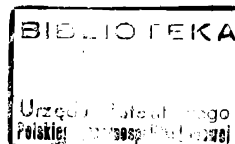


URZĄD PATENTOWY



B 62 d 55/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23706.

Kl. 63 c, 30.

Edward Brisch
(Warszawa, Polska).

Ogniwo gasienicy.

Zgłoszono 13 maja 1933 r.
Udzielono 19 sierpnia 1936 r.

Ogniwa gasienic pociagowych do traktorów i czołgów były odlewane ze stali albo odkuwane. Obydwa sposoby wykonania miały poważne wady, polegające przede wszystkim na trudnościach produkcyjnych, zwłaszcza stalowe odlewy z otworami lanymi były niezwykle trudne do wykonania ze względu na swój kształt, powodujący niejednorodność odlewu, a więc obniżenie jego własności wytrzymałościowych.

Niniejszy wynalazek usuwa powyższe wady i polega zasadniczo na tem, że do wyrobu ogniwa stosuje się twardą blachę, np. resorową, której nadaje się odpowiedni kształt przez wycinanie względnie wytłaczanie, a wysokie własności wytrzymałościowe — przez odpowiednią znaną obróbkę termiczną.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania ogniwa według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok z boku ogniwa, wykonanego na znanej zasadzie łańcucha Galla, fig. 2 — widok i częściowy przekrój ogniwa według fig. 1, fig. 3 — przekrój poprzeczny innej postaci wykonania ogniwa i fig. 4 — widok perspektywiczny dwóch skrajnych płytek tego ogniwa, połączonych w jeden człon.

Fig. 1 i 2 przedstawiają ogniwo, ukształtowane jako łańcuch Galla, z tem jednak, że poszczególne płytki 8 tłoczone są z blachy i posiadają skierowane ku dołowi występy 9 w postaci zakończeń tych płytek. Występy 9 po zestawieniu płytek w ogniwa tworzą łącznie poprzeczne występy gasienicy, zajmujące jej całą szerokość i ułatwiające gasienicy przyczepność do

terenu. Płytki 10 (po dwie lub cztery na ogniwo) są odmienne od płytek 8, gdyż posiadają ponadto występy 11, służące do prowadzenia gąsienicy.

Na fig. 3 i 4 uwidocznioma jest nieco inna odmiana gąsienicy, której widok zgóry jest taki sam, jak na fig. 2. Środkowe płytki 8 nie posiadają wystających ku dołowi zakończeń, natomiast skrajne płytki 12 posiadają wspólny występ 9, łączący je w jednolity człon o kształcie ceowym, którego zagięte pionowo końce, zaopatrzone w otwory 13 dla sworzni, stanowią płytki skrajne. W poziomej poprzecznicy, łączącej te skrajne płytki w jednolity człon, wytłaczany ze stalowej blachy, wykrojone są otwory 15 i 14 w celu zmniejszenia ciężaru tego członu i lepszego przylegania do terenu.

Jest rzeczą oczywistą, że pozostając w granicach wynalazku, można poszczególnym ogniwom nadawać kształt najrozmaitszy; podane na rysunku ogniwa stanowią jedynie przykład wykonania wynalazku; tak więc można np. stosować ogniwa z wkładkami gumowymi lub bez wkładek; w tym przypadku stosowanie blachy, obrabianej termicznie po nadaniu ogniwom właściwego kształtu, jest szczególnie korzystne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ogniwo gąsienicy, ukształtowanej w postaci łańcucha Galla, znamienne tem, że zawiera płytki (8, 10, 12), posiadające występy dolne (9), ułatwiające przyczepność gąsienicy do terenu.

2. Ogniwo gąsienicy według zastrz. 1, znamienne tem, że występy dolne utworzone są w postaci zakończeń (9) płytek (8, 10) i znajdują się na wszystkich płytkach, tworząc łącznie poprzeczne występy na całej szerokości gąsienicy.

3. Ogniwo gąsienicy według zastrz. 1, znamienne tem, że skrajne boczne płytki (12) ogniwa posiadają wspólny występ dolny w postaci poprzecznicy łączącej te dwie skrajne płytki w jednolity człon.

4. Ogniwo gąsienicy według zastrz. 1, znamienne tem, że odpowiednie płytki (10) posiadają skierowane ku górze występy (11) do prowadzenia gąsienicy.

5. Ogniwo gąsienicy według zastrz. 3, znamienne tem, że wspólny występ dolny, łączący skrajne płytki w jednolitą całość, posiada wykroje względnie otwory (14, 15), mające na celu zmniejszenie ciężaru członu.

Edward Brisch.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

