(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202010477 U
(45)授权公告日 2011.10.19

(21)申请号 201020694808.1

(22)申请日 2010.12.31

(73)专利权人 施可丰化工股份有限公司
地址 276000 山东省临沂市兰山区金雀山七路中段

(72)发明人 解永军 吕庆淮

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212
代理人 董宝锞

(51)Int.Cl.
*B01D 45/08*(2006.01)
*B01D 45/06*(2006.01)

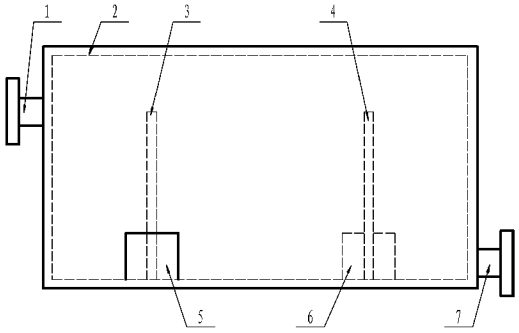
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

撞击折流式复合肥粉尘回收器

(57)摘要

本实用新型公开了一种撞击折流式复合肥粉尘回收器，其属于一种化工设备。它解决了现有技术中气体净化效果较差、物料回收率低和回收不方便的缺陷，其包括壳体，壳体的两端侧壁上分别设有气体入口和气体出口；前侧壁和后侧壁的底部分别设有粉尘出口甲和粉尘出口乙，粉尘出口甲和粉尘出口乙处分别设有封门甲和封门乙；所述壳体内部交错排列有隔板甲和隔板乙。本实用新型主要用于净化化工生产过程中产生的气体和回收物料。




CN 202010477 U

1. 一种撞击折流式复合肥粉尘回收器，包括壳体 (2)，壳体 (2) 的两端侧壁上分别设有气体入口 (1) 和气体出口 (7)；其特征在于：所述壳体 (2) 内部交错排列有隔板甲 (3) 和隔板乙 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述的撞击折流式复合肥粉尘回收器，其特征在于：壳体 (2) 的前侧壁和后侧壁的底部分别设有粉尘出口甲 (5) 和粉尘出口乙 (6)，粉尘出口甲 (5) 和粉尘出口乙 (6) 处分别设有封门甲 (8) 和封门乙 (9)。

# 撞击折流式复合肥粉尘回收器

## 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种化工设备，具体地说，尤其涉及一种撞击折流式复合肥粉尘回收器。

## 背景技术

[0002] 在化工生产过程中，往往会产生大量的含有物料粉尘的气体，这些气体直接排放到自然环境中很容易造成环境污染，而且也会使得其中的物料流失，从而造成原料浪费。为了解决上述现象，一般会先净化这种带有物料粉尘的气体以促使其中的物料沉淀，得到沉淀的粉尘并回收其中的物料；但是在操作中，往往出现气体净化效果较差、物料回收率低和回收不方便的现象。目前，还没有一种更加满足需求的复合肥粉尘回收器。

## 发明内容

[0003] 为了解决现有技术中气体净化效果较差、物料回收率低和回收不方便的缺陷，本实用新型提供了一种撞击折流式复合肥粉尘回收器。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种撞击折流式复合肥粉尘回收器，包括壳体，壳体的两端侧壁上分别设有气体入口和气体出口；所述壳体内部交错排列有隔板甲和隔板乙。

[0006] 前侧壁和后侧壁的底部最好分别设有粉尘出口甲和粉尘出口乙，粉尘出口甲和粉尘出口乙处分别设有封门甲和封门乙。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：隔板交错排列的设置，使得含粉尘的气体流动的方向得到很好的界定，使得粉尘更加容易沉淀，大大提高了粉尘的回收率；在加速粉尘沉淀的同时，也实现了对粉尘的冲刷，使得其更容易由粉尘出口甲和粉尘出口乙排出，从而更加方便了粉尘的回收，避免了环境污染。

## 附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的主视图；

[0009] 图 2 为本实用新型的俯视图。

[0010] 在图中，1、气体入口；2、壳体；3、隔板甲；4、隔板乙；5、粉尘出口甲；6、粉尘出口乙；7、气体出口；8、封门甲；9、封门乙。

## 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0012] 一种撞击折流式复合肥粉尘回收器，包括壳体 2，壳体 2 的两端侧壁上分别设有气体入口 1 和气体出口 7，前侧壁和后侧壁的底部分别设有粉尘出口甲 5 和粉尘出口乙 6，粉尘出口甲 5 和粉尘出口乙 6 处分别设有封门甲 8 和封门乙 9；所述壳体 2 内部交错排列有隔板甲 3 和隔板乙 4。

[0013] 本实用新型在使用时，将气体输送管道与气体入口 1 相连，封门甲 8 和封门乙 9 关闭，然后打开气体输送管道，气体由气体入口 1 进入壳体 2 内，随着隔板甲 3 和隔板乙 4 的阻隔空间流淌，过程中粉尘会逐渐沉淀并被气体冲刷到粉尘出口甲 5 和粉尘出口乙 6 处，待粉尘沉积一定量后，打开封门甲 8 和封门乙 9，粉尘会自行流出，从粉尘中回收物料。在日常保养中，可以在使用前，用清水将壳体 2 内部冲洗干净，保证粉尘出口 5 甲和粉尘出口乙 6 处无沉淀物，以保证工作过程的流畅。

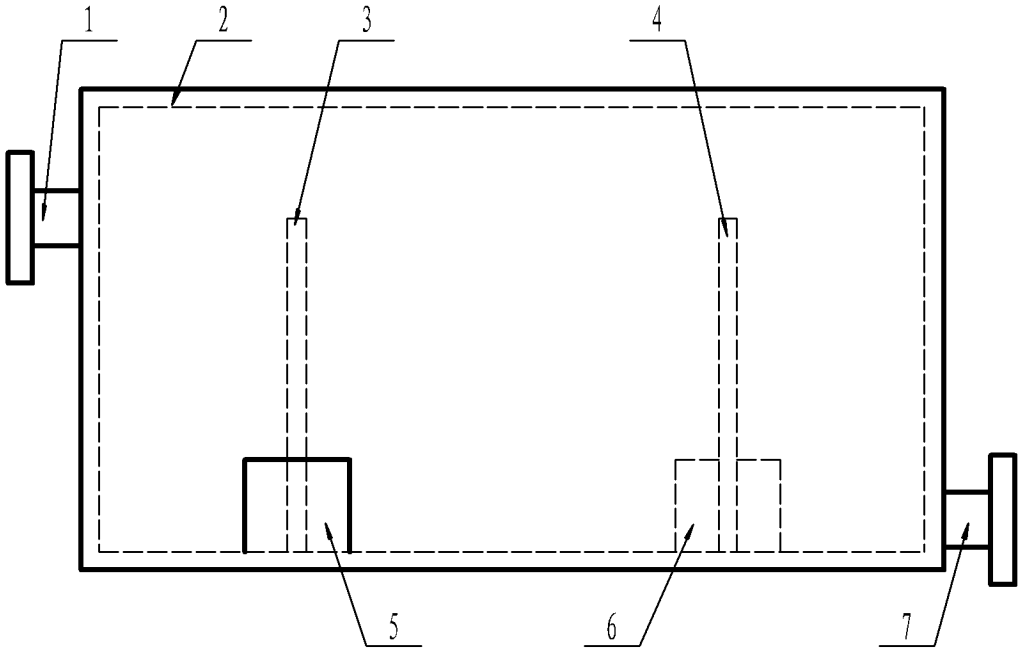



图 1

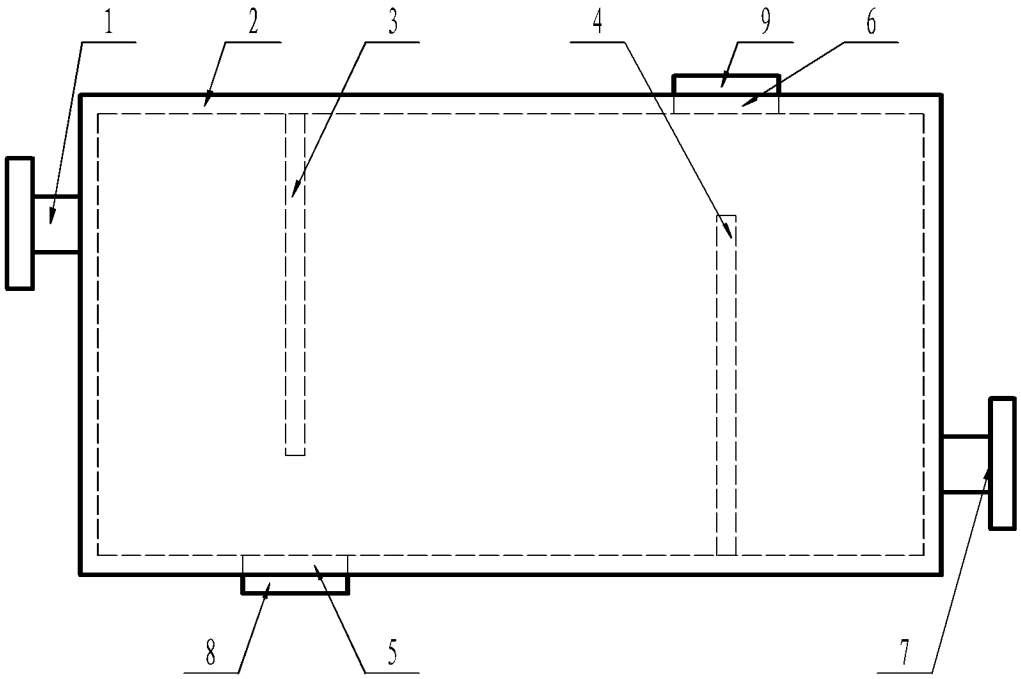



图 2