



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209064555 U

(45)授权公告日 2019.07.05

(21)申请号 201821855652.3

(22)申请日 2018.11.12

(73)专利权人 北京一撕得物流技术有限公司
地址 100070 北京市丰台区科学城星火路
11号写字办公园A座2018室北京一撕
得物流技术有限公司

(72)发明人 常江

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限
公司 11429

代理人 覃婧婵

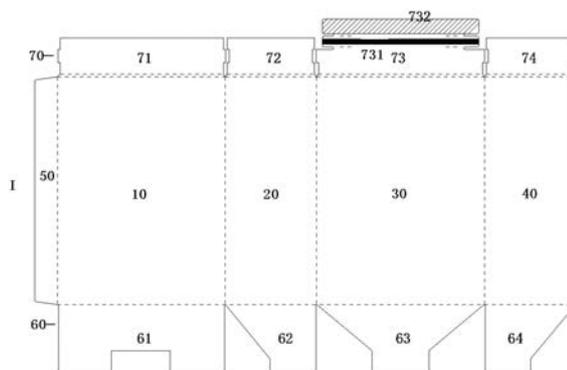
(51)Int.Cl.
B65D 6/06(2006.01)

权利要求书2页 说明书8页 附图3页

(54)实用新型名称
一种抽屉式包装组合件

(57)摘要

本实用新型涉及一种抽屉式包装组合件,所述抽屉式包装组合件包括抽屉外盒以及抽屉内盒,其中所述抽屉内盒以可抽拉的方式容置在所述抽屉外盒内部,本产品内外盒可以使用来料单片成型,例如单张瓦楞纸等,这样的构造更适合物料运输,打包方式更便捷。并且在优选的方案中,抽屉外盒以及抽屉内盒两者均由单张纸质材料设计裁切而成,能够进一步节约物料和制造成本。



1. 一种抽屉式包装组合件,所述抽屉式包装组合件包括抽屉外盒(I)以及抽屉内盒(II),其特征在于,所述抽屉内盒(II)以可抽拉的方式容置在所述抽屉外盒(I)内部,并且其中,

所述抽屉外盒(I)包括彼此依次连接的外盒后板(10)、外盒第一侧板(20)、外盒前板(30)以及外盒第二侧板(40);所述外盒后板(10)、外盒第一侧板(20)、外盒前板(30)以及外盒第二侧板(40)各自具有外盒内折板部(70),所述外盒内折板部(70)在所述抽屉外盒(I)折叠成型时能够向内折叠并互锁成型。

2. 根据权利要求1所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,

所述外盒内折板部(70)包括外盒第一内折板(71),外盒第二内折板(72),外盒第三内折板(73)以及外盒第四内折板(74);其中所述外盒第一内折板(71),外盒第二内折板(72),外盒第三内折板(73)以及外盒第四内折板(74)在所述抽屉外盒(I)平铺展开时设置在相同的水平线上,所述外盒第一内折板(71),外盒第二内折板(72),外盒第三内折板(73)以及外盒第四内折板(74)彼此相邻的侧边缘处具有彼此对应的凹槽和凸起。

3. 根据权利要求2所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述外盒第一内折板(71)设置并连接于所述外盒后板(10)的一侧,所述外盒第二内折板(72)设置并连接于所述外盒第一侧板(20)的一侧,所述外盒第三内折板(73)设置并连接于所述外盒前板(30)的一侧,所述外盒第四内折板(74)设置并连接于所述外盒第二侧板(40)的一侧;并且其中,

所述外盒第一内折板(71)的侧面与外盒第二内折板(72)彼此相邻的侧边分别设置有位置彼此对应的凹槽和凸起;所述外盒第四内折板(74)的一侧、以及外盒第一内折板(71)的在所述抽屉外盒(I)折叠成型后与外盒第四内折板(74)相接的一侧的对应位置处分别设置有凹槽和凸起。

4. 根据权利要求1至3中任一项所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉外盒(I)还包括外盒粘舌(50)以及外盒底部插舌(60),所述外盒粘舌(50)连接于所述外盒后板(10)或外盒第二侧板(40)的外侧;所述外盒底部插舌(60)分别设置在所述外盒后板(10)、外盒第一侧板(20)、外盒前板(30)以及外盒第二侧板(40)的下侧;并且其中,

所述外盒底部插舌(60)包括在折叠时彼此能够插接拼合的外盒底部第一插舌(61),外盒底部第二插舌(62),外盒底部第三插舌(63)以及外盒底部第四插舌(64)。

5. 根据权利要求2或3所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉外盒(I)还包括撕裂条(731)和涂胶区(732),所述撕裂条(731)和涂胶区(732)设置在所述外盒第三内折板(73)上,使得所述涂胶区(732)上的粘合剂或胶带能够在所述抽屉式包装组合件成型时贴附于所述抽屉内盒(II)的表面上。

6. 根据权利要求1至3中任一项所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)包括内盒底板(1),内盒侧板(2),内盒前板(3)以及内盒后板(4),所述内盒侧板(2),内盒前板(3)以及内盒后板(4)分别连接于所述内盒底板(1)的周围。

7. 根据权利要求6所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)还包括内盒侧内折板(5)、内盒前加强板(6)和内盒后加强板(7),并且其中,

所述内盒前加强板(6)和内盒后加强板(7)分别连接于所述内盒侧板(2)的相对的底侧和顶侧,所述内盒侧内折板(5)连接于所述内盒侧板(2)的外侧。

8. 根据权利要求7所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)还包括:

内盒底板第一槽口(11)和内盒底板第二槽口(12),所述内盒底板第一槽口(11)和内盒底板第二槽口(12)分别设置于所述内盒底板(1)的靠近内盒前板(3)以及内盒后板(4)的边缘处;

连接于内盒前板(3)的内盒前内折板(31),以及连接于内盒后板(4)的内盒后内折板(41);

内盒前插舌(311)和内盒后插舌(411),所述内盒前插舌(311)和内盒后插舌(411)分别设置在内盒前内折板(31)与内盒后内折板(41)的外侧并且其位置设置为在折叠后对应于所述内盒底板第一槽口(11)和内盒底板第二槽口(12)。

9.根据权利要求8所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)还包括内盒前手孔(312)和内盒后手孔(412),所述内盒前手孔(312)分成两部分彼此对称地设置在所述内盒前板(3)以及内盒前内折板(31)两侧;并且所述内盒后手孔(412)分成两部分彼此对称地设置在所述内盒后板(4)和内盒后内折板(41)两侧。

10.根据权利要求1至3中任一项所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,

所述抽屉外盒(I)以及抽屉内盒(II)中的至少之一为纸质包装盒,并且所述抽屉外盒(I)以及抽屉内盒(II)中的至少之一由单张纸裁切而成。

一种抽屉式包装组合件

技术领域

[0001] 本实用新型涉工业品的包装结构和电商物流领域,特别地,涉及一种抽屉式包装组合件。

背景技术

[0002] 随着快递物流行业的飞速发展,包装结构和包装产品在生产、生活的各个领域存在长期且大规模的应用,越来越多品种的货物需要经包装而运输,特别是,作为包装纸箱的例如平口箱、飞机盒、拉链纸箱等被大量使用。然而随着各个产业的不断升级细化,对于包装结构的更深层次的应用和性能提出了新的要求。在目前大规模运营的电商平台和物流运营商的日常经营中,不仅要求包装产品的快速包装和使用,还对其生产成本、环保要求等提出更高的要求。并且,大量的包装箱特别是纸质的包装结构在一次使用后即被抛弃,造成了对环境的污染和不必要的原材料的浪费。很多消费者在包装盒使用之后,还希望能够再次利用包装箱储存或运输物品,因此也对多功能化的包装产品提出了新的要求。

[0003] 对于此类需求,例如中国实用新型专利201521023597.8公开了一种包装箱,其中顶盖部分、侧板部分、底板部分,顶盖部分和底板部分分别与侧板部分连接,所述顶盖部分包括上顶盖、下顶盖、左顶盖、右顶盖,所述上顶盖的前端设有顶盖插头,顶盖插头的两端设有锁舌;所述下顶盖的底部设有顶盖插槽,顶盖插槽的两端略宽于顶盖插槽的中部;所述有顶盖插槽的长度与顶盖插头的长度相等;所述上顶盖上还设有撕拉条。该专利在一定程度上改善了包装性能,但其部件结构复杂,而且没有考虑包装结构的多元化利用问题,并且也没能有效地实现在工业化大规模应用和封装包装工艺中提升工作效率的问题。

[0004] 可见,对于上述问题仍存在新的包装结构的需求。

[0005] 因此,针对本实用新型发明人所指出的相关技术的一个或者多个不足指出,提出一种抽屉式包装组合件,较市面常见抽屉盒的纸箱,本产品自带封箱的锁合结构,可以减少封口甚至避免过多的胶黏剂等物料,另外由于内外箱的整体结构可以直接用作电商物流的外箱,无特殊情况下,可以取消在外部再加物流箱/袋。此外,其还可以具有多功能化应用,提升包装效果等有益效果。

[0006] 以下,将阐述本实用新型针对以上问题所提出的解决方案,并对本实用新型的技术方案及优点做出更加详细的解释和说明。应当理解的是,说明书、具体实施方式及说明书附图中所呈现的内容,仅仅为了更加清楚地说明本实用新型的技术方案及其优点,并不对本实用新型的保护范围构成限制。本领域技术人员能够在说明书公开内容的基础上,针对各种合理的变换得到变化后的技术方案,只要不脱离本实用新型的精神,各种变化后的技术方案均包括在本实用新型的保护范围之内。

实用新型内容

[0007] 根据上述现有和相关技术的不足,本实用新型的本发明人提供了解决上述不足和缺点的技术方案。具体而言,如将在下面详细讨论和描述的,本新型提供了一种抽屉式包装

组合件,其能够减少包装时由打包者外带胶带来封箱,利用抽屉式的开启方式,还能提升客户开箱体验;在优选的方案中,通过内折以及调换方向插入操作,以无破损痕迹的方式实现反复利用,减少资源的浪费。

[0008] 根据本实用新型的第一方面,提供一种抽屉式包装组合件,所述抽屉式包装组合件包括抽屉外盒以及抽屉内盒,所述抽屉内盒以可抽拉的方式容置在所述抽屉外盒内部,并且其中,

[0009] 所述抽屉外盒包括彼此依次连接的外盒后板、外盒第一侧板、外盒前板以及外盒第二侧板;所述外盒后板、外盒第一侧板、外盒前板以及外盒第二侧板各自具有外盒内折板部,所述外盒内折板部在所述抽屉外盒折叠成型时能够向内折叠并互锁成型。

[0010] 根据本实用新型的技术方案,外盒和内盒之间通过抽屉式的方式开启(能够彼此抽拉而分离或结合),这种方式可以提升用户体验同时提供了包装箱多次被利用的可能;进一步地,在本实用新型提供的方案中,抽屉内盒可以实现利用内折板部的彼此自锁而省略封箱时额外使用胶黏剂或胶带,提升了生产效率和环保等级。

[0011] 根据可选的方案,在所述的抽屉式包装组合件中,所述外盒内折板部包括外盒第一内折板,外盒第二内折板,外盒第三内折板以及外盒第四内折板;其中所述外盒第一内折板,外盒第二内折板,外盒第三内折板以及外盒第四内折板在所述抽屉外盒平铺展开时设置在相同的水平线上,所述外盒第一内折板,外盒第二内折板,外盒第三内折板以及外盒第四内折板彼此相邻的侧边缘处具有彼此对应的凹槽和凸起。

[0012] 内部折叠板的设置可以进一步实现减少胶黏剂的使用,同时增强包装的强度。

[0013] 在可选的方案中,所述外盒第一内折板设置并连接于所述外盒后板的一侧,所述外盒第二内折板设置并连接于所述外盒第一侧板的一侧,所述外盒第三内折板设置并连接于所述外盒前板的一侧,所述外盒第四内折板设置并连接于所述外盒第二侧板的一侧;并且其中,

[0014] 所述外盒第一内折板的侧面与外盒第二内折板彼此相邻的侧边分别设置有位置彼此对应的凹槽和凸起;所述外盒第四内折板的一侧、以及外盒第一内折板的在所述抽屉外盒折叠成型后与外盒第四内折板相接的一侧的对应位置处分别设置有凹槽和凸起。

[0015] 上述方案是本实用新型可选的内折板的彼此连接方式,例如,当第一内折板折叠180度贴合在外盒后板上时,其在箱体折叠之后可以利用设置在其边缘的突起(凹陷)与相邻的第二内折板的折叠的凹陷(突起)相插合,彼此实现无胶黏剂的连接。而本实用新型不限于此结构,本领域技术人员能够根据本新型说明书的公开内容设置合理的连接结构。

[0016] 在可选的方案中,所述抽屉外盒还包括外盒粘舌以及外盒底部插舌,所述外盒粘舌连接于所述外盒后板或外盒第二侧板的外侧;所述外盒底部插舌分别设置在所述外盒后板、外盒第一侧板、外盒前板以及外盒第二侧板的下侧;并且其中,

[0017] 所述外盒底部插舌包括在折叠时彼此能够插接拼合的外盒底部第一插舌,外盒底部第二插舌,外盒底部第三插舌以及外盒底部第四插舌。

[0018] 粘舌以及底板插舌的设置可以进一步加强包装箱的强度并避免过多的胶黏剂的使用。底部插舌的结构可以以彼此交叉、交叠、插接等方式实现底部的连接。本领域技术人员能够实施本新型的方案。

[0019] 根据可选的方案,所述抽屉外盒还包括撕拉条和涂胶区,所述撕拉条和涂胶区设

置在所述外盒第三内折板上,使得所述涂胶区上的粘合剂或胶带能够在所述抽屉式包装组合件成型时贴附于所述抽屉内盒的表面上。

[0020] 与相关技术的包装箱相比较,本实用新型可选的方案中自带封箱结构(粘胶处),可以减少封口贴等物料。并且根据本新型的技术方案,粘合涂胶区还可以设有防盗线(刀线),在此处开箱会破坏纸板表面,不可完好还原包装,具有优良的防盗性,上述组合均可以有利于进一步提升包装箱的性能。

[0021] 根据可选的方案,所述抽屉内盒包括内盒底板,内盒侧板,内盒前板以及内盒后板,所述内盒侧板,内盒前板以及内盒后板分别连接于所述内盒底板的周围。

[0022] 内盒的结构可以进一步地配合外盒的结构。无论内盒如何设置,抽屉内盒应当保证与包装外盒能够以抽屉抽拉的方式彼此结合,其尺寸,形状设置为彼此相适应。

[0023] 在可选的方案中,所述抽屉内盒还包括内盒侧内折板、内盒前加强板和内盒后加强板,并且其中,所述内盒前加强板和内盒后加强板分别连接于所述内盒侧板的相对的底侧和顶侧,所述内盒侧内折板连接于所述内盒侧板的外侧。

[0024] 加强板的结构有利于进一步提升外盒的包装牢固性能。

[0025] 根据可选的方案,所述抽屉内盒还包括:内盒底板第一槽口和内盒底板第二槽口,所述内盒底板第一槽口和内盒底板第二槽口分别设置于所述内盒底板的靠近内盒前板以及内盒后板的边缘处;连接于内盒前板的内盒前内折板,以及连接于内盒后板的内盒后内折板;内盒前插舌和内盒后插舌,所述内盒前插舌和内盒后插舌分别设置在内盒前内折板与内盒后内折板的外侧并且其位置设置为在折叠后对应于所述内盒底板第一槽口和内盒底板第二槽口。

[0026] 槽口和插舌在本方案中设置为当内盒折叠成型之后使得相应的内盒前板和内盒内折板彼此能够插合,这增强了包装箱正面背面的包装强度并且进一步减少了胶黏剂的使用。

[0027] 根据可选的方案,所述抽屉内盒还包括内盒前手孔和内盒后手孔,所述内盒前手孔分成两部分彼此对称地设置在所述内盒前板以及内盒前内折板两侧;并且所述内盒后手孔分成两部分彼此对称地设置在所述内盒后板和内盒后内折板两侧。

[0028] 手孔的设置将辅助性地更有利于抽屉的抽拉,并且前后手孔分别设置,可以使得包装箱在需要时可以从不同方向打开,同时如后将详细描述,两侧的手孔还能够形成多元化应用,或者设置不同的手孔形状以应对不同的应用需求。例如,当内盒前板以及内盒前内折板彼此结合并形成彼此之间的连接线时,内盒前手孔可以跨接式地(例如以圆形的形状)形成在彼此之间的连接线上,以形成彼此线对称(相对于连接线对称)的形状。但并不限于此。也可以内盒前手孔设置为两个分离的形状分别对称地设置在连接线的两侧,以在包装成箱时彼此对应形成通向外侧的便于操作者使用的孔洞。类似地,内盒后手孔也可以以类似的方式设置,在此能够明了并不再赘述。

[0029] 根据可选的方案,所述抽屉外盒以及抽屉内盒中的至少之一为纸质包装盒,并且所述抽屉外盒以及抽屉内盒中的至少之一由单张纸裁切而成。

[0030] 根据本实用新型的方案,本产品内外盒可以使用来料单片成型(例如单张瓦楞纸等),这样的构造更适合物料运输,打包方式更便捷。并且在优选的方案中,抽屉外盒以及抽屉内盒两者均由单张纸质材料设计裁切而成。

[0031] 以上简要地描述了本实用新型的技术方案,以下将作出更加详细地说明。需要说明的是,本实用新型为了描述方便,采用了大量表示方位的术语和技术词汇,本领域技术人员清楚,该词汇和术语的显示仅仅是为了描述方便并且区别于同一类的不同特征而设置的,并非构成对于技术方案范围的绝对的限制。例如;"第一"和"第二","上"、"下","底"、"顶""左""右"等彼此的位置同样可以在包装箱组合时根据需要来彼此交换位置或者彼此交换。类似地,相应表示位置的特征仅仅是为了描述方便而使用,在不同的方案中可以彼此互相交换,在某一个方案中仅仅是为了叙述方便和清楚而赋予其固定的称谓。

附图说明

[0032] 图1为本实用新型一个实施方案的抽屉式包装组合件的抽屉外盒的平面展开示意图;

[0033] 图2为本实用新型一个实施方案包抽屉式包装组合件的抽屉内盒的平面展开示意图;

[0034] 图3为本实用新型的实施方案的抽屉式包装组合件的封箱和开箱立体示意图。

[0035] 本实用新型所涉及的附图标记的说明:

[0036] (图1):抽屉外盒(I),抽屉内盒(II)

[0037] 外盒后板(10);外盒第一侧板(20);外盒前板(30);外盒第二侧板(40);外盒粘舌(50);外盒底部插舌(60);外盒内折板部(70);外盒内折板部(70);外盒第一内折板(71);外盒第二内折板(72);外盒第三内折板(73);外盒第四内折板(74);撕拉条(731);涂胶区(732);外盒底部第一插舌(61);外盒底部第二插舌(62);外盒底部第三插舌(63);外盒底部第四插舌(64)。

[0038] (图2):内盒底板(1);内盒底板第一槽口(11);内盒底板第二槽口(12);内盒侧板(2);内盒前板(3)、内盒前内折板(31)、内盒前插舌(311)、内盒前手孔(312)、内盒后板(4)、内盒后内折板(41)、内盒后插舌(411)、内盒后手孔(412)、内盒侧内折板(5)、内盒前加强板(6)、内盒后加强板(7)。

具体实施方式

[0039] 实施例1

[0040] 参考图1,是本实用新型一个实施方案的抽屉式包装组合件的抽屉外盒的结构示意图。从图1中可见(并同时参照图2和图3),抽屉式包装组合件包括抽屉外盒I以及抽屉内盒II,所述抽屉外盒I包括彼此依次连接的外盒后板10、外盒第一侧板20、外盒前板30以及外盒第二侧板40;所述外盒后板10、外盒第一侧板20、外盒前板30以及外盒第二侧板40各自具有外盒内折板部70,所述外盒内折板部70在所述抽屉外盒I折叠成型时能够向内折叠并互锁成型。

[0041] 在本实施方案中,外盒内折板部70包括外盒第一内折板71,外盒第二内折板72,外盒第三内折板73以及外盒第四内折板74;其中所述外盒第一内折板71,外盒第二内折板72,外盒第三内折板73以及外盒第四内折板74在所述抽屉外盒I平铺展开时设置在相同的水平线上,所述外盒第一内折板71,外盒第二内折板72,外盒第三内折板73以及外盒第四内折板74彼此相邻的侧边缘处具有彼此对应的凹槽和凸起。

[0042] 在此,所述外盒第一内折板71设置并连接于所述外盒后板10的一侧,所述外盒第二内折板72设置并连接于所述外盒第一侧板20的一侧,所述外盒第三内折板73设置并连接于所述外盒前板30的一侧,所述外盒第四内折板74设置并连接于所述外盒第二侧板40的一侧;并且其中,

[0043] 所述外盒第一内折板71的侧面与外盒第二内折板72彼此相邻的侧边分别设置有位置彼此对应的凹槽和凸起;所述外盒第四内折板74的一侧、以及外盒第一内折板71的在所述抽屉外盒I折叠成型后与外盒第四内折板74相接的一侧的对应位置处分别设置有凹槽和凸起。

[0044] 在此,在抽屉外盒I成盒时,可以选择按照以下方式来组装。首先使得外盒第一内折板71向内折叠180度,贴附在外盒后板10上,同时将外盒第二内折板72也折叠180度置于外盒第一侧板20上;当外盒后板10 和外盒第一侧板20沿彼此连接的线(图1的二者之间的虚线)成90度折叠时,置于外盒第一内折板71的凸起恰好能卡置于外盒第二内折板72的凹陷部中,实现二者的接合,而无需再使用额外的胶黏剂。类似地,内折板可以实现彼此之间的折叠成型,其中外盒第一内折板71的左侧(以图 1所示方向为准)的凸起可以卡接在外盒第四内折板74的右侧的凹部中,辅助实现整个抽屉外盒I的接合。而当快递包装箱封箱时,外盒第三内折板73可以旋转90度黏贴在内箱上,而后随着开箱拉链打开;此后,可以将外盒第三内折板73进一步内折,此时外盒第三内折板73预留的凸起部分可以与外盒第二内折板72和外盒第四内折板74预留的凹部恰好可以彼此锁合,实现无胶状态的成型,从而实现二次利用。

[0045] 在本实施例中可见,抽屉外盒I还包括外盒粘舌50以及外盒底部插舌60,所述外盒粘舌50连接于所述外盒后板10或外盒第二侧板40的外侧;所述外盒底部插舌60分别设置在所述外盒后板10、外盒第一侧板20、外盒前板30以及外盒第二侧板40的下侧;并且其中,所述外盒底部插舌 60包括在折叠时彼此能够插接拼合的外盒底部第一插舌61,外盒底部第二插舌62,外盒底部第三插舌63以及外盒底部第四插舌64。

[0046] 从图1可见,底部的插舌各自具有相应的凸起或者凹陷,彼此可以在折叠成型时位于对方上侧或下侧从而实现卡接。本领域技术人员根据本实用新型说明书的公开内容,能够实施底部插舌的拼接。在本实施例中,外盒底部第一插舌61具有位于其中央下部的凹槽,可以对应连接或卡接外盒底部第三插舌63位于其底部中央的突起(或凸块);而外盒底部第二插舌62具有位于其一侧的突起形状,与具有相似或相同的突起形状的外盒底部第四插舌64位于成箱后的侧部的底面处,四者共同构成抽屉外盒的底部。

[0047] 此外,在本实施例中,所述抽屉外盒I还包括撕拉条731和涂胶区 732,所述撕拉条731和涂胶区732设置在所述外盒第三内折板73上,使得所述涂胶区732上的粘合剂或胶带能够在所述抽屉式包装组合件成型时贴附于所述抽屉内盒II的表面上。撕拉条可以成品包装箱中实现从左到右或从右到左快速撕掉该撕拉条处的纸板,完成拉链式的开箱操作。而涂胶区域也可以作为防盗区域,封箱时可以只需用双面胶或热熔胶或胶水等粘合,粘合后若撕开该涂胶区域会破坏纸板表面,从而实现包装箱的防盗功能,包括但不限于以上材质的封箱胶带或胶水。

[0048] 本实施例示例性地展示了组合件中的抽屉外盒的结构,本实施例优选使用上述的方案但不限于此,本领域技术人员也可以根据本实用新型实施例的启示来变换相应的方案

或构造。

[0049] 实施例2:

[0050] 参考图2,本实施例展示了抽屉式包装组合件的抽屉内盒II。参考图 2,示出了一个实施方案的抽屉式包装组合件的抽屉内盒II的平面展开图。其中,所述抽屉内盒II包括内盒底板1,内盒侧板2(内盒底板1的两侧分别设置有一块内盒侧板),内盒前板3以及内盒后板4,所述内盒侧板2,内盒前板3以及内盒后板4分别连接于所述内盒底板1的周围。

[0051] 在本实施例中,所述抽屉内盒II还包括内盒侧内折板5(如图所示根据本实施例在两块内盒侧板2的左右两侧各设置有内盒侧内折板5)、内盒前加强板6和内盒后加强板7,加强板和内折板可以进一步增强内盒的包装强度。在此,内盒前加强板6和内盒后加强板7分别连接于所述内盒侧板2的相对的底侧和顶侧,所述内盒侧内折板5连接于所述内盒侧板2的外侧。

[0052] 内盒前加强板6和内盒后加强板7的形状可以根据需要来选择。根据本实施方案,内盒后加强板7具有设置在其下部的凹槽而内盒前加强板6 具有设置在其角落处的圆弧形凹槽;这样的设置,可以使得内盒后加强板 7以及内盒前加强板6能够配合包装箱成型后的手孔的形状,使得手孔能够实现直通包装盒内外而不受到阻碍,此外这样的设置还有利于包装箱成箱时的快速组装。但本实用新型该结构不限于此。可以根据加强件的需要来设置加强板的形状和结构。

[0053] 在本实施例中,抽屉内盒II还包括内盒底板第一槽口11和内盒底板第二槽口12,所述内盒底板第一槽口11和内盒底板第二槽口12分别设置于所述内盒底板1的靠近内盒前板3以及内盒后板4的边缘处;连接于内盒前板3的内盒前内折板31,以及连接于内盒后板4的内盒后内折板41;内盒前插舌311和内盒后插舌411,所述内盒前插舌311和内盒后插舌411 分别设置在内盒前内折板31与内盒后内折板41的外侧并且其位置设置为在折叠后对应于所述内盒底板第一槽口11和内盒底板第二槽口12。

[0054] 当包装箱成箱时,内盒前内折板31与内盒后内折板41向上折叠设置于内盒前板3以及内盒后板4之上,此时当前板和后板相对于底板折叠成型时,内盒前插舌311和内盒后插舌411恰好可以设置在位置与其对应的内盒底板第一槽口11和内盒底板第二槽口12中,以实现内侧板和外侧板的成型。

[0055] 在本实施例中,所述抽屉内盒II还包括内盒前手孔312和内盒后手孔412,所述内盒前手孔312分成两部分彼此对称地设置在所述内盒前板 3以及内盒前内折板31两侧;并且所述内盒后手孔412分成两部分彼此对称地设置在所述内盒后板4和内盒后内折板41两侧。

[0056] 手孔是为了实现抽屉式包装组合件的装箱和拆箱更加便利而设置的。手孔的设置能够保证当包装箱成箱时,用户能够通过手孔来握住或勾住抽屉内盒实现对于包装箱的拆箱和装箱。在此,如图2所示,内盒前手孔 312可以示例性地设置为一个圆形形状,其以内盒前内折板31与内盒前板3彼此之间的连接线作为对称线,跨设于内盒前内折板31与内盒前板 3之上。如此以对称的形式设置,使得相应的板折叠后,手孔能够形成为通孔。类似地,内盒后手孔412分成两个子部分,以内盒后板4和内盒后内折板41彼此连接的线作为对称线分设其两侧,同样在包装成箱时能够形成通孔来控制抽屉内盒的进出。

[0057] 本实用新型的实施例中,优选地抽屉内盒I与抽屉外盒II均由单张纸裁切而成,这

可以进一步地节约纸张和生产成本。

[0058] 实施例3

[0059] 参考图3,是本实用新型抽屉式包装组合件的组合效果立体示意图,以及封箱和开箱过程的展示图。如左侧的3a所示,在抽屉式包装组合件封箱时,涂胶区732上可以设置双面胶或胶水,使得其与撕拉条731一起贴附于所述抽屉内盒II的表面上,例如贴设于内盒前板3上,此时可以完成封箱,从图中可以看出,封箱时内盒前手孔312可以作为向外的一侧辅助用户或者物流厂商的装箱操作。

[0060] 3b则展示了开箱过程。此时,可以从左到右或从右到左快速撕掉该撕拉条731的纸条,完成拉链式的开箱操作。取出时,利用内盒前手孔312来取出抽屉内盒II。此后,根据本实施例的包装箱组合件还可以实现多功能化的二次利用,作为一个可以反复使用的存放物品的抽屉盒。如3b所示,二次利用的时候,可以将抽屉内盒II的方向掉转过来,使得内盒前手孔312一侧向里,而内盒后手孔412一侧向外。如此设置,可以方便地构造出一个可方便反复利用的抽屉构造。并且撕拉条的位置可以向抽屉内部折叠而不留任何胶黏剂或撕拉条的痕迹。这实现了包装箱的多元化和二次利用,有助于提升产品的环保等级和用户体验。

[0061] 以上,虽然本实用新型内容包括具体的实施例,但是对本领域的技术人员明显的是在不偏离本权利要求和其等同物的精神和范围的情况下,可以对这些实施例做出各种形式上和细节上的改变。本文中描述的实施例应被认为只在说明意义上,并非为了限制的目的。在每一个实施例中的特征和方面的描述被认为适用于其他实施例中的相似特征和方面。因此,本实用新型的范围不应受到具体的描述的限定,而是受权利要求技术方案的限定,并且在本权利要求和其等同物的范围内的所有变化被解释为包含在本实用新型的技术方案之内。

[0062] 根据本实用新型的内容,可以至少提供以下技术方案:

[0063] 方案1.一种抽屉式包装组合件,所述抽屉式包装组合件包括抽屉外盒(I)以及抽屉内盒(II),其特征在于,所述抽屉内盒(II)以可抽拉的方式容置在所述抽屉外盒(I)内部,并且其中,

[0064] 所述抽屉外盒(I)包括彼此依次连接的外盒后板(10)、外盒第一侧板(20)、外盒前板(30)以及外盒第二侧板(40);所述外盒后板(10)、外盒第一侧板(20)、外盒前板(30)以及外盒第二侧板(40)各自具有外盒内折板部(70),所述外盒内折板部(70)在所述抽屉外盒(I)折叠成型时能够向内折叠并互锁成型。

[0065] 方案2.根据方案1所述的抽屉式包装组合件,其特征在于,

[0066] 所述外盒内折板部(70)包括外盒第一内折板(71),外盒第二内折板(72),外盒第三内折板(73)以及外盒第四内折板(74);其中所述外盒第一内折板(71),外盒第二内折板(72),外盒第三内折板(73)以及外盒第四内折板(74)在所述抽屉外盒(I)平铺展开时设置在相同的水平线上,所述外盒第一内折板(71),外盒第二内折板(72),外盒第三内折板(73)以及外盒第四内折板(74)彼此相邻的侧边缘处具有彼此对应的凹槽和凸起。

[0067] 方案3.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述外盒第一内折板(71)设置并连接于所述外盒后板(10)的一侧,所述外盒第二内折板(72)设置并连接于所述外盒第一侧板(20)的一侧,所述外盒第三内折板(73)设置并连接于所述外盒前板(30)的一侧,所述外盒第四内折板(74)设置并连接于所述外盒第二侧板(40)的一侧;并且其中,

[0068] 所述外盒第一内折板(71)的侧面与外盒第二内折板(72)彼此相邻的侧边分别设置有位置彼此对应的凹槽和凸起;所述外盒第四内折板(74)的一侧、以及外盒第一内折板(71)的在所述抽屉外盒(I)折叠成型后与外盒第四内折板(74)相接的一侧的对应位置处分别设置有凹槽和凸起。

[0069] 方案4.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉外盒(I)还包括外盒粘舌(50)以及外盒底部插舌(60),所述外盒粘舌(50)连接于所述外盒后板(10)或外盒第二侧板(40)的外侧;所述外盒底部插舌(60)分别设置在所述外盒后板(10)、外盒第一侧板(20)、外盒前板(30)以及外盒第二侧板(40)的下侧;并且其中,

[0070] 所述外盒底部插舌(60)包括在折叠时彼此能够插接拼合的外盒底部第一插舌(61),外盒底部第二插舌(62),外盒底部第三插舌(63)以及外盒底部第四插舌(64)。

[0071] 方案5.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉外盒(I)还包括撕拉条(731)和涂胶区(732),所述撕拉条(731)和涂胶区(732)设置在所述外盒第三内折板(73)上,使得所述涂胶区(732)上的粘合剂或胶带能够在所述抽屉式包装组合件成型时贴附于所述抽屉内盒(II)的表面上。

[0072] 方案6.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)包括内盒底板(1),内盒侧板(2),内盒前板(3)以及内盒后板(4),所述内盒侧板(2),内盒前板(3)以及内盒后板(4)分别连接于所述内盒底板(1)的周围。

[0073] 方案7.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)还包括内盒侧内折板(5)、内盒前加强板(6)和内盒后加强板(7),并且其中,

[0074] 所述内盒前加强板(6)和内盒后加强板(7)分别连接于所述内盒侧板(2)的相对的底侧和顶侧,所述内盒侧内折板(5)连接于所述内盒侧板(2)的外侧。

[0075] 方案8.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)还包括:

[0076] 内盒底板第一槽口(11)和内盒底板第二槽口(12),所述内盒底板第一槽口(11)和内盒底板第二槽口(12)分别设置于所述内盒底板(1)的靠近内盒前板(3)以及内盒后板(4)的边缘处;

[0077] 连接于内盒前板(3)的内盒前内折板(31),以及连接于内盒后板(4)的内盒后内折板(41);

[0078] 内盒前插舌(311)和内盒后插舌(411),所述内盒前插舌(311)和内盒后插舌(411)分别设置在内盒前内折板(31)与内盒后内折板(41)的外侧并且其位置设置为在折叠后对应于所述内盒底板第一槽口(11)和内盒底板第二槽口(12)。

[0079] 方案9.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,所述抽屉内盒(II)还包括内盒前手孔(312)和内盒后手孔(412),所述内盒前手孔(312)分成两部分彼此对称地设置在所述内盒前板(3)以及内盒前内折板(31)两侧;并且所述内盒后手孔(412)分成两部分彼此对称地设置在所述内盒后板(4)和内盒后内折板(41)两侧。

[0080] 方案10.根据前述任一项方案的抽屉式包装组合件,其特征在于,

[0081] 所述抽屉外盒(I)以及抽屉内盒(II)中的至少之一为纸质包装盒,并且所述抽屉外盒(I)以及抽屉内盒(II)中的至少之一由单张纸裁切而成。

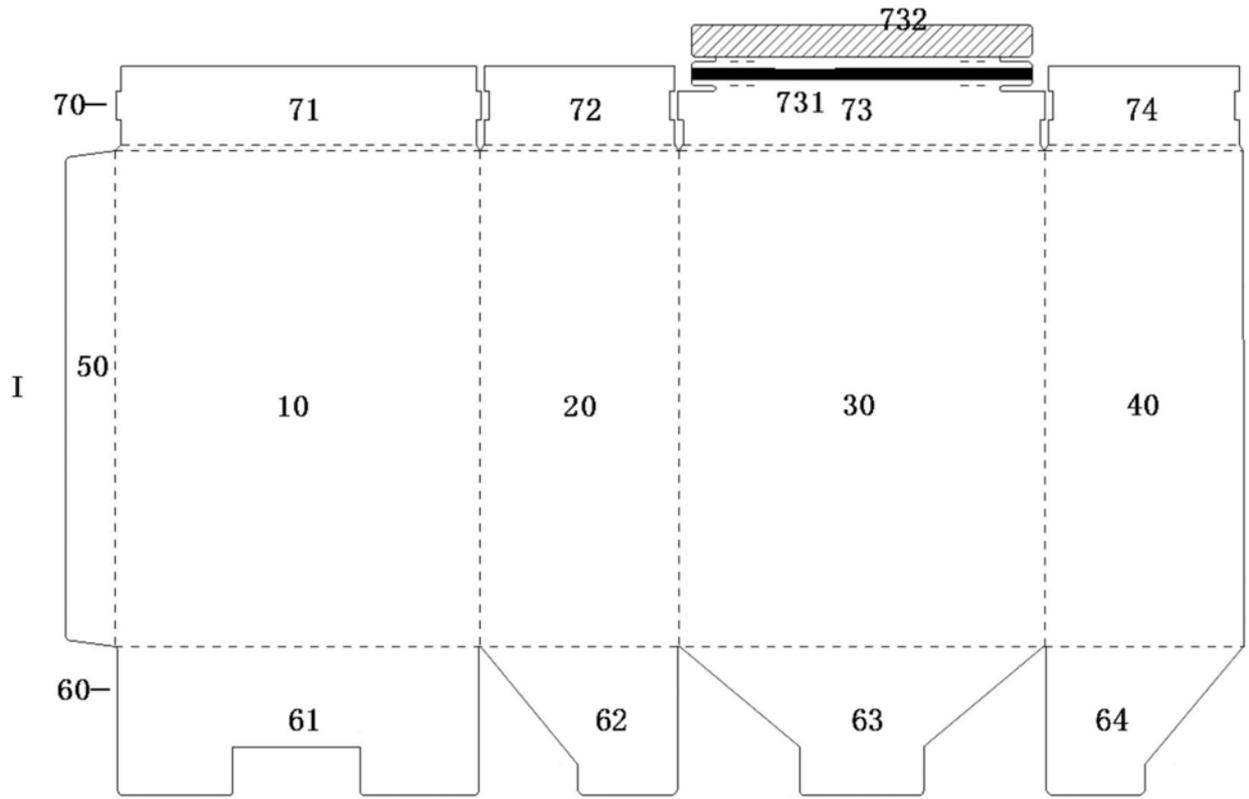


图1

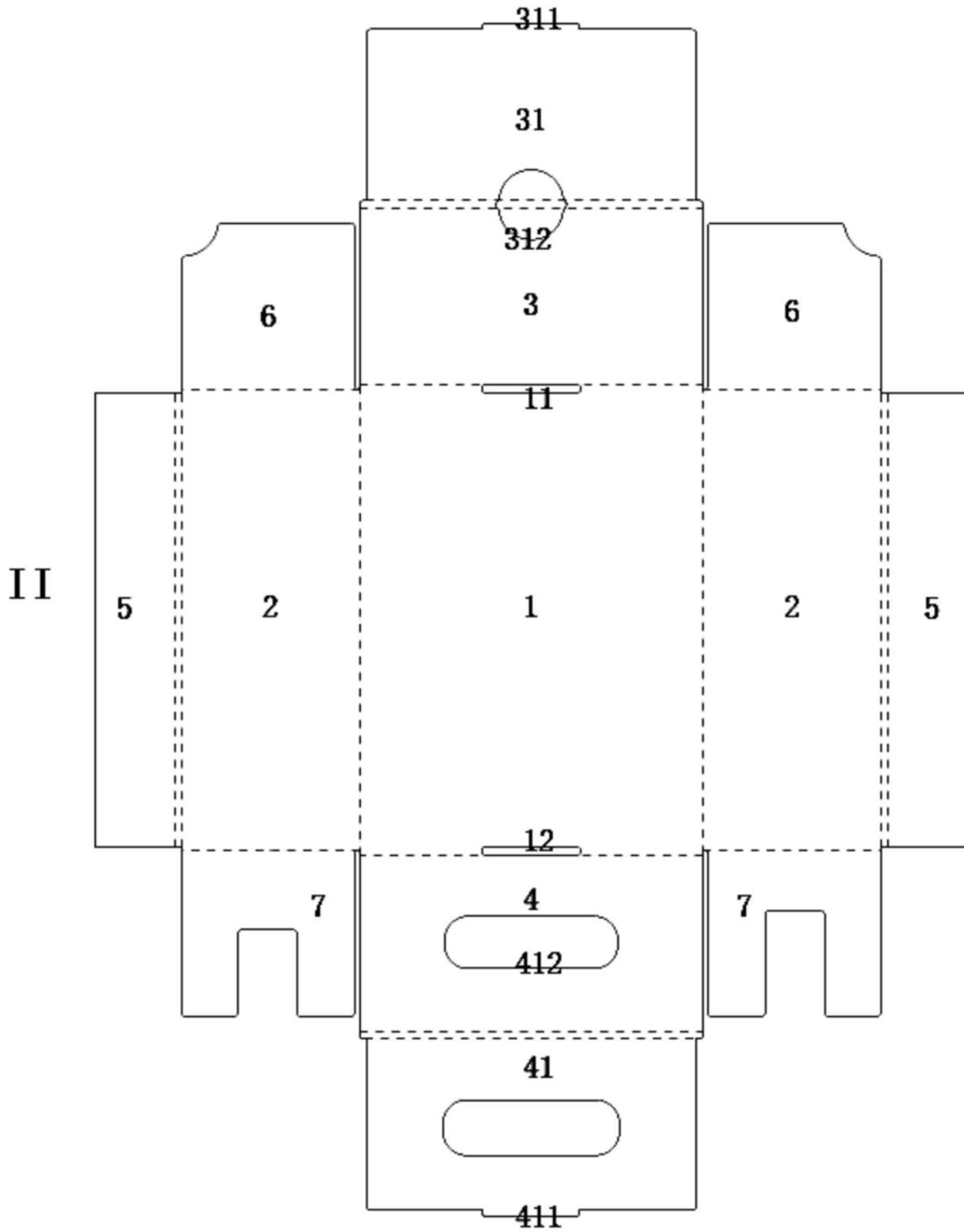


图2

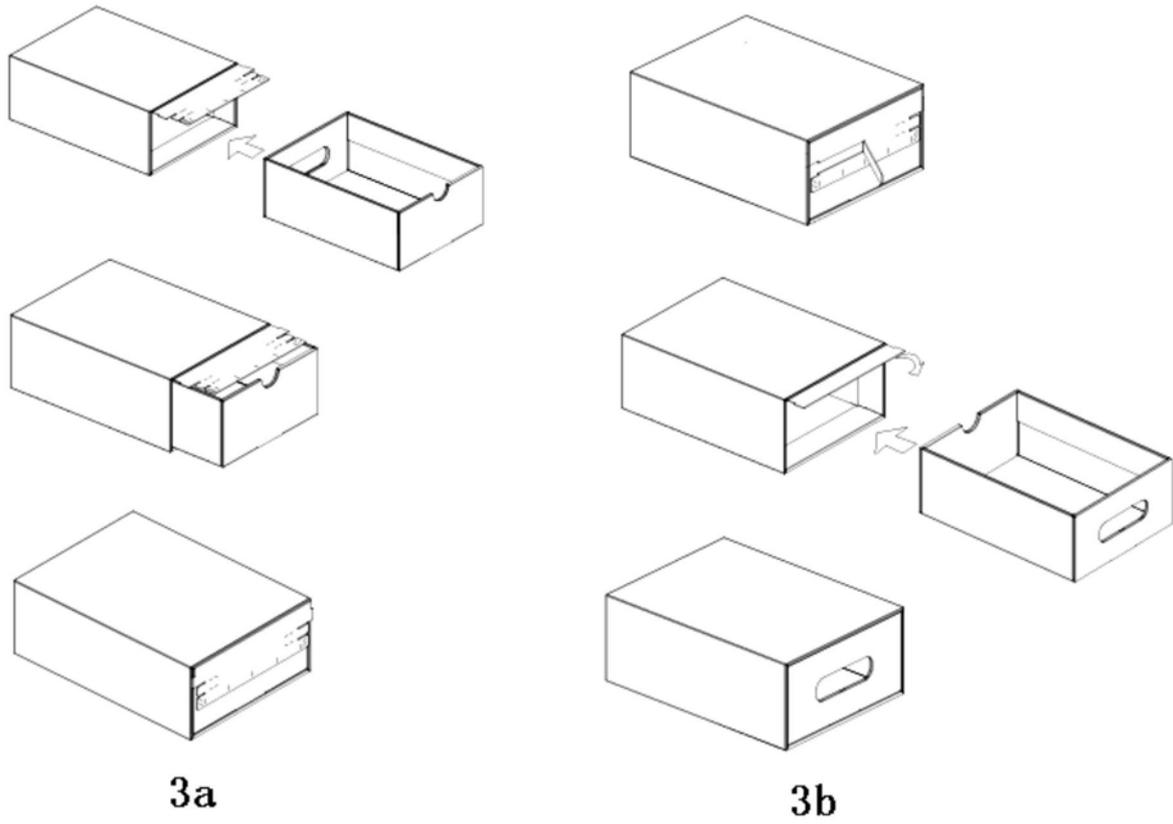


图3