



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107419555 A

(43)申请公布日 2017.12.01

(21)申请号 201710613688.4

(22)申请日 2017.07.25

(71)申请人 宣城凯欧纺织有限公司

地址 242000 安徽省宣城市宣州经济开发
区

(72)发明人 陆银辉

(51)Int.Cl.

D06P 1/16(2006.01)

D06P 1/653(2006.01)

D06P 3/54(2006.01)

D06P 5/10(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

涤纶面料一浴法染色工艺

(57)摘要

本发明公开了一种涤纶面料一浴法染色工艺,其工艺步骤包括:坯布准备——染色——还原清洗——水洗;其中染色处方为:分散染料1-30g/L、分散剂0.5-2g/L、匀染剂0.5-1g/L、消泡剂0.0-0.5g/L、醋酸0.5-1ml/L,PH值4.5-5.5、浴比1:8-10。本发明分散染料上染率达90%以上,提高了染料利用率,降低了染料浪费和减少了染色废水排放,同时也缩短了染色时间,降低了生产成本。

1. 涤纶面料一浴法染色工艺,其特征在於,其工艺步骤包括:坯布准备——染色——还原清洗——水洗;其中染色处方为:分散染料1-30g/L、分散剂0.5-2g/L、匀染剂0.5-1g/L、消泡剂0.0-0.5g/L、醋酸0.5-1ml/L,PH值4.5-5.5、浴比1:8-10。

2. 根据权利要求1所述的涤纶面料一浴法染色工艺,其特征在於,所述染色步骤为:在50-60℃起染,以1.5℃/min升温至80℃,然后再以0.5℃/min升温至130℃,保温染色20-50min,降温排液。

3. 根据权利要求1所述的涤纶面料一浴法染色工艺,其特征在於,所述还原清洗的工艺参数为:还原清洗液中含有烧碱2g/L及保险粉2g/L,温度为70-80℃,浴比为1:10,时间为15-20min。

涤纶面料一浴法染色工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及印染技术领域,具体涉及一种涤纶面料一浴法染色工艺。

背景技术

[0002] 目前印染行业正在推行的清洁生产与节水节能技术,其中一个重要环节就是高效短流程技术。研究涤纶织物的一浴法染色能显著的缩短生产时间、提高生产效率、降低生产成本。同时还可节约大量的水资源,减少污水排放量,有利于环境保护。

发明内容

[0003] 针对上述不足,本发明提供一种涤纶面料一浴法染色工艺。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案为:

[0005] 涤纶面料一浴法染色工艺,其工艺步骤包括:坯布准备——染色——还原清洗——水洗。

[0006] 其中,染色处方为:分散染料1-30g/L、分散剂0.5-2g/L、匀染剂0.5-1g/L、消泡剂0.0-0.5g/L、醋酸0.5-1ml/L,PH值4.5-5.5、浴比1:8-10。

[0007] 其中,染色步骤为:在50-60℃起染,以1.5℃/min升温至80℃,然后再以0.5℃/min升温至130℃,保温染色20-50min,降温排液。

[0008] 其中,还原清洗的工艺参数为:还原清洗液中含有烧碱2g/L及保险粉2g/L,温度为70-80℃,浴比为1:10,时间为15-20min。

[0009] 本发明的优点是:本发明分散染料上染率达90%以上,提高了染料利用率,降低了染料浪费和减少了染色废水排放,同时也缩短了染色时间,降低了生产成本。

具体实施方式

[0010] 实施例:

[0011] 涤纶面料一浴法染色工艺,其工艺步骤包括:

[0012] (1) 坯布准备;

[0013] (2) 染色:

[0014] 染色处方为:分散染料30g/L、分散剂2g/L、匀染剂1g/L、消泡剂0.5g/L、醋酸1ml/L,PH值5、浴比8。

[0015] 染色步骤为:在60℃起染,以1.5℃/min升温至80℃,然后再以0.5℃/min升温至130℃,保温染色40min,降温排液。

[0016] (3) 还原清洗:还原清洗液中含有烧碱2g/L及保险粉2g/L,温度为70-80℃,浴比为1:10,时间为15-20min。

[0017] (4) 水洗。

[0018] 以上所述是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为

本发明的保护范围。