(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102343614 A
(43)申请公布日 2012.02.08

(21)申请号 201010241435.7

(22)申请日 2010.07.29

(71)申请人 南通绿恒新型建材科技有限公司
地址 226361 江苏省南通市通州区三余镇环西路 98 号

(72)发明人 梁为民

(51)Int.Cl.
B27N 3/04(2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 1 页

(54)发明名称

一种中密度纤维板的制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种中密度纤维板的制备方法，该中密度纤维板是以农作物秸秆为主要原材料，依次经过切段、浸泡、湿纤维制备、干纤制备、纤维拌胶、铺装、热压等工艺过程而制得的。该中密度纤维板不仅在各项性能指标上都达到或超过木质纤维板。而且它变废为宝，节省木材，保护森林、保护生态环境，而且还能为广大农民增加收入，因此有着明显的社会效益和经济效益。

CN 102343614 A

1. 一种中密度纤维板的制备方法，其特征是：是以农作物秸秆为主要原材料，依次经过切段、浸泡、湿纤维制备、干纤制备、纤维拌胶、铺装、热压工艺过程而制得。

2. 根据权利要求 1 所述的中密度纤维板的制备方法，其特征是：所述的切段工艺将所述的农作物秸秆切成长度为 5-20cm 的小段，并浸泡 30-360 分钟。

一种中密度纤维板的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及复合板加工技术领域，具体是一种采用农作物秸秆制备中密度板的制备方法。

背景技术

[0002] 市场的销售的中密度板多为次小薪材为主要原料，其主要成分是木质纤维、树脂胶等。经过热磨、干燥、施胶、铺装、热压、后处理、砂光后成型的一种代替原木的环保型家具建材替代品。其优点是比原木板材价格便宜。

[0003] 农作物秸秆来源丰富，且利用率低，很大一部分直接在田地里燃烧，不仅污染环境，还造成资源浪费，如果加以利用，则成本更低。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足，而提供一种成本更低，降低污染的中密度纤维板的制备方法。

[0005] 为解决上述技术问题，本发明采用的技术方案是：一种中密度纤维板的制备方法，其特征是：是以农作物秸秆为主要原材料，依次经过切段、浸泡、湿纤维制备、干纤制备、纤维拌胶、铺装、热压工艺过程而制得。

[0006] 所述的切段工艺将所述的农作物秸秆切成长度为 5-20cm 的小段，并浸泡 30-360 分钟。

[0007] 本发明采用农作物秸秆制备中密度纤维板，不仅可以减少因直接燃烧秸秆造成的污染，而且，农作物秸秆；来源广泛，制备的成本更低。

具体实施方式

[0008] 下面结合实施例，对本发明作详细说明：

[0009] 实施例 1

[0010] 一种中密度纤维板的制备方法，是以农作物秸秆为主要原材料，依次经过切段、浸泡、湿纤维制备、干纤制备、纤维拌胶、铺装、热压工艺过程而制得。其中切段工艺将所述的农作物秸秆切成长度为 5cm 的小段，并浸泡 30 分钟。

[0011] 实施例 2

[0012] 一种中密度纤维板的制备方法，是以农作物秸秆为主要原材料，依次经过切段、浸泡、湿纤维制备、干纤制备、纤维拌胶、铺装、热压工艺过程而制得。其中切段工艺将所述的农作物秸秆切成长度为 20cm 的小段，并浸泡 360 分钟。

[0013] 实施例 3

[0014] 一种中密度纤维板的制备方法，是以农作物秸秆为主要原材料，依次经过切段、浸泡、湿纤维制备、干纤制备、纤维拌胶、铺装、热压工艺过程而制得。其中切段工艺将所述的农作物秸秆切成长度为 10cm 的小段，并浸泡 200 分钟。