(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110193304 A
(43)申请公布日 2019.09.03

(21)申请号 201910463276.6

(22)申请日 2019.05.30

(71)申请人 崔申申
地址 226001 江苏省南通市崇川区世纪大道66号新城小区

(72)发明人 崔申申

(74)专利代理机构 北京君恒知识产权代理事务所(普通合伙) 11466
代理人 张强

(51)Int.Cl.
B01F 7/18(2006.01)
B01F 15/00(2006.01)
B01F 15/02(2006.01)
C10M 175/00(2006.01)

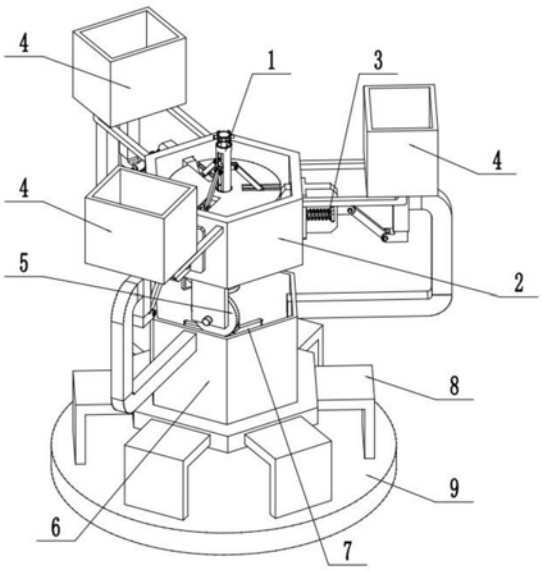
权利要求书2页 说明书6页 附图12页

(54)发明名称

一种润滑油加工系统及润滑油

(57)摘要

本发明涉及润滑油领域,特别是涉及一种润滑油加工系统及润滑油。一种润滑油加工系统,包括中心控制器、六棱盒、进料控制器、原料箱、传动器、混合箱、混合器、支撑架和底座,所述中心控制器的上端传动连接多个进料控制器的内端,多个进料控制器的中部均匀环绕连接在六棱盒的侧面上,多个进料控制器的外端分别传动连接一个原料箱;多个原料箱的上端分别固定连接在六棱盒的侧面上,多个原料箱的下端分别固定连接在混合箱上端的侧面上;本发明可以随着润滑油原料添加速度的变化来改变混合器对润滑油原料的搅拌混合速度,便于提高润滑油的混合加工效果。



CN 110193304 A

1.一种润滑油加工系统,包括中心控制器(1)、六棱盒(2)、进料控制器(3)、原料箱(4)、传动器(5)、混合箱(6)、混合器(7)、支撑架(8)和底座(9),其特征在于:所述中心控制器(1)的上端传动连接多个进料控制器(3)的内端,多个进料控制器(3)的中部均匀环绕连接在六棱盒(2)的侧面上,多个进料控制器(3)的外端分别传动连接一个原料箱(4);多个原料箱(4)的上端分别固定连接在六棱盒(2)的侧面上,多个原料箱(4)的下端分别固定连接在混合箱(6)上端的侧面上;所述中心控制器(1)的中间连接在六棱盒(2)上;所述中心控制器(1)的下端传动连接传动器(5);所述传动器(5)的上端固定连接在六棱盒(2)的底面上,传动器(5)的下端啮合传动连接混合器(7);所述混合器(7)的下端转动配合连接在混合箱(6)内部底面的中间;所述混合箱(6)通过支撑架(8)固定连接在底座(9)上。

2.根据权利要求1所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述六棱盒(2)的侧面上均匀环绕设置多个竖滑孔(2-1);所述竖滑孔(2-1)的数量、进料控制器(3)的数量和原料箱(4)的数量相同且一一相对设置。

3.根据权利要求2所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述中心控制器(1)包括压盘(1-1)、中心轴(1-2)、中心座板(1-3)、伺服电机(1-4)、摩擦传动轮(1-5)、电动推杆(1-6)和横座(1-7);所述压盘(1-1)固定连接在中心轴(1-2)的上端,中心轴(1-2)的中部滑动配合连接在六棱盒(2)底面的中心,中心轴(1-2)的下端固定连接在中心座板(1-3)的顶面上;所述伺服电机(1-4)通过电机座固定连接在中心座板(1-3)的底面上,伺服电机(1-4)的输出轴上固定连接摩擦传动轮(1-5);所述摩擦传动轮(1-5)摩擦传动连接传动器(5);所述电动推杆(1-6)的固定端固定连接在中心座板(1-3)上,电动推杆(1-6)的活动端固定连接在横座(1-7)上;所述横座(1-7)固定连接在六棱盒(2)上。

4.根据权利要求3所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述进料控制器(3)包括内侧面向下倾斜的推压板(3-1)、侧板(3-2)、压簧(3-3)、弹簧轴(3-4)、弹簧座(3-5)和推压臂(3-6);所述推压板(3-1)的内端滑动配合连接在六棱盒(2)侧面的竖滑孔(2-1)内,推压板(3-1)的中部固定连接两块侧板(3-2),两块侧板(3-2)的内侧面与六棱盒(2)的外侧面贴合;两块侧板(3-2)的中部分别滑动配合连接一根弹簧轴(3-4),两根弹簧轴(3-4)的内端皆固定连接在六棱盒(2)的外侧面上,两根弹簧轴(3-4)的外端分别固定连接一个弹簧座(3-5);两根弹簧轴(3-4)上分别套设一根压簧(3-3);压簧(3-3)位于弹簧座(3-5)和六棱盒(2)之间;所述推压板(3-1)的外端转动配合连接推压臂(3-6)的上端,推压臂(3-6)的下端转动配合连接在原料箱(4)上;所述压盘(1-1)滑动配合连接在推压板(3-1)的内侧面上。

5.根据权利要求4所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述原料箱(4)包括箱体(4-1)、控料管(4-2)、控料杆(4-3)、输料管(4-4)和固定架(4-5);所述箱体(4-1)通过两个固定架(4-5)固定连接在六棱盒(2)上;所述箱体(4-1)底端的中间固定连接并连通控料管(4-2);所述控料管(4-2)中间出料孔的外侧固定连接并连通输料管(4-4)的一端,输料管(4-4)的另一端固定连接并连通在混合箱(6)的上端;所述控料杆(4-3)的上端密封滑动配合连接在控料管(4-2)内,控料杆(4-3)挡在出料孔的内侧;所述推压臂(3-6)的下端转动配合连接在控料杆(4-3)的下端。

6.根据权利要求5所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述传动器(5)包括传动摩擦盘(5-1)、转轴(5-2)和竖架板(5-3);所述摩擦传动轮(1-5)与传动摩擦盘(5-1)的上端垂直摩擦传动连接;所述传动摩擦盘(5-1)通过转轴(5-2)转动配合连接在竖架板(5-3)上,

竖架板(5-3)固定连接在六棱盒(2)的底面上;所述传动摩擦盘(5-1)的下端摩擦传动连接混合器(7)。

7.根据权利要求6所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述混合箱(6)的底面上固定连接电加热板;所述混合箱(6)的下端固定连接并连通带有控制阀门的出料管。

8.根据权利要求7所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述混合器(7)包括摩擦联动轮(7-1)、旋转轴(7-2)和多块混合搅拌轮(7-3);所述旋转轴(7-2)的上端固定连接摩擦联动轮(7-1);所述摩擦联动轮(7-1)与传动摩擦盘(5-1)的下端摩擦传动连接;所述旋转轴(7-2)的中部均匀环绕固定连接多块混合搅拌轮(7-3),混合搅拌轮(7-3)转动配合在混合箱(6)内;所述旋转轴(7-2)的下端转动配合连接在混合箱(6)内部底面的中间。

9.根据权利要求4所述的一种润滑油加工系统,其特征在于:所述中心控制器(1)还包括断料转盘(1-8)、外螺纹轴(1-9)、圆形滑块(1-10)、断料连杆(1-11)和滑动轴(1-12);所述中心轴(1-2)的顶端设有圆形滑槽(1-2-1);所述中心轴(1-2)的外侧面上设有多个升降滑孔(1-2-2),升降滑孔(1-2-2)与圆形滑槽(1-2-1)连通;所述压盘(1-1)上均匀环绕设置多个滑杆槽(1-1-1);所述滑杆槽(1-1-1)的数量、升降滑孔(1-2-2)的数量与竖滑孔(2-1)的数量相同;所述断料转盘(1-8)固定连接在外螺纹轴(1-9)的顶端,外螺纹轴(1-9)的底端转动配合连接在圆形滑槽(1-2-1)内部的底面上;所述外螺纹轴(1-9)的中部通过螺纹连接在圆形滑块(1-10)上,圆形滑块(1-10)滑动配合连接在圆形滑槽(1-2-1)内;所述圆形滑块(1-10)的外端转动配合连接多个断料连杆(1-11)的内端,多个断料连杆(1-11)与多个升降滑孔(1-2-2)一一滑动配合连接,多个断料连杆(1-11)的外端分别固定连接一根滑动轴(1-12);多根滑动轴(1-12)分别滑动配合连接在一个滑杆槽(1-1-1)内;多个滑杆槽(1-1-1)与多个进料控制器(3)的推压板(3-1)一一相对设置。

10.采用权利要求1所述的一种润滑油加工系统加工出的润滑油,其特征在于:所述润滑油中,原料按重量份数,烷基二苯胺20份、环氧脂肪酸甘油三酯15份、矿物基础油10份、醋酸乙烯酯5份、氟硅油5份、改性锆英石粉1份。

一种润滑油加工系统及润滑油

技术领域

[0001] 本发明涉及润滑油领域，特别是涉及一种润滑油加工系统及润滑油。

背景技术

[0002] 众所周知，润滑油是一种提高燃油效率和提高碱性运转效率的重要物质，为了适应不同领域的应用要求，需要在基础油中添加各种添加剂，从而混合成润滑油，添加剂的数量可多支几十种。通常润滑油的混合搅拌是在反应釜内进行的，并采用新型加工设备和加工工艺的共混、改性、配方技术，实现对基础油与添加剂的高效混合。但是现有技术中的润滑油加工系统无法根据润滑油原料的添加速度同步改变混合搅拌速度，导致润滑油的混合效果较差，混合效率较低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种润滑油加工系统及润滑油，可以有效解决现有技术中的问题；可以随着润滑油原料添加速度的变化来改变混合器对润滑油原料的搅拌混合速度，便于提高润滑油的混合加工效果。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种润滑油加工系统，包括中心控制器、六棱盒、进料控制器、原料箱、传动器、混合箱、混合器、支撑架和底座，所述中心控制器的上端传动连接多个进料控制器的内端，多个进料控制器的中部均匀环绕连接在六棱盒的侧面上，多个进料控制器的外端分别传动连接一个原料箱；多个原料箱的上端分别固定连接在六棱盒的侧面上，多个原料箱的下端分别固定连接在混合箱上端的侧面上；所述中心控制器的中间连接在六棱盒上；所述中心控制器的下端传动连接传动器；所述传动器的上端固定连接在六棱盒的底面上，传动器的下端啮合传动连接混合器；所述混合器的下端转动配合连接在混合箱内部底面的中间；所述混合箱通过支撑架固定连接在底座上。

[0006] 所述六棱盒的侧面上均匀环绕设置多个竖滑孔；所述竖滑孔的数量、进料控制器的数量和原料箱的数量相同且一一相对设置。

[0007] 所述中心控制器包括压盘、中心轴、中心座板、伺服电机、摩擦传动轮、电动推杆和横座；所述压盘固定连接在中心轴的上端，中心轴的中部滑动配合连接在六棱盒底面的中心，中心轴的下端固定连接在中心座板的顶面上；所述伺服电机通过电机座固定连接在中心座板的底面上，伺服电机的输出轴上固定连接摩擦传动轮；所述摩擦传动轮摩擦传动连接传动器；所述电动推杆的固定端固定连接在中心座板上，电动推杆的活动端固定连接在横座上；所述横座固定连接在六棱盒上。

[0008] 所述进料控制器包括内侧面向下倾斜的推压板、侧板、压簧、弹簧轴、弹簧座和推压臂；所述推压板的内端滑动配合连接在六棱盒侧面的竖滑孔内，推压板的中部固定连接两块侧板，两块侧板的内侧面与六棱盒的外侧面贴合；两块侧板的中部分别滑动配合连接一根弹簧轴，两根弹簧轴的内端皆固定连接在六棱盒的外侧面上，两根弹簧轴的外端分别

固定连接一个弹簧座;两根弹簧轴上分别套设一根压簧;压簧位于弹簧座和六棱盒之间;所述推压板的外端转动配合连接推压臂的上端,推压臂的下端转动配合连接在原料箱上;所述压盘滑动配合连接在推压板的内侧面上。

[0009] 所述原料箱包括箱体、控料管、控料杆、输料管和固定架;所述箱体通过两个固定架固定连接在六棱盒上;所述箱体底端的中间固定连接并连通控料管;所述控料管中间出料孔的外侧固定连接并连通输料管的一端,输料管的另一端固定连接并连通在混合箱的上端;所述控料杆的上端密封滑动配合连接在控料管内,控料杆挡在出料孔的内侧;所述推压臂的下端转动配合连接在控料杆的下端。

[0010] 所述传动器包括传动摩擦盘、转轴和竖架板;所述摩擦传动轮与传动摩擦盘的上端垂直摩擦传动连接;所述传动摩擦盘通过转轴转动配合连接在竖架板上,竖架板固定连接在六棱盒的底面上;所述传动摩擦盘的下端摩擦传动连接混合器。

[0011] 所述混合箱的底面上固定连接电加热板;所述混合箱的下端固定连接并连通带有控制阀门的出料管。

[0012] 所述混合器包括摩擦联动轮、旋转轴和多块混合搅拌轮;所述旋转轴的上端固定连接摩擦联动轮;所述摩擦联动轮与传动摩擦盘的下端摩擦传动连接;所述旋转轴的中部均匀环绕固定连接多块混合搅拌轮,混合搅拌轮转动配合在混合箱内;所述旋转轴的下端转动配合连接在混合箱内部底面的中间。

[0013] 所述中心控制器还包括断料转盘、外螺纹轴、圆形滑块、断料连杆和滑动轴;所述中心轴的顶端设有圆形滑槽;所述中心轴的外侧面上设有多个升降滑孔,升降滑孔与圆形滑槽连通;所述压盘上均匀环绕设置多个滑杆槽;所述滑杆槽的数量、升降滑孔的数量与竖滑孔的数量相同;所述断料转盘固定连接在外螺纹轴的顶端,外螺纹轴的底端转动配合连接在圆形滑槽内部的底面上;所述外螺纹轴的中部通过螺纹连接在圆形滑块上,圆形滑块滑动配合连接在圆形滑槽内;所述圆形滑块的外端转动配合连接多个断料连杆的内端,多个断料连杆与多个升降滑孔一一滑动配合连接,多个断料连杆的外端分别固定连接一根滑动轴;多根滑动轴分别滑动配合连接在一个滑杆槽内;多个滑杆槽与多个进料控制器的推压板一一相对设置。

[0014] 采用所述的一种润滑油加工系统加工出的润滑油,所述润滑油中,原料按重量份数,烷基二苯胺20份、环氧脂肪酸甘油三酯15份、矿物基础油10份、醋酸乙烯酯5份、氟硅油5份、改性锆英石粉1份。

[0015] 本发明的有益效果为:一种润滑油加工系统及润滑油,可以有效解决现有技术中的问题;可以随着润滑油原料添加速度的变化来改变混合器对润滑油原料的搅拌混合速度,便于提高润滑油的混合加工效果并有效降低设备能耗;本发明还可以根据混合箱内部添加润滑油原料的体积来降低润滑油原料的供料速度或停止供料。

附图说明

[0016] 图1是本发明的整体结构示意图一;

[0017] 图2是本发明的整体结构示意图二;

[0018] 图3是本发明的整体结构示意图三;

[0019] 图4是本发明内部中心控制器的结构示意图一;

[0020] 图5是本发明内部中心控制器的结构示意图二；

[0021] 图6是本发明内部压盘的结构示意图；

[0022] 图7是本发明内部中心轴的结构示意图；

[0023] 图8是本发明内部六棱盒的结构示意图；

[0024] 图9是本发明内部进料控制器的结构示意图；

[0025] 图10是本发明内部原料箱的结构示意图；

[0026] 图11是本发明内部原料箱的剖视结构图；

[0027] 图12是本发明内部传动器的结构示意图；

[0028] 图13是本发明内部混合器的结构示意图。

[0029] 图中：中心控制器1；压盘1-1；滑杆槽1-1-1；中心轴1-2；圆形滑槽1-2-1；升降滑孔1-2-2；中心座板1-3；伺服电机1-4；摩擦传动轮1-5；电动推杆1-6；横座1-7；断料转盘1-8；外螺纹轴1-9；圆形滑块1-10；断料连杆1-11；滑动轴1-12；六棱盒2；竖滑孔2-1；进料控制器3；推压板3-1；侧板3-2；压簧3-3；弹簧轴3-4；弹簧座3-5；推压臂3-6；原料箱4；箱体4-1；控料管4-2；控料杆4-3；输料管4-4；固定架4-5；传动器5；传动摩擦盘5-1；转轴5-2；竖架板5-3；混合箱6；混合器7；摩擦联动轮7-1；旋转轴7-2；混合搅拌轮7-3；支撑架8；底座9。

具体实施方式

[0030] 下面结合附图1-13对本发明作进一步详细说明。

[0031] 具体实施方式一：

[0032] 如图1-13所示，一种润滑油加工系统，包括中心控制器1、六棱盒2、进料控制器3、原料箱4、传动器5、混合箱6、混合器7、支撑架8和底座9，所述中心控制器1的上端传动连接多个进料控制器3的内端，多个进料控制器3的中部均匀环绕连接在六棱盒2的侧面上，多个进料控制器3的外端分别传动连接一个原料箱4；多个原料箱4的上端分别固定连接在六棱盒2的侧面上，多个原料箱4的下端分别固定连接在混合箱6上端的侧面上；所述中心控制器1的中间连接在六棱盒2上；所述中心控制器1的下端传动连接传动器5；所述传动器5的上端固定连接在六棱盒2的底面上，传动器5的下端啮合传动连接混合器7；所述混合器7的下端转动配合连接在混合箱6内部底面的中间；所述混合箱6通过支撑架8固定连接在底座9上。本发明的一种润滑油加工系统，在进行润滑油加工时，首先将润滑油加工用的多种原料分别投入至多个原料箱4内，然后将中心控制器1连通电源并开启，中心控制器1开启后可以控制多个进料控制器3进行工作，多个进料控制器3控制多个原料箱4进行润滑油原料的供料工作，使得润滑油原料进入至混合箱6的内部，中心控制器1开启后还可以通过传动器5带动混合器7进行工作，混合器7对进入至混合箱6内的原料进行混合搅拌处理，进而制得润滑油；所述进料控制器3控制原料箱4向混合箱6内部添加润滑油原料的速度越快，中心控制器1通过传动器5带动混合器7搅拌的速度越快，根据润滑油原料的添加速度来改变混合器7搅拌的速度，可以有效提高润滑油原料的混合反应效果。

[0033] 具体实施方式二：

[0034] 如图1-13所示，所述六棱盒2的侧面上均匀环绕设置多个竖滑孔2-1；所述竖滑孔2-1的数量、进料控制器3的数量和原料箱4的数量相同且一一相对设置。

[0035] 具体实施方式三：

[0036] 如图1-13所示，所述中心控制器1包括压盘1-1、中心轴1-2、中心座板1-3、伺服电机1-4、摩擦传动轮1-5、电动推杆1-6和横座1-7；所述压盘1-1固定连接在中心轴1-2的上端，中心轴1-2的中部滑动配合连接在六棱盒2底面的中心，中心轴1-2的下端固定连接在中心座板1-3的顶面上；所述伺服电机1-4通过电机座固定连接在中心座板1-3的底面上，伺服电机1-4的输出轴上固定连接摩擦传动轮1-5；所述摩擦传动轮1-5摩擦传动连接传动器5；所述电动推杆1-6的固定端固定连接在中心座板1-3上，电动推杆1-6的活动端固定连接在横座1-7上；所述横座1-7固定连接在六棱盒2上。所述中心控制器1在工作时，伺服电机1-4连通电源并开启后，伺服电机1-4的输出轴可以带动摩擦传动轮1-5绕自身轴线转动，摩擦传动轮1-5转动时可以带动传动器5进行工作，进而通过传动器5带动混合器7工作；所述电动推杆1-6连通电源并开启后可以带动中心座板1-3向下运动，中心座板1-3向下运动可以带动中心轴1-2和压盘1-1向下运动，压盘1-1向下运动对多个进料控制器3进行压动，使得多个进料控制器3控制多个原料箱4进行供料；且电动推杆1-6带动压盘1-1向下运动的距离越大，供料速度越快，此时中心座板1-3带动伺服电机1-4和摩擦传动轮1-5向下运动的距离也越大，进而通过传动器5带动混合器7工作时的混合搅拌速度也越快，可以有效提高润滑油原料的混合反应效果。

[0037] 具体实施方式四：

[0038] 如图1-13所示，所述进料控制器3包括内侧面向下倾斜的推压板3-1、侧板3-2、压簧3-3、弹簧轴3-4、弹簧座3-5和推压臂3-6；所述推压板3-1的内端滑动配合连接在六棱盒2侧面的竖滑孔2-1内，推压板3-1的中部固定连接两块侧板3-2，两块侧板3-2的内侧面与六棱盒2的外侧面贴合；两块侧板3-2的中部分别滑动配合连接一根弹簧轴3-4，两根弹簧轴3-4的内端皆固定连接在六棱盒2的外侧面上，两根弹簧轴3-4的外端分别固定连接一个弹簧座3-5；两根弹簧轴3-4上分别套设一根压簧3-3；压簧3-3位于弹簧座3-5和六棱盒2之间；所述推压板3-1的外端转动配合连接推压臂3-6的上端，推压臂3-6的下端转动配合连接在原料箱4上；所述压盘1-1滑动配合连接在推压板3-1的内侧面上。所述进料控制器3内部的推压板3-1可以在压盘1-1的压力作用下在竖滑孔2-1内向外侧滑动，推压板3-1向外侧滑动时可以通过推压臂3-6控制原料箱4进行供料，推压板3-1向外侧滑动时可以通过两个侧板3-2对两个压簧3-3进行压缩，使得压盘1-1向上运动或脱离推压板3-1时，推压板3-1可以在压簧3-3的弹力作用下复位，进而控制原料箱4停止供料。

[0039] 具体实施方式五：

[0040] 如图1-13所示，所述原料箱4包括箱体4-1、控料管4-2、控料杆4-3、输料管4-4和固定架4-5；所述箱体4-1通过两个固定架4-5固定连接在六棱盒2上；所述箱体4-1底端的中间固定连接并连通控料管4-2；所述控料管4-2中间出料孔的外侧固定连接并连通输料管4-4的一端，输料管4-4的另一端固定连接并连通在混合箱6的上端；所述控料杆4-3的上端密封滑动配合连接在控料管4-2内，控料杆4-3挡在出料孔的内侧；所述推压臂3-6的下端转动配合连接在控料杆4-3的下端。所述原料箱4内部的控料杆4-3可以在推压臂3-6的带动下向下滑动或向上复位，当需要供料时，控料杆4-3可以在推压臂3-6的作用下向下运动，润滑油原料可以从被控料杆4-3挡住的出料孔进入至输料管4-4内，并进入至混合箱6，且随着控料杆4-3在控料管4-2内向下运动的距离越大，出料孔漏出的范围越大，润滑油原料的供料速度越快。

[0041] 具体实施方式六：

[0042] 如图1-13所示，所述传动器5包括传动摩擦盘5-1、转轴5-2和竖架板5-3；所述摩擦传动轮1-5与传动摩擦盘5-1的上端垂直摩擦传动连接；所述传动摩擦盘5-1通过转轴5-2转动配合连接在竖架板5-3上，竖架板5-3固定连接在六棱盒2的底面上；所述传动摩擦盘5-1的下端摩擦传动连接混合器7。所述传动器5内部的传动摩擦盘5-1可以在摩擦传动轮1-5的带动下进行转动，传动摩擦盘5-1转动时可以带动混合器7进行工作，摩擦传动轮1-5的轮面越靠近传动摩擦盘5-1的中心，传动摩擦盘5-1的转动速度越快，带动混合器7的混合搅拌速度越快，反之，则降低速度。

[0043] 具体实施方式七：

[0044] 如图1-13所示，所述混合箱6的底面上固定连接电加热板；所述混合箱6的下端固定连接并连通带有控制阀门的出料管。电加热板采用市场上购置的可以进行温度控制的电加热板，用于对混合箱6内部的润滑油原料进行加热，便于满足不同原料混合时的需求，提高润滑油的生产加工效率。

[0045] 具体实施方式八：

[0046] 如图1-13所示，所述混合器7包括摩擦联动轮7-1、旋转轴7-2和多块混合搅拌轮7-3；所述旋转轴7-2的上端固定连接摩擦联动轮7-1；所述摩擦联动轮7-1与传动摩擦盘5-1的下端摩擦传动连接；所述旋转轴7-2的中部均匀环绕固定连接多块混合搅拌轮7-3，混合搅拌轮7-3转动配合在混合箱6内；所述旋转轴7-2的下端转动配合连接在混合箱6内部底面的中间。摩擦联动轮7-1可以在传动摩擦盘5-1的带动下进行转动，摩擦联动轮7-1转动时可以带动旋转轴7-2和多块混合搅拌轮7-3进行旋转运动，通过多块混合搅拌轮7-3对润滑油原料进行混合搅拌，实现对润滑油的生产加工。

[0047] 具体实施方式九：

[0048] 如图1-13所示，所述中心控制器1还包括断料转盘1-8、外螺纹轴1-9、圆形滑块1-10、断料连杆1-11和滑动轴1-12；所述中心轴1-2的顶端设有圆形滑槽1-2-1；所述中心轴1-2的外侧面上设有多个升降滑孔1-2-2，升降滑孔1-2-2与圆形滑槽1-2-1连通；所述压盘1-1上均匀环绕设置多个滑杆槽1-1-1；所述滑杆槽1-1-1的数量、升降滑孔1-2-2的数量与竖滑孔2-1的数量相同；所述断料转盘1-8固定连接在外螺纹轴1-9的顶端，外螺纹轴1-9的底端转动配合连接在圆形滑槽1-2-1内部的底面上；所述外螺纹轴1-9的中部通过螺纹连接在圆形滑块1-10上，圆形滑块1-10滑动配合连接在圆形滑槽1-2-1内；所述圆形滑块1-10的外端转动配合连接多个断料连杆1-11的内端，多个断料连杆1-11与多个升降滑孔1-2-2一一滑动配合连接，多个断料连杆1-11的外端分别固定连接一根滑动轴1-12；多根滑动轴1-12分别滑动配合连接在一个滑杆槽1-1-1内；多个滑杆槽1-1-1与多个进料控制器3的推压板3-1一一相对设置。所述中心控制器1在使用时，当需要改变润滑油原料的添加速度而不改变混合器7对润滑油原料的搅拌速度时，转动断料转盘1-8进行调节即可，转动断料转盘1-8可以带动外螺纹轴1-9绕自身轴线进行转动，外螺纹轴1-9转动时可以带动圆形滑块1-10在圆形滑槽1-2-1内上下滑动，圆形滑块1-10带动多个断料连杆1-11的内端进行升降运动，断料连杆1-11的外端带动滑动轴1-12在滑杆槽1-1-1内进行水平方向的滑动运动，使得断料连杆1-11顶紧在推压板3-1斜面的位置发生变化，进而使得推压板3-1在压簧3-3的弹力作用下发生位移，从而调节润滑油原料的添加速度。

[0049] 具体实施方式十：

[0050] 如图1-13所示，采用所述的一种润滑油加工系统加工出的润滑油，所述润滑油中，原料按重量份数，烷基二苯胺20份、环氧脂肪酸甘油三酯15份、矿物基础油10份、醋酸乙烯酯5份、氟硅油5份、改性锆英石粉1份。本发明的润滑油，润滑效果好，天然环保，易于批量化生产。

[0051] 本发明的工作原理为：本发明的一种润滑油加工系统，在进行润滑油加工时，首先将润滑油加工用的多种原料分别投入至多个原料箱4内，然后将中心控制器1连通电源并开启，中心控制器1开启后可以控制多个进料控制器3进行工作，多个进料控制器3控制多个原料箱4进行润滑油原料的供料工作，使得润滑油原料进入至混合箱6的内部，中心控制器1开启后还可以通过传动器5带动混合器7进行工作，混合器7对进入至混合箱6内的原料进行混合搅拌处理，进而制得润滑油；所述进料控制器3控制原料箱4向混合箱6内部添加润滑油原料的速度越快，中心控制器1通过传动器5带动混合器7搅拌的速度越快，根据润滑油原料的添加速度来改变混合器7搅拌的速度，可以有效提高润滑油原料的混合反应效果。

[0052] 当然，上述说明并非对本发明的限制，本发明也不仅限于上述举例，本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换，也属于本发明的保护范围。

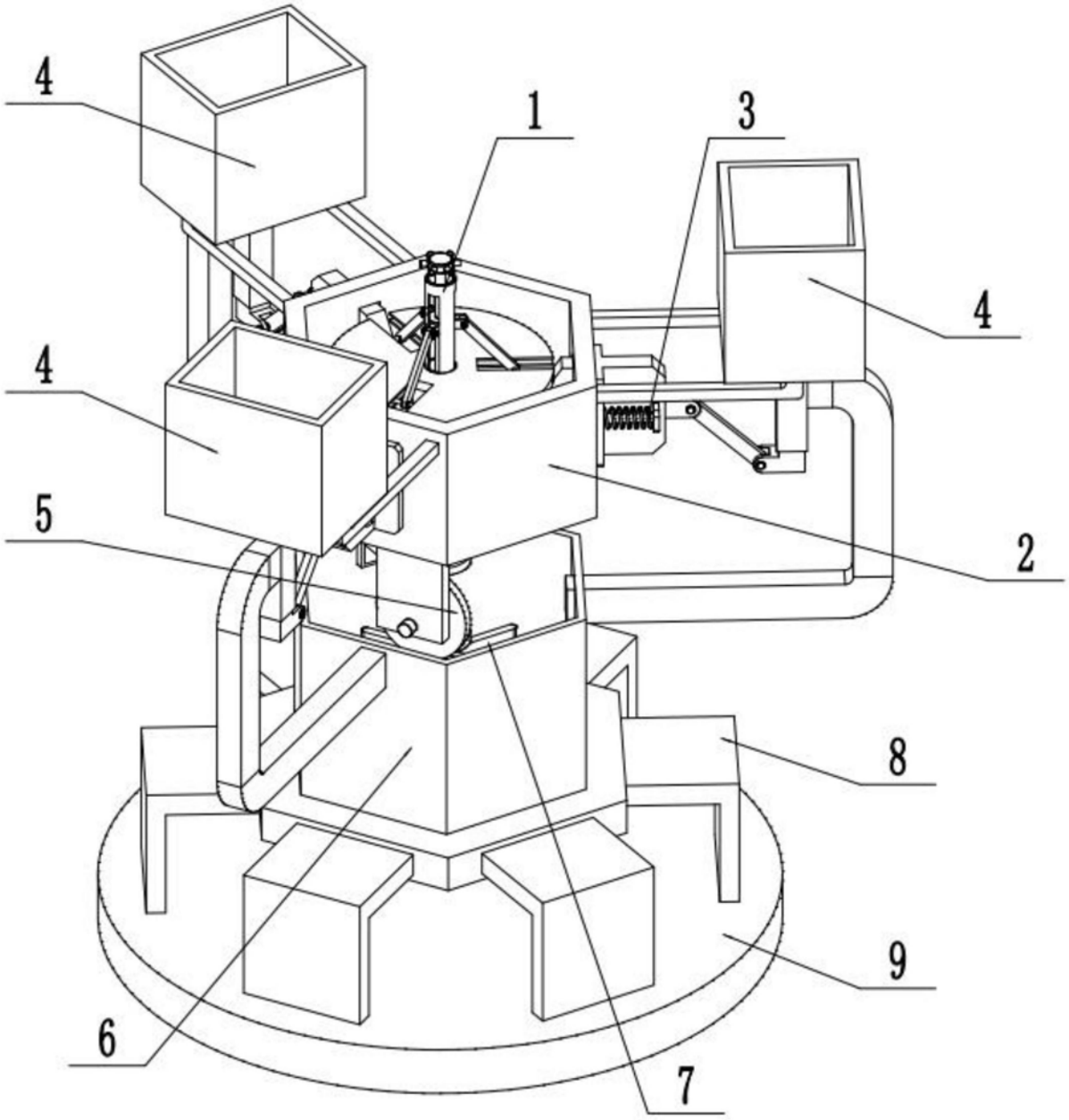


图1

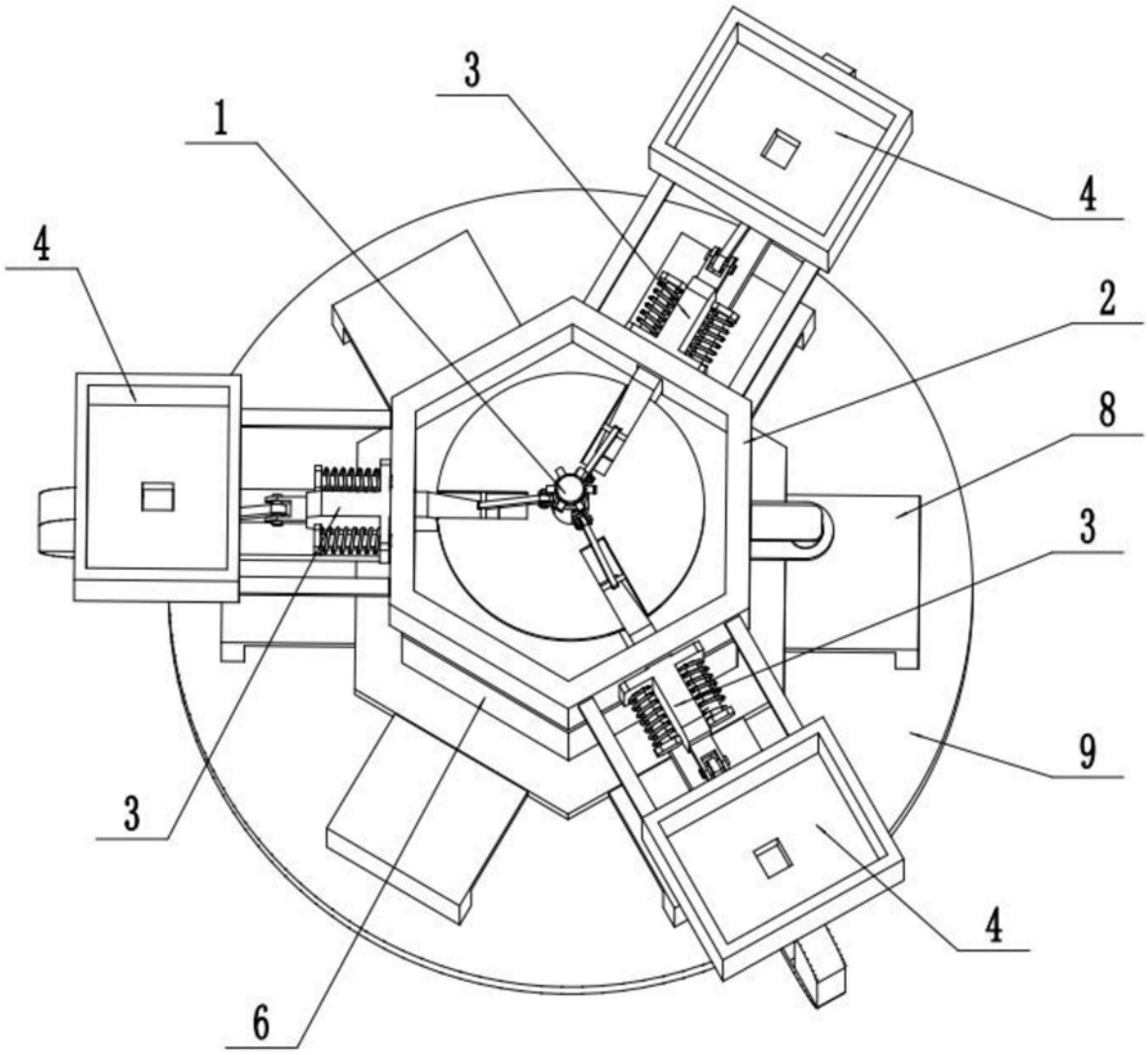


图2

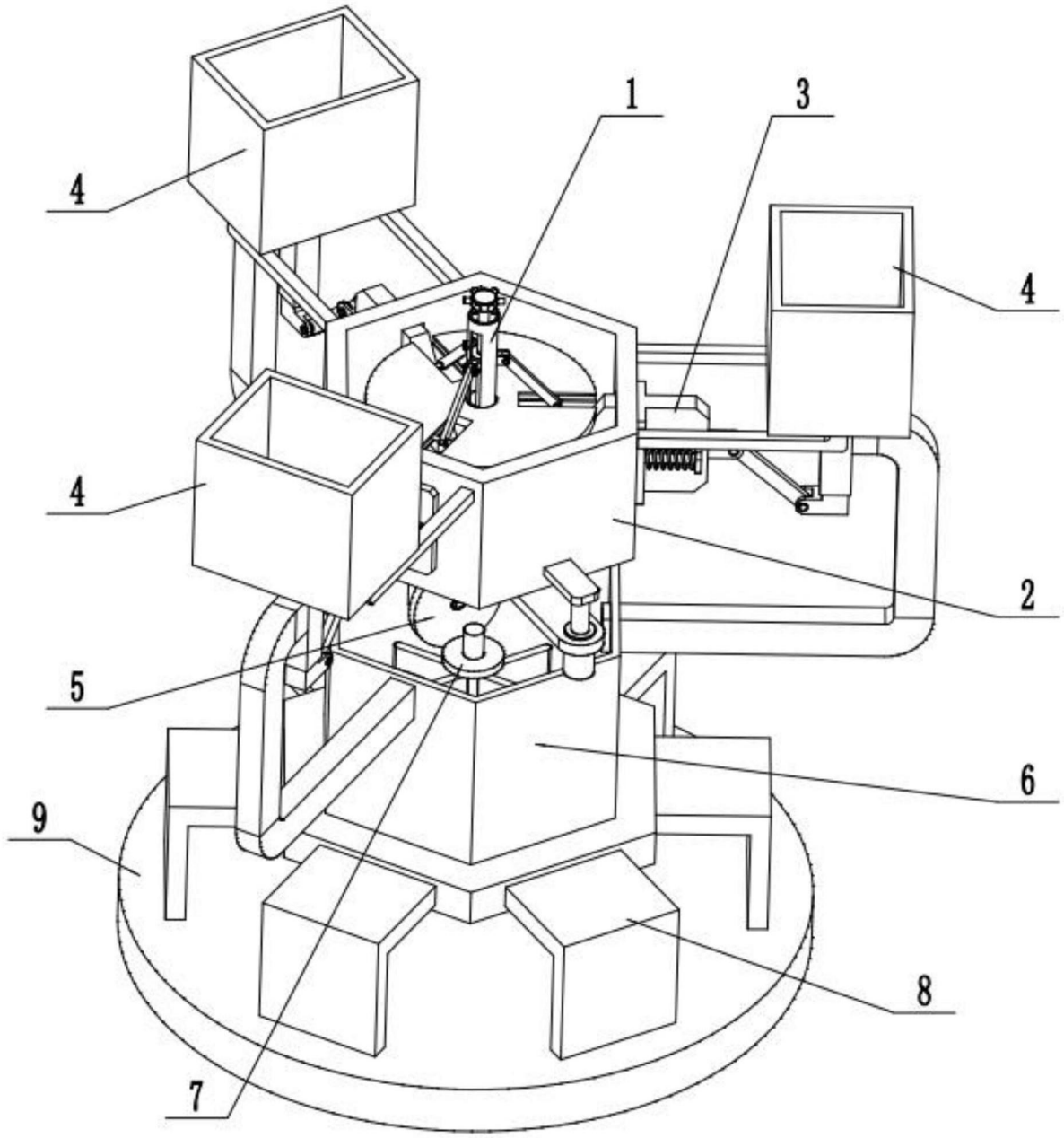


图3

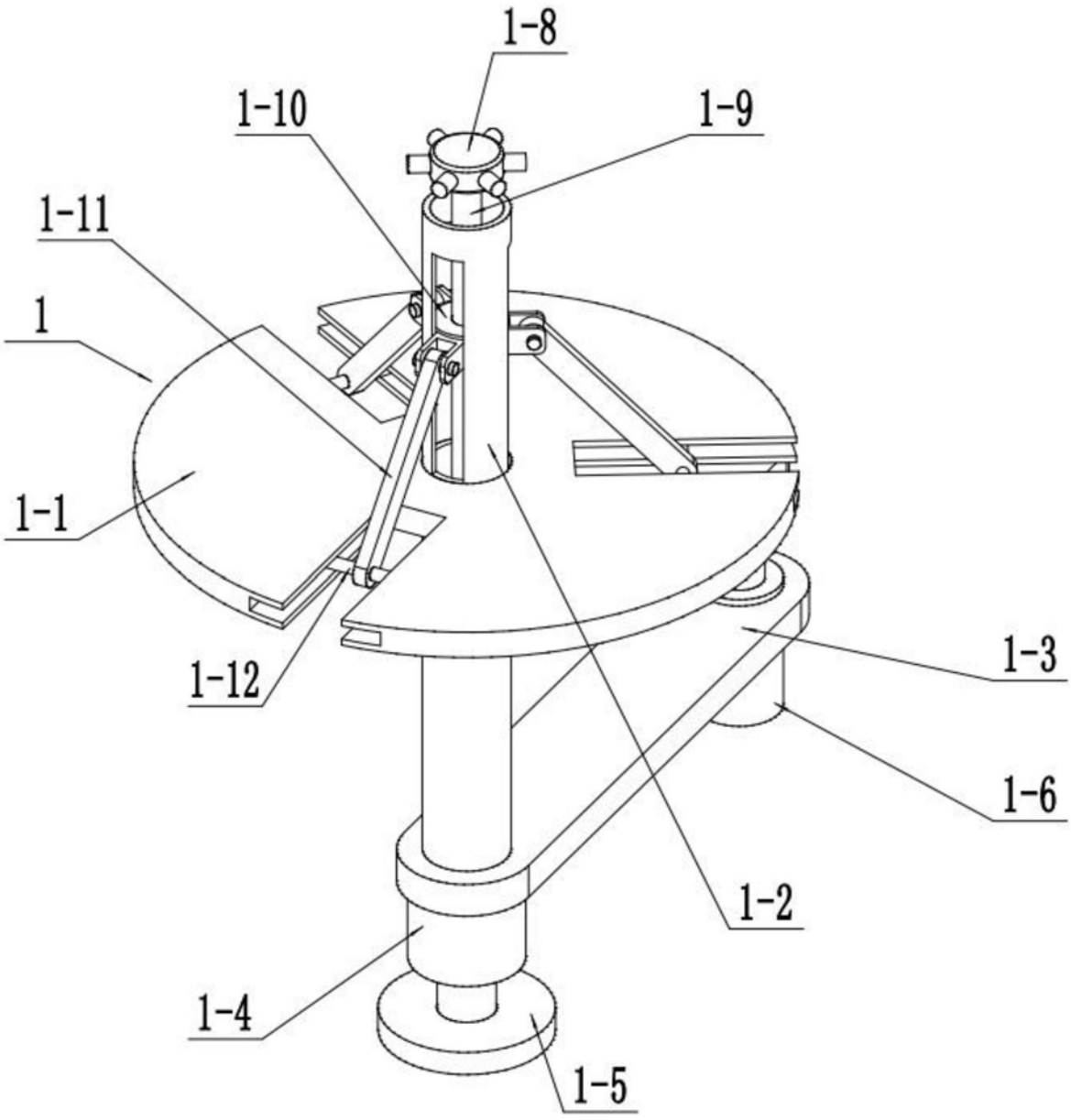


图4

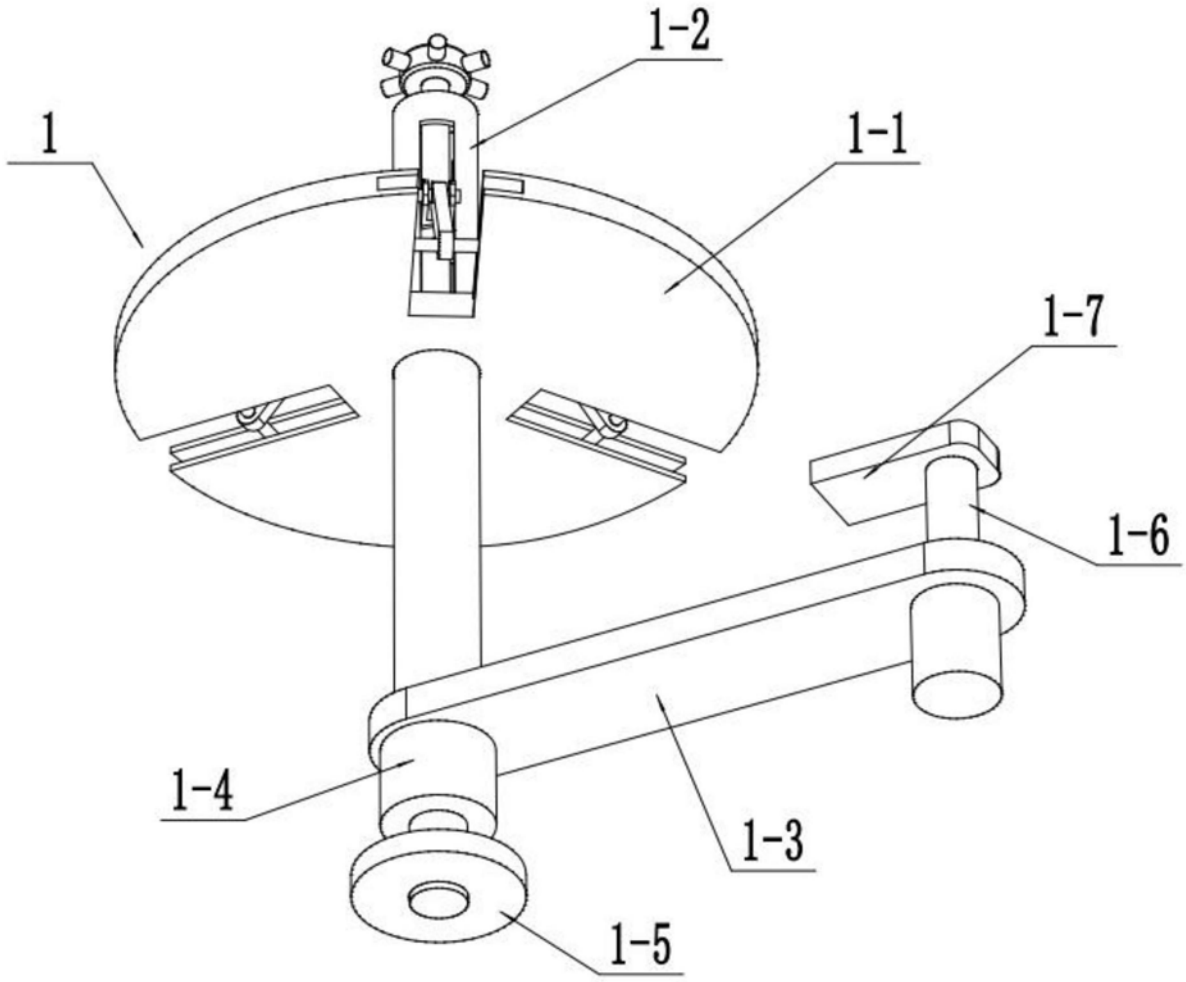


图5

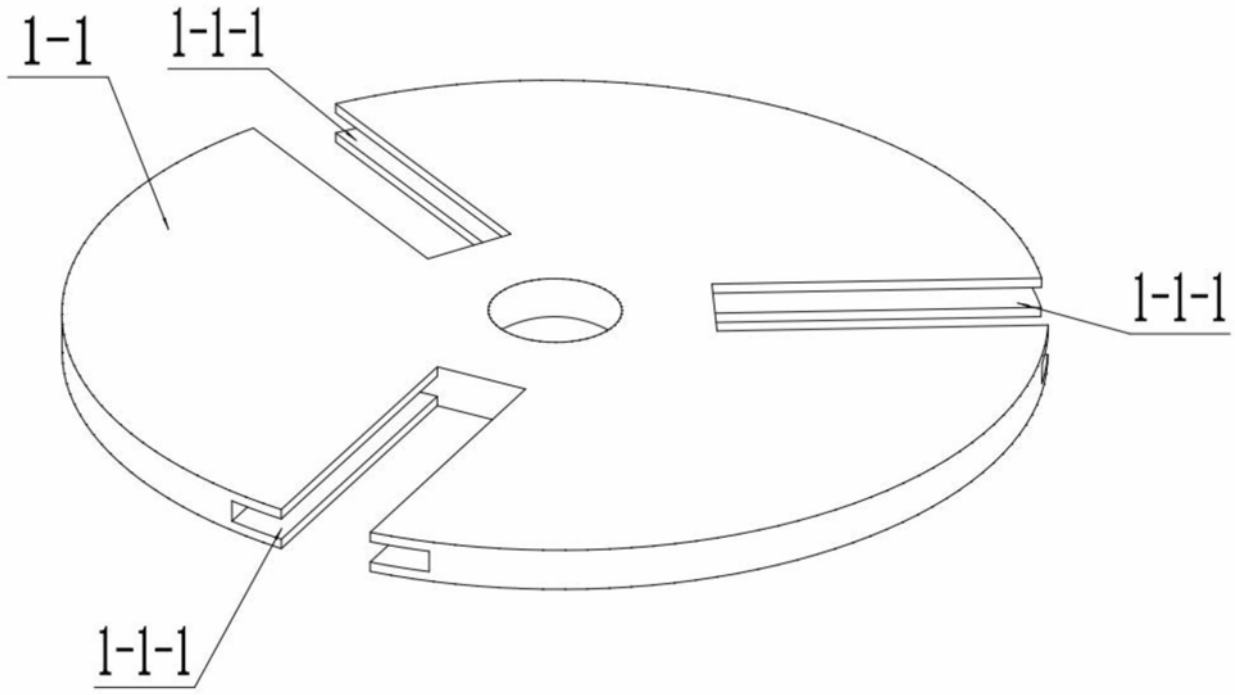


图6

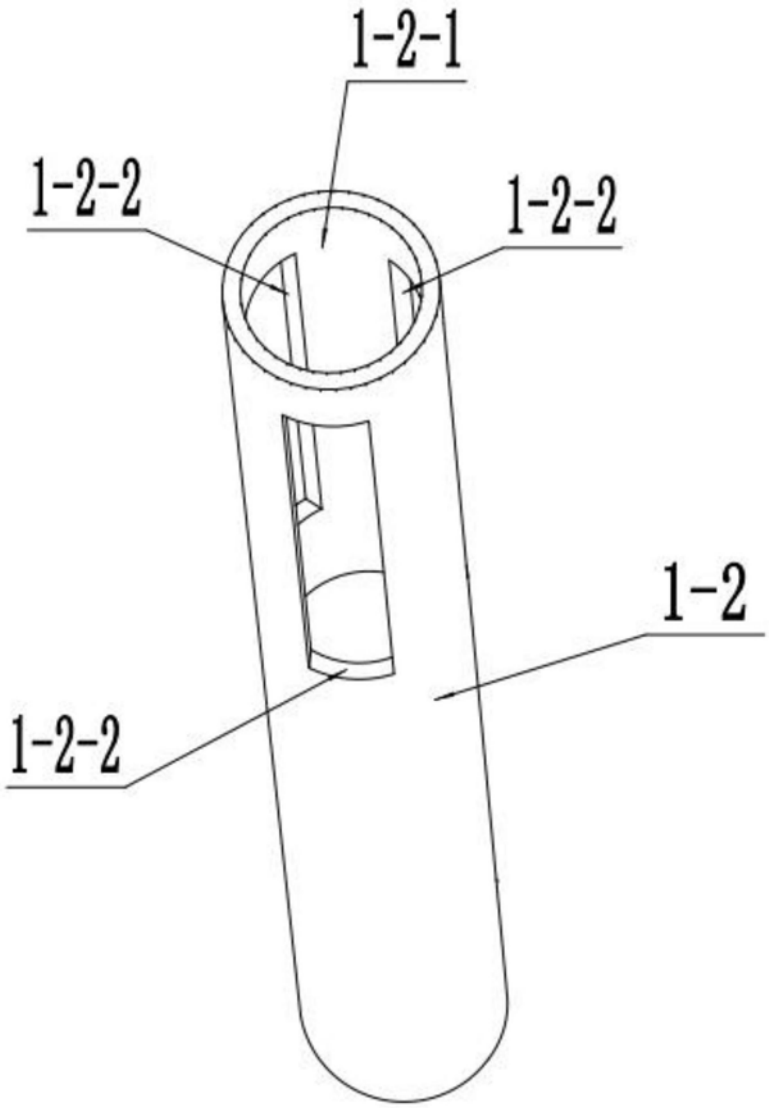


图7

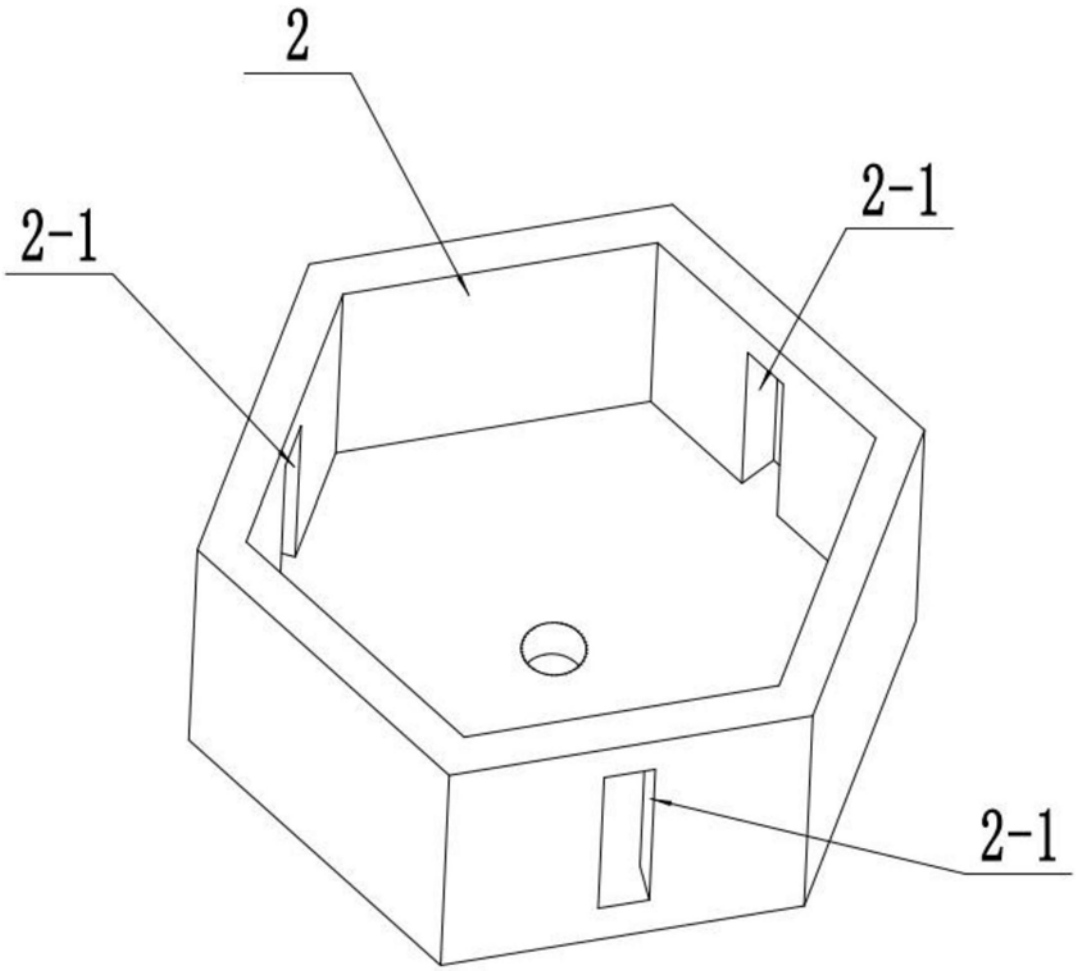


图8

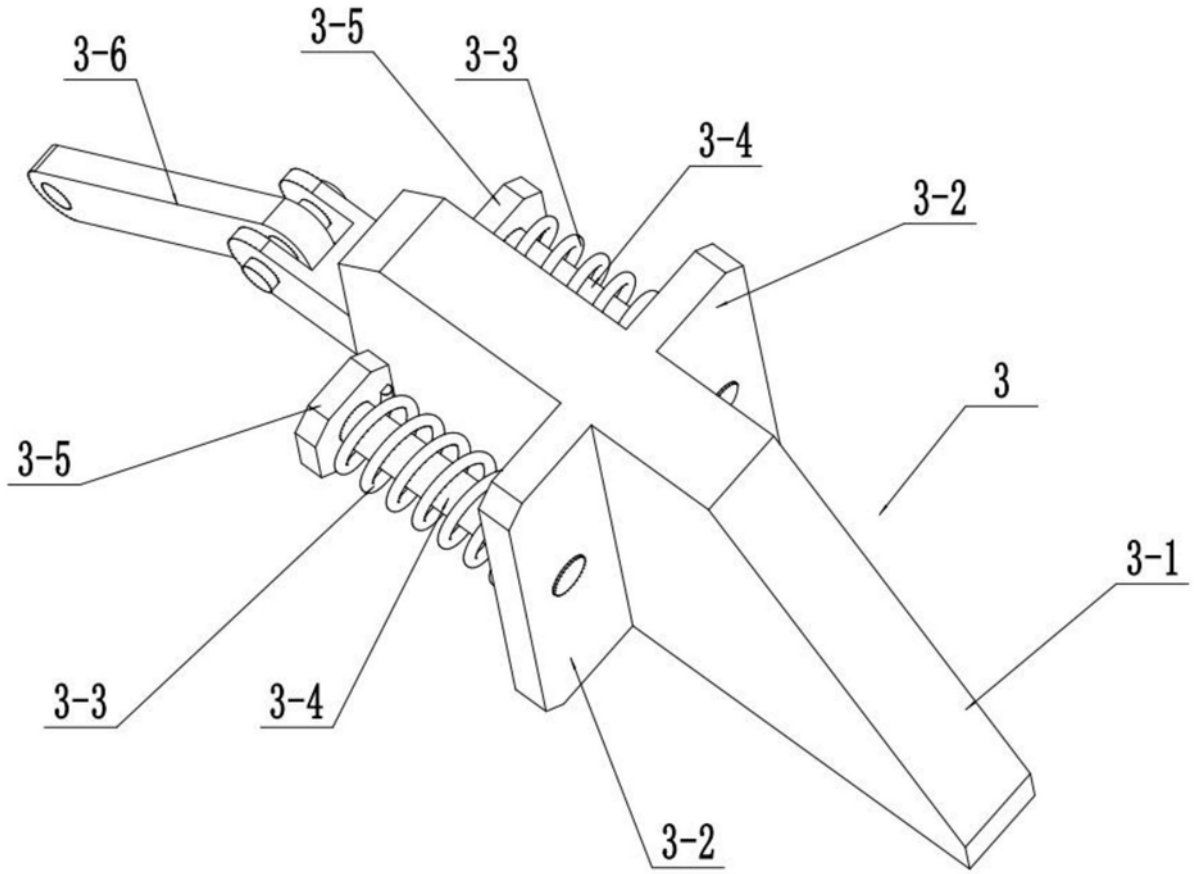


图9

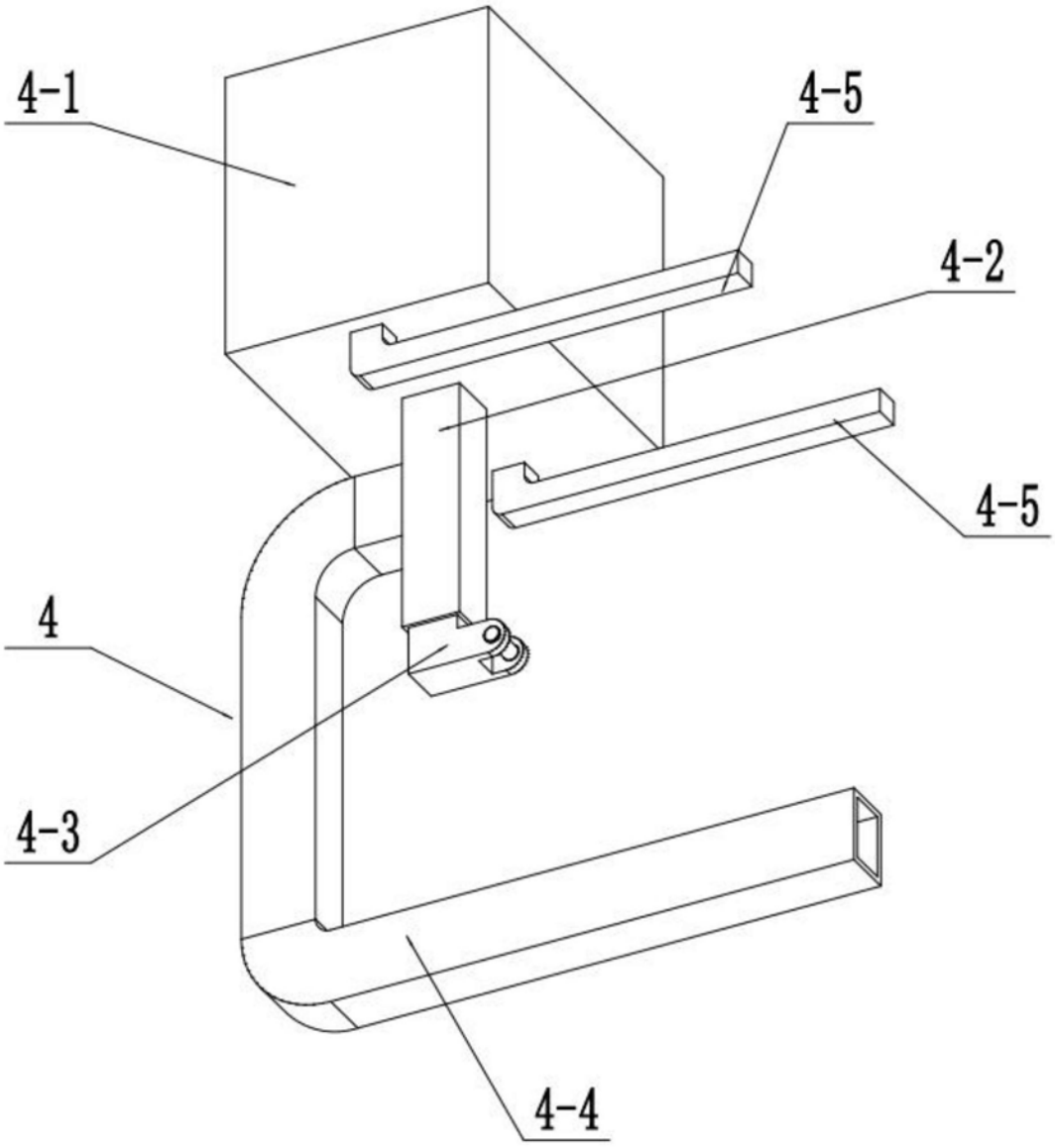


图10

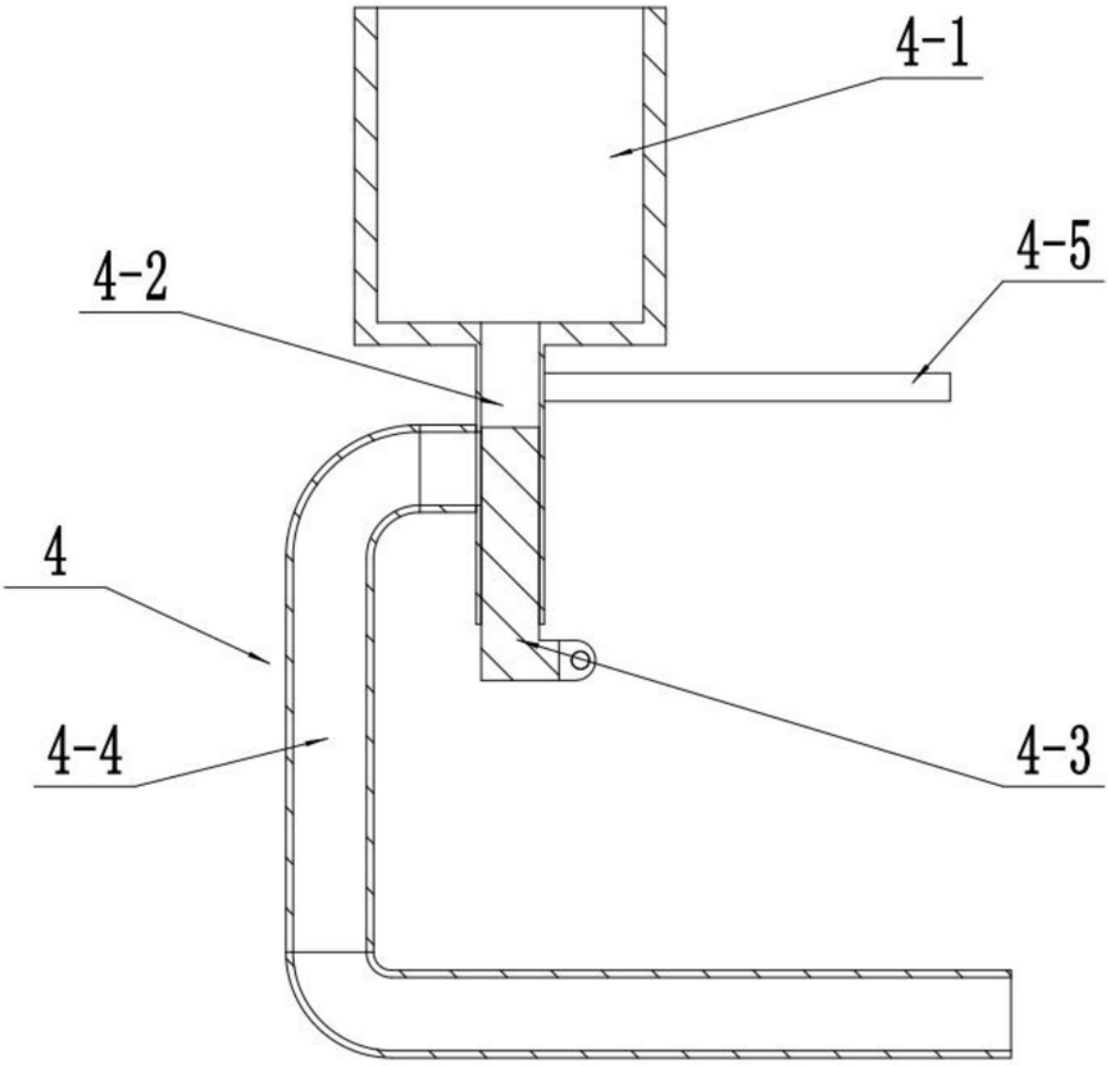


图11

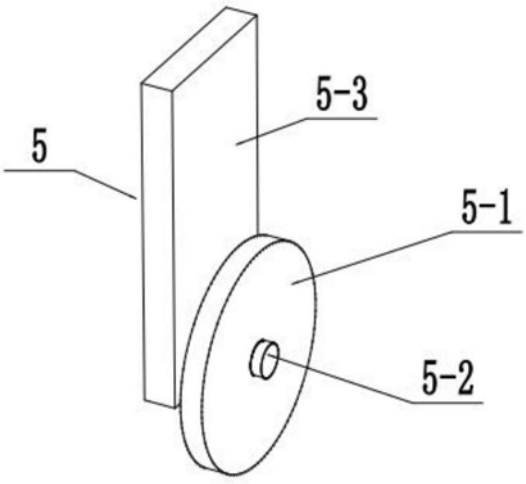


图12

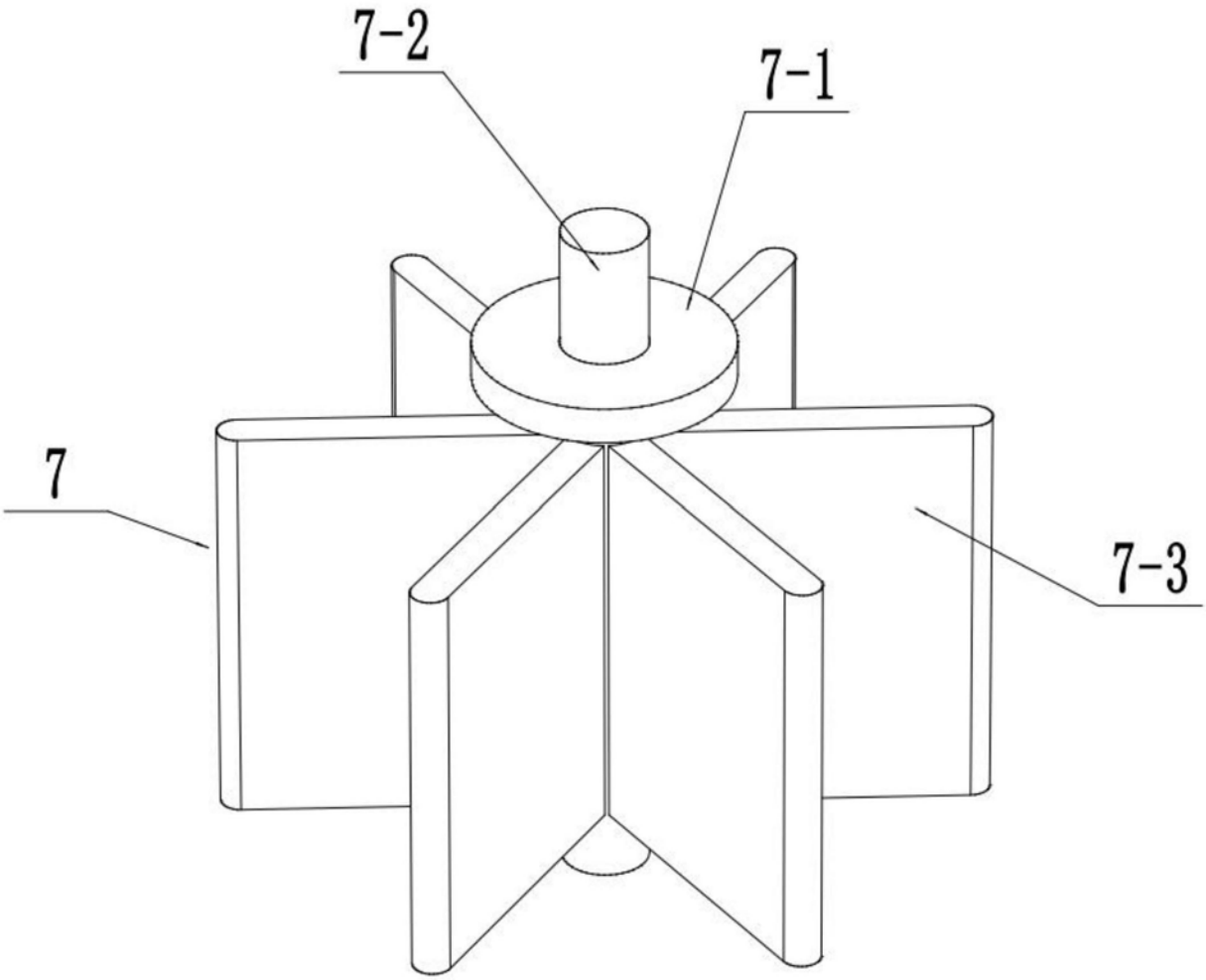


图13