



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202880522 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220570566. 4

(22) 申请日 2012. 11. 01

(73) 专利权人 谭日和

地址 528511 广东省佛山市高明区沧江工业
园三洲海天大道北新明和机械技术研
究开发有限公司

(72) 发明人 谭日和

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务有限
公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

B65H 18/08 (2006. 01)

B65H 23/00 (2006. 01)

B65H 19/26 (2006. 01)

B65H 19/30 (2006. 01)

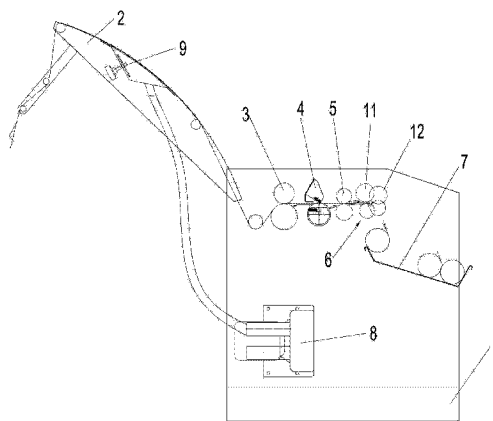
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机

(57) 摘要

本实用新型提供一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机,它包括有机架以及分别安装在该机架上的弧形架、牵引组、裁刀组、压料组、收卷辊组、接料盘、风机,其中,所述弧形架、牵引组、裁刀组、压料组、收卷辊组是沿进料方向依次排列,并且它们之间配合运作,同时,接料盘对应设在收卷辊组的下方,弧形架上设有吸风调节开关,该吸风调节开关通过控制风机的风量大小来实现调节料在弧形架上的吸附力。本实用新型在采用了上述方案后,其最大优点是在大大提高工作效率的同时,能顺利完成壁纸生产线后续成品收卷过程,产品质量高,这对整个壁纸生产线进一步提高生产效益提供了一个很好的条件。



1. 一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机,其特征在于:它包括有机架(1)以及分别安装在该机架(1)上的弧形架(2)、牵引组(3)、裁刀组(4)、压料组(5)、收卷辊组(6)、接料盘(7)、风机(8),其中,所述弧形架(2)、牵引组(3)、裁刀组(4)、压料组(5)、收卷辊组(6)是沿进料方向依次排列,并且它们之间配合运作,同时,接料盘(7)对应设在收卷辊组(6)的下方,弧形架(2)上设有吸风调节开关(9),该吸风调节开关(9)通过控制风机(8)的风量大小来实现调节料在弧形架(2)上的吸附力。

2. 根据权利要求1所述的一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机,其特征在于:所述压料组(5)和收卷辊组(6)之间设有起卷挡块(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机,其特征在于:所述收卷辊组(6)包括有至少一组对辊,且该对辊是由固定收卷辊(11)和活动收卷辊(12)构成。

一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及壁纸生产设备的技术领域,尤其是指一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机。

背景技术

[0002] 壁纸生产用的空芯式无芯收卷机为壁纸线配套设备,主要用于壁纸生产线后续成品收卷,具体为壁纸涂布印刷压纹后将大卷筒料分成小卷成品。目前,现有的壁纸生产用的空芯式无芯收卷机由于设计上的不足,普遍存在工作效率低、故障率高、维护费用高等缺点,影响了整个生产线的运行速度,生产效益低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种设计合理可靠、结构紧凑、动作平稳、工作效率高、使用方便的壁纸生产用的空芯式无芯收卷机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:一种壁纸生产用的空芯式无芯收卷机,它包括有机架以及分别安装在该机架上的弧形架、牵引组、裁刀组、压料组、收卷辊组、接料盘、风机,其中,所述弧形架、牵引组、裁刀组、压料组、收卷辊组是沿进料方向依次排列,并且它们之间配合运作,同时,接料盘对应设在收卷辊组的下方,弧形架上设有吸风调节开关,该吸风调节开关通过控制风机的风量大小来实现调节料在弧形架上的吸附力。

[0005] 所述压料组和收卷辊组之间设有起卷挡块。

[0006] 所述收卷辊组包括有至少一组对辊,且该对辊是由固定收卷辊和活动收卷辊构成。

[0007] 本实用新型在采用了上述方案后,其最大优点是在大大提高工作效率的同时,能顺利完成壁纸生产线后续成品收卷过程,产品质量高,这对整个壁纸生产线进一步提高生产效益提供了一个很好的条件。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型的收卷辊组示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 参见附图1和附图2所示,本实施例所述的壁纸生产用的空芯式无芯收卷机,它包括有机架1以及分别安装在该机架1上的弧形架2、牵引组3、裁刀组4、压料组5、收卷辊组6、接料盘7、风机8,其中,本实施例所述的弧形架2、牵引组3、裁刀组4、压料组5、收卷辊组6是沿进料方向依次排列,并且它们之间配合运作,同时,接料盘7对应设在收卷辊组6的下

方,弧形架 2 上设有吸风调节开关 9,该吸风调节开关 9 通过控制风机 8 的风量大小来实现调节料在弧形架 2 上的吸附力。另外,本实施例所述的压料组 5 和收卷辊组 6 之间设有起卷挡块 10,以使收卷辊组 6 能够顺利收卷。此外,本实施例所述的收卷辊组 6 包括有两组对辊,且每组对辊都是由固定收卷辊 11 和活动收卷辊 12 构成。以下为本实施例上述空芯式无芯收卷机的工作原理:首先,表面完成处理后的壁纸料经过弧形架 2,由牵引组 3 将料送入,之后利用收卷辊组 6 转动完成收卷,最后将活动收卷辊 12 打开时小卷筒下落至接料盘 7 上,其中,在上述收卷过程中,可以用吸风调节开关 9 调节料在弧形架 2 上的吸附力而增加料面张力,收卷完成后,裁切组 4 自动将料裁断,压料组 5 将牵引过来的料压住,经过裁切后顺利完成收卷,且为下一次收卷作准备。总之,在采用以上方案后,本实用新型能很好地完成壁纸生产线后续成品收卷过程,工作效率高,产品质量高,这对整个壁纸生产线进一步提高生产效益提供了一个很好的条件,值得推广。

[0012] 以上所述之实施例子只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

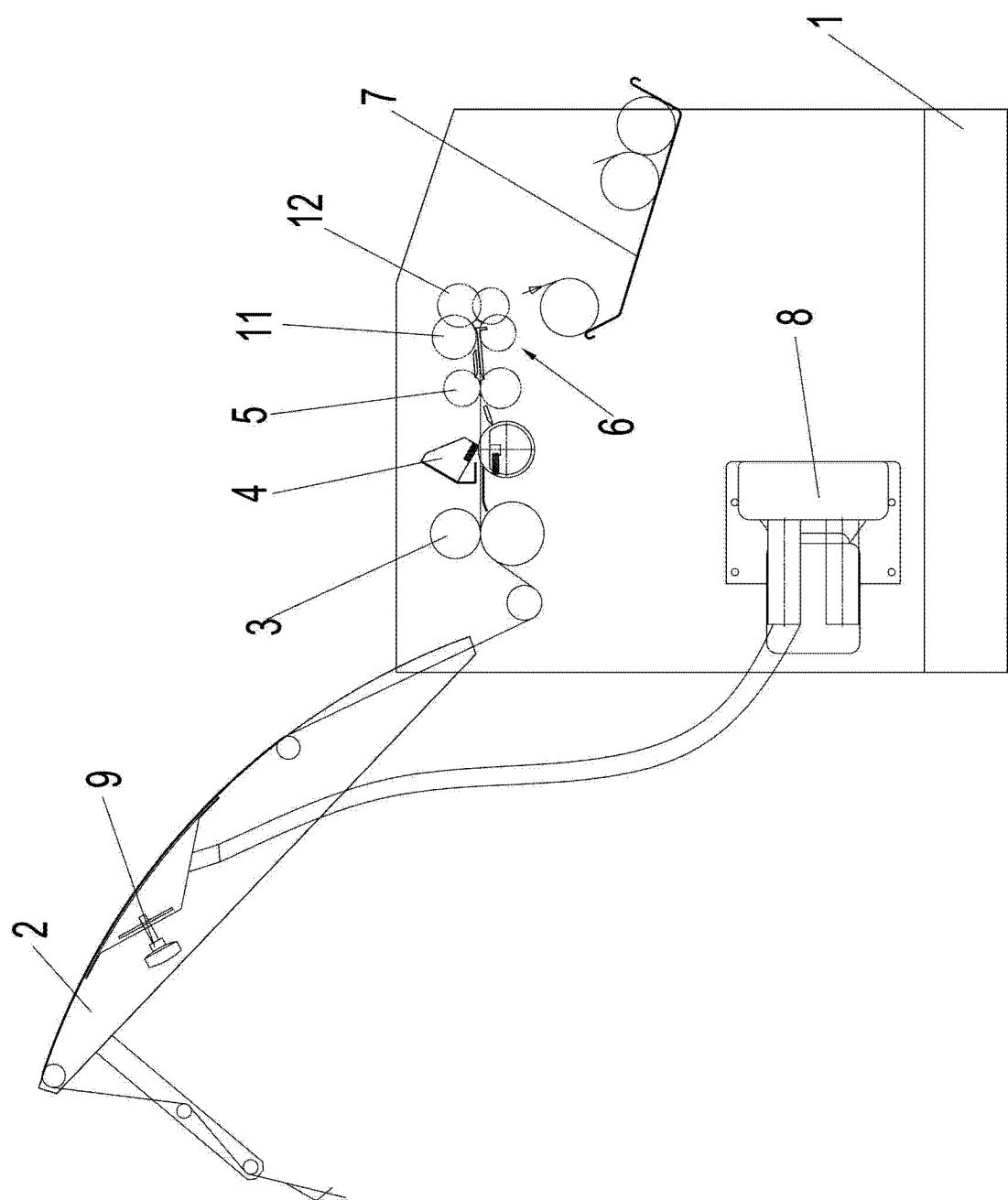


图 1

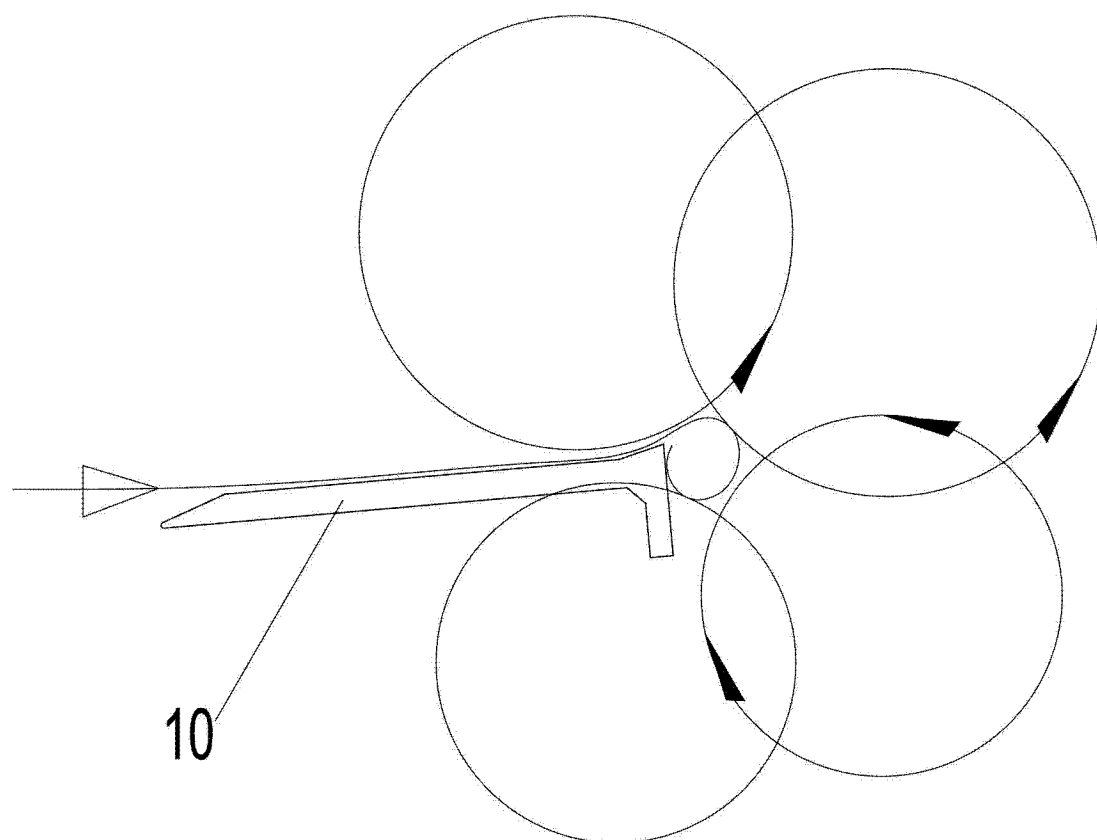


图 2