



POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

59434

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 04.XI.1967 (P 123 393)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.IV.1970

Kl. 71 c, 7/24

MKP A 43 d

UKD

7/24

Współtwórcy wynalazku: Antoni Błaszczyk, Franciszek Trawicki

Właściciel patentu: Łódzkie Zakłady Przemysłu Skórzanego im. płk Henryka Toruńczyka „Skogar”, Łódź (Polska)

Urządzenie do malowania krawędzi wykrojów

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do malowania krawędzi wykrojów, zwłaszcza wykrojów ze skóry, przeznaczonych na wierzchy obuwnicze lub artykuły galanteryjne.

Ozdobne wykończenie krawędzi poszczególnych elementów wierzchów obuwniczych lub artykułów galanteryjnych, było wykonywane dotychczas przez lamowanie tych krawędzi skórą lub tworzywem, przy czym dla ozdobnego podkreślenia tych krawędzi, stosowano na ogół lamówki w kolorze ciemniejszym od koloru elementu lamowanego.

Produkowane obecnie, zgodnie z wymaganiami mody, obuwie damskie, letnie — typu sandałowego, z uwagi na swą lekką konstrukcję, nie mogło posiadać lamowania krawędzi wierzchów przy użyciu skóry lub tworzyw, natomiast odbiorcy szeroko zaakceptowali malowanie tych krawędzi farbą — na przykład w kolorze czarnym, co imitując lamowanie podnosi wygląd estetyczny obuwia gotowego.

Malowanie krawędzi wykrojów obuwniczych było dotychczas wykonywane ręcznie przy użyciu takich przyrządów jak pędzelek lub grafos w postaci zbiornika z farbą, która wypływała przez dolny otwór zbiornika na materiał po którym przesuwano grafos, lub na materiał przesuwany ręcznie pod unieruchomionym grafosem.

Malowanie krawędzi wykrojów tymi przyrządami jest bardzo pracochłonne, jak również nie pozwala na uzyskanie wymalowania krawędziowego o równej szerokości.

2

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności, poprzez zmechanizowanie czynności malowania krawędzi.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania — na rysunku.

Urządzenie składa się z następujących elementów: zbiornika z farbą 1, koła 2 podającego farbę, pierścienia 3 przenoszącego farbę, obrotowego talerza 4 podającego materiał malowany i koła dociskającego 5, usytuowanego pionowo i stycznie w stosunku do talerza podającego.

Wykrój, którego krawędź ma być malowana, nakłada się na talerz obrotowy 4 i podsuwa się krawędź pod koło dociskające 5 oraz pierścień 3 przenoszący farbę. Następnie wykrój prowadzi się po obrotowym talerzu 4.

Farba ze zbiornika 1 jest nabierana na powierzchnię zanurzonego i obracającego się w zbiorniku koła podającego 2, a następnie podawana na pierścień 3, który przesuwając się po krawędzi malowanej pozostawia na niej farbę.

Szerokość paska malowanego na krawędzi może być zmieniana przez wymianę pierścienia 3 na pierścień o większej lub mniejszej krawędzi przenoszącej farbę.

Malowanie materiałów o różnej grubości umożliwia umieszczenie talerza 4 na sprężynie, wmontowanej wewnątrz wału 6, dociskającego talerz 4 do koła 5 i pierścienia 3 przenoszącego farbę.

Dla zwiększenia oporu pomiędzy talerzem 4 i ma-

teriałem prowadzonym po tym talerzu, na powierzchni talerza — na obwodzie, wykonane są nacięcia.

Talerz obrotowy 4 osadzony na wale 6 otrzymuje napęd od silnika poprzez przekładnię zębatą, zaś koło 2 podające farbę, które jest osadzone na wale 8, otrzymuje napęd od silnika przez przekładnię pasów klinowych. Koła napędowe przekładni zębatej oraz przekładni pasów klinowych są osadzone na wale 7 silnika. Wszystkie elementy urządzenia są umocowane w odpowiedniej ramie metalowej.

W zależności od lepkości stosowanej farby jak i innych względów techniczno-technologicznych, koło 2 podające farbę jak i pierścień przenoszący 3 mogą być wykonane z metalu lub tworzywa sztucznego jak również z takich materiałów jak filc lub tkanina.

Zastosowanie urządzenia według wynalazku, do malowania na przykład wierzchów skórzanych do obuwia, pozwala na uzyskanie wysokiej wydajności pracy jak również umożliwia malowanie zewnętrznych krawędzi — zarówno prostych jak i o kształtach kolistych.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do malowania krawędzi wykrojów, zwłaszcza ze skóry lub tworzywa na wierzchy obuwia i galanterię, **znamiennie tym**, że składa się z koła (2) podającego farbę ze zbiornika (1) na pierścień (3) umieszczony stycznie względem koła (2) i obrotowego talerza (4) podającego obrabiany materiał oraz z koła dociskającego (5) usytuowanego pionowo i stycznie w stosunku do talerza (4).

