



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103329953 B

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201310272087. 3

(22) 申请日 2013. 07. 02

(73) 专利权人 江苏高博智融科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市无锡国家高新技术
产业开发区新华路 5 号创新创意产
业园 B 幢 109 室

(72) 发明人 吴建国

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 刘洪京

(51) Int. Cl.

A21C 11/10(2006. 01)

审查员 黄晓辉

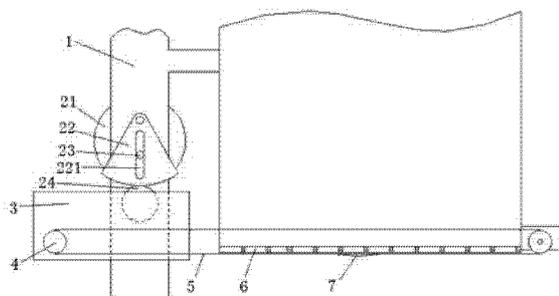
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种压面机切面装置

(57) 摘要

本发明公开了一种压面机切面装置,包括扇形齿轮机构、支架、变速箱、传送带、连杆和切面刀,所述支架与压面机的出面口侧面连接,所述扇形齿轮机构安装在所述支架上,一端与所述切面机的传动机构配合,另一端与同样安装在该支架上的所述变速箱配合,所述连杆有两根,平行安装在所述出面口的底端,其中一根连杆的端部与所述变速箱的运动输出端连接,另一根安装在出面口上远离变速箱的一端,在所述两根连杆之间平行安装有两根传送带,所述切面刀两端分别固定在所述两根传送带上。本发明一种压面机切面装置,实现在压面的过程中自动剪切面条,省时省力。



1. 一种压面机切面装置,其特征在于,包括扇形齿轮机构、支架、变速箱、传送带、连杆和切面刀,

所述支架与压面机的出面口侧面连接,

所述扇形齿轮机构安装在所述支架上,一端与所述切面机的传动机构配合,另一端与同样安装在该支架上的所述变速箱配合,

所述连杆有两根,平行安装在所述出面口的底端,其中一根连杆的端部与所述变速箱的运动输出端连接,另一根安装在出面口上远离变速箱的一端,

在所述两根连杆之间平行安装有两根传送带,所述切面刀两端分别固定在所述两根传送带上;

所述扇形齿轮机构包括带有沿径向延伸的通槽的扇形齿轮、之字形杆、传入齿轮和传出齿轮,

所述扇形齿轮以及之字形杆的弯折处安装在所述支架的同一侧,

所述之字形杆一端穿过支架与传入齿轮固定连接,另一端插入所述扇形齿轮的通槽内与所述通槽滑动配合,

所述传入齿轮与所述切面机的传动机构配合,

所述扇形齿轮以安装在所述支架上的圆心为轴转动,其下方支架上安装有与之配合的所述传出齿轮,该传出齿轮与所述变速箱的运动输入端连接;

所述切面刀为长条形,其横截面为倒置的钝角三角形,且上刀面紧贴所述出面口的底面。

一种压面机切面装置

技术领域

[0001] 本发明涉及压面条设备技术领域,尤其是一种压面机切面装置。

背景技术

[0002] 传统的压面机无法实现自动剪切压制完的面条,一般是压制完成后再用剪刀将面条剪断,费时费力。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术的不足,提出一种压面机切面装置,实现在压面的过程中自动剪切面条,省时省力。

[0004] 为了实现上述发明目的,本发明提供以下技术方案:

[0005] 一种压面机切面装置,其特征在于,包括扇形齿轮机构、支架、变速箱、传送带、连杆和切面刀,

[0006] 所述支架与压面机的出面口侧面连接,

[0007] 所述扇形齿轮机构安装在所述支架上,一端与所述切面机的传动机构配合,另一端与同样安装在该支架上的所述变速箱配合,

[0008] 所述连杆有两根,平行安装在所述出面口的底端,其中一根连杆的端部与所述变速箱的运动输出端连接,另一根安装在出面口上远离变速箱的一端,

[0009] 在所述两根连杆之间平行安装有两根传送带,所述切面刀两端分别固定在所述两根传送带上。

[0010] 进一步地,所述扇形齿轮机构包括带有沿径向延伸的通槽的扇形齿轮、之字形杆、传入齿轮和传出齿轮,

[0011] 所述扇形齿轮以及之字形杆的弯折处安装在所述支架的同一侧,

[0012] 所述之字形杆一端穿过支架与传入齿轮固定连接,另一端插入所述扇形齿轮的通槽内与所述通槽滑动配合,

[0013] 所述传入齿轮与所述切面机的传动机构配合,

[0014] 所述扇形齿轮以安装在所述支架上的圆心为轴转动,其下方支架上安装有与之配合的所述传出齿轮,该传出齿轮与所述变速箱的运动输入端连接。

[0015] 进一步地,所述切面刀为长条形,其横截面为倒置的钝角三角形,且上刀面紧贴所述出面口的底面。

[0016] 本发明一种压面机切面装置,通过对扇形齿轮机构的运用实现在压面的过程中自动剪切面条,省时省力。

附图说明

[0017] 图1为本发明所述一种压面机切面装置的主视示意图;

[0018] 图2为本发明所述一种压面机切面装置的侧视示意图;

[0019] 图 3 为本发明所述一种压面机切面装置的俯视示意图。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本发明进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本发明的保护范围有任何的限制作用。

[0021] 如图 1-3 所示的一种压面机切面装置,其特征在于,包括扇形齿轮机构 2、支架 1、变速箱 3、传送带 5、连杆 4 和切面刀 7,

[0022] 支架 1 与压面机的出面口 6 侧面连接,

[0023] 扇形齿轮机构 2 安装在支架 1 上,一端与切面机的传动机构配合,另一端与同样安装在该支架 1 上的变速箱 3 配合,

[0024] 连杆 4 有两根,平行安装在出面口 6 的底端,其中一根连杆 4 的端部与变速箱 3 的运动输出端连接,另一根安装在出面口 6 上远离变速箱 3 的一端,

[0025] 在两根连杆 4 之间平行安装有两根传送带 5,切面刀 7 两端分别固定在两根传送带 5 上。

[0026] 扇形齿轮机构 2 包括带有沿径向延伸的通槽的扇形齿轮 22、之字形杆 23、传入齿轮 21 和传出齿轮 24,

[0027] 扇形齿轮 22 以及之字形杆 23 的弯折处安装在支架 1 的同一侧,

[0028] 之字形杆 23 一端穿过支架 1 与传入齿轮 21 固定连接,另一端插入扇形齿轮 22 的通槽内与通槽滑动配合,

[0029] 传入齿轮 21 与切面机的传动机构配合,

[0030] 扇形齿轮 22 以安装在支架 1 上的圆心为轴转动,其下方支架 1 上安装有与之配合的传出齿轮 24,该传出齿轮 24 与变速箱 3 的运动输入端连接。

[0031] 切面刀 7 为长条形,其横截面为倒置的钝角三角形,且上刀面紧贴出面口 6 的底面。

[0032] 使用时,切面机的在其传动机构的带动下开始压面,同时切面装置也在其带动下运转,传入齿轮 21 转动带动之字形杆 23 转动,并带动扇形齿轮 22 左摆或右摆,带动传出齿轮 24 不同方向的旋转,运动通过变速箱 3 传给切面刀 7,使切面刀 7 向左侧运动或右侧运动,实现且面条的切割。

[0033] 本发明一种压面机切面装置,通过对扇形齿轮机构的运用实现在压面的过程中自动剪切面条,省时省力。

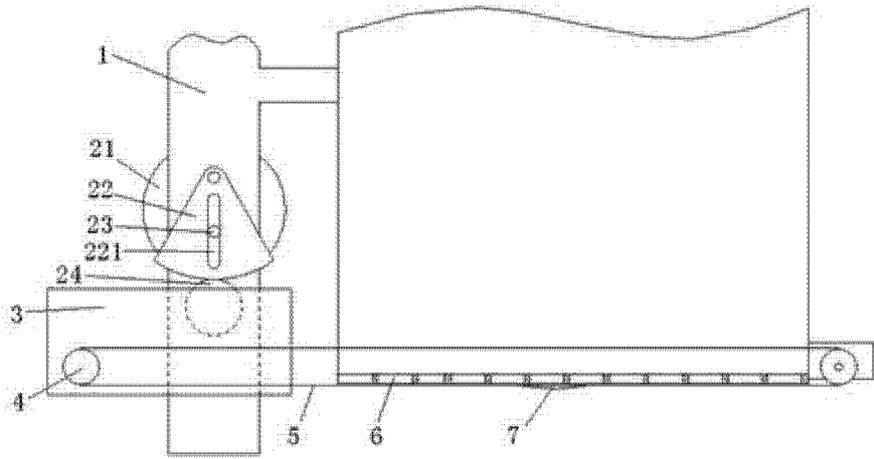


图 1

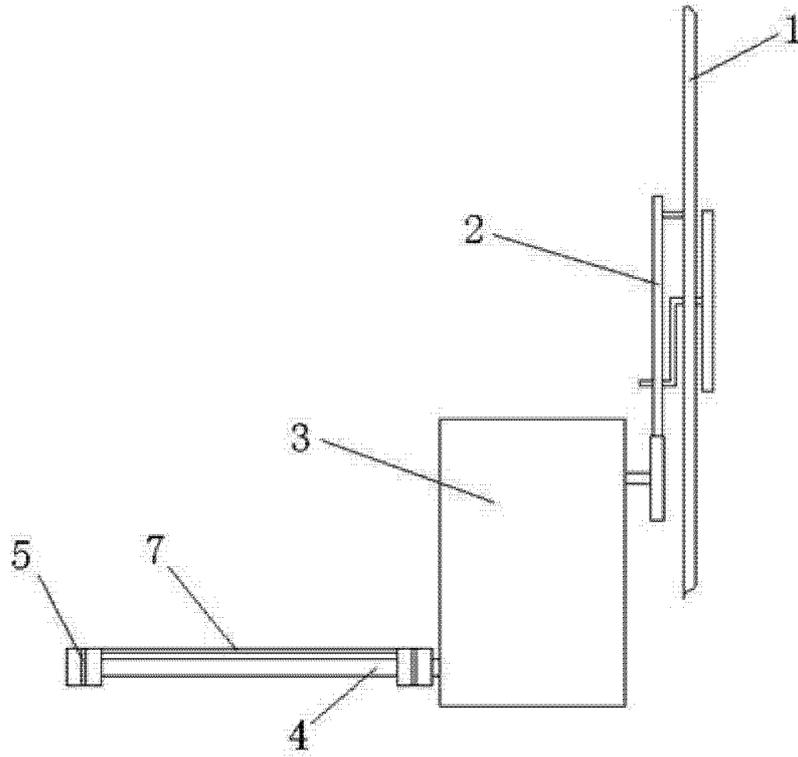


图 2

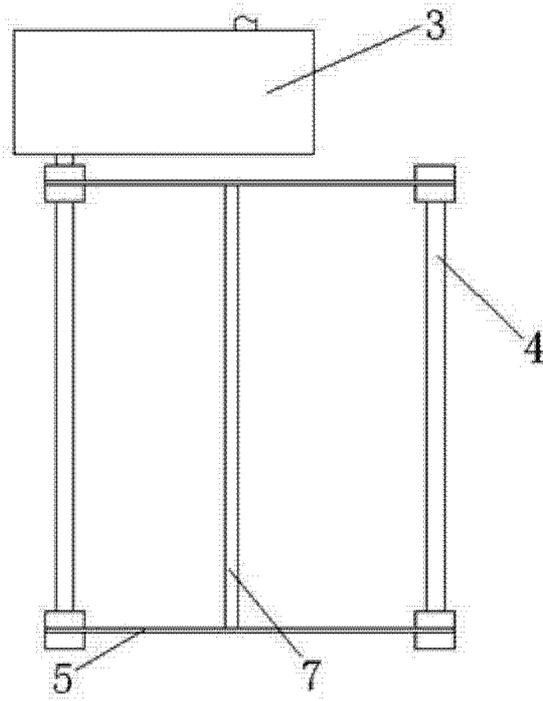


图 3