



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216453282 U
(45) 授权公告日 2022. 05. 10

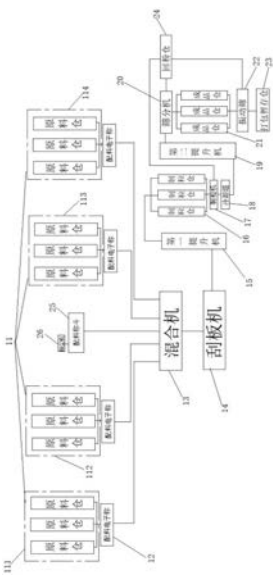
(21) 申请号 202122428376.0
(22) 申请日 2021.10.09
(73) 专利权人 韶关正邦农牧科技有限公司
地址 512026 广东省韶关市武江区西联镇
甘棠工业园甘棠大道9号
(72) 发明人 赵运鹏 倪林
(74) 专利代理机构 广州浩泰知识产权代理有限公司 44476
专利代理师 陈明月
(51) Int.Cl.
A23N 17/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种乳猪饲料生产系统

(57) 摘要

本实用新型公开一种乳猪饲料生产系统,包括若干组用于存储原料的储料仓组,储料仓组的出料口与配料电子称的进料口连接,配料电子称的出料口与混合机的进料口连接,混合机的出料口与刮板机的进料口连接,刮板机的出料口与第一提升机的进料口连接,第一提升机的出料口与制粒仓的进料口连接,制粒仓的出料口与冷却塔的进料口连接,冷却塔的出料口与第二提升机的进料口连接,第二提升机的出料口与筛分机的进料口连接,筛分机的出料口与成品仓的进料口连接,成品仓的出料口与振动筛的进料口连接,振动筛的出料口与打包暂存仓连接,从而减少了生产过程中所需的人工,降低了劳动强度,提高自动化程度和生产效率。



1. 一种乳猪饲料生产系统,其特征在于:包括若干组用于存储原料的储料仓组,所述储料仓组的出料口与配料电子称的进料口连接,所述配料电子称的出料口与混合机的进料口连接,所述混合机的出料口与刮板机的进料口连接,所述刮板机的出料口与第一提升机的进料口连接,所述第一提升机的出料口与制粒仓的进料口连接,所述制粒仓的出料口与冷却塔的进料口连接,所述冷却塔的出料口与第二提升机的进料口连接,所述第二提升机的出料口与筛分机的进料口连接,所述筛分机的出料口与成品仓的进料口连接,所述成品仓的出料口与振动筛的进料口连接,所述振动筛的出料口与打包暂存仓连接。

2. 根据权利要求1所述的乳猪饲料生产系统,其特征在于:若干组所述储料仓组包括第一储料仓、第二储料仓、第三储料仓、第四储料仓和第四储料仓。

3. 根据权利要求1所述的乳猪饲料生产系统,其特征在于:所述混合机的进料口还连接有用于添加微量物质的配料称斗。

4. 根据权利要求3所述的乳猪饲料生产系统,其特征在于:所述配料称斗的进料口设置有除尘机。

5. 根据权利要求1所述的乳猪饲料生产系统,其特征在于:所述筛分机和所述振动筛的出料口还连接于同一个回粉仓,所述回粉仓的出料口连接制粒机的进料口。

一种乳猪饲料生产系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料生产领域，具体涉及一种乳猪饲料生产系统。

背景技术

[0002] 饲料是所有人饲养的动物的食物的总称，比较狭义地一般饲料主要指的是农业或牧业饲养的动物的食物。饲料一般包括大豆、豆粕、玉米、鱼粉、氨基酸、杂粕、乳清粉、油脂、肉骨粉、谷物、饲料添加剂等十余个品种的饲料原料。为了方便动物吸收，提高饲料效果，一般会多种饲料原料进行粉碎、混合以及添加一些添加剂。在生产加工的过程当中需要进行配料、混合以及打包，现有的饲料生产系统，从原料进料至成品的打包生产过程需要人工进行多次中转，劳动强度高，生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是设计一种乳猪饲料生产系统，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种乳猪饲料生产系统，包括若干组用于存储原料的储料仓组，所述储料仓组的出料口与配料电子称的进料口连接，所述配料电子称的出料口与混合机的进料口连接，所述混合机的出料口与刮板机的进料口连接，所述刮板机的出料口与第一提升机的进料口连接，所述第一提升机的出料口与所述制粒仓的进料口连接，所述制粒仓的出料口与冷却塔的进料口连接，所述冷却塔的出料口与第二提升机的进料口连接，所述第二提升机的出料口与筛分机的进料口连接，所述筛分机的出料口与成品仓的进料口连接，所述成品仓的出料口与振动筛的进料口连接，所述振动筛的出料口与打包暂存仓连接。

[0006] 进一步，若干组所述储料仓组包括第一储料仓、第二储料仓、第三储料仓、第四储料仓和第四储料仓。

[0007] 进一步，所述混合机的进料口还连接有用于添加微量物质的配料称斗。

[0008] 进一步，所述配料称斗的进料口设置有除尘器。

[0009] 进一步，所述筛分机和所述振动筛的出料口还连接于同一个回粉仓，所述回粉仓的出料口连接制粒机的进料口。

[0010] 本实用新型的有益效果：与现有技术相比，本实用新型的乳猪饲料生产系统通过储料仓组、配料电子称、混合机、刮板机、第一提升机、制粒仓、冷却塔、第二提升机、筛分机、成品仓、振动筛和打包暂存仓的配合，减少了生产过程中所需的人工，降低了劳动强度，提高生产效率。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅

是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型的乳猪饲料生产系统的流程图。

[0013] 图中所标各部件的名称如下:11、储料仓组;111、第一储料仓;112、第二储料仓;113、第三储料仓;114、第四储料仓;12、配料电子称;13、混合机;14、刮板机;15、第一提升机;16、制粒仓;17、制粒机;18、冷却塔;19、第二提升机;20、筛分机;21、成品仓;22、振动筛;23、打包暂存仓;24、回粉仓;25、配料称斗;26、除尘器。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 参照图1,本实用新型的乳猪饲料生产系统,包括若干组用于存储原料的储料仓组11,储料仓组11的出料口与配料电子称12的进料口连接,配料电子称12的出料口与混合机13的进料口连接,混合机13的出料口与刮板机14的进料口连接,刮板机14的出料口与第一提升机15的进料口连接,第一提升机15的出料口与制粒仓16的进料口连接,制粒仓16的出料口与冷却塔18的进料口连接,冷却塔18的出料口与第二提升机19的进料口连接,第二提升机19的出料口与筛分机20的进料口连接,筛分机20的出料口与成品仓21的进料口连接,成品仓21的出料口与振动筛22的进料口连接,振动筛22的出料口与打包暂存仓23连接。上述的混合机、刮板机、第一提升机、第二提升机冷却塔等设备均是现有技术,不在本实用新型的保护范围内,故不再赘述。

[0016] 若干组储料仓组11包括第一储料仓111、第二储料仓112、第三储料仓113、第四储料仓114和第四储料仓114。第一储料仓111主要对玉米、豆粕、小麦等原料进行存储,第二储料仓112主要对大麦、大豆皮等原料进行存储,第二储料仓112主要对膨化大豆、发酵豆粕、鱼粉、石粉、磷酸氢钙等原料进行存储,第四储料仓114主要对氯化钠、缬氨酸、赖氨酸硫酸盐、氯化胆碱等原料进行存储。

[0017] 混合机13的进料口还连接有用于添加微量物质的配料称斗25。微量物质主要是微量元素和矿物质。根据生产的产品的不同,通过配料称斗25 将微量物质和各个原料进行精确的配比。

[0018] 配料称斗25的进料口设置有除尘器26。由于添加的微量物质的质量较少,没必要花费较大的成本建设一个储料仓对微量元素进行专门存储。一般都是采用人工添加的方式。在添加的过程中,微量物质会激起大量的扬尘,从而对工人的身心健康造成损害。通过设置在进料口的除尘器26,可以减少大量扬尘的飞扬,保障了工人的身心健康。

[0019] 筛分机20和振动筛22的出料口还连接于同一个回粉仓24,回粉仓24 的出料口连接制粒机17的进料口。筛分机20和振动筛22会将一部分粉末状的饲料筛分出来,这部分饲料会暂时存储在回粉仓24内。积攒一定量时,会重新输送到制粒机17内,与混合的原料一起被制成颗粒状的饲料。

[0020] 本实施例的工作原理:进行饲料生产时,储料仓组11内根据不同配方的要求进行

配料,在各个配料电子称12上输入原料所需的量,自动实现对各个原料的提取;提取出来的原料进入混合机13内,各种原料充分混合,混合均匀度要达到95%以上;充分混合后的物料进入刮板机14中,由刮板机14将物料运输至第一提升机15的进料口,由第一提升机15将物料存储在制粒仓16内;制粒仓16的物料进入制粒机17进行制粒;颗粒状的饲料进入冷却塔18进行冷却后从第二提升机19的进料口进入,被提升至筛分机20处,实现筛分;筛分后的饲料储存在成品仓21里;需要运输出厂时,成品仓21内的饲料进入振动筛22内做进一步的筛分,确保饲料质量的合格;筛分后的精品饲料则储存在打包暂存仓23内,等待运输出厂。

[0021] 以上是对本实用新型的较佳实施进行了具体说明,但本实用新型并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可做作出种种的等同变形或替换,这些等同的变形或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

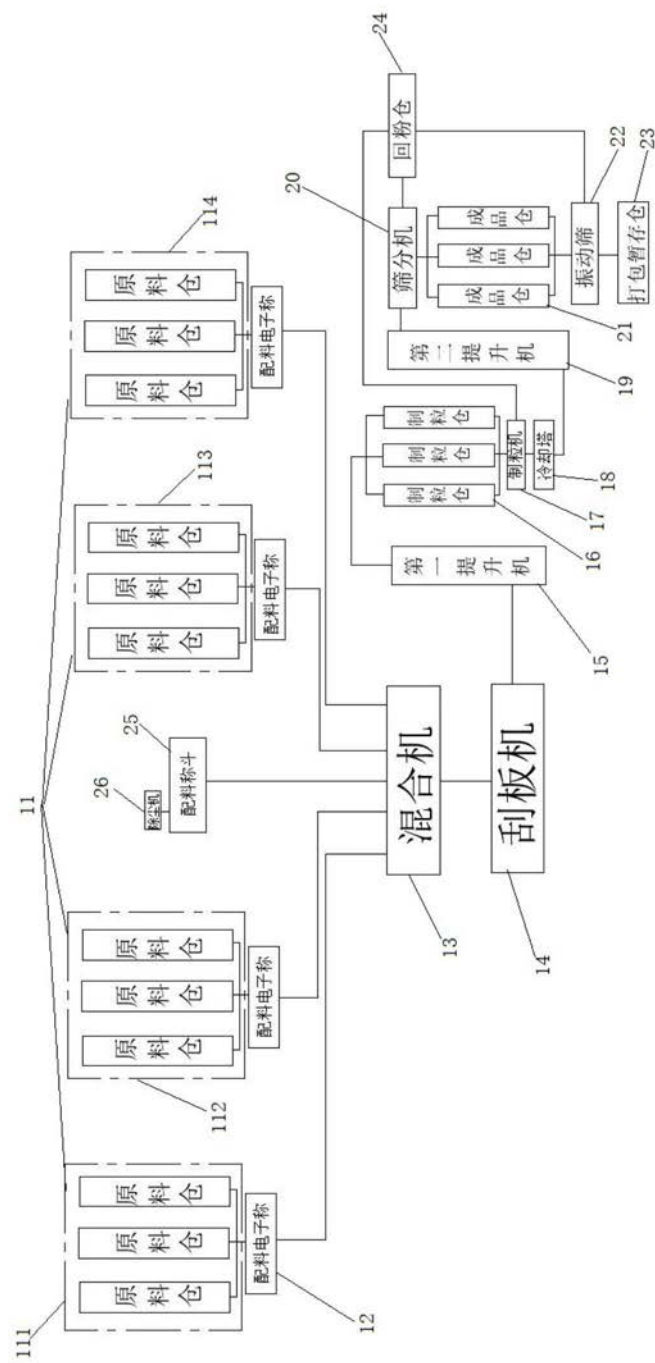


图1