

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16859**

(51) Klasyfikacja:  
**07-04**

(21) Numer zgłoszenia: **16854**

(22) Data zgłoszenia: **15.07.2010**

(54)

**Tłuczek, zwłaszcza do obróbki mięsa**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.08.2011 WUP 08/2011**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**Wiktor Górski, Kocina, (PL);**  
**Maksymilian Kultys, Poznań, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Górski Wiktor, Opatowiec, (PL)**

**PL 16859**

Nr Rp. 16 859

Klasa 07-05 **01 6 8 5 4**

## **Tłuczek, zwłaszcza do obróbki mięsa**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowy i oryginalny tłuczek, zwłaszcza do obróbki mięsa.

Efekt estetyczny zapewnia nowa postać tłuczka poprzez oryginalne ukształtowanie linii zewnętrznych widocznych elementów metalowych w połączeniu z nowym ukształtowaniem elementów z tworzyw sztucznych.

Znane są tłuczki do mięsa posiadające trzonek z uchwytem i na drugim końcu zamocowany obuch, którym uderza się w mięso. Powierzchnia robocza obucha posiada występy w postaci zbliżonej do stożków lub ostrosłupów.

Przejawy przemysłowej twórczości wzorniczej, które określają istotę przedmiotowego wzoru uwidoczniono w sposób pełny na rysunku, stanowiącym integralną część zgłoszenia i ilustrującym wraz z opisem wzoru cechy istotne w zakresie żądanej ochrony prawnej.

Tłuczek w odmianach uwidoczniono na figurach rysunku, które ukazują:

fig. 1- tłuczek z płaską powierzchnią roboczą w widoku ukosem z widocznymi listewkami tnącymi, fig. 2 - tłuczek z wystęgami na powierzchni roboczej z widocznymi listewkami tnącymi, fig. 3- tłuczek z wystęgami na powierzchni roboczej z osłoniętymi listewkami tnącymi, zaś fig. 4 - tłuczek z płaską powierzchnią roboczą i osłoniętymi listewkami tnącymi.

Jak pokazano na figurach rysunku, wzór posiada swoisty wygląd nadany poprzez niżej wyszczególnioną cechę istotną wspólną dla wszystkich odmian:

- cechą istotną wzoru jest kształt obucha 3, z powierzchnią roboczą posiadającą szpary w których widoczne są ostre końce listewek tnących 41 wydzielonych z płaskich elementów metalowych 4, jak pokazano na figurach fig. 1 - fig. 4.

Ponadto, poszczególne odmiany wzoru posiadają indywidualne cechy szczególne:

Odmiana I wzoru – tłuczek posiada obuch 3 z widocznym zamocowaniem do sworznia 7 powierzchni roboczej 5 z wystęgami 6 i płaskich elementów metalowych 4, pomiędzy którymi widoczna jest sprężyna 8, jak ukazano na fig. 1.

Odmiana II wzoru - tłuczek posiada obuch 3 z widocznym zamocowaniem do sworznia 7 płaskiej powierzchni roboczej 5 ze szparami 9 i płaskich elementów metalowych 4, pomiędzy którymi widoczna jest sprężyna 8, jak ukazano na fig. 2.

Odmiana III wzoru - tłuczek posiada obuch 3 z widocznymi wystęgami 6 na powierzchni roboczej 5, która połączona jest z osłoną 10 elementów składowych obucha, jak ukazano na fig. 3.

Odmiana IV wzoru - tłuczek posiada obuch 3 z płaską powierzchnią roboczą 5, która połączona jest z osłoną 10 elementów składowych obucha, jak ukazano na fig. 4.

Tłuczek posiada trzonek 1 z uchwytem 2. Na przeciwnym do uchwytu 2 końcu trzonka 1 zamocowany jest na sworzniu 7 obuch 3 zawierający mocowanie powierzchni roboczej 5 i płaskich elementów metalowych 4, pomiędzy którymi umieszczona jest sprężyna 8. W zależności od odmiany powierzchnia robocza 5 jest płaska lub z wystęgami 6. Płaskie elementy metalowe 4 posiadają wydzielone listewki tnące 41 z ostrymi końcami schowanymi w szparach powierzchni roboczej 5. Naciśnięcie powierzchni roboczej 5 i sprężyny 8 ukazuje większą część listewek tnących 41. Ponadto w odmianie I i II wzoru widoczne są wszystkie elementy konstrukcyjne obucha 3, zaś w odmianie III i IV wzoru widoczne są one po odłączeniu osłony 10.

Tłuczek wykonany w postaci wzoru i w jego odmianach, nadaje całej bryle swoisty i oryginalny wygląd

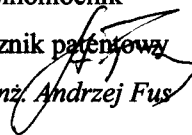
### Cechy istotne wzoru

1. Tłuczek, zwłaszcza do obróbki mięsa, zawiera trzonek z uchwytem i obuch, **znamienny tym, że** obuch 3 posiada powierzchnię roboczą ze szparami, w których widoczne są ostre końce listewek tnących 41 wydzielonych z płaskich elementów metalowych 4, jak pokazano na figurach fig. 1 - fig. 4.
2. Tłuczek, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** obuch 3 posiada widoczne zamocowanie do sworznia 7 płaskiej powierzchni roboczej 5 i płaskich elementów metalowych 4, pomiędzy którymi widoczna jest sprężyna 8, jak ukazano na fig. 1.
3. Tłuczek, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** obuch 3 posiada widoczne zamocowanie do sworznia 7 powierzchni roboczej 5 z wystęgami 6 i płaskich elementów metalowych 4, pomiędzy którymi widoczna jest sprężyna 8, jak ukazano na fig. 2.
4. Tłuczek, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** obuch 3 posiada osłonę 10

płaskich elementów metalowych 4, połączoną z powierzchnią roboczą 5 z występami 6, jak ukazano na fig. 3.

5. Tłuczek, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** obuch 3 posiada osłonę 10 płaskich elementów metalowych 4, połączoną z płaską powierzchnią roboczą 5, jak ukazano na fig. 4.

Pełnomocnik  
rzecznik patentowy  
mgr inż. Andrzej Fus



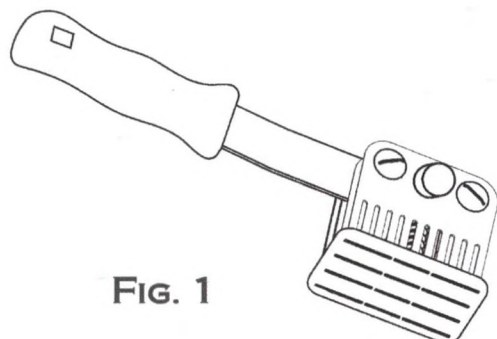


FIG. 1

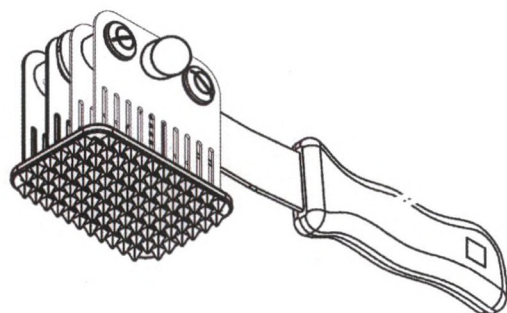


FIG. 2

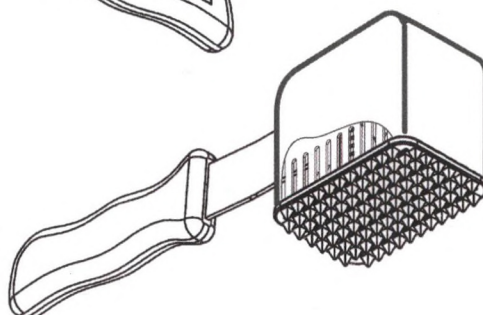


FIG. 3

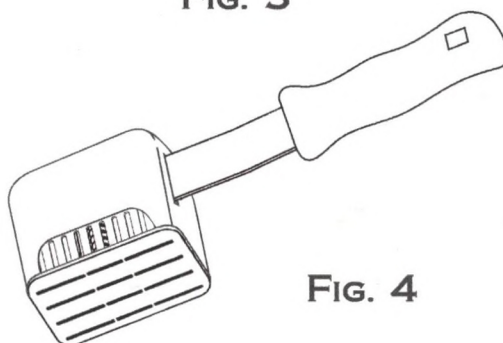


FIG. 4

Pełnomocnik  
Rzecznik Patentowy

*mgr inż. Andrzej Fus*  
Regionalna Agencja Patentowa  
32-020 Wieliczka, ul. W. Pola 12

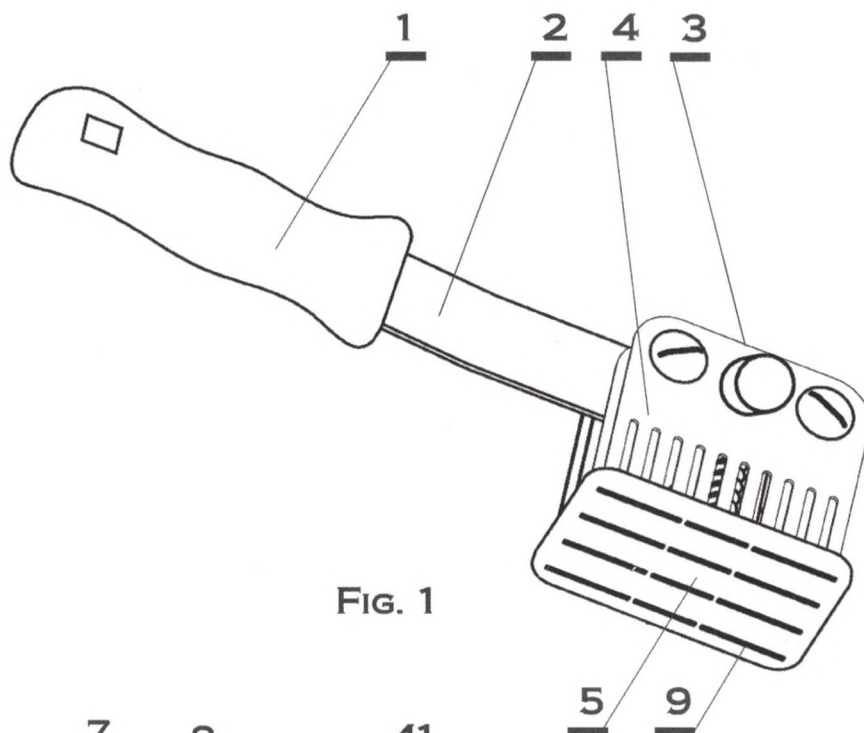


FIG. 1

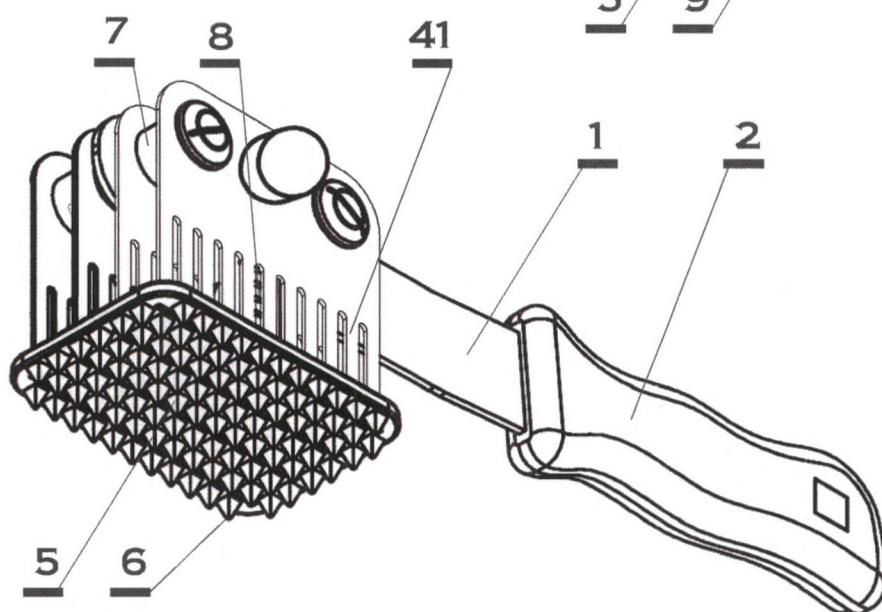


FIG. 2

Pełnomocnik  
Rzecznik Patentowy

*mgr inż. Andrzej Fys*  
Regionalna Agencja Patentowa  
32-020 Wieliczka, ul. W. Pola 12

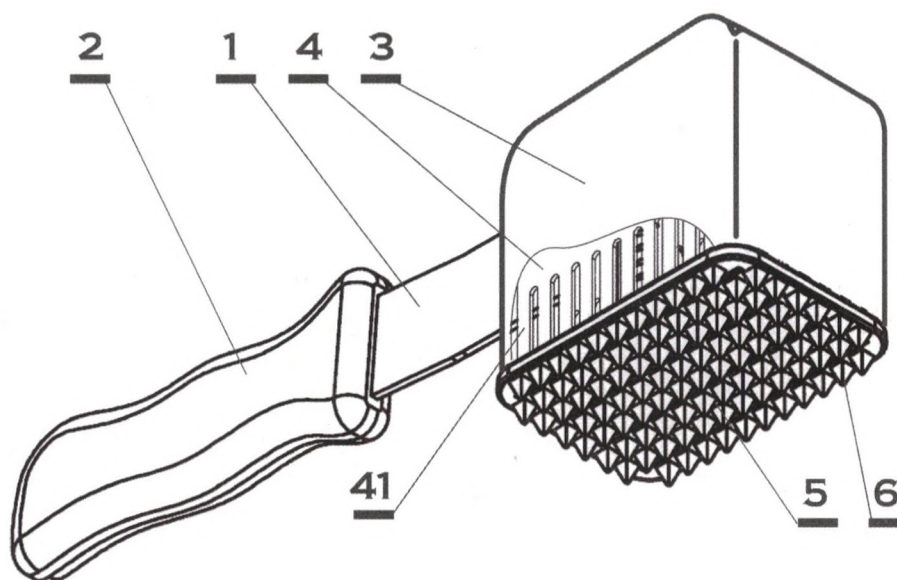


FIG. 3

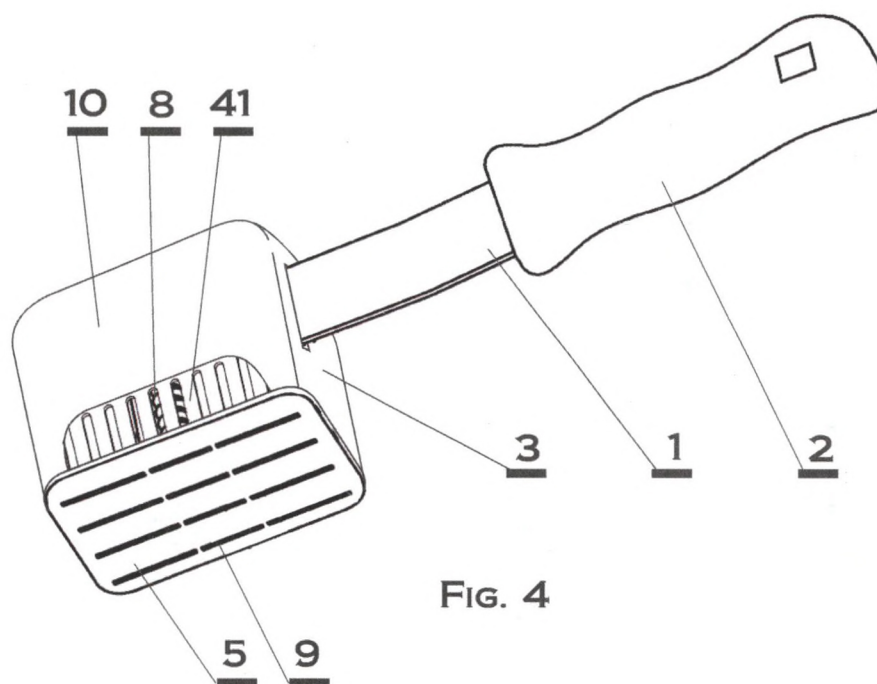


FIG. 4

Pełnomocnik  
Rzecznik Patentowy

*mgr inż. Andrzej Fus*  
Regionalna Agencja Patentowa  
32-020 Wieliczka, ul. W. Pola 12