



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206273378 U

(45)授权公告日 2017.06.23

(21)申请号 201621356437.X

(22)申请日 2016.12.12

(73)专利权人 泉州市西格玛智能工业机械有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市罗山街
道山仔工业区中信南路B32号

(72)发明人 陈广洲

(74)专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所
(普通合伙) 35221

代理人 程昭春

(51)Int.Cl.

B05C 1/08(2006.01)

B05C 11/02(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

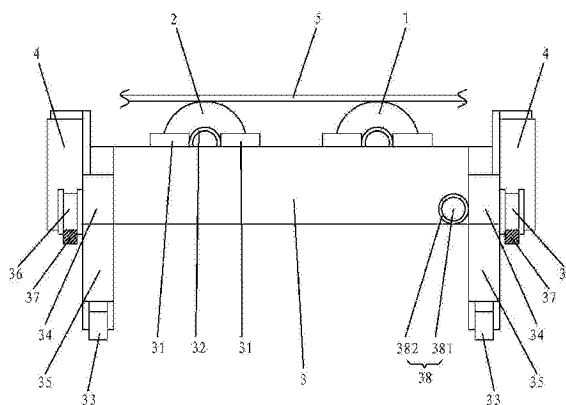
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置

(57)摘要

本实用新型提出一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,在实际使用过程中,当需对布匹进行印刷时,启动胶槽升降驱动装置对胶槽进行适当升降驱动,使上胶辊在胶槽中沾胶后与传送带接触,上胶辊随着传送带的传动而转动,并对传送带进行涂胶;同时,均压辊处于上胶辊的下游,也与传送带接触并随着传送带转动,可对上胶辊已涂覆在传送带上的胶水进行均匀辊压,使胶水更加均匀的分布在传送带上,可使布匹均匀平整地粘贴在传送带上,确保布匹印刷质量。



1. 一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:包括沿传送带横向延伸并处于传送带下方的上胶辊,与上胶辊平行对传送带上胶水进行均布的均压辊,以及处于上胶辊和均压辊下方用于盛装胶水的胶槽;所述上胶辊和均压辊的两端均枢接于所述胶槽上;所述胶槽配设有驱动胶槽升降的胶槽升降驱动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:所述胶槽设有承托所述上胶辊和均压辊的辊承托部,以及设于辊承托部上并与上胶辊和均压辊的两端枢接在一起的辊枢接套。

3. 根据权利要求1或2所述的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:所述胶槽配设有胶槽滚轮。

4. 根据权利要求3所述的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:所述胶槽的下部设有两个与所述上胶辊相平行的胶槽支撑梁,和连接于胶槽支撑梁两端的胶槽支撑脚;所述胶槽滚轮设于所述胶槽支撑脚的下端。

5. 根据权利要求4所述的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:所述胶槽支撑梁的外侧设有沿传送带横向行走的胶槽导向轮,所述胶槽导向轮配设有设于机架上的胶槽导向轨。

6. 根据权利要求1或2所述的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:所述胶槽配设有输入胶水的供胶装置,和排出废胶水的排胶装置。

7. 根据权利要求6所述的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其特征在于:所述排胶装置包括形成于所述胶槽上的排胶口,和与排胶口相连通的排胶管道;所述排胶管道配设有排胶开关。

一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布匹印刷机械领域,具体涉及一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置。

背景技术

[0002] 在布匹印刷过程中,由于布匹自身的柔软特性不便于直接进行印刷,需要将布匹用水溶性胶粘贴在传送带上进行定位和支撑,但是在布匹实际印刷过程中,现有的上胶装置经常出现上胶不均匀而降低布匹粘贴均匀性和平整度进而影响印刷质量的情况。

[0003] 鉴于此,本案发明人对上述问题进行深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可对传送带进行均匀涂胶,确保布匹印刷质量,操作简单方便,实用性强的布匹印刷流水线的传送带刷胶装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用这样的技术方案:

[0006] 一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,包括沿传送带横向延伸并处于传送带下方的上胶辊,与上胶辊平行对传送带上胶水进行均布的均压辊,以及处于上胶辊和均压辊下方用于盛装胶水的胶槽;所述上胶辊和均压辊的两端均枢接于所述胶槽上;所述胶槽配设有驱动胶槽升降的胶槽升降驱动装置。

[0007] 所述胶槽设有承托所述上胶辊和均压辊的辊承托部,以及设于辊承托部上并与上胶辊和均压辊的两端枢接在一起的辊枢接套。

[0008] 所述胶槽配设有胶槽滚轮。

[0009] 所述胶槽的下部设有两个与所述上胶辊相平行的胶槽支撑梁,和连接于胶槽支撑梁两端的胶槽支撑脚;所述胶槽滚轮设于所述胶槽支撑脚的下端。

[0010] 所述胶槽支撑梁的外侧设有沿传送带横向行走的胶槽导向轮,所述胶槽导向轮配设有设于机架上的胶槽导向轨。

[0011] 所述胶槽配设有输入胶水的供胶装置,和排出废胶水的排胶装置。

[0012] 所述排胶装置包括形成于所述胶槽上的排胶口,和与排胶口相连通的排胶管道;所述排胶管道配设有排胶开关。

[0013] 采用上述技术方案后,本实用新型的布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,在实际使用过程中,当需对布匹进行印刷时,启动胶槽升降驱动装置对胶槽进行适当升降驱动,使上胶辊在胶槽中沾胶后与传送带接触,上胶辊随着传送带的传动而转动,并对传送带进行涂胶;同时,均压辊处于上胶辊的下游,也与传送带接触并随着传送带转动,可对上胶辊已涂覆在传送带上的胶水进行均匀辊压,使胶水更加均匀的分布在传送带上,可使布匹均匀平整地粘贴在传送带上,确保布匹印刷质量。与现有技术相比,本实用新型的布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,其可对传送带进行均匀涂胶,确保布匹印刷质量,操作简单方便,实用性强。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的平面结构示意图。

[0015] 图中：

[0016] 1-上胶辊2-均压辊

[0017] 3-胶槽31-辊承托部32-辊枢接套33-胶槽滚轮34-胶槽支撑梁35-胶槽支撑脚36-胶槽导向轮37-胶槽导向轨38-排胶装置381-排胶口382-排胶管道

[0018] 4-胶槽升降驱动装置5-传送带。

具体实施方式

[0019] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例进行详细阐述。

[0020] 本实用新型的一种布匹印刷流水线的传送带刷胶装置,如图1所示,包括沿传送带5横向延伸并处于传送带5下方的上胶辊1,与上胶辊1平行对传送带5上胶水进行均布的均压辊2,以及处于上胶辊1和均压辊2下方用于盛装胶水的胶槽3;上胶辊1和均压辊2的两端均枢接于胶槽3上;胶槽3配设有驱动胶槽3升降的胶槽升降驱动装置4。本实用新型在实际使用过程中,当需对布匹进行印刷时,启动胶槽升降驱动装置4对胶槽3进行适当升降驱动,使上胶辊1在胶槽3中沾胶后与传送带5接触,上胶辊1随着传送带5的传动而转动,并对传送带5进行涂胶。同时,均压辊2处于上胶辊1的下游,也与传送带5接触并随着传送带5转动,可对上胶辊1已涂覆在传送带5上的胶水进行均匀辊压,使胶水更加均匀的分布在传送带5上,可使布匹均匀平整地粘贴在传送带5上,确保布匹印刷质量。

[0021] 为了具体实现胶槽3与上胶辊1和均压辊2的枢接结构,优选地,胶槽3设有承托上胶辊1和均压辊2的辊承托部31,以及设于辊承托部31上并与上胶辊1和均压辊2的两端枢接在一起的辊枢接套32。

[0022] 优选地,胶槽3配设有胶槽滚轮33。本实用新型在实际使用过程中,可依靠胶槽滚轮33进行移动,适时推入传送带5下方进行上胶,并可适时拉出进行维护,操作简单方便。

[0023] 优选地,胶槽3的下部设有两个与上胶辊1相平行的胶槽支撑梁34,和连接于胶槽支撑梁34两端的胶槽支撑脚35;胶槽滚轮33设于胶槽支撑脚35的下端。此结构简单且牢固稳定。

[0024] 优选地,胶槽支撑梁34的外侧设有沿传送带5横向行走的胶槽导向轮36,胶槽导向轮36配设有设于机架(图中未示出)上的胶槽导向轨37。本实用新型在实际使用过程中,当依靠胶槽滚轮33进行推拉移动时,可利用胶槽导向轮36和胶槽导向轨37的配合进行导向,移动更加平稳顺畅。

[0025] 优选地,胶槽3配设有输入胶水的供胶装置(图中未示出),和排出废胶水的排胶装置38。本实用新型在实际使用过程中,当胶槽3中的胶水不足时,供胶装置可对胶槽3进行供给,当胶槽3中的废胶水需要清理时,可利用排胶装置38将废胶水排出。

[0026] 为了实现排胶装置38的具体结构,优选地,排胶装置38包括形成于胶槽3上的排胶口381,和与排胶口381相连通的排胶管道382;排胶管道382配设有排胶开关(图中未示出)。本实用新型在实际使用过程中,可通过操作排胶开关将废胶水从排胶管道382排出。

[0027] 本实用新型的产品形式并非限于本案图示和实施例,任何人对其进行类似思路的

适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

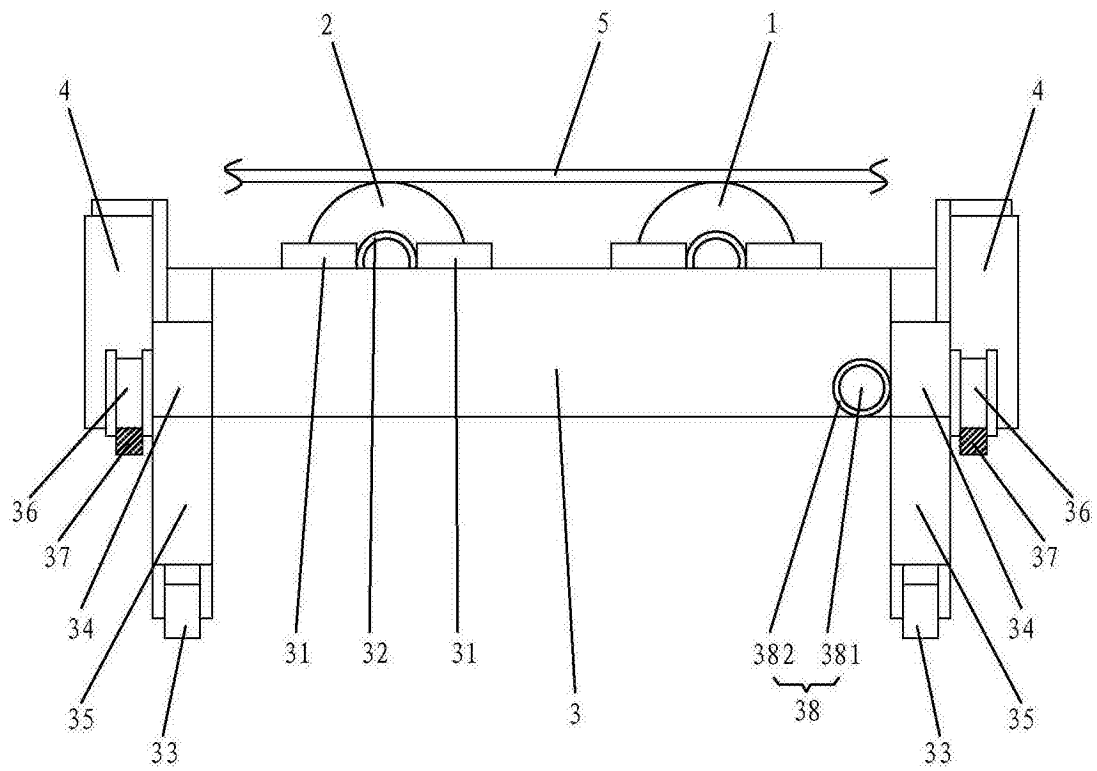


图1