



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207155614 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201720898439.X

(22)申请日 2017.07.24

(73)专利权人 昆山鸿仕达智能科技有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山开发区熊庄路8号3号房

(72)发明人 胡海东

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

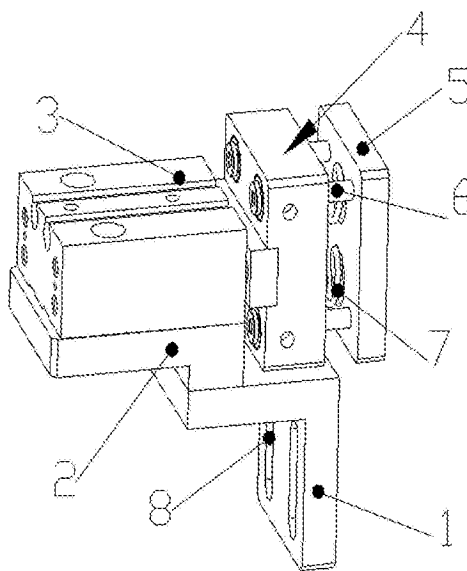
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种定位治具用缓冲夹持机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种定位治具用缓冲夹持机构,包括固定工件、设置于固定工件上前端的支撑架、气缸、连接工件、导柱、夹持工件及定位缓冲弹簧,所述固定工件上设置有一对贯穿的固定槽,所述支撑架上设置有气缸,所述气缸右侧设置有连接工件,所述连接工件的四个角方位设置有水平贯穿的导柱,所述导柱连接至夹持工件上,所述夹持工件和连接工件之间还设置有一对定位缓冲弹簧。通过上述方式,本实用新型能够解决定位治具时产品晃动位移的问题,自动化作业精度高,提高生产品质,具有缓冲吸震的能力。



1. 一种定位治具用缓冲夹持机构,其特征在于,包括固定工件、设置于固定工件上前端的支撑架、气缸、连接工件、导柱、夹持工件及定位缓冲弹簧,所述固定工件上设置有一对贯穿的固定槽,所述支撑架上设置有气缸,所述气缸右侧设置有连接工件,所述连接工件的四个角方位设置有水平贯穿的导柱,所述导柱连接至夹持工件上,所述夹持工件和连接工件之间还设置有一对定位缓冲弹簧。

2. 根据权利要求1所述的定位治具用缓冲夹持机构,其特征在于:所述固定工件为倒置“L”形,所述支撑架为倒置“L”形。

3. 根据权利要求1所述的定位治具用缓冲夹持机构,其特征在于:所述导柱均互相平行且为对称结构。

4. 根据权利要求1所述的定位治具用缓冲夹持机构,其特征在于:所述固定工件和支撑架为一体式结构。

一种定位治具用缓冲夹持机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定位夹持机构技术领域,特别是涉及一种定位治具用缓冲夹持机构。

背景技术

[0002] 定位SMT放料治具时,作业要求精度高,不易导入自动化,而现有的夹持机构多为无缓冲功能,夹持机构直接夹持治具,治具内产品极易产生震动,产品发生位移,直接影响了后续生产作业的精度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种定位治具用缓冲夹持机构,能够解决定位治具时产品晃动位移的问题,自动化作业精度高,提高生产品质,具有缓冲吸震的能力。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种定位治具用缓冲夹持机构,包括固定工件、设置于固定工件上前端的支撑架、气缸、连接工件、导柱、夹持工件及定位缓冲弹簧,所述固定工件上设置有一对贯穿的固定槽,所述支撑架上设置有气缸,所述气缸右侧设置有连接工件,所述连接工件的四个角方位设置有水平贯穿的导柱,所述导柱连接至夹持工件上,所述夹持工件和连接工件之间还设置有一对定位缓冲弹簧。

[0005] 进一步地,所述固定工件为倒置“L”形,所述支撑架为倒置“L”形;

[0006] 进一步地,所述导柱均互相平行且为对称结构;

[0007] 进一步地,所述固定工件和支撑架为一体式结构。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型适用于定位SMT放料治具,可安装于设备上,定位缓冲弹簧具有缓冲吸震能力,可避免对治具定位过程中产品产生震动移位,保证了产品的平稳性,提高了产品自动化作业精度,保证了生产品质。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型定位治具用缓冲夹持机构的立体结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型定位治具用缓冲夹持机构的平面示意图;

[0011] 附图中各部件的标记如下:1、固定工件2、支撑架3、气缸4、连接工件 5、夹持工件6、导柱7、定位缓冲弹簧8、固定槽。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 请参阅图1至图2,本实用新型实施例包括:固定工件1、设置于固定工件 1上前端

的支撑架2、气缸3、连接工件4、导柱6、夹持工件5及定位缓冲弹簧7,所述固定工件1上设置有一对贯穿的固定槽8,所述支撑架2上设置有气缸3,所述气缸3右侧设置有连接工件4,所述连接工件4的四个角方位设置有水平贯穿的导柱6,所述导柱6连接至夹持工件5上,所述夹持工件5和连接工件4之间还设置有一对定位缓冲弹簧7。

[0014] 进一步地,所述固定工件1为倒置“L”形,所述支撑架2为倒置“L”形;

[0015] 进一步地,所述导柱6均互相平行且为对称结构;

[0016] 进一步地,所述固定工件1和支撑架2为一体式结构。

[0017] 工作方式:治具到位后,所述支撑架2上的气缸3水平动作,带动连接工件4平持至治具外侧,所述导柱6同时右移,使得一对定位缓冲弹簧7均处于被压缩状态,而夹持工件5夹持治具。

[0018] 本实用新型适用于定位SMT放料治具,可安装于设备上,定位缓冲弹簧7具有缓冲吸震能力,可避免对治具定位过程中产品产生震动移位,保证了产品的平稳性,提高了产品自动化作业精度,保证了生产品质。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

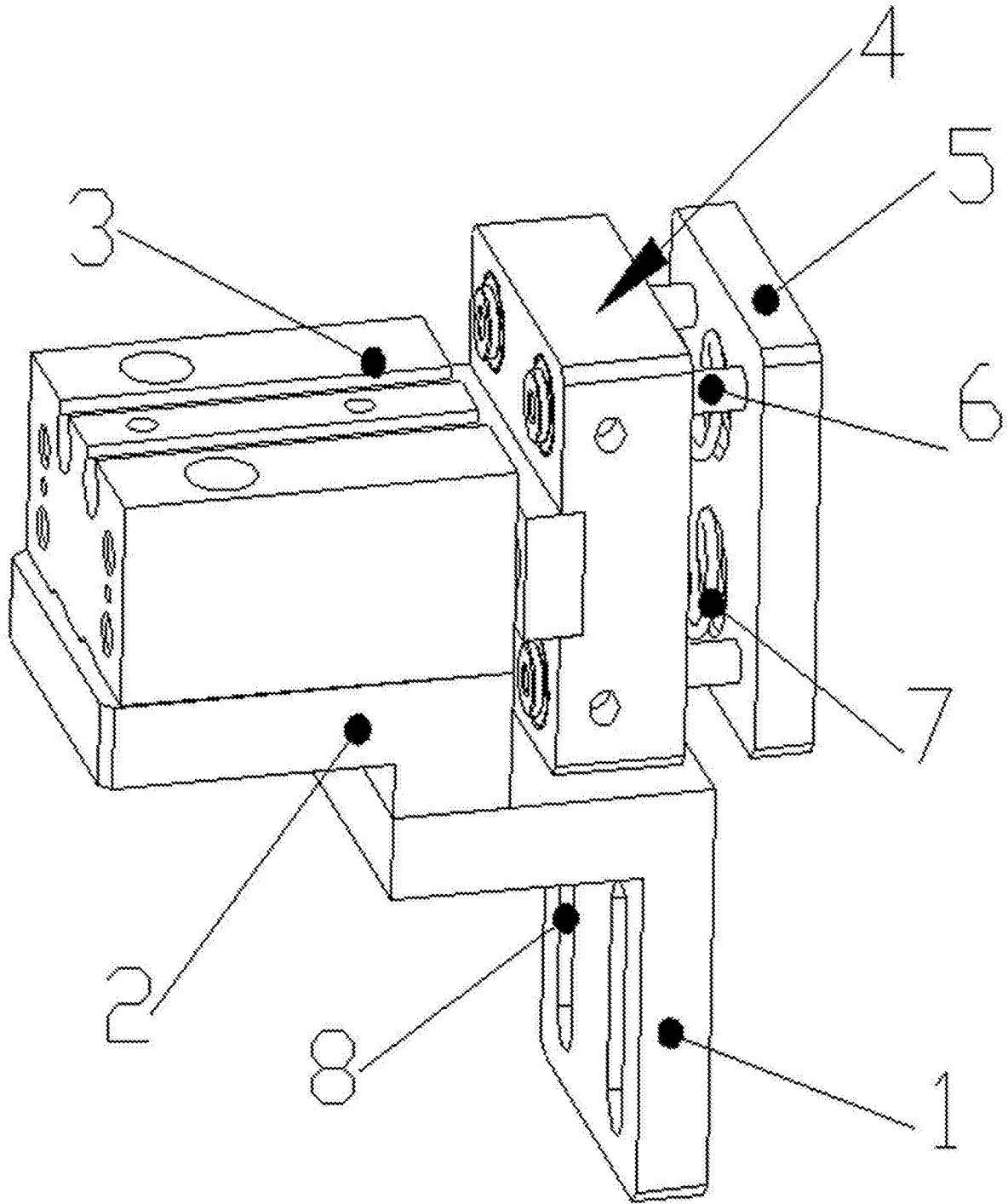


图1

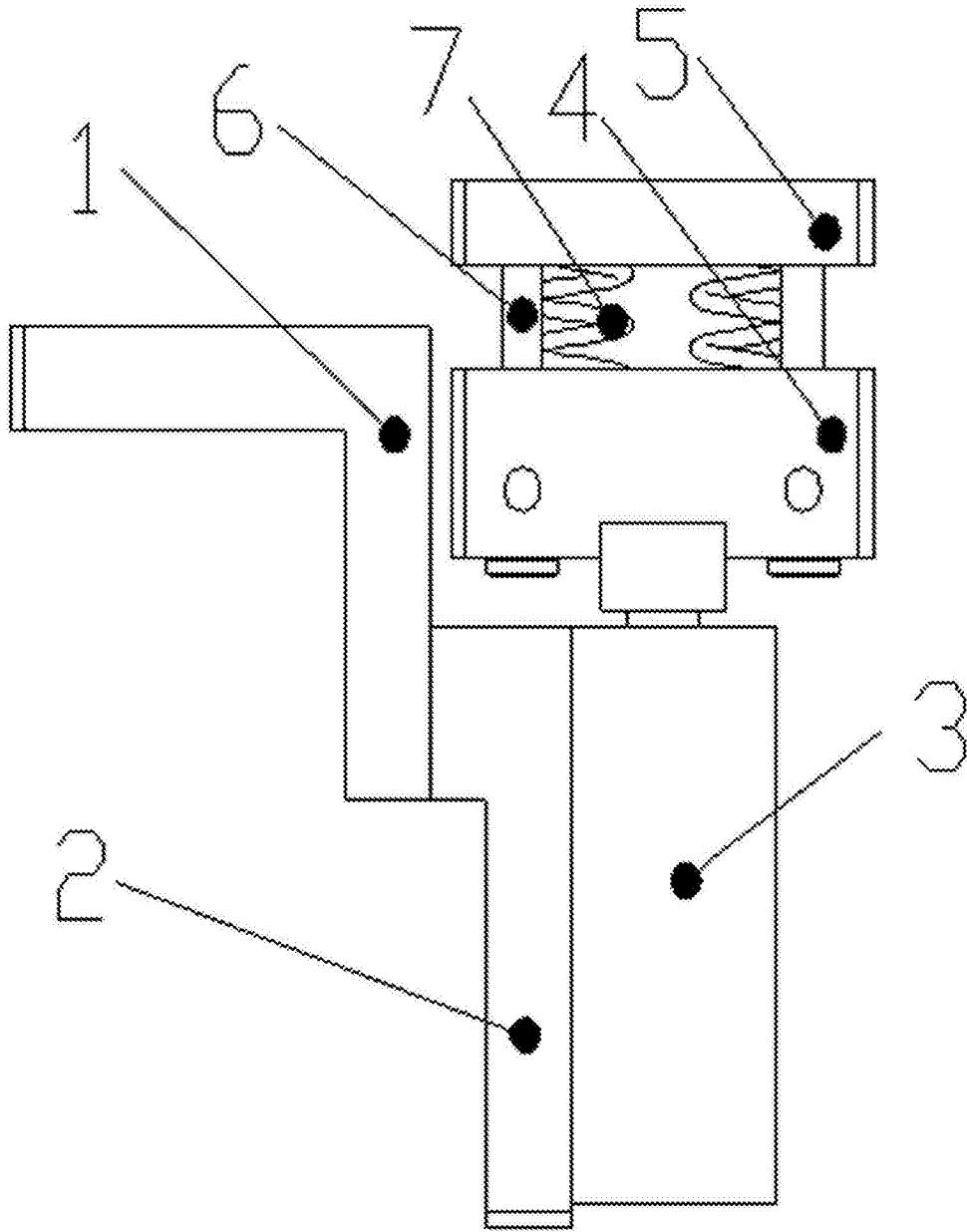


图2