



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210732168 U

(45)授权公告日 2020.06.12

(21)申请号 201921911467.6

(22)申请日 2019.11.07

(73)专利权人 无锡市中瑞铝业有限公司

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区马山五
号桥工业园常康路32号

(72)发明人 薛琳烨

(74)专利代理机构 无锡派尔特知识产权代理事
务所(普通合伙) 32340

代理人 杨立秋

(51)Int.Cl.

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

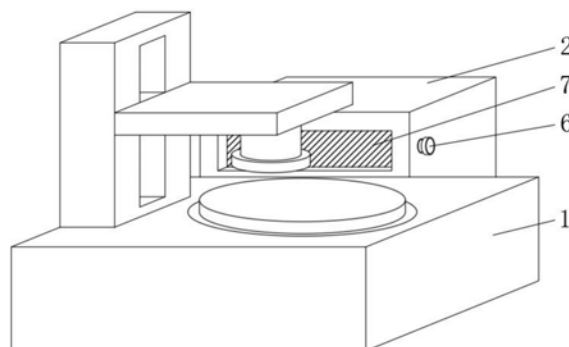
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,包括打磨设备本体和,所述打磨设备本体的后侧固定安装有除尘设备,所述除尘设备的前侧开设有吸尘口,所述吸尘口内壁的左右两侧均开设有方形放置槽,所述除尘设备的左右两侧均开设有圆形通孔。该实用新型,通过设置打磨设备本体、除尘设备、吸尘口、方形放置槽、圆形通孔、推进机构、限位块、固定杆、推进手柄、第二挤压弹簧、推进块、防护罩、卡接机构、方形凹槽、第一挤压弹簧、卡接块、滑槽、滑块和提拉槽的配合使用,解决了现有不利于快速安装和拆卸的问题,该防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,具备快速安装和拆卸的优点。



1. 一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,包括打磨设备本体(1),其特征在于:所述打磨设备本体(1)的后侧固定安装有除尘设备(2),所述除尘设备(2)的前侧开设有吸尘口(3),所述吸尘口(3)内壁的左右两侧均开设有方形放置槽(4),所述除尘设备(2)的左右两侧均开设有圆形通孔(5),两个圆形通孔(5)的相对端均与方形放置槽(4)的内部相互连通,两个圆形通孔(5)的内部均固定安装有推进机构(6),所述吸尘口(3)的内部滑动连接有防护罩(7),所述防护罩(7)的左右两侧均固定安装有卡接机构(8)。

2. 如权利要求1所述的一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,其特征在于:左侧所述卡接机构(8)包括方形凹槽(801),所述方形凹槽(801)开设与防护罩(7)的左侧外表面,所述方形凹槽(801)的内部固定安装有第一挤压弹簧(802),所述第一挤压弹簧(802)的左侧固定安装有卡接块(803),所述卡接块(803)的四边均与方形凹槽(801)的内壁滑动连接,所述卡接块(803)的左侧与方形放置槽(4)插接。

3. 如权利要求1所述的一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,其特征在于:左侧所述推进机构(6)包括限位块(601),所述限位块(601)的外表面与圆形通孔(5)的内壁固定连接,所述限位块(601)的内部滑动连接有固定杆(602),所述固定杆(602)的左侧贯穿圆形通孔(5)并延伸至除尘设备(2)的左侧,所述固定杆(602)的左侧固定安装有推进手柄(603),所述固定杆(602)的外表面套设有第二挤压弹簧(604),所述第二挤压弹簧(604)位于圆形通孔(5)的内部,所述第二挤压弹簧(604)的左侧与限位块(601)的右侧固定连接,所述第二挤压弹簧(604)远离限位块(601)的一端与固定杆(602)的外表面固定连接,所述固定杆(602)的右侧贯穿圆形通孔(5)并延伸至方形放置槽(4)的内部,所述固定杆(602)的右侧固定连接有推进块(605),所述推进块(605)的外表面与方形放置槽(4)的内壁滑动连接。

4. 如权利要求2所述的一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,其特征在于:所述方形凹槽(801)内壁的前侧和后侧均开设有滑槽(9),所述卡接块(803)的前侧和后侧均固定安装有滑块(10),两个滑块(10)均与滑槽(9)滑动连接。

5. 如权利要求1所述的一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,其特征在于:所述防护罩(7)的前侧开设有两个提拉槽(11),两个提拉槽(11)分别位于防护罩(7)前侧的顶部和底部。

6. 如权利要求3所述的一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,其特征在于:所述推进手柄(603)的外表面固定安装有防护垫,且防护垫为塑胶防护垫。

一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于除尘技术领域,尤其涉及一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构。

背景技术

[0002] 除尘设备,是指把粉尘从烟气中分离出来的设备,也叫除尘器或除尘设备,除尘设备是利用井下的除尘水管和压风管路,在水中加入一定的添加剂,引入风压,通过专用设备,完成一系列工艺流程,产生泡沫,通过分配器、喷头支架组件喷洒至尘源上。

[0003] 现有的除尘设备,为了满足市场需求,一般都是往如何更好除尘和如何更方便使用者使用这些方面进行优化,往往忽略了因吸尘造成内部堵塞的问题,现有的除尘设备具有除尘的效果更好和更方便使用者使用这些有益之处,但是有一定的限制,在正常使用时,一般在吸尘口的位置都设置有一定的防护罩,但是在长时间使用中,防尘罩很容易出现网眼堵塞的问题,往往在安装和更换的过程中非常的麻烦,且不利于快速安装和拆卸,现有技术存在的问题是:不利于快速安装和拆卸。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的问题,本实用新型提供了一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,具备快速安装和拆卸的优点,解决了现有不利于快速安装和拆卸的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的,一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,包括打磨设备本体,所述打磨设备本体的后侧固定安装有除尘设备,所述除尘设备的前侧开设有吸尘口,所述吸尘口内壁的左右两侧均开设有方形放置槽,所述除尘设备的左右两侧均开设有圆形通孔,两个圆形通孔的相对端均与方形放置槽的内部相互连通,两个圆形通孔的内部均固定安装有推进机构,所述吸尘口的内部滑动连接有防护罩,所述防护罩的左右两侧均固定安装有卡接机构。

[0006] 作为本实用新型优选的,左侧所述卡接机构包括方形凹槽,所述方形凹槽开设与防护罩的左侧外表面,所述方形凹槽的内部固定安装有第一挤压弹簧,所述第一挤压弹簧的左侧固定安装有卡接块,所述卡接块的四边均与方形凹槽的内壁滑动连接,所述卡接块的左侧与方形放置槽插接。

[0007] 作为本实用新型优选的,左侧所述推进机构包括限位块,所述限位块的外表面与圆形通孔的内壁固定连接,所述限位块的内部滑动连接有固定杆,所述固定杆的左侧贯穿圆形通孔并延伸至除尘设备的左侧,所述固定杆的左侧固定安装有推进手柄,所述固定杆的外表面套设有第二挤压弹簧,所述第二挤压弹簧位于圆形通孔的内部,所述第二挤压弹簧的左侧与限位块的右侧固定连接,所述第二挤压弹簧远离限位块的一端与固定杆的外表面固定连接,所述固定杆的右侧贯穿圆形通孔并延伸至方形放置槽的内部,所述固定杆的右侧固定连接推进块,所述推进块的外表面与方形放置槽的内壁滑动连接。

[0008] 作为本实用新型优选的,所述方形凹槽内壁的前侧和后侧均开设有滑槽,所述卡

接块的前侧和后侧均固定安装有滑块,两个滑块均与滑槽滑动连接。

[0009] 作为本实用新型优选的,所述防护罩的前侧开设有两个提拉槽,两个提拉槽分别位于防护罩前侧的顶部和底部。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述推进手柄的外表面固定安装有防护垫,且防护垫为塑胶防护垫。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过设置打磨设备本体、除尘设备、吸尘口、方形放置槽、圆形通孔、推进机构、限位块、固定杆、推进手柄、第二挤压弹簧、推进块、防护罩、卡接机构、方形凹槽、第一挤压弹簧、卡接块、滑槽、滑块和提拉槽的配合使用,解决了现有不利于快速安装和拆卸的问题,该防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,具备快速安装和拆卸的优点。

[0013] 2、本实用新型通过人力挤压卡接块来实现整个卡接机构的动力源,因力是可以传递的,在卡接块受力的同时给予第一挤压弹簧一个形变的力,这样就能够实现将卡接块挤入方形凹槽的内部,从而实现将防护罩放入吸尘口的内部,因力的作用是相互的,等卡接块运动至于方形放置槽配合的位置时,第一挤压弹簧也给予卡接块一个相同的反作用力,这样就能够实现卡接块与方形放置槽的快速插接,从而实现快速安装。

[0014] 3、本实用新型通过人力推动推进手柄来实现整个推进机构的动力源,因力是可以传递的,在推动推进手柄的同时推动固定杆运动,从而实现给予第二挤压弹簧一个形变的力,这样就能够实现推动推进块运动,这样就能够通过推进块将卡接块推出方形放置槽的内部,从而实现快速拆卸,同时因力的作用是相互的,在推出卡接块的同时手部松开推进手柄,第二挤压弹簧也给予推进块一个相同的反作用力,这样就能够使推进块快速的返回原始位置,从而不影响正常的安装。

[0015] 4、本实用新型通过方形凹槽的内部开设有滑槽,这样就能够实现与卡接块前侧和后侧固定安装的滑块滑动连接,这样不仅能够很好的限制卡接块的位置,同时也能使卡接块的运动效果更好,同时安装的效果也更好。

[0016] 5、本实用新型通过在防护罩的前侧开设有提拉槽,这样就能够实现防护罩的拆卸效果更好。

[0017] 6、本实用新型通过在推进手柄的外表面固定安装有防护垫,这样不仅能够提高使用者的手部舒适度,同时也能起到很好的防滑作用,使拆卸的效果更好。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型实施例提供的结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型实施例提供的除尘设备去除防护罩立体图;

[0020] 图3是本实用新型实施例提供的防护罩立体图;

[0021] 图4是本实用新型实施例提供的推进机构细化图;

[0022] 图5是本实用新型实施例提供的卡接机构细化图。

[0023] 图中:1、打磨设备本体;2、除尘设备;3、吸尘口;4、方形放置槽;5、圆形通孔;6、推进机构;601、限位块;602、固定杆;603、推进手柄;604、第二挤压弹簧;605、推进块;7、防护罩;8、卡接机构;801、方形凹槽;802、第一挤压弹簧;803、卡接块;9、滑槽;10、滑块;11、提拉槽。

具体实施方式

[0024] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下。

[0025] 下面结合附图对本实用新型的结构作详细的描述。

[0026] 如图1至图5所示,本实用新型实施例提供一种防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,包括打磨设备本体1,打磨设备本体1的后侧固定安装有除尘设备2,除尘设备2的前侧开设有吸尘口3,吸尘口3内壁的左右两侧均开设有方形放置槽4,除尘设备2的左右两侧均开设有圆形通孔5,两个圆形通孔5的相对端均与方形放置槽4的内部相互连通,两个圆形通孔5的内部均固定安装有推进机构6,吸尘口3的内部滑动连接有防护罩7,防护罩7的左右两侧均固定安装有卡接机构8。

[0027] 参考图5,左侧卡接机构8包括方形凹槽801,方形凹槽801开设与防护罩7的左侧外表面,方形凹槽801的内部固定安装有第一挤压弹簧802,第一挤压弹簧802的左侧固定安装有卡接块803,卡接块803的四边均与方形凹槽801的内壁滑动连接,卡接块803的左侧与方形放置槽4插接。

[0028] 采用上述方案:通过人力挤压卡接块803来实现整个卡接机构8的动力源,因力是可以传递的,在卡接块803受力的同时给予第一挤压弹簧802一个形变的力,这样就能够实现将卡接块803挤入方形凹槽801的内部,从而实现将防护罩7放入吸尘口3的内部,因力的作用是相互的,等卡接块803运动至于方形放置槽4配合的位置时,第一挤压弹簧802也给予卡接块803一个相同的反作用力,这样就能够实现卡接块803与方形放置槽4的快速插接,从而实现快速安装。

[0029] 参考图4,左侧推进机构6包括限位块601,限位块601的外表面与圆形通孔5的内壁固定连接,限位块601的内部滑动连接有固定杆602,固定杆602的左侧贯穿圆形通孔5并延伸至除尘设备2的左侧,固定杆602的左侧固定安装有推进手柄603,固定杆602的外表面套设有第二挤压弹簧604,第二挤压弹簧604位于圆形通孔5的内部,第二挤压弹簧604的左侧与限位块601的右侧固定连接,第二挤压弹簧604远离限位块601的一端与固定杆602的外表面固定连接,固定杆602的右侧贯穿圆形通孔5并延伸至方形放置槽4的内部,固定杆602的右侧固定连接有推进块605,推进块605的外表面与方形放置槽4的内壁滑动连接。

[0030] 采用上述方案:通过人力推动推进手柄603来实现整个推进机构6的动力源,因力是可以传递的,在推动推进手柄603的同时推动固定杆602运动,从而实现给予第二挤压弹簧604一个形变的力,这样就能够实现推动推进块605运动,这样就能够通过推进块605将卡接块803推出方形放置槽4的内部,从而实现快速拆卸,同时因力的作用是相互的,在推出卡接块803的同时手部松开推进手柄603,第二挤压弹簧604也给予推进块605一个相同的反作用力,这样就能够使推进块605快速的返回原始位置,从而不影响正常的安装。

[0031] 参考图5,方形凹槽801内壁的前侧和后侧均开设有滑槽9,卡接块803的前侧和后侧均固定安装有滑块10,两个滑块10均与滑槽9滑动连接。

[0032] 采用上述方案:通过方形凹槽801的内部开设有滑槽9,这样就能够实现与卡接块803前侧和后侧固定安装的滑块10滑动连接,这样不仅能够很好的限制卡接块803的位置,同时也能使卡接块803的运动效果更好,同时安装的效果也更好。

[0033] 参考图3,防护罩7的前侧开设有两个提拉槽11,两个提拉槽11分别位于防护罩7前

侧的顶部和底部。

[0034] 采用上述方案:通过在防护罩7的前侧开设有提拉槽11,这样就能够实现防护罩7的拆卸效果更好。

[0035] 参考图1和图2,推进手柄603的外表面固定安装有防护垫,且防护垫为塑胶防护垫。

[0036] 采用上述方案:通过在推进手柄603的外表面固定安装有防护垫,这样不仅能够提高使用者的手部舒适度,同时也能起到很好的防滑作用,使拆卸的效果更好。

[0037] 本实用新型的工作原理:

[0038] 在使用时,首先通过人力挤压卡接块803来实现整个卡接机构8的动力源,因力是可以传递的,在卡接块803受力的同时给予第一挤压弹簧802一个形变的力,这样就能够实现将卡接块803挤入方形凹槽801的内部,从而实现将防护罩7放入吸尘口3的内部,因力的作用是相互的,等卡接块803运动至于方形放置槽4配合的位置时,第一挤压弹簧802也给予卡接块803一个相同的反作用力,这样就能够实现卡接块803与方形放置槽4的快速插接,从而实现快速安装,其次通过人力推动推进手柄603来实现整个推进机构6的动力源,因力是可以传递的,在推动推进手柄603的同时推动固定杆602运动,从而实现给予第二挤压弹簧604一个形变的力,这样就能够实现推动推进块605运动,这样就能够通过推进块605将卡接块803推出方形放置槽4的内部,从而实现快速拆卸,同时因力的作用是相互的,在推出卡接块803的同时手部松开推进手柄603,第二挤压弹簧604也给予推进块605一个相同的反作用力,这样就能够使推进块605快速的返回原始位置,从而不影响正常的安装,最后通过方形凹槽801的内部开设有滑槽9,这样就能够实现与卡接块803前侧和后侧固定安装的滑块10滑动连接,这样不仅能够很好的限制卡接块803的位置,同时也能使卡接块803的运动效果更好,同时安装的效果也更好。

[0039] 综上所述:该防腐蚀槽铝工用表面处理装置的除尘机构,通过设置打磨设备本体1、除尘设备2、吸尘口3、方形放置槽4、圆形通孔5、推进机构6、限位块601、固定杆602、推进手柄603、第二挤压弹簧604、推进块605、防护罩7、卡接机构8、方形凹槽801、第一挤压弹簧802、卡接块803、滑槽9、滑块10和提拉槽11的配合使用,解决了现有不利于快速安装和拆卸的问题。

[0040] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0041] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

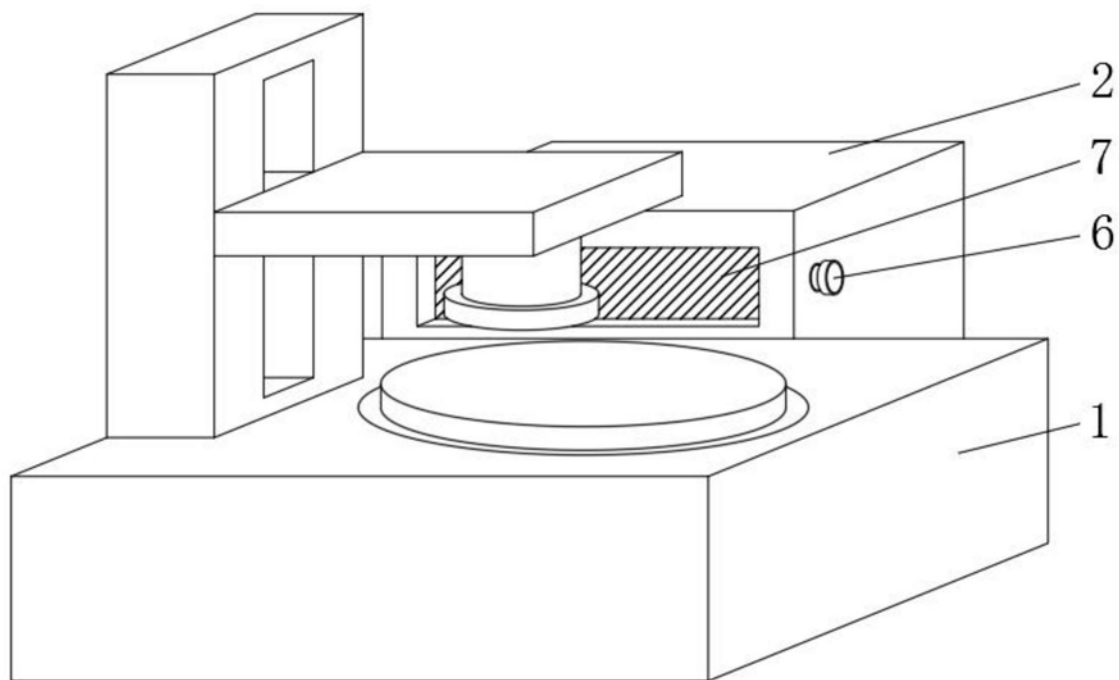


图1

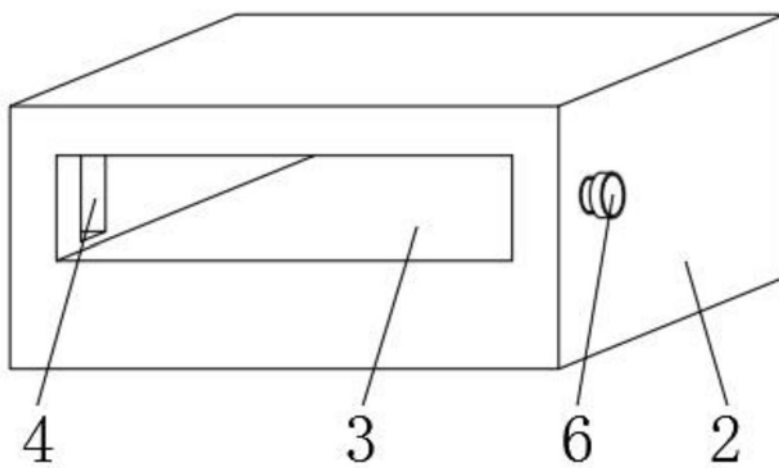


图2

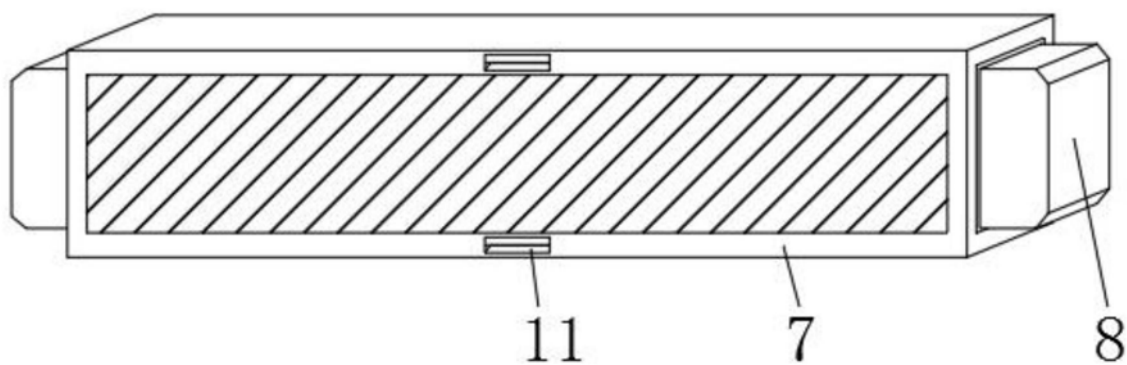


图3

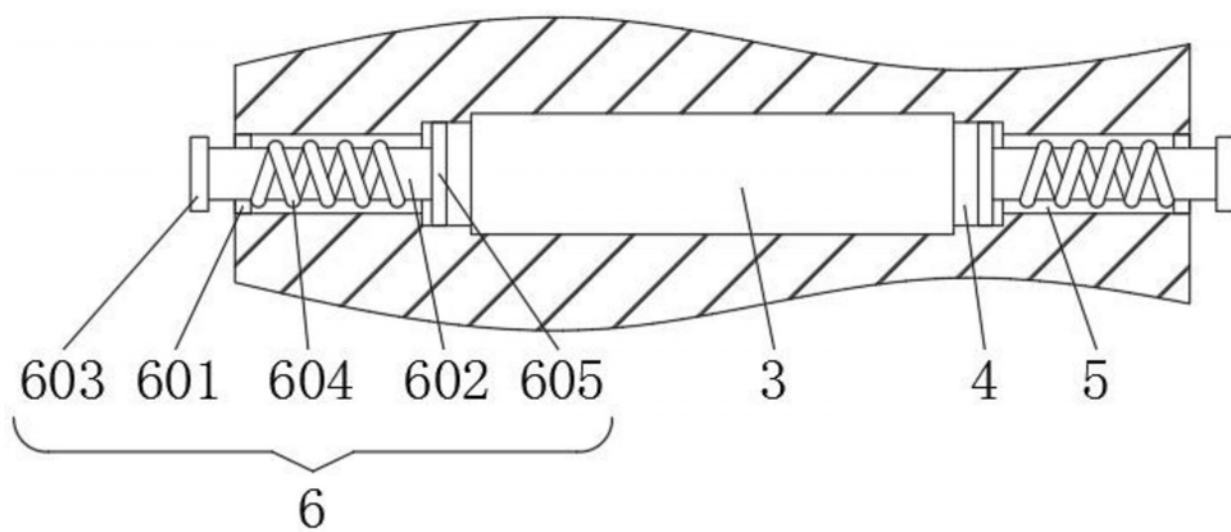


图4

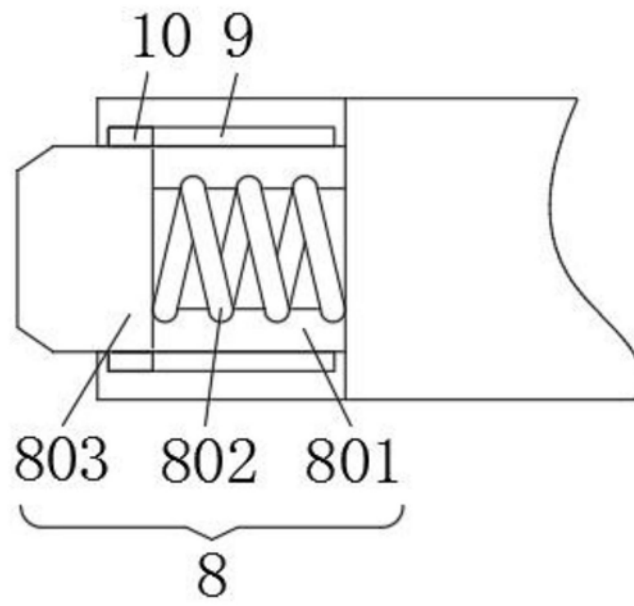


图5