(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210259190 U
(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201920922106.5

(22)申请日 2019.06.19

(73)专利权人 李明杰
地址 221000 江苏省徐州市泉山区金山东路中国矿业大学文昌校区

(72)发明人 李明杰

(74)专利代理机构 徐州创荣知识产权代理事务所(普通合伙) 32353
代理人 晏荣府

(51)Int.Cl.
B65D 5/42(2006.01)
B65D 77/28(2006.01)
B65D 85/72(2006.01)

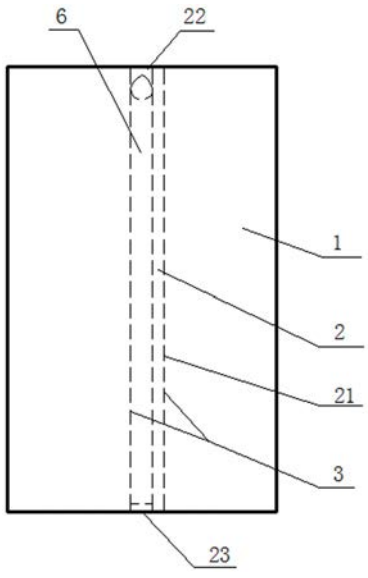
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

吸管内藏式饮料包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种吸管内藏式饮料包装盒，属于饮料包装技术领域。本实用新型包括包装盒本体，包装盒本体由内层和外部的塑料印刷层构成；包装盒本体的内层的任一面上具有一个内凹的吸管内藏凹槽，所述吸管内藏凹槽由预设在包装盒本体的内层上的至少两条凹槽折痕向内折成，塑料印刷层覆盖在所述吸管内藏凹槽侧部的条形开口上形成外部封膜，所述吸管内藏凹槽的上端开口和下端开口由端口薄膜封装，形成容纳吸管的内藏式空间。本实用新型着重解决外置吸管制作工艺复杂、脱落损坏问题，销售时产品安全性和美观问题，塑料透明密封袋带来的环境问题等，结构简单、便于推广实施。



CN 210259190 U

1.一种吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:包括包装盒本体(1),包装盒本体由内层和外部的塑料印刷层(11)构成;包装盒本体(1)的内层的任一面上具有一个内凹的吸管内藏凹槽(2),吸管内藏凹槽(2)从包装盒本体的上端贯通至包装盒本体的下端,使得吸管内藏凹槽具有上端开口(22)、下端开口(23)和侧部的条形开口(21),所述吸管内藏凹槽(2)由预设在包装盒本体(1)的内层上的至少两条凹槽折痕(3)向内折成,所述塑料印刷层(11)覆盖在所述吸管内藏凹槽(2)侧部的条形开口(21)上形成外部封膜,所述吸管内藏凹槽(2)的上端开口(22)和下端开口(23)由端口薄膜(5)封装,形成容纳吸管(6)的内藏式空间(7)。

2.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述包装盒本体(1)的内层由外向内依次由纸板层(12)、铝箔层(13)和食品级薄膜层(14)构成。

3.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述吸管(6)以尖端朝上的形式封装在所述内藏式空间(7)内。

4.根据权利要求3所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述吸管内藏凹槽(2)下端的端口薄膜(5)距离底端上移1.5-2.5毫米,在所述内藏式空间(7)下端形成顶管空间(4)。

5.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述端口薄膜(5)采用PE材料制成。

6.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述凹槽折痕(3)有两条,所述吸管内藏凹槽(2)形成弧形槽。

7.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述凹槽折痕(3)有三条,所述吸管内藏凹槽(2)形成三角形槽。

8.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述凹槽折痕(3)有四条,所述吸管内藏凹槽(2)形成矩形槽或梯形槽。

9.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述吸管内藏凹槽(2)是直槽或斜槽。

10.根据权利要求1所述的吸管内藏式饮料包装盒,其特征在于:所述吸管内藏凹槽(2)的槽深为4.33毫米,侧部的条形开口(21)的宽度为5毫米。

吸管内藏式饮料包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饮料包装盒，属于饮料包装技术领域。

背景技术

[0002] 现有的饮料包装盒大多采用外置吸管，即吸管装在透明塑料密封袋中。一般采用在包装之后用玻璃胶粘在盒体侧壁上，以此便于使用者取用。但是，这种外置式吸管的封装、粘贴工作都较为麻烦，而且在运输、打包途中吸管容易受挤压而损坏，甚至脱落，同时也影响了包装的体积。另外，外置吸管粘贴在盒体后，挡住了消费者最为关心的产品信息如：配料、生产日期、生产产商和生产地等，影响了消费者对产品的情况了解。

发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足之处，本实用新型提供一种吸管内藏式饮料包装盒，采用内藏式凹槽对吸管进行单独放置，卫生、环保，使用方便，且避免了吸管在运输途中的损坏或者丢失而无法饮用的问题。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案实现的：一种吸管内藏式饮料包装盒，包括包装盒本体，包装盒本体由内层和外部的塑料印刷层构成；包装盒本体的内层的任一面上具有一个内凹的吸管内藏凹槽，吸管内藏凹槽从包装盒本体的上端贯通至包装盒本体的下端，使得吸管内藏凹槽具有上端开口、下端开口和侧部的条形开口，所述吸管内藏凹槽由预设在包装盒本体的内层上的至少两条凹槽折痕向内折成，所述塑料印刷层覆盖在所述吸管内藏凹槽侧部的条形开口上形成外部封膜，所述吸管内藏凹槽的上端开口和下端开口由端口薄膜封装，形成容纳吸管的内藏式空间。

[0005] 进一步，所述包装盒本体的内层由外向内依次由纸板层、铝箔层和食品级薄膜层构成。

[0006] 进一步，所述吸管以尖端朝上的形式封装在所述内藏式空间内。

[0007] 作为一种改进，所述吸管内藏凹槽下端的端口薄膜距离底端上移1.5-2.5毫米，在所述内藏式空间下端形成顶管空间。

[0008] 进一步，所述端口薄膜采用PE材料制成。

[0009] 作为一种改进，所述凹槽折痕有两条，所述吸管内藏凹槽形成弧形槽。

[0010] 作为一种改进，所述凹槽折痕有三条，所述吸管内藏凹槽形成三角形槽。

[0011] 作为一种改进，所述凹槽折痕有四条，所述吸管内藏凹槽形成矩形槽或梯形槽。

[0012] 作为一种改进，所述吸管内藏凹槽是直槽或斜槽。

[0013] 进一步，所述吸管内藏凹槽的槽深为4.33毫米，侧部的条形开口的宽度为5毫米。

[0014] 本实用新型的有益效果是：

[0015] 1.本实用新型结构简单、制造和推广方便。本实用新型仅需要在包装盒本体压制内层时多压制2-4条折痕，方便将其折出一个可以容纳吸管的槽型结构便可，免去了过往吸管的需要封装和粘贴的繁琐步骤，使成本得到降低。

[0016] 2.本实用新型由于采用内藏式吸管槽，可以避免在运输或打包途中因为货物量大而将外置吸管压坏或脱落，导致无法饮用的情况，同时减少了商家损失，提高了安全性。

[0017] 3.本实用新型因为没有外置吸管，在装箱运输的途中节约了更多的空间，使得运输量更大，使得运输成本得到降低。

[0018] 4.本实用新型更加环保，因为目前包装盒在饮用时需要把塑料吸密封袋从盒体中取下，再撕开塑料密封袋将吸管从塑料密封袋中取出，多次操作既复杂又产生不必要的垃圾，而且透明的塑料密封袋难打扫又污染环境。

[0019] 5.本实用新型增加饮用安全性和美观度，目前，外置吸管若粘贴在盒体的后侧，会挡住消费者最为关心的产品信息，导致消费者在不知情情况下购买，可能造成因不了解生产日期和营养成分等而产生的食品安全问题。若外置吸管粘贴至前侧，会挡住产品外观图案，影响产品美观，不能有效吸引消费者。本实用新型完全避免了上述问题。

[0020] 总之，本实用新型结构简单、便于实施，解决了现有技术中外置吸管结构存在的缺陷，不需要另外在盒体上粘贴吸管及其密封袋，避免了因为损坏或丢失而无法饮用的问题；不仅方便快捷，而且安全卫生。

附图说明

[0021] 下面根据附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0022] 图1是本实用新型一种实施例的主视图；

[0023] 图2是图1的左视图；

[0024] 图3是图1的俯视图；

[0025] 图4是图1矩形包装盒本体的平面展开图；

[0026] 图5是图3的A处局部放大图；

[0027] 图6是本实用新型吸管内藏凹槽为弧形槽的实施例示意图；

[0028] 图7是本实用新型吸管内藏凹槽为矩形槽或梯形槽的实施例示意图；

[0029] 图8是本实用新型吸管内藏凹槽为斜槽的实施例示意图。

[0030] 图中，1、包装盒本体，11、塑料印刷层，12、纸板层，13、铝箔层，14、食品级薄膜层，2、吸管内藏凹槽，21、条形开口，22、上端开口，23、下端开口，3、凹槽折痕，4、顶管空间，5、端口薄膜，6、吸管，7、内藏式空间。

具体实施方式

[0031] 下面结合说明书附图，对本实用新型的技术方案进行清楚完整的描述。以下对至少一个实施例进行示例性说明，但绝不是对本实用新型的限制。

[0032] 如图1-图5所示的一种吸管内藏式饮料包装盒，包括包装盒本体1，包装盒本体由内层和外部的塑料印刷层11构成；包装盒本体1的内层的任一面上具有一个内凹的吸管内藏凹槽2，吸管内藏凹槽2从包装盒本体的上端贯通至包装盒本体的下端，使得吸管内藏凹槽具有上端开口22、下端开口23和侧部的条形开口21，所述吸管内藏凹槽2由预设在包装盒本体1的内层上的至少两条凹槽折痕3向内折成，所述塑料印刷层11覆盖在所述吸管内藏凹槽2侧部的条形开口21上形成外部封膜，所述吸管内藏凹槽2的上端开口22和下端开口23由端口薄膜5封装，形成容纳吸管6的内藏式空间7。本实用新型制作过程中，在对平面展开的

包装盒本体1各层材料进行压制时，在压制最后一层塑料印刷层11前，先将吸管6放在折成的吸管内藏凹槽2内部，然后再对塑料印刷层11进行压制铺覆，塑料印刷层11覆盖在条形开口21上形成外部封膜，然后对包装盒整体进行拼装。节省了外置式吸管的封装和粘贴等繁琐步骤，使成本得到降低。

[0033] 参照图5，所述包装盒本体1的内层由外向内依次由纸板层12、铝箔层13和食品级薄膜层14构成。

[0034] 所述吸管6以尖端朝上的形式封装在所述内藏式空间7内。吸管倒置，方便从上顶出，这样防止了吸管尖端扎到手。

[0035] 所述吸管内藏凹槽2下端的端口薄膜5距离底端上移1.5-2.5毫米，在所述内藏式空间7下端形成顶管空间4。底部留出2毫米左右的顶管空间，方便从底部将吸管顶出。

[0036] 所述端口薄膜5采用PE材料制成，既能起到保护封装作用，又易刺破。

[0037] 如图6所示，所述凹槽折痕3有两条，所述吸管内藏凹槽2形成弧形槽。

[0038] 如图5所示，所述凹槽折痕3有三条，所述吸管内藏凹槽2形成三角形槽。

[0039] 如图7所示，所述凹槽折痕3有四条，所述吸管内藏凹槽2形成矩形槽或梯形槽。

[0040] 所述吸管内藏凹槽2是直槽或斜槽。图1是直槽，图8是斜槽。斜槽是一种形式，同时也可适用更长的不可调节的吸管。

[0041] 作为一种实施例，所述吸管内藏凹槽2的槽深为4.33毫米，侧部的条形开口的宽度为5毫米。可适用一般的吸管尺寸。

[0042] 本实用新型适用于各种类型的带吸管的饮料包装盒，着重解决外置吸管制作工艺复杂、在包装、运输上的脱落损坏问题，销售时产品安全性和美观问题，塑料透明密封袋带来的环境问题等，结构简单、便于推广实施。

[0043] 以上仅为本实用新型的示例性实施例，并不用以限制本实用新型，在本实用新型的精神和原则下，本领域普通技术人员在此基础上获得的其他实施例、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

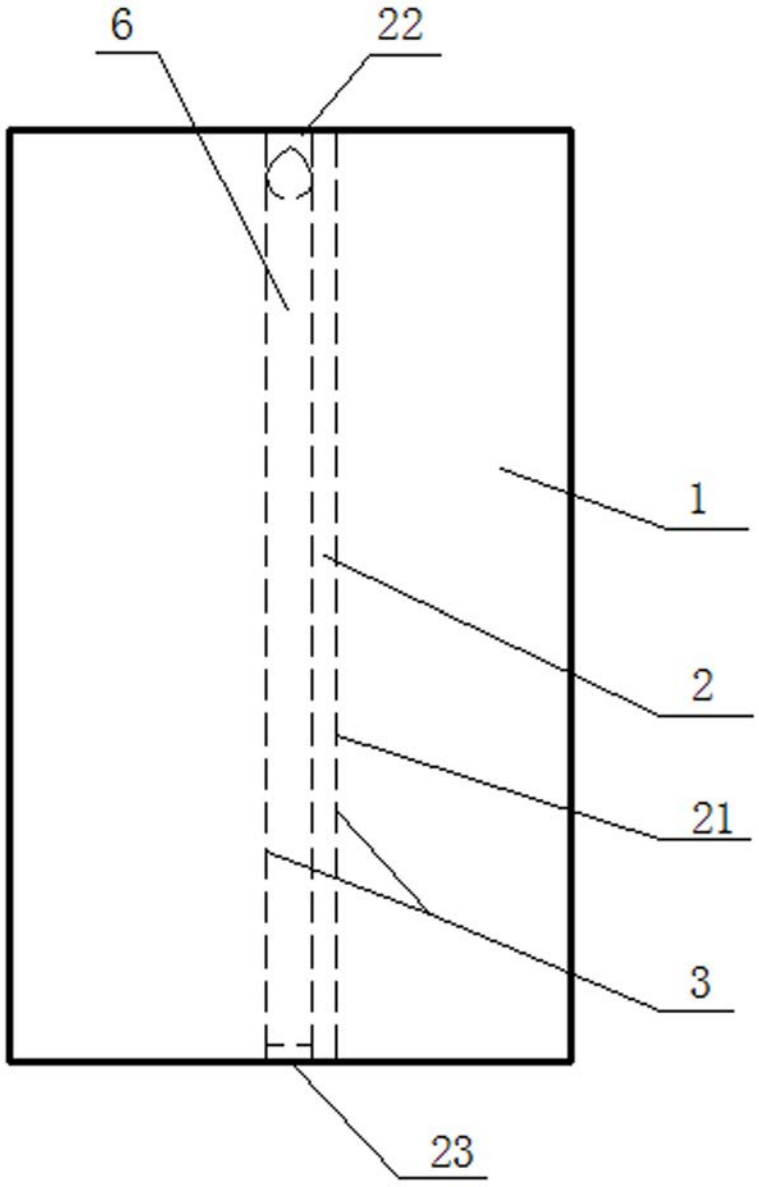


图1

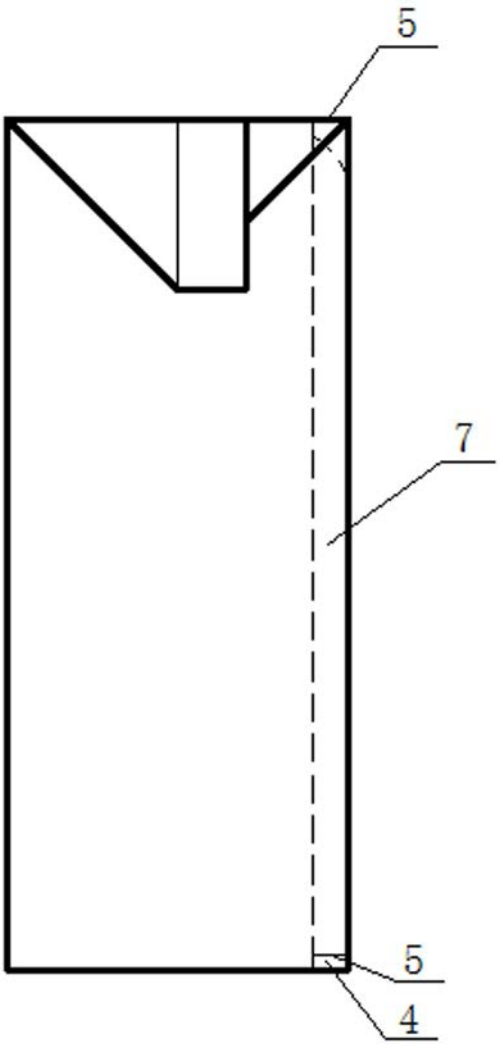


图2

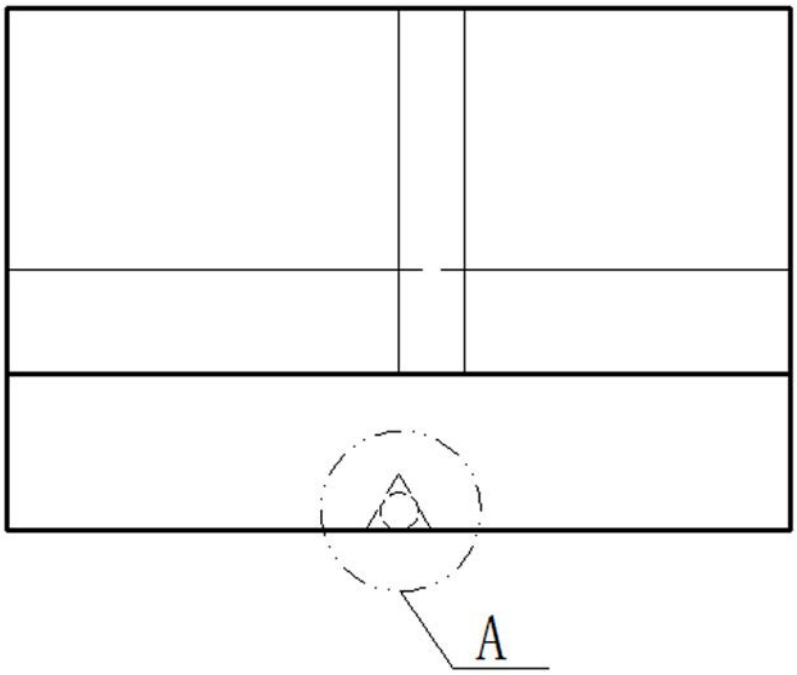


图3

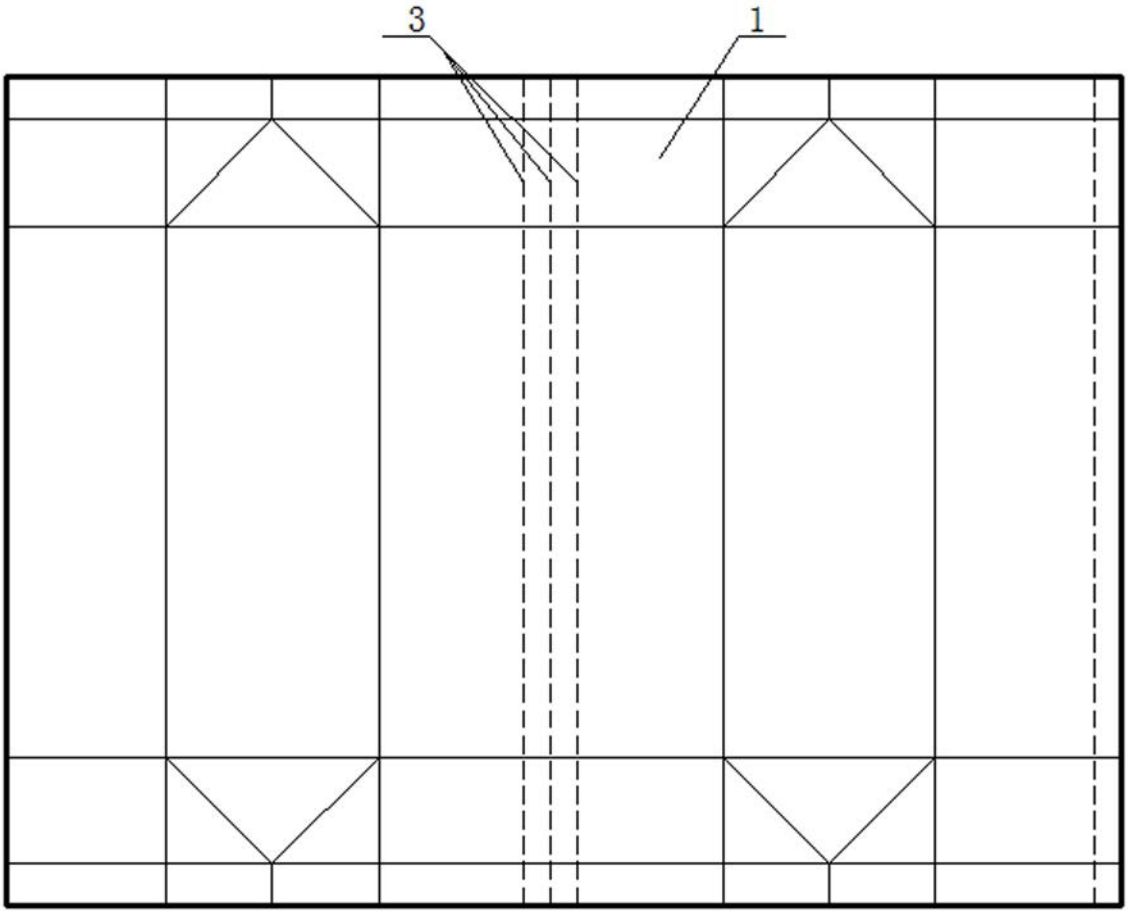


图4

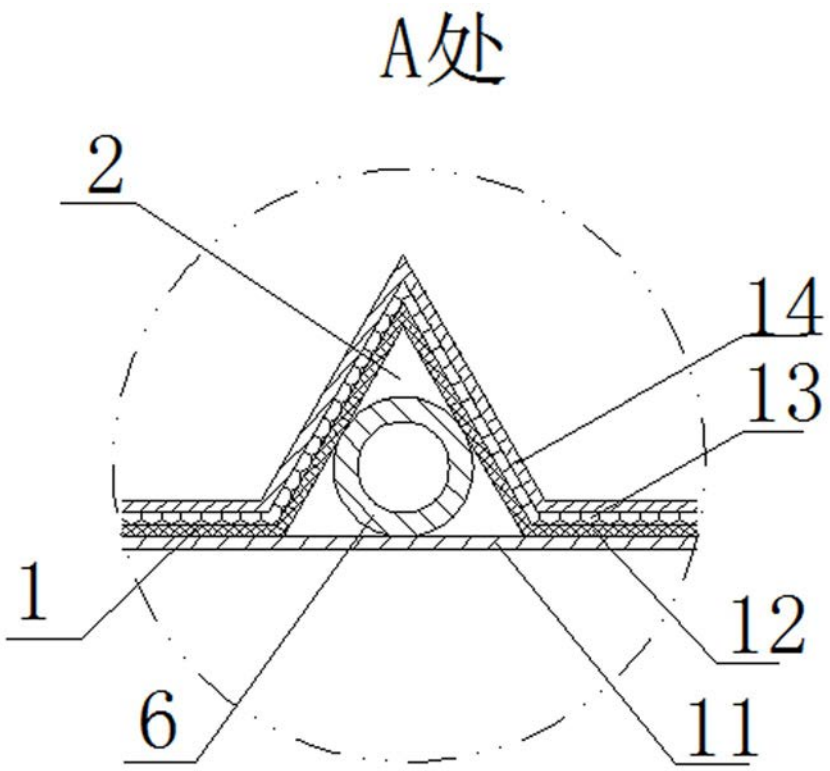


图5

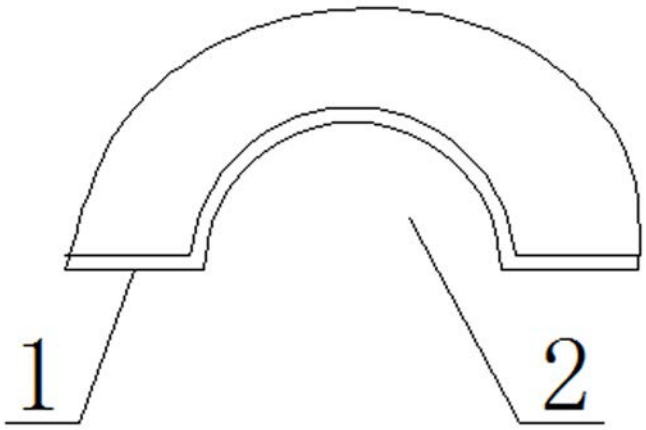


图6

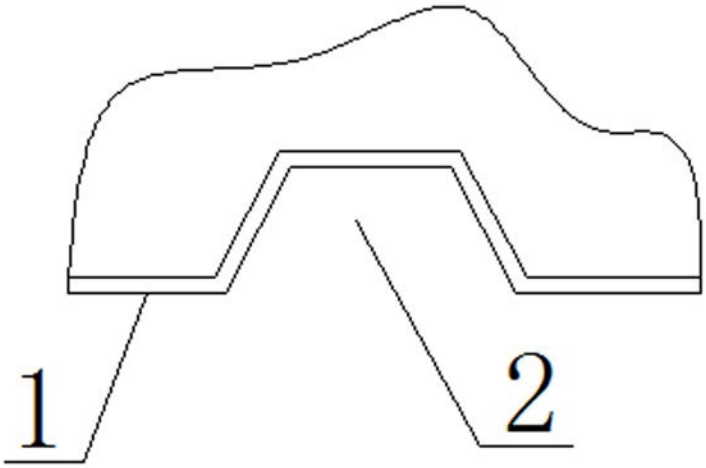


图7

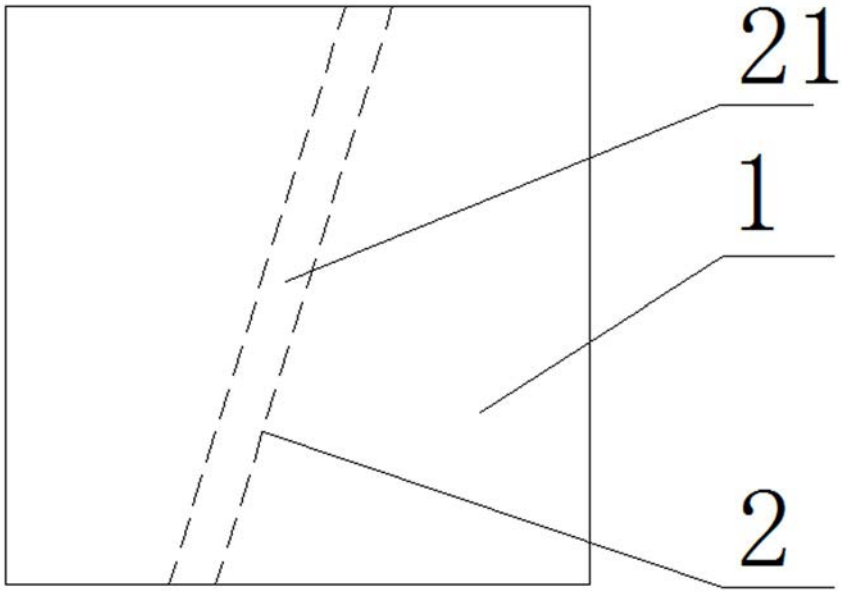


图8