



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

237 658

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 10 82
(21) PV 7232-82

(51) Int. Cl.⁴

A 21 C 3/06

(40) Zveřejněno 14 02 85

(45) Vydáno 01 06 87

(75)

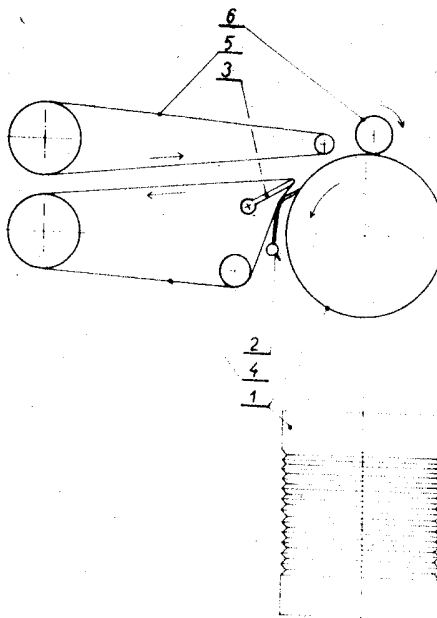
Autor vynálezu

VOŽENÍLEK JIŘÍ, NYMBURK

(54)

Pasové svinovací zařízení

Účelem vynálezu je omezit podíl zmetků při výrobě rohlíků. Zařízení sestává z tangenciálně rýhovaného válce (1) přiléhajícího k stíracímu noži (2), který je v britu profilován shodně s rýhovaným válcem (1), a svinovací lištou (3), která tvoří spolu s tangenciálně rýhovaným válcem (1) komůrku pro svinování rohlíku. Rozměr svinovací komůrky je dán polohou svinovací lišty (3), která je otočně přestavitelná. Těstovací placka procházející mezi hladkým válcem (6) a tangenciálně rýhovaným válcem (1) ulpí v rýhování válce (1), je stírána nožem (2) a svinována do tvaru rohlíku mezi spodním pasem (4) a tangenciálně rýhovaným válcem (1). Při styku placky s horním pasem (5) je svinutý rohlík vynášen mezi protiběžnými pasy (4) a (5).



Vynález se týká ^{pásového svinovacího} zařízení pro výrobu rohlíků.

Zařízení pro výrobu rohlíků v ČSSR se vyrábějí na principu svinování těstové placky mezi dvěma protiběžnými plstěnými pasy. Podmínkou dobré funkce svinování je ulpění těstové placky na válci, z kterého těstová placka přechází mezi pasy. Při okorání nebo přílišném zamoučnění těstových klonků těstová placka neulpí na válci, nedojde ke svinutí placky a tvoří se značný podíl zmetků ve formě nesvinutých placek, nebo ve formě nedokonale svinutých rohlíků.

Dále popsané zařízení tento nedostatek odstraňuje.

Těstová placka prochází mezi hladkým válcem 6 a tangenciálně rýhovaným válcem 1 a dokonale ulpí na klínových drážkách rýhovaného válce 1. Při dalším otáčení válců je těstová placka stírána nožem 2, který je v břitu profilován shodně s rýhovaným válcem 1, a svinována do tvaru rohlíku spodním pasem 4 v prostoru mezi rýhovaným válcem 1 a svinovací lištou 3.

Svinovací lišta 3 je otočně přestavitelná a její polohou je dán rozměr prostoru pro svinování dle tloušťky těstové placky. Začátek vynášení rohlíku z prostoru pro svinování je dán stykem svinovaného rohlíku s horním pasem 5.

Účelem popsaného zařízení je omezení podílu zmetků při výrobě rohlíků a tím zamezit výkonovým a finančním ztrátám.

PŘEDMĚT VÝNÁJMU

237 658

Pasové svinovací zařízení pro výrobu rohlíků, vyznačující se tím, že sestává z tangenciálně rýhovaného válce (1), přiléhajícího k stíracímu noži (2), a otočně přestavitelné lišty (3) při čemž je mezi otočně přestavitelnou lištou (3) a tangenciálně rýhovaným válcem (1) uspořádána komůrka pro svinování rohlíku.

1 výkres

