

74.568/BT
P0201200

KIVONAT

Gyorsan összeállítható fiókvezetősín
ARTURO SALICE S.p.A., Novedrate (Como), IT

A találmány tárgya gyorsan összeállítható fiókvezető sín (1), amely tartalmaz alakos testet (2), amely a falhoz van erősítve a fiók oldalfalának tartó felületén (3) lévő csatoló eszközzel (5). A csatoló eszközben (5) van legalább egy első elem a falhoz csatoláshoz, és van eszköz a felület (3) részletének deformálására és az első csatoló elem a test (2) tengelyére merőleges irányban történő elmozdításra egészen a fal vastagságával lényegében egybeeső helyzetéig.

A találmány tárgya továbbá eljárás, amely eljárás során a következő lépéseket véghez-
zük el: nyílást vágunk a fiókvezető sín (1) felületébe (3) és ugyanakkor két átellenes
fület (6) is, amelyek kiállnak kapocsból fülek és a nyílás között; csúcsot vágunk a fiók-
vezető sín (1) függőleges oldalán a kapocsnak szemben; deformáljuk a nyílást, hogy
egyszerre elmozdítsuk a füleket (6) a fiókvezető sín (1) hossztengelyére merőlegesen a
fal vastagságával lényegében egybeeső csúcsig; társítjuk a falat a fiókkal; behajlítjuk a
füleket (6) 90 fokkal és nyomást gyakorlunk a csúcsra és rájuk a fallal szemben lehor-
gonyozva őket.

Jellemző ábra: 1. ábra

2007. 07. 25.



P 0 2 0 1 2 0 0



74.568/BT
P0201200

S. B. G. & K.
Szabadalmi Ügynök
H-1062 Budapest, Árpád utca 113.
Telefon: 461-1000, Fax: 461-1099

**KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY**

Gyorsan összeállítható fiókvezetősín

ARTURO SALICE S.p.A., Novedrate (Como), IT

Jelen találmány fiókvezető sínre és annak kivitelezési és szerelési eljárására vonatkozik.

Az ismert fiókvezető sínek tartalmaznak testet, amelynek van alacsonyabb oldala, amely a fiók oldalfalainak alapjaihoz van erősítve, keresztirányú meghosszabbítással van ellátva, amely nagyobb, mint az előbb említett fiók oldalfalainak vastagsága.

A vezetősín tartalmaz még horgokat, amelyek a fiók oldalfalához vannak erősítve.

Ilyen hagyományos fiókvezető síneknek van néhány hátránya, főként azért, mert a vezető alacsonyabb oldala keresztirányban van meghosszabbítva, így nagyobb, mint a fiók falának vastagsága, ezért jelentős mennyiségű anyagot használ fel, és jelentős mennyiségű a forgács is.

Jelen találmányban javasolt technikai feladat a fiókvezető sín kivitelezése, valamint eljárás a fiókvezető sín kivitelezésére és szerelésére, amelyek lehetővé teszik a tárgyi körben említett hátrányok megszüntetését.

Ebben a technikai feladatban a találmány célja a fiókvezető sín kivitelezése és eljárás a kivitelezésre és szerelésre, ezáltal lehetővé téve az anyagfelhasználás lényeges csökkentését figyelembe véve a tárgyi körben foglaltakat.



A találmány másik célja a fiókvezető sín kivitelezése és eljárás, amely lehetővé teszi nagyon erősen rögzítő fülek megvalósítását, amelyek garantálják a fiókvezető sín ki-váló rögzítését a fiókhoz, mivel a fülek erősségét a fülek szélessége és nem az anyag vastagsága határozza meg.

Végül, de nem utolsó sorban a találmány célja a fiókvezető sín kivitelezése és eljárás, amely lehetővé teszi nagyon erősen rögzítő fülek megvalósítását, mivel ezek nincsenek kitéve sokszoros deformációnak, amely gyengülésüket okozná.

A technikai feladat, ezen és más célokból, a jelen találmány szerint, megvalósítható a gyorsan összeállítható fiókvezető sín kivitelezésével, amely tartalmaz alakos testet, amely a falhoz van erősítve a fiók oldalfalának tartó felületén lévő csatoló eszközzel. A csatoló eszközben van legalább egy első elem a falhoz csatoláshoz, és van eszköz a felület részletének deformálására és az első csatoló elem test tengelyére merőleges irányban történő elmozdítására egészen a fal vastagságával lényegében egybeeső hely-zetig.

Jelen találmány vonatkozik még eljárásra, amelyben a fiókvezető sín kivitelezünk és szereljük. Az eljárás során a következő lépéseket végezzük el: nyílást vágunk a fiók oldalfalának tartására alkalmas fiókvezető sín felületébe a fülek és a kapocs között, ahol ugyanakkor két átellenes fül hagyja el a kapcsot; csúcsot vágunk a fiókvezető sín függőleges oldalán a kapocsnak szemben. Ezután deformáljuk a nyílást, hogy egyszer-re mozdítsuk el a füleket a fal vastagságával lényegében egybeeső pontig a fiókvezető sín hossztengetyére merőlegesen; társítjuk a falat a vezetősínnel; behajlítjuk a füleket 90 fokkal és nyomást gyakorlunk a csúcsra és a fülekre a fallal szemben lehorgonyozva őket.

Egyéb jellemzői a jelen találmánynak ezenfelül az elkövetkező igénypontokban vannak meghatározva.

A találmányt a továbbiakban a mellékelt fiókon példaképpen bemutatott kiviteli alakok alapján ismertetjük részletesebben, ahol a(z):

- 1. ábra** a találmány szerinti fiókvezető sít ábrázolja felülnézetből a társítva a fiókkal (pontozott és szaggatott vonallal jelölve) mielőtt a fűleket behajlítanánk;
- 2. ábra** a találmány szerinti vezetősín részletét ábrázolja, amikor még nincs deformálva;
- 3. ábra** a találmány szerinti vezetősín részletét felsőnézetből ábrázolja, amikor deformáltuk;
- 4. ábra** a 3. ábrán lévő vezetősín részletét felsőnézetből ábrázolja, amely a hajtogatott fűlekkel, csatoló alkatrészszel a pont-vonalakkal jelölt fiókkal vannak társítva;
- 5. ábra** a 4. ábrán lévő eszköz V-V egyenes mentén vett keresztmetszetét ábrázolja; és
- 6. ábra** a vezetősínt előlnézetből ábrázolja, amikor nincs fiókkal társítva.

A megadott ábrákra hivatkozva a fiókvezető sít teljes egészében az 1 hivatkozási jel jelöli.

A 1 fiókvezető sín gyorsan felszerelhető típusú és tartalmaz 2 alakos testet, amely tartalmaz a fiók 4 oldalfalának támasztó 3 felületén egy 5 csatoló eszközt a 2 test a 4 oldalfalhoz erősítésére.

Az 5 csatoló eszköz tartalmaz legalább egy 6 első elemet a falhoz erősítéshez, valamint 7 eszközt a 3 felület részletének deformálására, hogy a 6 első rögzítő elemet a 4 oldalfal vastagságával lényegében egybeeső pontig a 2 test hossz tengelyére merőlegesen elmozdítsuk.

Előnyösen a 2 alakos test 3 felületének maximális szélessége kisebb, mint a fiók 4 oldalfalának minimális vastagsága.

Az 1 fiókvezető sín még tartalmaz legalább egy 8 második csatoló elemet rögzítve a 6 első elemhez képest ellentétesen a 4 oldalfalon. Ahogy az ábrákon látható a 6 első

csatoló elem tartalmaz 6 fület meghosszabbítva a 2 alakos test felületének síkjában és a végein 9 horgas fejjel felszerelve.

Nevezetesen a találmány szerinti fiókvezető sín tartalmaz legalább kettő, megegyező 6 fület egymással szemben elhelyezve. Előnyösen a 6 fűlek hajlítási vonala merőleges a test hossztengetyére.

Ezenfelül a 7 deformálható eszköz tartalmaz legalább egy nyílást az alakos test hossztengetyével párhuzamosan, amely meghatároz 11 kapcsot, amely a két 6 fület támasztja meg az alakos test 3 felületének részletén.

A 7 nyílás végein vannak 12 kiszélesített területek, hogy enyhítsék a részlet deformációját, a 11 kapocs és a 6 fűlek elmozdulását a 3 felület maximális szélességén túl.

Az előnyös kiviteli alakban a 8 második elem 6 fűlektől egyenlő távolságra lévő területén akad be a 4 oldalfalba.

A jelen találmány továbbá vonatkozik eljárásra a fiókvezető sín kivitelezésére és szerelésére.

Az eljárás során 7 nyílást vágunk az 1 fiókvezető sín, amely alkalmas a fiók oldalfalának tartására, 3 felületébe a 6 fűlek és 11 kapocs között, ahol ugyanakkor két átellenes 6 fül hagyja el a 11 kapcsot.

Az eljárás során továbbá 8 csúcsot vágunk az 1 fiókvezető sín függőleges oldalán a 11 kapoccsal szemben; és deformáljuk a 7 nyílást, hogy egyszerre mozgítsuk el a 4 oldalfal vastagságával lényegében egybeeső pontig a 6 fűleket a 1 fiókvezető sín hossztengetyére merőlegesen.

Az eljárásban még társítjuk a 4 oldalfalat a fiókvezető sínnel és behajlítjuk a 6 fűleket 90 fokkal, valamint nyomást gyakorlunk a 8 csúcsra és a 6 fűlekre így lehorgonyozva őket a fallal szemben.

Előnyösen a 6 fűlek elhajlításának vonala merőleges az 1 fiókvezető sín hossz tengelyére.

Továbbá a 7 nyílás végein vannak 12 kiszélesített területek, hogy enyhítsék a 7 nyílás deformációját, a 11 kapocs és a 6 fűlek elmozdulását a 3 felület maximális szélességén túl.

Észrevehető, hogy a találmánynak megfelelő fiókvezető sín, megvalósítási és szerelési eljárás különösen előnyös, mert anyagmegtakarítást tesz lehetővé figyelembe véve a tárgyi kört és a forgács mennyiségének csökkentését.

Ezért a találmánynak megfelelő eszköz nagyon költség-hatékony.

A fiókvezető sínnek és az eljárásnak a megvalósítására és szerelésére ezért sejthetően számos módosítása és változata lehetséges, mindegyik fejlesztési fogalomkörbe esik, sőt minden részlet lecserélhető technikailag ekvivalens elemekkel.

Gyakorlatilag a felhasznált anyagok, méretek bármilyen kombinációja lehetséges a szükségleteknek és technika állásának megfelelően.

Szabadalmi igénypontok

1. Gyorsan összeállítható fiókvezető sín tartalmaz alakos testet, amely a falhoz van erősítve a fiók oldalfalának tartó felületén lévő csatoló eszközzel, **azzal jellemezve**, hogy a csatoló eszközben van legalább egy első elem a falhoz csatoláshoz, és van eszköz a felület részletének deformálására és az első csatoló elem a test tengelyére merőleges irányban egészen a fal vastagságával lényegében egybeeső helyzetig történő elmozdítása számára.
2. Az 1. igénypont szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy az alakos test felületének maximális szélessége kisebb, mint a fiók falának minimális vastagsága.
3. Az 1-2. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy tartalmaz legalább egy második csatoló elemet rögzítve az első elemhez képest ellentétes oldal falán.
4. Az 1-3. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy az első csatoló elem tartalmaz fület meghosszabbítva az alakos test felületének síkjában és a végein horgas fejjel felszerelve.
5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy tartalmaz legalább kettő, megegyező fület egymással szemben elhelyezve.
6. Az 1-5. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy a fülek behajlítva merőlegesek az alakos test hossz tengelyére.
7. Az 1-6. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy a deformálható eszköz tartalmaz legalább egy nyílást az alakos test hossz tengelyével párhuzamosan meghosszabbítva, és amely meghatároz kapcsolatot, amellyel a két fül van megtámasztva az alakos test felületének részletén.

8. Az 1-7. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy a nyílás végein vannak kiszélesített területek, hogy enyhítsék a részlet deformációját, a kapocs és a fűlek elmozdulását a felület maximális szélességén túl.

9. Az 1-8. igénypontok bármelyike szerinti fiókvezető sín, **azzal jellemezve**, hogy a második elem a falba a fűlektől egyenlő távolságra lévő területén akad be.

10. Eljárás fiókvezető sín megvalósítására és összeszerelésére, **azzal jellemezve**, hogy az eljárás során a következő lépéseket végezzük el:

nyílást vágunk a fiók oldalfalának tartására alkalmas fiókvezető sín felületébe a fűlek és kapocs között, ahol ugyanakkor két átellenes fül hagyja el a kapcsot;

csúcsot vágunk a fiókvezető sín függőleges oldalán a kapoccsal szemben;

deformáljuk a nyílást, hogy a fűleket a fiókvezető sín hossz tengelyére merőlegesen egyszerre mozgítsuk el a fal vastagságával lényegében egybeeső pontig;

társítjuk a falat a fiókvezető sínnel;

behajlítjuk a fűleket 90 fokkal és nyomást gyakorlunk a csúcra és rájuk a fallal szemben lehorgonyozva őket.

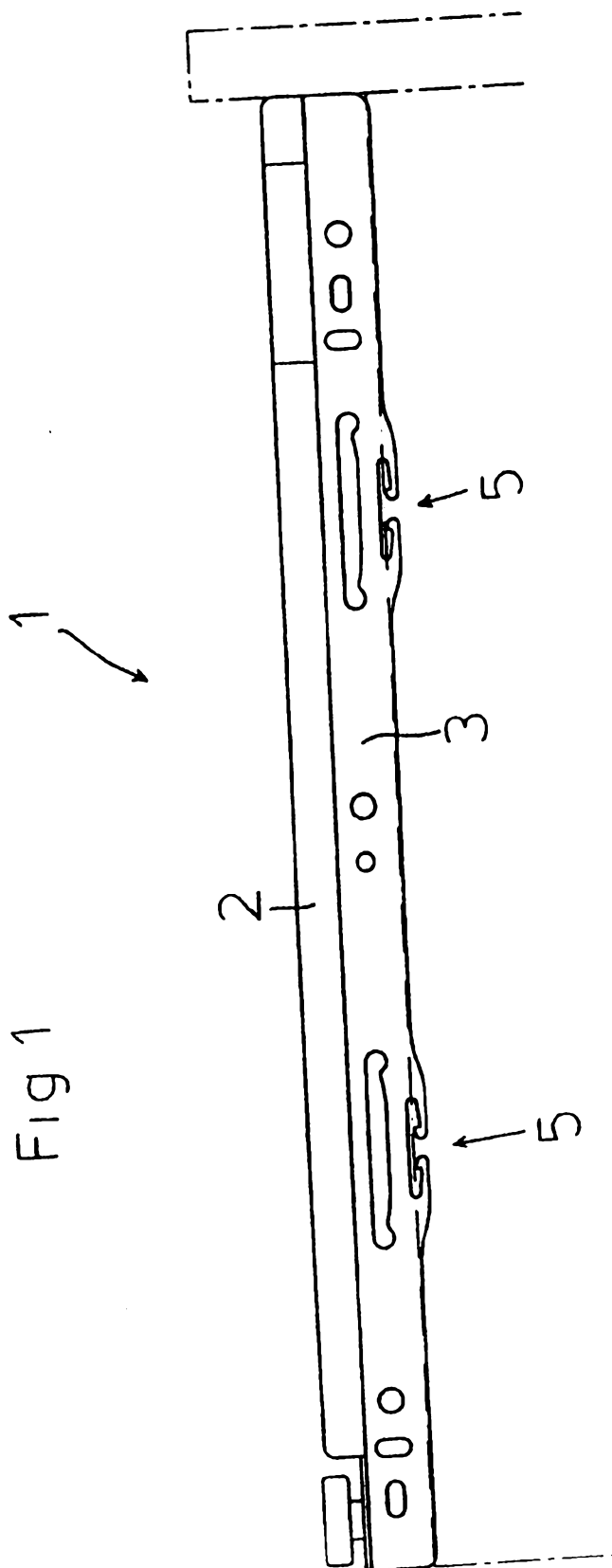
11. A 10. igénypont szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a fűlek elhajlításának vonala merőleges a fiókvezető sín hossz tengelyére.

12. A 10. vagy 11. igénypontok szerinti eljárás, **azzal jellemezve**, hogy a nyílás végein vannak kiszélesített területek, hogy enyhítsék a részlet deformációját, a kapocs és a fűlek elmozdulását a felület maximális szélességén túl.

A meghatalmazott:


Bokor Tamás
Szabadalmi Ügyvivő
az S.B.G. & K. Szabadalmi Ügyvivői Iroda
tagja
H-1062 Budapest, Andrássy út 113.
Telefon: 461-1000 Fax: 461-1099

Simbén



ÖZZÉTÉTELI
ÁLDÁNY

Fig 2

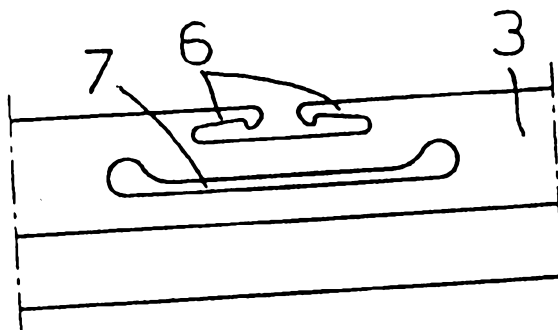


Fig 3

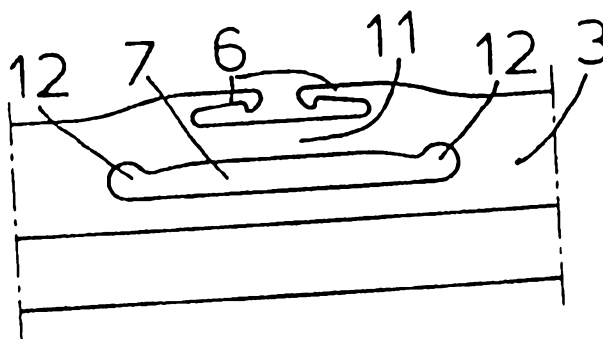


Fig 4

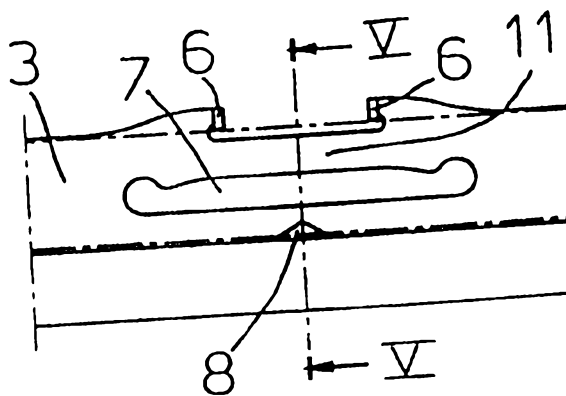


Fig 5

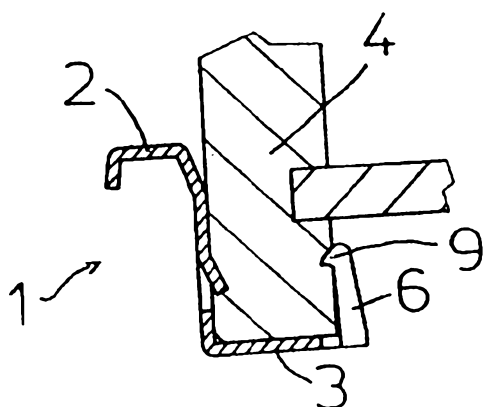


Fig 6

