



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202772236 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220443117. 3

(22) 申请日 2012. 09. 03

(73) 专利权人 微宏动力系统（湖州）有限公司

地址 313000 浙江省湖州市港南路 1555 号

香溢工业科技园 1 栋

(72) 发明人 张海波

(51) Int. Cl.

H01M 10/058 (2010. 01)

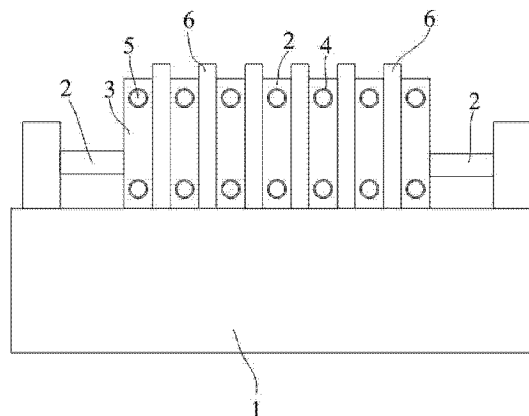
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

电池夹具

(57) 摘要

一种电池夹具,用于软包锂离子电池的化成工艺,它包括底座、可移动地设置在所述底座两端的压头,多个可移动地设置在所述底座上的夹板,在所述的夹板上开设有槽,在所述的槽内设置有加热棒,在使用时,可以将软包锂离子电池分别夹在夹板之间,然后采用压头压紧夹板,同时对夹板内的加热棒通电加热即可加热夹板,从而起到了加热软包锂离子电池的效果。这样,即可在化成时候对软包锂离子电池进行加压加热。



1. 一种电池夹具,用于软包锂离子电池的化成工艺,其特征在于:它包括底座,可移动地设置在所述底座两端的压头,多个可移动地设置在所述底座上的夹板,在所述的夹板上开设有槽,在所述的槽内设置有加热棒。

2. 如权利要求 1 所述的电池夹具,其特征在于:在所述的每个夹板上开设有两个槽。

电池夹具

[技术领域]

[0001] 本实用新型涉及一种电池夹具,主要用于软包锂离子电池的化成工艺。

[背景技术]

[0002] 锂离子电池是 20 世纪 90 年代出现的绿色高能环保电池,具有能量密度高,绿色环保,无记忆效应,循环寿命长,自放电少等突出的优点,是摄像机、笔记本、移动电话的理想电源。锂离子电池成为近年来广泛的研究热点。特别是软包型锂离子电池,由于其是目前电动汽车动力电池的首选,也得到了广泛的关注。

[0003] 化成是锂离子电池生产过程中的重要工序,化成时在锂离子电池负极表面形成固体电解质介面膜(SEI 膜),SEI 膜的好坏直接影响电池的循环寿命,稳定性,自放电性。对于软包锂离子电池而言,在化成的过程中最好还同时进行加压加热以利于软包锂离子电池的排气。但是目前为止尚未有这种装置出现。

[实用新型内容]

[0004] 本实用新型的内容是:提供一种电池夹具,可以使得软包锂离子电池在化的时候同时被加压和加热。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采取的技术方案是:

[0006] 一种电池夹具,用于软包锂离子电池的化成工艺,它包括底座,可移动地设置在所述底座两端的压头,多个可移动地设置在所述底座上的夹板,在所述的夹板上开设有槽,在所述的槽内设置有加热棒。

[0007] 作为优选的技术方案:在所述的每个夹板上开设有两个槽。

[0008] 在使用时,可以将软包锂离子电池分别夹在夹板之间,然后采用压头压紧夹板,同时对夹板内的加热棒通电加热即可加热夹板,从而起到了加热软包锂离子电池的效果。这样,即可在化的时候对软包锂离子电池进行加压加热。

[附图说明]

[0009] 图 1 为本实用新型实施例的电池夹具示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型实施例的电池夹具的使用状态示意图;

[0011] 其中:

[0012] 1. 底座;2. 压头;3. 夹板;4. 槽;5. 加热棒;6. 软包电池单体。

[具体实施方式]

[0013] 如图 1 所示意:一种电池夹具,用于软包锂离子电池的化成工艺,它包括底座 1、可移动地设置在所述底座两端的压头 2,多个可移动地设置在所述底座 1 上的夹板 3,在所述的夹板 3 上开设有两个槽 4,在所述的槽 4 内设置有加热棒 5。

[0014] 图 2 为电池夹具的使用状态示意图,将软包电池单体 6 依次插入夹板 3 之间,移动

压头 2, 通过挤压夹板 3 来进行对软包电池单体 6 的加压, 同时加热棒 5 通电, 对软包电池单体 6 进行加热。

[0015] 本实用新型的保护范围并不仅限于实施例, 凡在本实用新型精神下所做的变化和改动, 均应落在本实用新型保护范围之内。

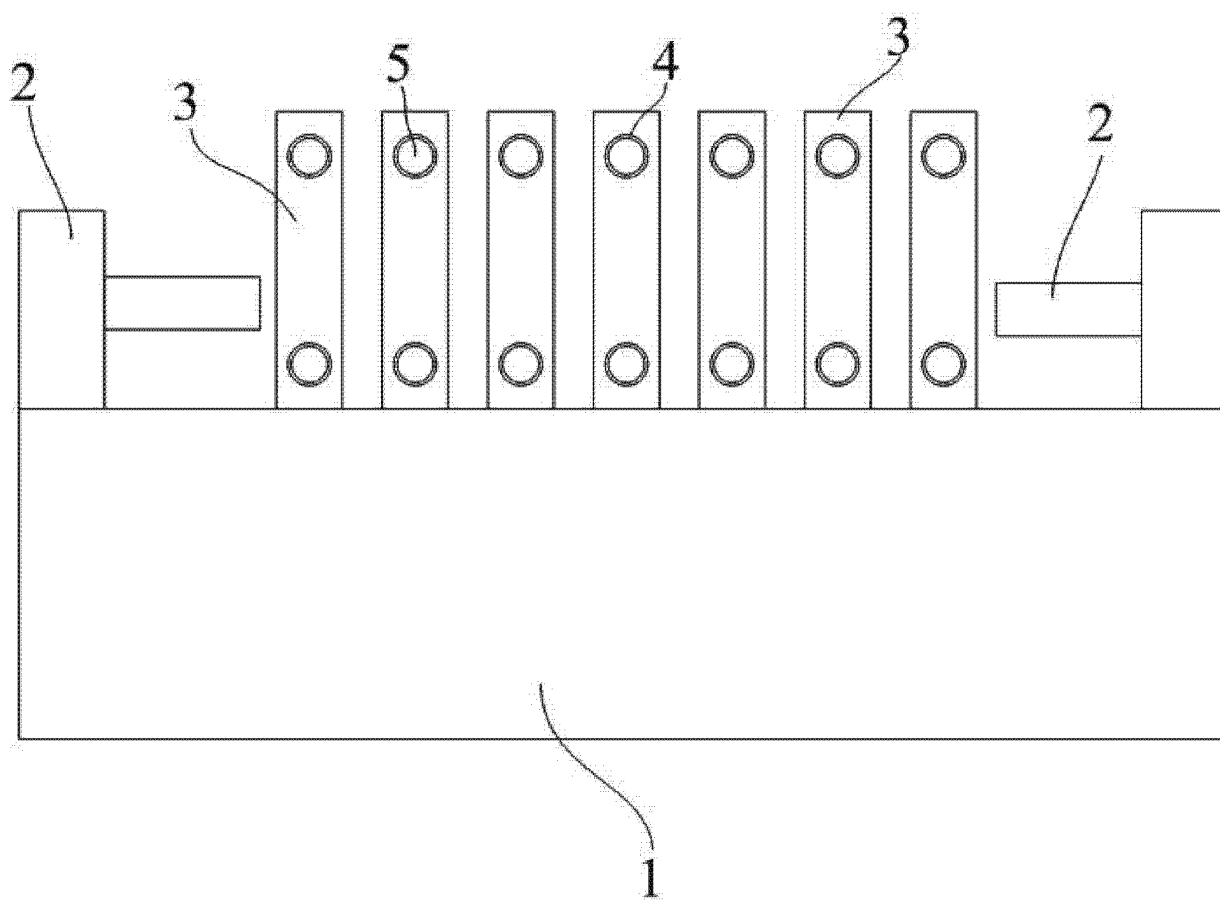


图 1

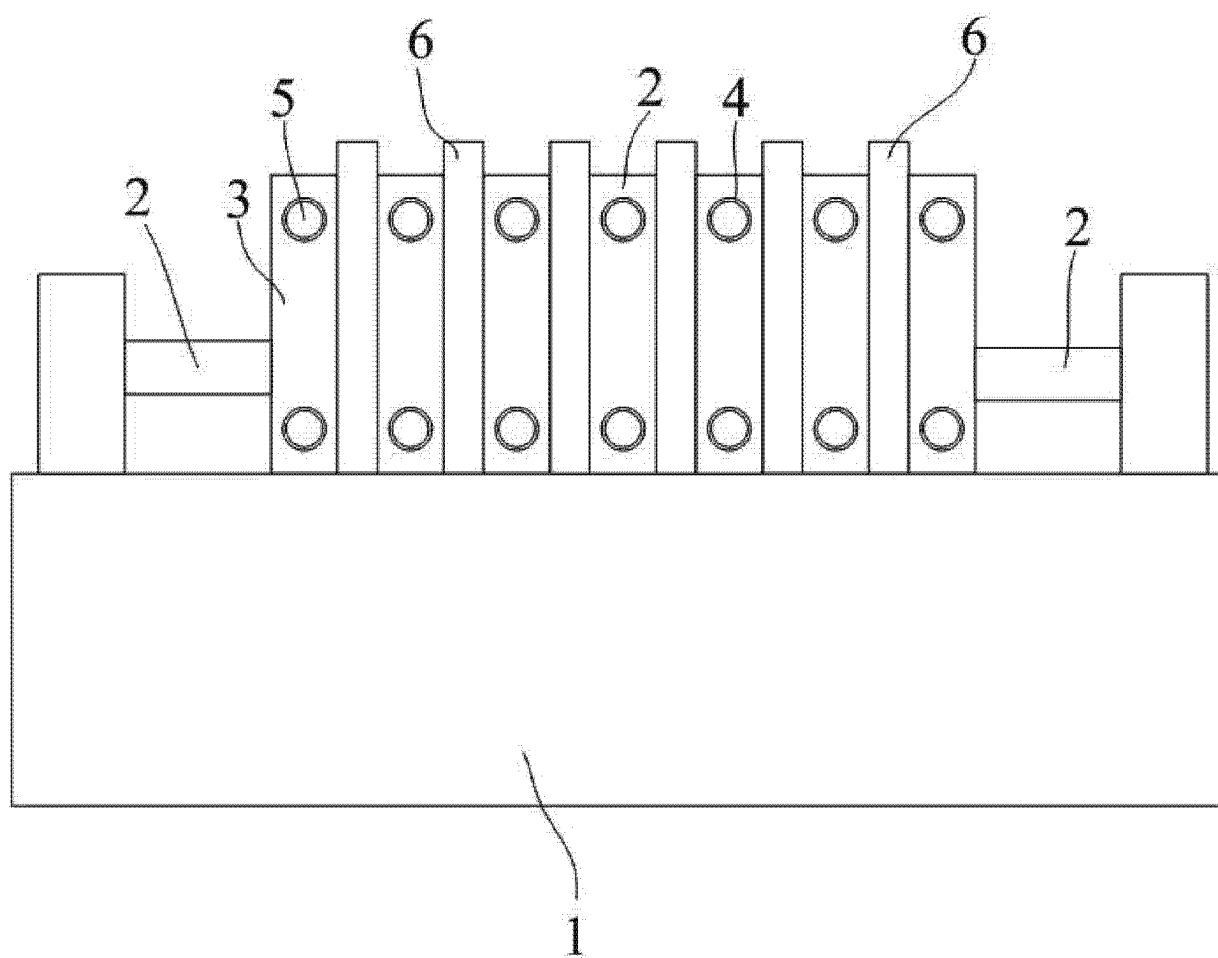


图 2