



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202781780 U

(45) 授权公告日 2013.03.13

(21) 申请号 201220329271.8

(22) 申请日 2012.07.09

(73) 专利权人 鲍毛崽

地址 330000 江西省景德镇市乐平市洎阳街
道办事处枫树岭 27 号

(72) 发明人 鲍毛崽

(51) Int. Cl.

B29C 47/56 (2006.01)

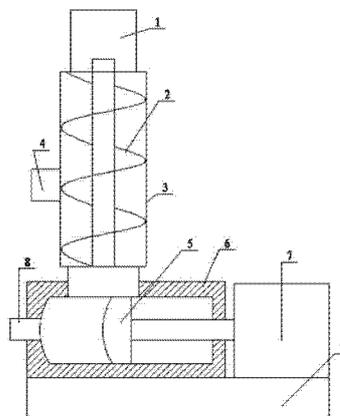
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

超硬塑双层无浮动轴挤出机

(57) 摘要

一种超硬塑双层无浮动轴挤出机,涉及塑料制品加工设备,具体涉及一种挤出机结构。包括竖向设置的上层混料筒,上层混料筒侧面设置有加料口,上层混料筒上端安装有电机,上层混料筒内设置有螺旋混料挤料轴,螺旋混料挤料轴上端连接电机转轴;还包括水平设置的下层挤料筒,下层挤料筒设置于上层混料筒下方,上层混料筒下端的出料口连接下层挤料筒上面的进料口;下层挤料筒前端设置有出料管,下层挤料筒后端设置有一个液压缸,液压缸的活塞杆伸入至下层挤料筒内,在下层挤料筒内还设置有一个挤出头,挤出头连接液压缸的活塞杆。本实用新型解决了超硬塑生产挤出加工过程中,塑料原料会粘连于挤出机的螺旋挤出轴上,造成生产效率低,产品质量低的问题。



1. 超硬塑双层无浮动轴挤出机,包括竖向设置的上层混料筒(3),上层混料筒(3)侧面设置有加料口(4),上层混料筒(3)上端安装有电机(1),上层混料筒(3)内设置有螺旋混料挤料轴(2),螺旋混料挤料轴(2)上端连接电机(1)转轴;其特征在于,还包括水平设置的下层挤料筒(6),下层挤料筒(6)设置于上层混料筒(3)下方,上层混料筒(3)下端的出料口连接下层挤料筒(6)上面的进料口;下层挤料筒(6)前端设置有出料管(8),下层挤料筒(6)后端设置有一个液压缸(7),液压缸(7)的活塞杆伸入至下层挤料筒(6)内,在下层挤料筒(6)内还设置有一个挤出头(5),挤出头(5)连接液压缸(7)的活塞杆。

超硬塑双层无浮动轴挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料制品加工设备,具体涉及一种挤出机结构。

背景技术

[0002] 挤出机按作用类型可分为连续挤出和非连续挤出。塑料挤出机也是塑料机械的一种。挤塑机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角,将机头分成斜角机头和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上,机头内的模具有模芯坐,并用螺帽固定在机头进线端口,模芯座的前面装有模芯,模芯及模芯座的中心有孔,用于通过芯线。

[0003] 在超硬塑生产挤出加工过程中,塑料原料由于硬度高,原料会粘连于挤出机的螺旋挤出轴上,造成生产效率低,产品质量低。

发明内容

[0004] 本实用新型提供一种超硬塑双层无浮动轴挤出机,本实用新型解决了超硬塑生产挤出加工过程中,塑料原料会粘连于挤出机的螺旋挤出轴上,造成生产效率低,产品质量低的问题。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:超硬塑双层无浮动轴挤出机,包括竖向设置的上层混料筒 3,上层混料筒 3 侧面设置有加料口 4,上层混料筒 3 上端安装有电机 1,上层混料筒 3 内设置有螺旋混料挤料轴 2,螺旋混料挤料轴 2 上端连接电机 1 转轴;还包括水平设置的下层挤料筒 6,下层挤料筒 6 设置于上层混料筒 3 下方,上层混料筒 3 下端的出料口连接下层挤料筒 6 上面的进料口;下层挤料筒 6 前端设置有出料管 8,下层挤料筒 6 后端设置有一个液压缸 7,液压缸 7 的活塞杆伸入至下层挤料筒 6 内,在下层挤料筒 6 内还设置有一个挤出头 5,挤出头 5 连接液压缸 7 的活塞杆。

[0006] 本实用新型的优点:采用液压推力进行挤出生产,原料不容易粘连;生产效率高,生产产品质量优良;设备体积小,设备成本低,便于维修,适合于小批量生产企业使用。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0008] 图中符号说明:电机 1、螺旋混料挤料轴 2、上层混料筒 3、加料口 4、挤出头 5、下层挤料筒 6、液压缸 7、出料管 8、机座 9。

具体实施方式

[0009] 下面用最佳的实施例对本实用新型做详细的说明。

[0010] 如图 1 所示,超硬塑双层无浮动轴挤出机,包括竖向设置的上层混料筒 3,上层混料筒 3 侧面设置有加料口 4,上层混料筒 3 上端安装有电机 1,上层混料筒 3 内设置有螺旋混料挤料轴 2,螺旋混料挤料轴 2 上端连接电机 1 转轴;还包括水平设置的下层挤料筒 6,下层挤料筒 6 设置于上层混料筒 3 下方,上层混料筒 3 下端的出料口连接下层挤料筒 6 上

面的进料口；下层挤料筒6前端设置有出料管8，下层挤料筒6后端设置有一个液压缸7，液压缸7的活塞杆伸入至下层挤料筒6内，在下层挤料筒6内还设置有一个挤出头5，挤出头5连接液压缸7的活塞杆。

[0011] 最后应说明的是：显然，上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

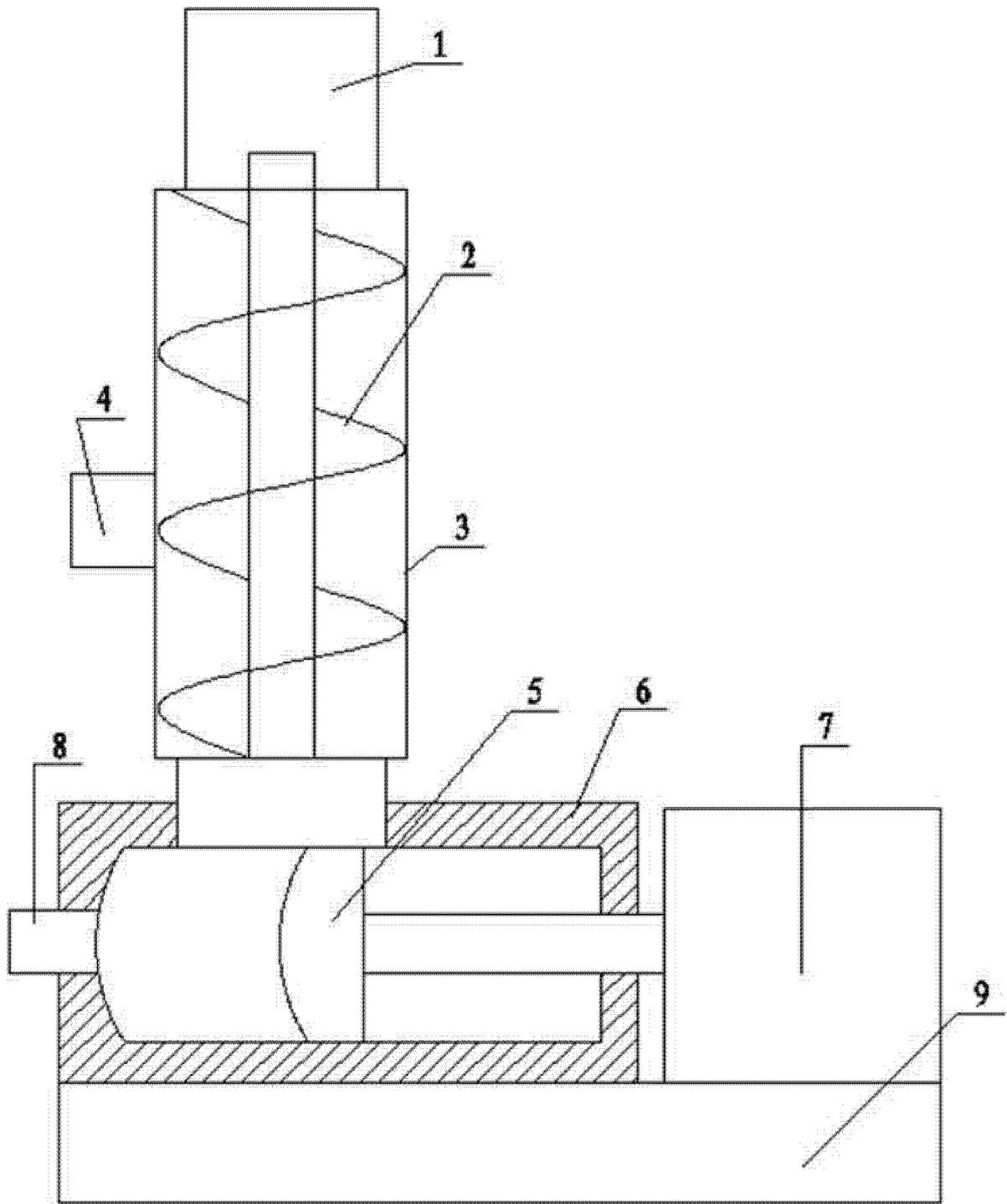


图 1