



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104722621 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 24

(21) 申请号 201410718748. 5

(22) 申请日 2014. 12. 01

(71) 申请人 柳州市桥厦工程管材有限公司

地址 545112 广西壮族自治区柳州市柳江县
新兴工业园乐业路 17 号

(72) 发明人 李伟 黄新宇 罗盛敏 唐小丽
林贵宏

(74) 专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事
务所(普通合伙) 44248

代理人 胡吉科

(51) Int. Cl.

B21D 15/06(2006. 01)

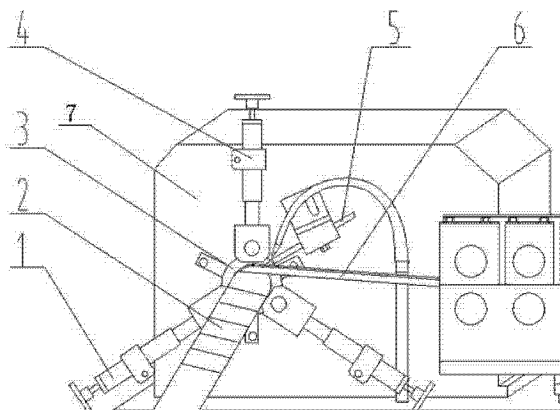
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种金属波纹管制管机

(57) 摘要

本发明涉及制管领域,尤其涉及一种金属波纹管制管机,所述制管机主要由挤压装置、扣边轮、扣边轮支撑架组合而成,所述扣边轮设置在所述扣边轮支撑架顶端,所述挤压装置与所述制管机外壳连接且挤压头置于所述扣边轮附近,间隙不小于钢带的厚度,本发明将原有制管机的双扣边轮改为单扣边轮结构,取而代之的是一根一头磨尖了的起边针,所述起边针尖端通过挤压钢带起边,更易于金属波纹管的扣边,它大大降低了在制作、调试金属波纹管时的难度,同时也提高了制管效率,更是提高了金属波纹管的质量。



1. 一种金属波纹管制管机,其特征在于:所述制管机主要由挤压装置、扣边轮、扣边轮支撑架组合而成,所述扣边轮设置在所述扣边轮支撑架顶端,所述挤压装置与所述制管机外壳连接且挤压头置于所述扣边轮附近,间隙不小于钢带的厚度。

2. 根据权利要求1所述的一种金属波纹管制管机,其特征在于,所述制管机还设有一个起边针,所述起边针连接与所述扣边轮支撑架上,针头朝向扣边轮方向。

3. 根据权利要求1所述的一种金属波纹管制管机,其特征在于,所述挤压装置为可活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种金属波纹管制管机,其特征在于,所述挤压装置分为第一挤压装置、第二挤压装置和第三挤压装置。

一种金属波纹管制管机

【技术领域】

[0001] 本发明涉及制管领域,尤其涉及一种金属波纹管制管机。

【背景技术】

[0002] 原有的金属波纹管制管机均设有两个扣边轮,但是两个扣边轮打打增加了在制作、调试金属波纹管时的难度,不仅降低了制造金属波纹管的工作效率而且两扣边轮式的制管机制造出来的金属波纹管的质量相对要低,不结实、不耐用。

【发明内容】

[0003] 本发明的目的在于提供一种金属波纹管制管机,旨在解决波纹管生产效率低下、质量差等问题。

[0004] 本发明是这样实现的,一种金属波纹管制管机,所述制管机主要由挤压装置、扣边轮、扣边轮支撑架组合而成,所述扣边轮设置在所述扣边轮支撑架顶端,所述挤压装置与所述制管机外壳连接且挤压头置于所述扣边轮附近,间隙不小于钢带的厚度。

[0005] 本发明的进一步技术方案是:所述制管机还设有一个起边针,所述起边针连接与所述扣边轮支撑架上,针头朝向扣边轮方向。

[0006] 本发明的进一步技术方案是:所述挤压装置为可活动连接。

[0007] 本发明的进一步技术方案是:所述挤压装置分为第一挤压装置、第二挤压装置和第三挤压装置。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明将原有制管机的双扣边轮改为单扣边轮结构,取而代之的是一根一头磨尖了的起边针,所述起边针尖端通过挤压钢带起边,更易于金属波纹管的扣边,它大大降低了在制作、调试金属波纹管时的难度,同时也提高了制管效率,更是提高了金属波纹管的质量。

【附图说明】

[0009] 图1是本发明实施例提供的一种金属波纹管制管机整体结构图。

【具体实施方式】

[0010] 图1示出了本发明提供的一种金属波纹管制管机整体结构图,该金属波纹管制管机主要由挤压装置、扣边轮3、扣边轮支撑架2组合而成,所述扣边轮3设置在所述扣边轮支撑架2顶端,所述挤压装置与制管机外壳连接且挤压头置于所述扣边轮3附近,间隙不小于钢带的厚度,所述制管机还设有一个起边针5,所述起边针5连接于所述扣边轮3支撑架上,针头朝向扣边轮方向,所述挤压装置包括第一挤压装置1、第二挤压装置4和第三挤压装置7,所述挤压装置为可活动连接;机器开始工作时,钢带进入扣边轮3,扣边轮3开始扣边,由于本发明有了一个起边针5,通过起边针5的挤压,扣边轮3可以轻易将已经翻起的钢带6进行扣边,并且质量较好,然后通过第一挤压装置1、第二挤压装置4和第三挤压装置7相互

配合工作后钢管成型。

[0011] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

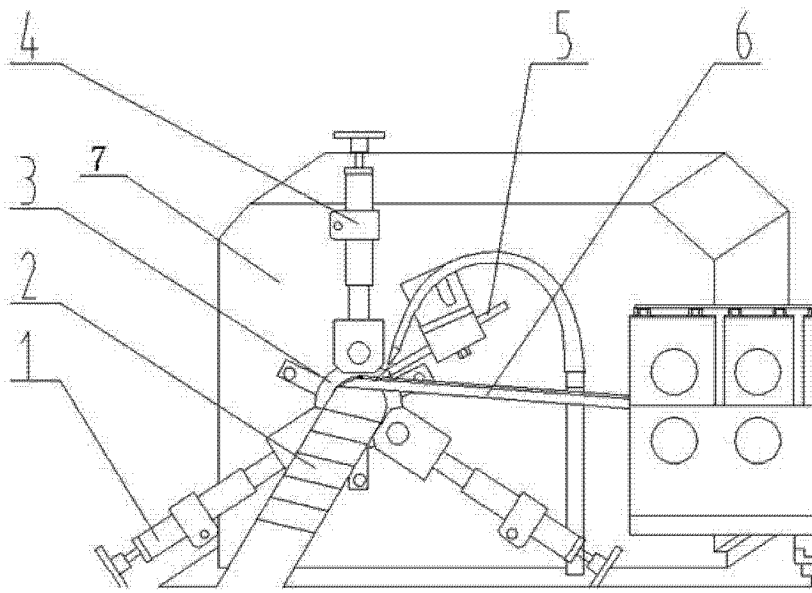


图 1