(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[3]
C01B 31/00

(11) 공개번호 특1984-0006171
(43) 공개일자 1984년11월22일

(21) 출원번호 특1983-0004189
(22) 출원일자 1983년09월06일

(30) 우선권주장 415103 1982년09월07일 미국(US)
(71) 출원인 칼콘 카본 코포레이숀 제임스 에프. 너튼
미합중국 펜실바니아 로빈슨 타운쉽 루트 60-캠프 벨스 런 로오드
(72) 발명자 로버트에프. 슈트, 쥬니어
미합중국 펜실바니아 15108 코라오폴리스 윈리지 드라이브 209
(74) 대리인 이병호, 김성기

심사청구 : 없음

(54) 탄소 분자체의 연속적 제조방법

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

탄소 분자체의 연속적 제조방법

[도면의 간단한 설명]

도면은 탄소분자체를 연속적으로 제조하기 위하여 사용한 시스템의 개요도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

탄화된 기질을 900° F의 최소온도로 5분이상 연속적 방법으로 가열한 후 이렇게하여 제조된 분자체를 연속적으로 수집하여 탄소 분자체를 연속적으로 제조하는 방법.

청구항 2

탄화된 기질을 가열 장치에 연속적으로 공급한후 이 기질을 산소 비-함유 상태하에서 외부에서 기공 폐쇄물질을 첨가함이 없이 약 900° F내지 2000° 로 약 5내지 90분 동안 가열시켜 2내지 15Å의 평균 유효 기공직경을 갖는 탄소분자체를 연속적으로 제조하는 방법.

청구항 3

제2항에 있어서, 가열장치가 전기적 불을 가하는 적외선 가열 연속 수송형 로인 방법.

청구항 4

제2항에 있어서, 기질이 직접된 기질인 방법.

청구항 5

제2항에 있어서, 기질이 코코넛 목탄인 방법.

청구항 6

제2항에 있어서, 산소 비-함유 상티라는 것이 100ppm미만의 산소가 함유되어 있는 상태인 방법.

청구항 7

제2항에 있어서, 탄화된 기질을 가열장치에 연속적으로 공급한후, 이 기질을 산소 비-함유 상태하에서 외부에서 기공폐쇄물질을 첨가함이 없이 약 1700℉ 내지 2000℉로 약 5 내지 90분간 가열시켜 약 4Å의 평균 유효로 기공직경을 갖는 탄소분자체를 연속적으로 제조하는 방법.

청구항 8

제7항에 있어서, 기질이 코코넛 목탄인 방법.

청구항 9

두 종류이상의 다른 분자 운동 직경을 가진 성분들이 함유된 기체 또는 액체 혼합물을 분리시키는데 유용하며 다음과 같은 물리적 특성을 가지고 있는 탄소분자체:

1) 0.06내지 0.70g/cc의 겉보기 밀도.

2) 500내지 900cm/초² 의 산소 확산도($\times 10^{-8}$).

3) 6.5내지 8.5의 산소/질소 선택도비

4) 4.00내지 6.00cc/cc의 산소 수용능

5) 약 4Å의 평균 유효기공 직경

청구항 10

제9항에 있어서, 다음과 같은 물리적 특성을 가지고 있는 탄소분자체

1) 0.64내지 0.70g/cc의 겉보기 밀도

2) 650내지 750cm/초² 의 산소확산도($\times 10^{-8}$)

3) 7내지 7.5의 산소/질소 선택도비

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

