



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203077355 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220743987. 2

(22) 申请日 2012. 12. 29

(73) 专利权人 铜陵市方远电子科技有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市开发区泰山大道
北段 951 号 25 栋 1 号

(72) 发明人 卢玉席

(51) Int. Cl.

B26D 1/547(2006. 01)

B23D 79/00(2006. 01)

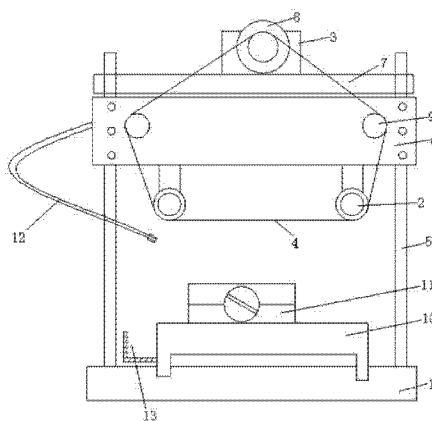
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种小型高精度切割机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种小型高精度切割机, 包括固定座、切割辊和电机, 切割线缠绕于切割辊上, 固定座四角上设有固定柱, 固定柱上端设有固定板, 固定板上设有固定台, 电机设置于固定台上, 电机前端设有卷筒, 固定板下端设有两个切割辊, 固定板上设有两导向轮, 固定座上设有滑板, 滑板上设有移动板, 移动板上设有夹槽通过螺栓固定。本实用新型克服了现有技术的不足, 设计简单, 结构合理, 通过切割辊和滑块配合, 切割时切割均匀, 滑块上的移动板可以左右移动, 切割阻力小。



1. 一种小型高精度切割机,包括固定座、切割辊和电机,切割线缠绕于切割辊上,其特征在于:所述的固定座四角上设有固定柱,固定柱上端设有固定板,固定板上设有固定台,电机设置于固定台上,电机前端设有卷筒,所述的固定板下端设有两个切割辊,固定板上设有两导向轮,固定座上设有滑板,滑板上设有移动板,移动板上设有夹槽通过螺栓固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种小型高精度切割机,其特征在于:所述的固定板上设有冷却管。

3. 根据权利要求 1 所述的一种小型高精度切割机,其特征在于:所述的滑板一侧设有泄水槽。

一种小型高精度切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及升降装置技术领域，具体属于一种小型高精度切割机。

背景技术

[0002] 对于具有高度精度要求的薄片件的加工，多线切割机切割是一种高效、高精度简单的加工方法。多线切割机是通过金属丝的往复运动，把磨料带入工件加工区进行研磨。现有多线切割机，结构复杂，运行不稳定，在进行切割时，切割精度不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了一种小型高精度切割机，克服了现有技术的不足，设计简单，结构合理，通过切割辊和滑块配合，切割时切割均匀，滑块上的移动板可以左右移动，切割阻力小。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种小型高精度切割机，包括固定座、切割辊和电机，切割线缠绕于切割辊上，所述的固定座四角上设有固定柱，固定柱上端设有固定板，固定板上设有固定台，电机设置于固定台上，电机前端设有卷筒，所述的固定板下端设有两个切割辊，固定板上设有两导向轮，固定座上设有滑板，滑板上设有移动板，移动板上设有夹槽通过螺栓固定。

[0006] 所述的固定板上设有冷却管。

[0007] 所述的滑板一侧设有泄水槽。

[0008] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0009] 本实用新型通过切割辊和滑块配合，切割时切割均匀，滑块上的移动板可以左右移动，切割阻力小；切割时操作方便。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图，一种小型高精度切割机，包括固定座 1、切割辊 2 和电机 3，切割线 4 缠绕于切割辊 2 上，固定座 1 四角上设有固定柱 5，固定柱 5 上端设有固定板 6，固定板 6 上设有固定台 7，电机 3 设置于固定台 7 上，电机 3 前端设有卷筒 8，固定板 6 下端设有两个切割辊 2，固定板 6 上设有两导向轮 9，固定座 1 上设有滑板 10，滑板 10 上设有移动板 11，移动板 11 上设有夹槽通过螺栓固定，固定板 6 上设有冷却管 12，滑板 10 一侧设有泄水槽 13。

