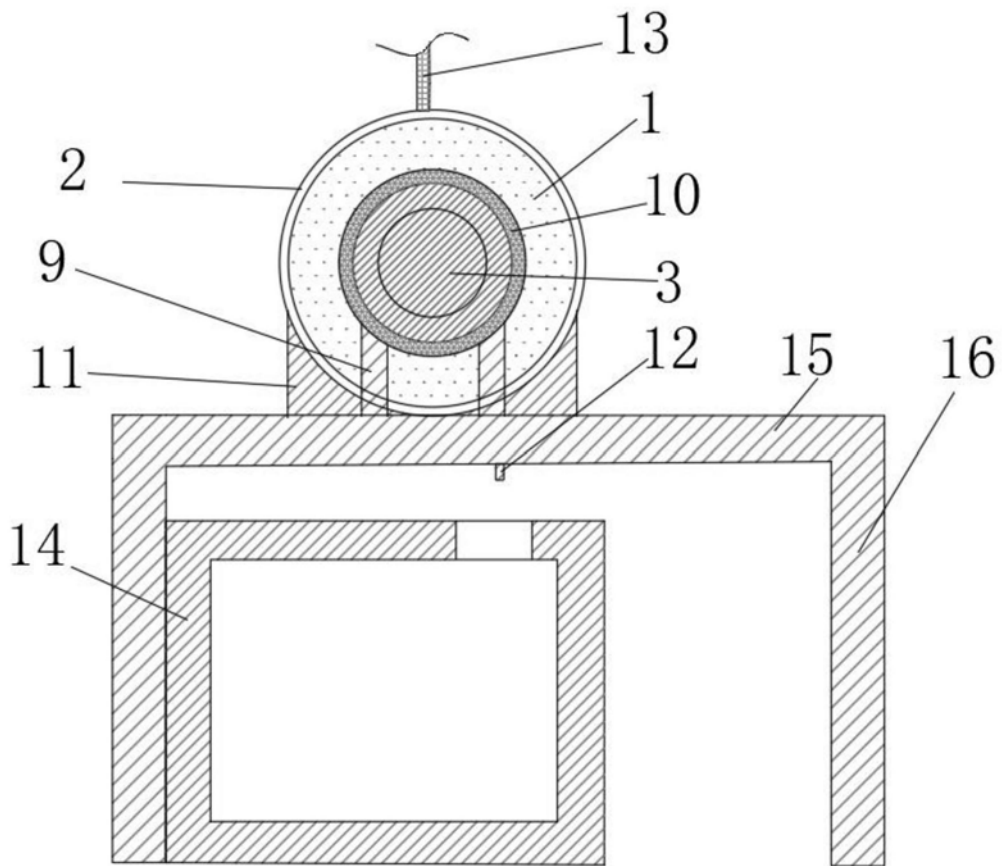


图2

