



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207013271 U

(45)授权公告日 2018.02.16

(21)申请号 201720800556.8

(22)申请日 2017.07.04

(73)专利权人 上海易食科技有限公司

地址 201805 上海市嘉定区安亭镇园大路3
号1幢

(72)发明人 刘永胜 高志龙 杨凯

(74)专利代理机构 上海宏威知识产权代理有限
公司 31250

代理人 张晓芳

(51)Int.Cl.

B07B 1/28(2006.01)

A23N 12/02(2006.01)

A23L 5/20(2016.01)

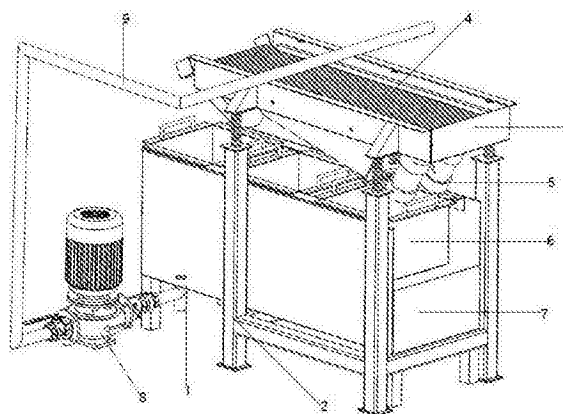
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机

(57)摘要

本实用新型公开一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机,包括:一机体;一振荡筛选系统,所述振荡筛选系统包括一振荡筛网以及至少一振荡电机,所述振荡电机带动所述振荡筛网震动;一果渣收集系统,其设于所述机体上,所述果渣收集系统设于所述振荡筛选系统的下方,所述果渣收集系统包括至少一果渣收集框,所述果渣收集框上设有漏水孔;一喷淋消毒系统,其设于所述机体上,所述喷淋消毒系统包括一水箱、一循环水泵以及至少一喷淋管,所述循环水泵与所述水箱相连,所述喷淋管分别与所述循环水泵相连,所述水箱设于所述果渣收集框的下方。本申请其有效去除果渣果屑并对水果进行喷淋消毒,同时优势实现了喷淋消毒水的循环利用,其结构简单、实用性强。



1. 一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,包括:
 - 一机体,其上设有一振荡架;
 - 一振荡筛选系统,其设于所述振荡架上,所述振荡筛选系统包括一振荡筛网以及至少一振荡电机,所述振荡电机带动所述振荡筛网震动;
 - 一果渣收集系统,其设于所述机体上,所述果渣收集系统设于所述振荡筛选系统的下方,所述果渣收集系统包括至少一果渣收集框,所述果渣收集框上设有漏水孔;
 - 一喷淋消毒系统,其设于所述机体上,所述喷淋消毒系统包括一水箱、一循环水泵以及至少一喷淋管,所述循环水泵与所述水箱相连,所述喷淋管分别与所述循环水泵相连,所述水箱设于所述果渣收集框的下方。
2. 根据权利要求1所述的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,所述振荡筛网设于一振荡箱体内,所述振荡电机倾斜的设于所述振荡箱体底部一端,所述振荡箱体的底部设有至少一果渣收集口。
3. 根据权利要求2所述的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,每一所述果渣收集口的下方分别设有一果渣收集框,所述果渣收集框并排放置。
4. 根据权利要求2所述的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,所述振荡筛网的孔径小于鲜切水果的尺寸并大于果渣的尺寸。
5. 根据权利要求1所述的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,所述振荡架上设有振荡弹簧,振荡箱体与所述振荡弹簧相连。
6. 根据权利要求1所述的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,所述喷淋头设于所述振荡筛网的上方。
7. 根据权利要求1所述的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,所述水箱中设有用于水果消毒的消毒剂。

一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域,更具体地说,是一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机。

背景技术

[0002] 传统的鲜切水果加工生产中,鲜切水果经过机器自动去皮,去核,切块后产生大量的果渣果屑,去除水果中的果渣果屑一般通过人工挑选或食品振荡筛选机筛选,其中,人工筛选效率较低,鲜切水果无法实现全自动化生产,而传统的食品振荡筛选机并不是专门针对鲜切水果生产中果渣果屑的去除,在振荡筛选中容易对水果产生大量的磕碰伤,影响产品的出品率。

[0003] 传统的食品振荡筛机在筛选的过程中无法同时对水果进行喷淋消毒。即使存在喷淋消毒系统,其喷淋消毒系统的水也是不能循环利用的,直接排掉产生大量的浪费,不能满足如今国家、企业对节能减排的要求。

[0004] 同时,传统的食品振荡筛选机并无有效的果渣收集装置以及果渣与水的分离装置,造成果渣无法及时回收利用,造成原料的浪费,传统的食品振荡筛选机,主要依赖人工操作,自动化程度较低。

实用新型内容

[0005] 由于现有技术存在着上述问题,本实用新型提出一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其目的在于提供一种能对水果进行喷淋消毒同时又能有效去除果屑果渣的振荡筛选机,其能有效的解决现有技术中存在的问题。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案解决上述问题:

[0007] 本申请提供一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其特征在于,包括:一机体,其上设有一振荡架;一振荡筛选系统,其设于所述振荡架上,所述振荡筛选系统包括一振荡筛网以及至少一振荡电机,所述振荡电机带动所述振荡筛网震动;一果渣收集系统,其设于所述机体上,所述果渣收集系统设于所述振荡筛选系统的下方,所述果渣收集系统包括至少一果渣收集框,所述果渣收集框上设有漏水孔;一喷淋消毒系统,其设于所述机体上,所述喷淋消毒系统包括一水箱、一循环水泵以及至少一喷淋管,所述循环水泵与所述水箱相连,所述喷淋管分别与所述循环水泵相连,所述水箱设于所述果渣收集框的下方。

[0008] 优选的,所述振荡筛网设于一振荡箱体内,所述振荡电机倾斜的设于所述振荡箱体底部一端,所述振荡箱体的底部设有至少一果渣收集口。

[0009] 优选的,每一所述果渣收集口的下方分别设有一果渣收集框,所述果渣收集框并排放置。

[0010] 优选的,所述振荡筛网的孔径小于鲜切水果的尺寸并大于果渣的尺寸。

[0011] 优选的,所述振荡架上设有振荡弹簧,振荡箱体与所述振荡弹簧相连。

[0012] 优选的,所述喷淋头设于所述振荡筛网的上方。

- [0013] 优选的,所述水箱中设有用于水果消毒的消毒剂。
- [0014] 本申请提供的用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其有益效果在于:
- [0015] 1.鲜切水果生产中产生的果渣果屑能得到有效的去除;
- [0016] 2.果渣果屑能得到及时有效的回收,避免原料的浪费;
- [0017] 3.振荡筛选的同时,鲜切水果能被喷淋消毒,增加了工作效率;
- [0018] 4.由于采用了喷淋水循环利用系统,喷淋水得到有效回收,避免了水的浪费;
- [0019] 5.全过程采用自动化控制,方便操作;
- [0020] 6.本实用新型结构简单,实用性好,实用寿命长。

附图说明

- [0021] 图1为本申请的一实施例的结构示意图一;
- [0022] 图2为本申请的一实施例的结构示意图二。

具体实施方式

- [0023] 下面结合具体实施方式,详细描述本实用新型。
- [0024] 如图1、图2所示,图1为本申请的一实施例的结构示意图一,图2为本申请的一实施例的结构示意图二。
- [0025] 参照图1、图2所示,本实施例提供一种用于鲜切水果生产的振荡筛选机,其包括机体1、振荡筛选系统、果渣收集系统、喷淋消毒系统,其中机体1上设有一振荡架2。
- [0026] 在本实施例中,振荡筛选系统包括一振荡箱体3、一振荡筛网4以及至少一振荡电机5,其中,振荡箱体3设于振荡架2上,振荡架2上设有振荡弹簧201,振荡箱体3与振荡弹簧201相连,振荡箱体3的底部设有至少一果渣收集口。
- [0027] 振荡筛网4固定于振荡箱体3内,振荡筛网4为不锈钢材质,振荡筛网4的孔径需小于鲜切水果的尺寸并大于果渣果屑的尺寸,在本实施例中,振荡筛网4孔径尺寸约为8mm。振荡电机5倾斜的设于振荡箱体3底部一端,振荡电机5震动带动振荡箱体3震动进而带动振荡筛网4震动,振荡筛网4中的鲜切水果及果渣果屑随着振荡筛网4的震动而震动,其中,果渣果屑在震动过程中从振荡筛网4的孔径中进入振荡箱体3中,然后从振荡箱体3的果渣收集口掉落,振荡筛网4中的鲜切水果随着震动向远离振荡电机5的一端移动,从而进入下一加工工序中。
- [0028] 果渣收集系统设于机体1上并位于振荡筛选系统的下方,果渣收集系统包括至少一果渣收集框6,每一果渣收集口下方分别设有一果渣收集框6,果渣果屑从果渣收集口落入果渣收集框6内。果渣收集框6为不锈钢网板组成,网板上设有漏水孔,果渣收集框6内6的水分从漏水孔流入水箱内,果渣收集框6并排排列,方便取出。
- [0029] 喷淋消毒系统设于机体1上,喷淋消毒系统包括一水箱7、一循环水泵8以及至少一喷淋管9,水箱7设于果渣收集框6的下方,水箱7内设有用于水果消毒的消毒剂。循环水泵8与水箱7相连,喷淋管9分别与循环水泵8相连,喷淋管9设于振荡筛网4的上方对鲜切水果进行喷淋消毒,喷淋后的消毒水从振荡箱体3流入果渣收集框6内并从果渣收集框6的漏水孔流入水箱7中,从而实现水的循环利用。
- [0030] 本申请采用振荡电机5带动振荡筛网4震动去除鲜切水果中的果渣果屑,并采用循

环喷淋消毒系统对鲜切水果消毒,实现了水的循环利用,其结构简单,实用性强。

[0031] 应理解,这些实施方式仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

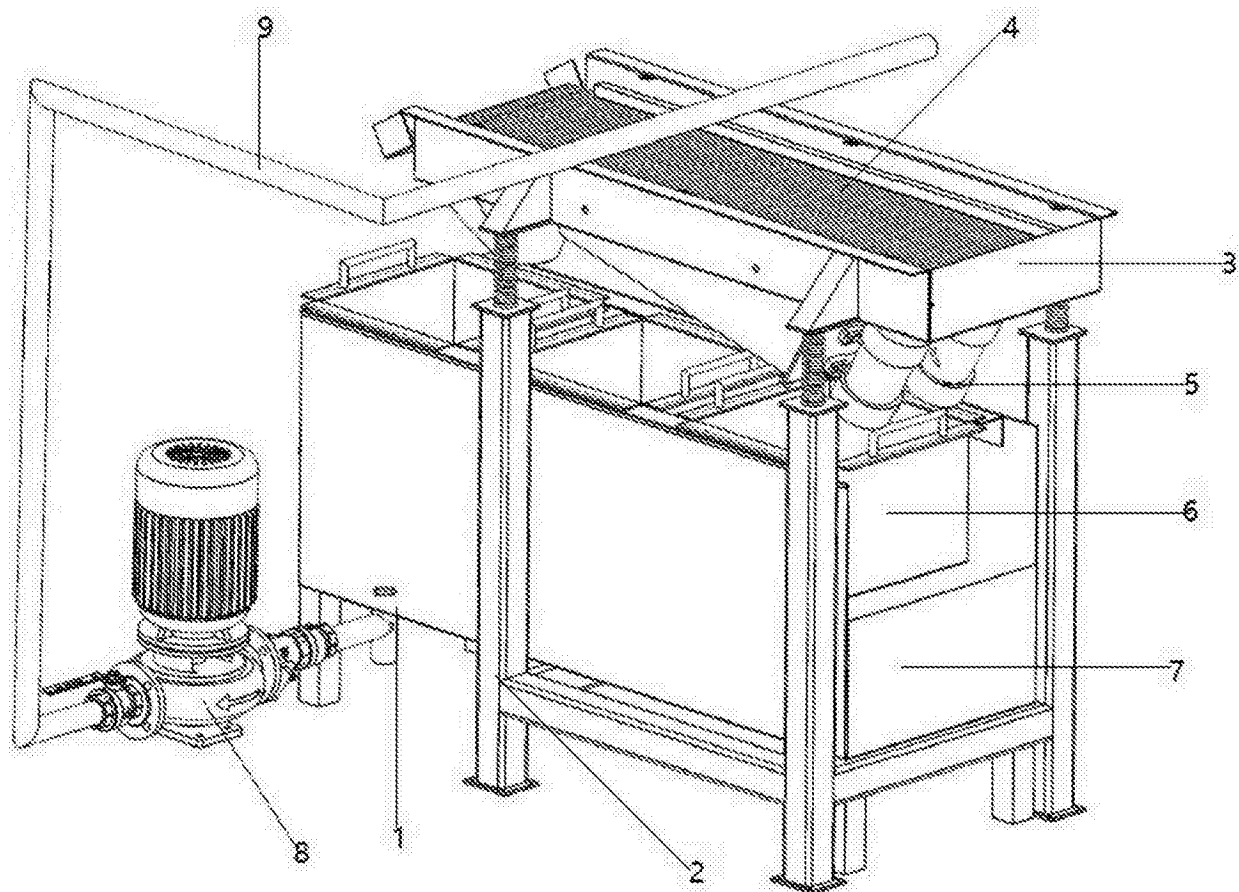


图1

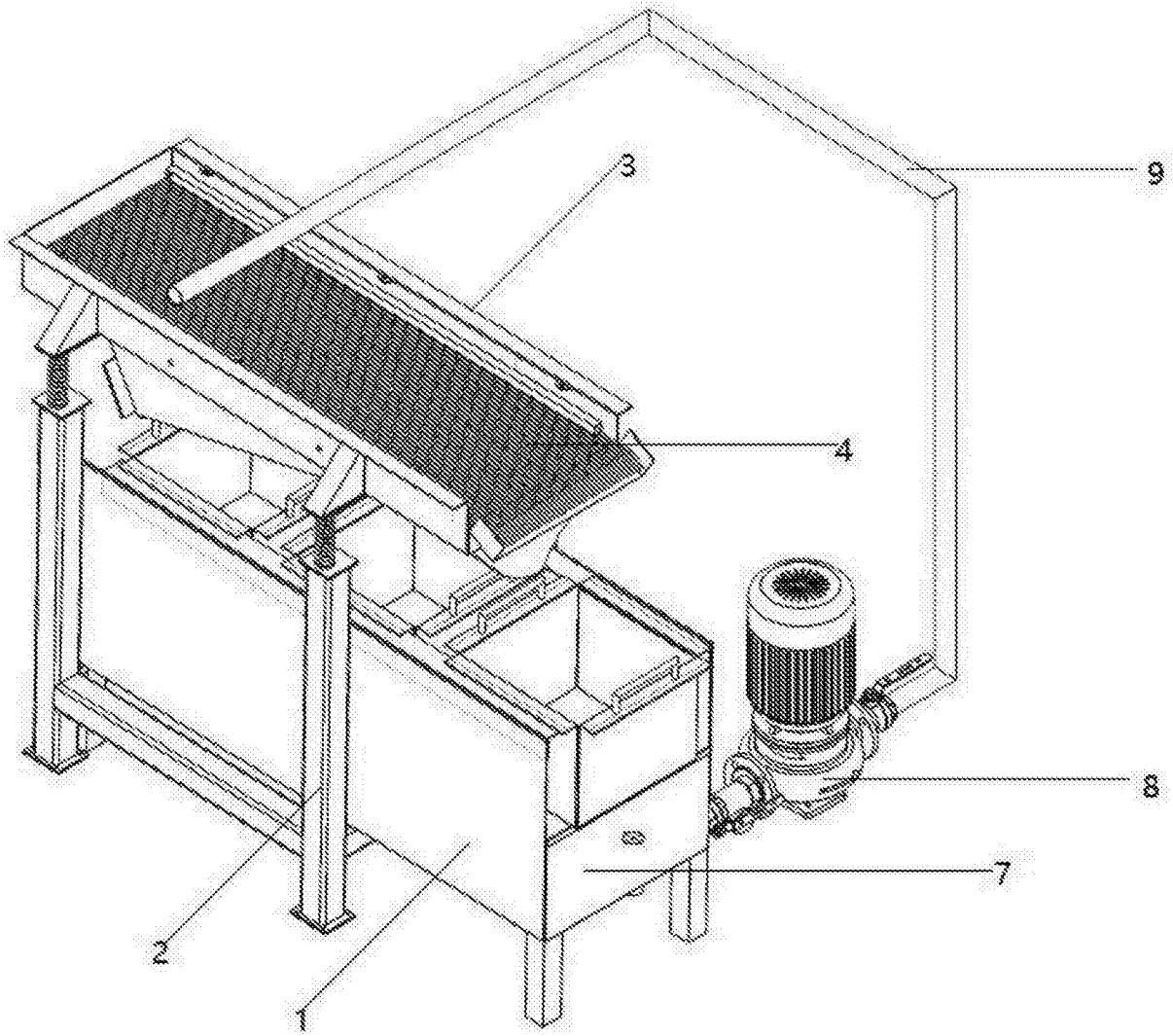


图2