



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217099304 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 02

(21) 申请号 202220663008.6

(22) 申请日 2022.03.25

(73) 专利权人 瑞安市明辉机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市锦湖北
路209号

(72) 发明人 陈建敏

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

专利代理师 林元良

(51) Int. Cl.

B41F 5/24 (2006.01)

B41F 13/14 (2006.01)

B41F 13/16 (2006.01)

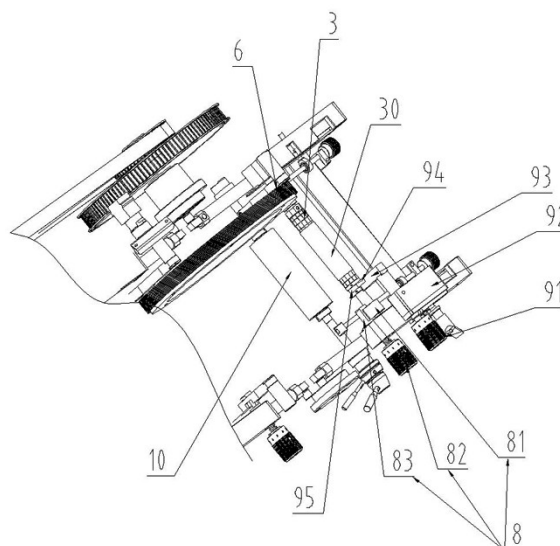
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

柔版印刷套色装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种柔版印刷套色装置，包括机架，机架上设有印版滚筒、套色辊、网纹辊以及压辊，压辊和套色辊与印版滚筒相接触，网纹辊与套色辊相接触，套色辊上套有印版，还包括印版支架，印版支架的侧壁上开有插槽，套色辊的两端分别配置有轴承后可活动的插设在插槽内，印版滚筒的侧端设有第一斜齿轮，套色辊的侧端设有与第一斜齿轮相啮合的第二斜齿轮，机架上设有用于调整套色辊轴向移动的调节机构。套色辊通过调节机构可实现轴向的移动位置调节，套色辊在轴向移动中有其第二斜齿轮与第一斜齿轮相啮合，使得套色辊在轴向移动的同时会产生转动位置调节，进而到达方便套色辊上印版调节方便的技术效果，从而提高设备调试效率。



1. 一种柔版印刷套色装置,包括机架,所述机架上设有印版滚筒、套色辊以及网纹辊,套色辊与印版滚筒相接触,网纹辊与套色辊相接触,所述套色辊上套有印版,其特征在于:还包括印版支架,印版支架的侧壁上开有插槽,套色辊的两端分别配置有轴承后可活动的插设在插槽内,所述印版滚筒的侧端设有第一斜齿轮,所述套色辊的侧端设有与第一斜齿轮相啮合的第二斜齿轮,所述机架上设有用于调整套色辊轴向移动的调节机构。

2. 根据权利要求1所述的柔版印刷套色装置,其特征在于:所述的调节机构包括连接在套色辊上的定位套,在机架上安装有可转动的第一调节螺杆,所述第一调节螺杆的端部螺接穿过所述印版支架后连接有勾板,所述勾板上设有与定位套相匹配的勾槽,所述勾槽卡住所述定位套。

3. 根据权利要求1所述的柔版印刷套色装置,其特征在于:还包括导向机构,所述导向机构包括第二调节螺杆、定位块、导向板和导向轴承,所述定位块连接在机架上,第二调节螺杆的端部螺接穿过定位块后连接所述导向板,所述导向板的端部连接有导向轴承,在所述套色辊上设有与所述导向轴承相对应且呈环形状的导向槽,所述导向轴承的外周端面抵接在所述导向槽的内底面。

柔版印刷套色装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种柔版印刷机领域,具体涉及一种柔版印刷套色装置。

背景技术

[0002] 柔版印刷机在印刷套色时,在调试过程中需要将图案与印刷纸上的位置需要对应,此时需要调整套色辊上的印版位置,调整印版时需要将套色辊转动微调即可,可是传统的套色辊调整操作非常复杂,需要拆卸掉一些安装部件后转动印版辊,调节的随机性大,需要多次调节,因此极大影响调试的进度和造成的工作时间的浪费。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种印版调整方便的柔版印刷套色装置,从而提高设备调试效率。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种柔版印刷套色装置,包括机架,所述机架上设有印版滚筒、套色辊、网纹辊以及压辊,压辊和套色辊与印版滚筒相接触,网纹辊与套色辊相接触,所述套色辊上套有印版,还包括印版支架,印版支架的侧壁上开有插槽,套色辊的两端分别配置有轴承后可活动的插设在插槽内,所述印版滚筒的侧端设有第一斜齿轮,所述套色辊的侧端设有与第一斜齿轮相啮合的第二斜齿轮,所述机架上设有用于调整套色辊轴向移动的调节机构。

[0005] 所述的调节机构包括连接在套色辊上的定位套,在机架上安装有可转动的第一调节螺杆,所述第一调节螺杆的端部螺接穿过所述印版支架后连接有勾板,所述勾板上设有与定位套相匹配的勾槽,所述勾槽卡住所述定位套。

[0006] 还包括导向机构,所述导向机构包括第二调节螺杆、定位块、导向板和导向轴承,所述定位块连接在机架上,第二调节螺杆的端部螺接穿过定位块后连接所述导向板,所述导向板的端部连接有导向轴承,在所述套色辊上设有与所述导向轴承相对应且呈环形状的导向槽,所述导向轴承的外周端面抵接在所述导向槽的内底面。

[0007] 所述网纹辊的两端配置有轴承后固定在印版支架的插槽内,所述网纹辊挤压所述套色辊至插槽的内端上。

[0008] 本实用新型的这种结构,套色辊通过调节机构可实现轴向的移动位置调节,套色辊在轴向移动中有其第二斜齿轮与第一斜齿轮相啮合,使得套色辊在轴向移动的同时会产生转动位置调节,进而到达方便套色辊上印版调节方便的技术效果,从而提高设备调试效率。

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型具体实施方式的立体图;

[0011] 图2为本实用新型具体实施方式的局部结构图。

具体实施方式

[0012] 下面通过实施例对本实用新型进行具体的描述,只用于对本实用新型进行进一步说明,不能理解为对本实用新型保护范围的限定。

[0013] 如图1、图2所示,本实施例公开了一种柔版印刷套色装置,包括机架1,机架1上设有印版滚筒2、套色辊3、网纹辊4以及压辊10,压辊10和套色辊3与印版滚筒2相接触,网纹辊4与套色辊3相接触,套色辊3上套有印版30,还包括印版支架5,印版支架5的侧壁上开有插槽51,套色辊3的两端分别配置有轴承后可活动的插设在插槽51内,网纹辊4的两端配置有轴承后固定在印版支架5的插槽51内,网纹辊4挤压套色辊3至插槽51的内端上,印版滚筒2的侧端设有第一斜齿轮6,套色辊3的侧端设有与第一斜齿轮6相啮合的第二斜齿轮7,机架1上设有用于调整套色辊3轴向移动的调节机构8。

[0014] 调节机构8包括连接在套色辊3上的定位套81,在机架1上安装有可转动的第一调节螺杆82,第一调节螺杆82的端部螺接穿过印版支架5后连接有勾板83,勾板83上设有与定位套81相匹配的勾槽,勾槽卡住定位套81。第一调节螺杆82在旋动过程会带动勾槽伸缩,勾槽卡住定位套81,进而带动套色辊3进行轴向伸缩调节,套色辊3轴向移动的同时由于第一斜齿轮6与第二斜齿轮7啮合的关系,使得套色辊3在轴向移动的同时会发生旋转调节位置,这样就完成了套色辊3上印版位置的调整,且操作方便。

[0015] 还包括导向机构9,导向机构9包括第二调节螺杆91、定位块92、导向板93和导向轴承94,定位块92连接在机架1上,第二调节螺杆91的端部螺接穿过定位块92后连接导向板93,导向板93的端部连接有导向轴承94,在套色辊3上设有与导向轴承94相对应且呈环形状的导向槽95,导向轴承94的外周端面抵接在导向槽95的内底面。通过这样的结构可保证套色辊3转动过程中出现偏移后,可及时发现调节,保证套色辊3转动的可靠性和稳定性。

[0016] 采用上述技术方案,套色辊3通过调节机构8可实现轴向的移动位置调节,套色辊3在轴向移动中有其第二斜齿轮7与第一斜齿轮6相啮合,使得套色辊3在轴向移动的同时会产生转动位置调节,进而到达方便套色辊3上印版调节方便的技术效果,从而提高设备调试效率。

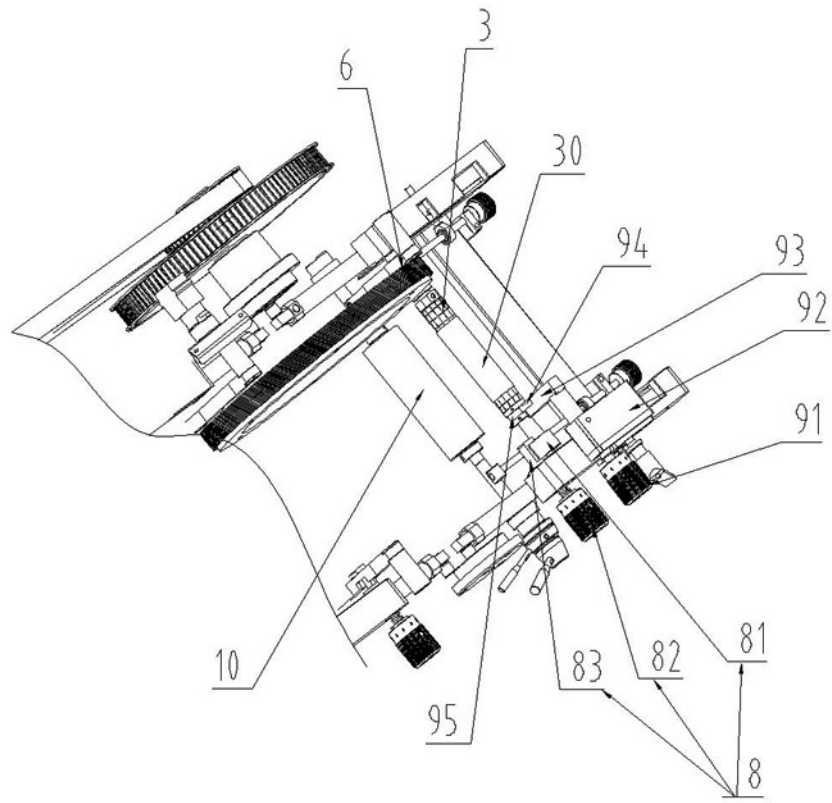


图2