

(19)



NL Octrooi Centrum

(11)

2002249**(12) C OCTROOI**(21) Aanvraagnummer: **2002249**(51) Int.Cl.: **F24B 1/18** (2006.01) **F24B 1/195** (2006.01)(22) Aanvraag ingediend: **24.11.2008**

(43) Aanvraag gepubliceerd:

-

(47) Octrooi verleend:
26.05.2010(45) Octrooischrift uitgegeven:
02.06.2010(73) Octrooihouder(s):
Hans Heinrich Orie te Den Haag.(72) Uitvinder(s):
Hans Heinrich Orie te Den Haag.(74) Gemachtigde:
Dr. R. Jorritsma c.s. te Den Haag.(54) **Werkwijze voor het opbouwen van een stookplaats alsmede een stookplaatssamenstel.**

(57) Werkwijze voor het opbouwen van een stookplaats en een stookplaatssamenstel. Voorgesteld wordt een eenvoudig modulair systeem waarbij zonder ingrijpende aanpassingen op de bouwplaats een stookplaatssamenstel verwezenlijkt kan worden. Zowel in nieuwbouw als in bestaande bouw kan zonder ingrijpende maatregelen en bijzonder snel en effectief een stookplaats verwezenlijkt worden. Daartoe wordt gebruikgemaakt van een zoveel mogelijk geconfigureerd vuurhaarddeel dat hetzij op de bestaande ondergrond hetzij op een aparte onderplaat geplaatst wordt. Daartegen worden isolerende blokken geplaatst die zodanig bemeten zijn dat deze zonder wezenlijke bewerking aangebracht kunnen worden. De blokken worden door lijmen aan elkaar bevestigd. Eenzelfde wijze van opbouw wordt gebruikt voor het rookkanaaldeel.

NL C 2002249

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Werkwijze voor het opbouwen van een stookplaats alsmede een stookplaatssamenstel.

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het opbouwen
 5 van een stookplaats, omvattende het aanbrengen van een vuurhaarddeel, en het
 aanbrengen van een rookgaskanaal. Een dergelijke werkwijze is bekend uit US
 4,478,208. Daarin wordt de opbouw van een stookplaats beschreven waarbij de
 eigenlijke vuurhaard opgebouwd uit blokken uitgevoerd wordt. Deze stookplaats is van
 het type dat na het stoken gedurende langere tijd warmte af blijft geven, dat wil zeggen,
 10 de voor de vuurhaard toegepaste blokken zijn van het warmteaccumulerende type.

Uit deze publicatie blijkt niets omtrent een eventuele afwerking van de zo
 verkregen stookplaats. Dat wil zeggen, uit dit octrooi blijkt niet welke verdere maat-
 regelen genomen worden om tot een aantrekkelijk uiterlijk van de zo verkregen
 constructie te komen.

15 In de stand der techniek wordt een dergelijk uiterlijk verwezenlijkt door het met
 gebruikelijke bouwmaterialen stap voor stap opbouwen van een bekleding om de
 vuurhaard. Omdat de wensen van de gebruikers kunnen verschillen wordt uitgegaan
 van vuurvaste stenen of ander isolatiemateriaal en wordt na het bijvoorbeeld door
 metselen aanbrengen daarvan daarop een afwerklaag aangebracht.

20 Deze activiteit vereist grote deskundigheid en nauwkeurigheid omdat het meeste
 werk zichtwerk is en aan hoge eisen moet voldoen. Bovendien worden dergelijke
 stookplaatsen niet alleen in nieuwbouw maar ook in bestaande bouw toegepast waarbij
 de overlast zoveel mogelijk beperkt dient te worden.

Het is een doel van de onderhavige uitvinding in een werkwijze te voorzien
 25 waarmee op zeer doelmatige wijze mogelijk is een stookplaats zowel in nieuwbouw als
 in bestaande bouw te verwezenlijken waarbij het uiterlijk van de stookplaats
 aantrekkelijk is en op efficiënte wijze de opbouw verwezenlijkt kan worden zonder dat
 daarvoor aanzienlijke vakmanschap vereist is.

Dit doel wordt bij een hierboven beschreven werkwijze verwezenlijkt doordat om
 30 het vuurhaarddeel een isolerende bekleding aangebracht wordt, welke isolerende
 bekleding omvat isolerende blokdelen, welke blokdelen een inwendige vorm hebben
 aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en een
 uitwendige vorm hebben die overeenkomt met de definitieve vorm van de stookplaats.

Volgens de onderhavige uitvinding wordt de in de stand der techniek bekende isolerende bekleding niet opgebouwd uit losse kleine delen zoals stenen, maar als eenheden toegevoerd die snel en doelmatig te plaatsen zijn en bijvoorbeeld door verlijmen met elkaar te verbinden zijn. Deze blokdelen hebben verhoudingsgewijs grote afmetingen zodat bijvoorbeeld in hoogterichting voor de bekleding van de
5 vuurhaard slechts een of maximaal twee blokdelen nodig zijn. Deze blokdelen zijn inwendig aangepast aan de zoveel mogelijk gestandaardiseerde vuurhaard. Verschillende blokdeelsoorten kunnen bestaan om in een verschillend uiterlijk van de isolatie om de vuurhaard te voorzien. De blokdelen worden zodanig uitgevoerd dat op
10 de bouwplaats het in principe niet nodig is de blokdelen te delen of op andere wijze te verkleinen. Daardoor kan met beperkt vakmanschap de isolerende ombouw om een vuurhaard aangebracht worden.

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op stookplaatsen van het type waarbij de warmte direct afgegeven wordt aan de omgeving en waarbij accumulatie van
15 warmte niet essentieel is. Meer in het bijzonder betreft de onderhavige uitvinding het vervaardigen van open haarden. De hierboven beschreven werkwijze kan door het modulair uitvoeren van de isolerende blokdelen zodanig eenvoudig uitgevoerd worden dat een en ander binnen het bereik van doe-het-zelvers komt.

De hierboven beschreven werkwijze kan eveneens toegepast worden voor de
20 voorplaat of afdekplaat van de vuurhaard. Hetzelfde geldt voor de op de vuurhaard aansluitende onderdelen zoals de trekkap en het rookgaskanaal. Nadat deze geïnstalleerd zijn kan daaromheen op eenvoudige wijze met specifiek ontworpen en aangepaste isolerende blokdelen enerzijds afscherming daarvan verkregen worden en anderzijds het gewenste uiterlijk. Door blokdelen met dezelfde inwendige vorm met
25 verschillende uitwendige vorm en/of verschillende uitwendige oppervlaktebehandeling te leveren is het mogelijk voor een verschillend aanzien te kiezen. Hiermee kan op eenvoudige wijze een schouw naar wens samengesteld worden zonder dat groot vakmanschap noodzakelijk is met betrekking tot het samenstellen van de verschillende delen. Bovendien is het mogelijk na het beschikbaar zijn van de verschillende
30 onderdelen bijzonder snel een constructie op te bouwen. Binnen een dag kan een compleet stookplaatssamenstel verwezenlijkt worden. Uitgaande van een aantal modulaire afmetingen van de vuurhaard kan de daaromheen liggende schouwconstructie bepaald worden. Het omgekeerde is vanzelfsprekend ook mogelijk en dit

geldt met name voor het bestaande bouw. Aan de hand van de mogelijkheden kan de grootte van de schouw bepaald worden en daaruit kan op eenvoudige wijze de grootte van de gewenste vuurhaard afgeleid worden en zo een pakket dat de verschillende onderdelen bevat samengesteld worden.

5 De isolerende delen worden bij voorkeur door vormgieten vervaardigd. Deze kunnen enig in de stand der techniek bekend isolatiemateriaal zoals keramisch materiaal omvatten bijvoorbeeld op vermiculietbasis. Deze grotere isolerende blokken worden vooraf vervaardigd.

De onderhavige uitvinding heeft eveneens betrekking op een vuurhaarddeel, een
10 rookgaskanaal, en een om het vuurhaarddeel aangebrachte isolerende bekleding waarbij die isolerende bekleding opgebouwd is uit isolerende blokken, waarvan de inwendige vorm is aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en de uitwendige vorm daarvan overeenkomt met de definitieve vorm van die stookplaats.

Bovendien heeft de uitvinding betrekking op een vuurhaarddeel, een rookgas-
15 kanaal, en een om het vuurhaarddeel aangebrachte isolerende bekleding waarbij die isolerende bekleding opgebouwd is uit isolerende blokken, waarvan de inwendige vorm is aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en de uitwendige vorm daarvan overeenkomt met de definitieve vorm van die stookplaats.

De uitvinding zal hieronder nader aan de hand van een in de tekening afgebeeld
20 uitvoeringsvoorbeeld verduidelijkt worden. Daarbij tonen:

Fig. 1 een volgens de onderhavige uitvinding verwezenlijkt stookplaatssamenstel;
Fig. 2 uiteengenomen de verschillende delen waaruit dit stookplaatssamenstel is opgebouwd; en

25 Fig. 3 het stookplaatssamenstel volgens fig. 1 waarbij bepaalde inwendige delen eveneens getoond zijn.

In fig. 1 is met 1 een stookplaatssamenstel volgens de onderhavige uitvinding afgebeeld. Dit bestaat uit een vuurhaard 2 omgeven door een hierna te beschrijven
30 isolerende bekleding en een daarboven aangebracht afvoerkanaal 3. Zoals uit figuur 3 blijkt, sluit op de vuurhaard 2 een (trek)kap 12 aan waarop de pijpdelen 18 van het rookgaskanaal 18 aansluiten. Om deze inwendige metallische constructie is een isolerend geheel aangebracht. In de stand der techniek werd een dergelijk isolerend

geheel met de hand stap voor stap (door metselen) opgebouwd hetgeen veel tijd en grote vakmanschap vereiste. Volgens de onderhavige uitvinding wordt voorgesteld een en ander modulair op te bouwen. Dit wordt onder andere aan de hand van figuur 2 getoond. De vuurhaard 8 wordt eerst op een onderplaat 7 gepositioneerd. Onder

5 bepaalde omstandigheden is het mogelijk om van de onderplaat 7 af te zien. Dit geldt bijvoorbeeld bij constructies waar een betonnen vloer aanwezig is. Na het aanbrengen van de vuurhaard 8 wordt de trekkap 12 en daarop het opzetstuk 14 aangebracht waarmee de pijpdelen 18 verbonden worden. Vervolgens of in gelijke tred daarmee kunnen de verschillende isolerende delen aangebracht worden. Bij de vuurhaard 8

10 wordt een achterplaat 9 gebruikt en zijn zijdelings isolatieblokken 10 aanwezig. Als alternatief is het mogelijk de blokken 9 en 10 niet te gebruiken maar slechts enkele blokken 11 die zowel in het zijdeel als het achterdeel voorzien. De blokken hebben in principe dezelfde hoogte als het af te dekken deel van de vuurhaard 8. Op deze isolerende blokken 10 respectievelijk 11 wordt vervolgens een draagplaat 22

15 aangebracht. Het is ook mogelijk deze als laatste aan te brengen waarbij de om de pijpdelen 18 aan te brengen isolatie dan niet steunt op deze draagplaat. Na het aanbrengen van de trekkap 12 kan daaromheen een U-vormig isolatieblok geplaatst worden. Dit is bij voorkeur eendelig uitgevoerd. Daarop wordt een opnameblok 15 of een opnameblok 16 geplaatst voor het ontvangen van het opzetstuk. In de hier getoonde

20 uitvoering is de opening 21 alzijdig afgesloten zodat eerst het opnameblok 15 (of 16) geplaatst moet worden en dan pas het opzetstuk 14 aangebracht kan worden. Begrepen zal worden dat door het U-vormig uitvoeren van het opnameblok 15 of 16 de positionering op willekeurige wijze plaats kan vinden.

Vervolgens kunnen de isolerende blokken 19 geplaatst worden. Als afwerking

25 kan de afdekplaat 20 voor de vuurhaard aangebracht worden. Afhankelijk van de wensen van de gebruiker kan op de blokken 19 een afwerklaag aangebracht worden. Dergelijke afwerklaagen kunnen bijvoorbeeld ook op de isolerende blokken 10/11 aangebracht worden maar bestaan in dat geval slechts uit zeer eenvoudig aan te brengen lagen waarvoor geen vakmanschap vereist is.

30 De verschillende hierboven beschreven onderdelen zijn volgens een modulair stelsel opgebouwd. Dat wil zeggen, indien een grotere schouw gewenst is, kunnen dienovereenkomstig grotere delen gebruikt worden waarbij door het stapsgewijs wijzigen van de delen in een aantal discrete afmetingen van de schouw voorzien kan

worden. Daardoor is het mogelijk met een beperkte voorraad onderdelen zeer snel elke gewenste afmetingschouw te realiseren zonder dat bijzondere vakmanschap noodzakelijk is.

Na het lezen van het bovenstaande zullen bij degenen van de bekwame stand der
5 techniek direct wijzigingen opkomen die liggen binnen het bereik van de conclusies en voor de handliggend zijn.

Conclusies

1. Werkwijze voor het opbouwen van een stookplaats (1), omvattende het aanbrengen van een vuurhaarddeel (8), en het aanbrengen van een rookgaskanaal (3), met het kenmerk, dat om het vuurhaarddeel (8) een isolerende bekleding (10, 11) aangebracht wordt, welke isolerende bekleding omvat isolerende blokdelen, welke blokdelen een inwendige vorm hebben aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en een uitwendige vorm hebben die overeenkomt met de definitieve vorm van de stookplaats.
2. Werkwijze volgens conclusie 1, waarbij na het voorzien in het rookgaskanaal daaromheen een isolerende bekleding (19) aangebracht wordt.
3. Werkwijze volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij voor het vuurhaarddeel een isolerende afdekplaat (20) aangebracht wordt, waarvan de inwendige vorm aangepast is aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst wordt en de uitwendige vorm overeenkomt met de definitieve uitwendige vorm van de stookplaats.
4. Werkwijze volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij die isolerende delen (10, 11, 19, 20) door vormgieten vervaardigd zijn.
5. Werkwijze volgens een van de voorgaande conclusies, waarbij het samenvoegen van de isolerende delen (10, 11, 19, 20) uitsluitend lijmen omvat.
6. Stookplaatssamenstel (1) omvattende een vuurhaarddeel (8), een rookgaskanaal, en een om het vuurhaarddeel aangebrachte isolerende bekleding (9-11) met het kenmerk, dat die isolerende bekleding opgebouwd is uit isolerende blokken, waarvan de inwendige vorm is aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en de uitwendige vorm daarvan overeenkomt met de definitieve vorm van die stookplaats.
7. Samenstel volgens conclusie 6, waarbij na het voorzien in het rookgaskanaal (3) daaromheen isolerende bekleding (19) aangebracht wordt.

8. Samenstel volgens conclusie 6 of 7, waarbij voor het vuurhaarddeel (8) een isolerende afdekplaat (20) aangebracht is, waarvan de inwendige vorm is aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst wordt en de uitwendige vorm overeenkomt met het definitieve uitwendige vorm van de stookplaats.
9. Verzameling van delen voor het vervaardigen van een stookplaatssamenstel omvattende een vuurhaarddeel (8), een rookgaskanaal, en een om het vuurhaarddeel aangebrachte isolerende bekleding (9-11) met het kenmerk, dat die isolerende bekleding opgebouwd is uit isolerende blokken, waarvan de inwendige vorm is aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en de uitwendige vorm daarvan overeenkomt met de definitieve vorm van die stookplaats.
10. Verzameling volgens conclusie 9, omvattende een isolerende bekleding (19) voor een rookgaskanaal.
11. Verzameling volgens conclusie 9 of 10, omvattende een afdekplaat (20) voor een vuurhaarddeel, waarvan de inwendige vorm aangepast is aan het deel van een vuurhaard waartegen deze geplaatst kan worden en de uitwendige vorm overeenkomt met de definitieve vorm van een stookplaats.

Fig 1

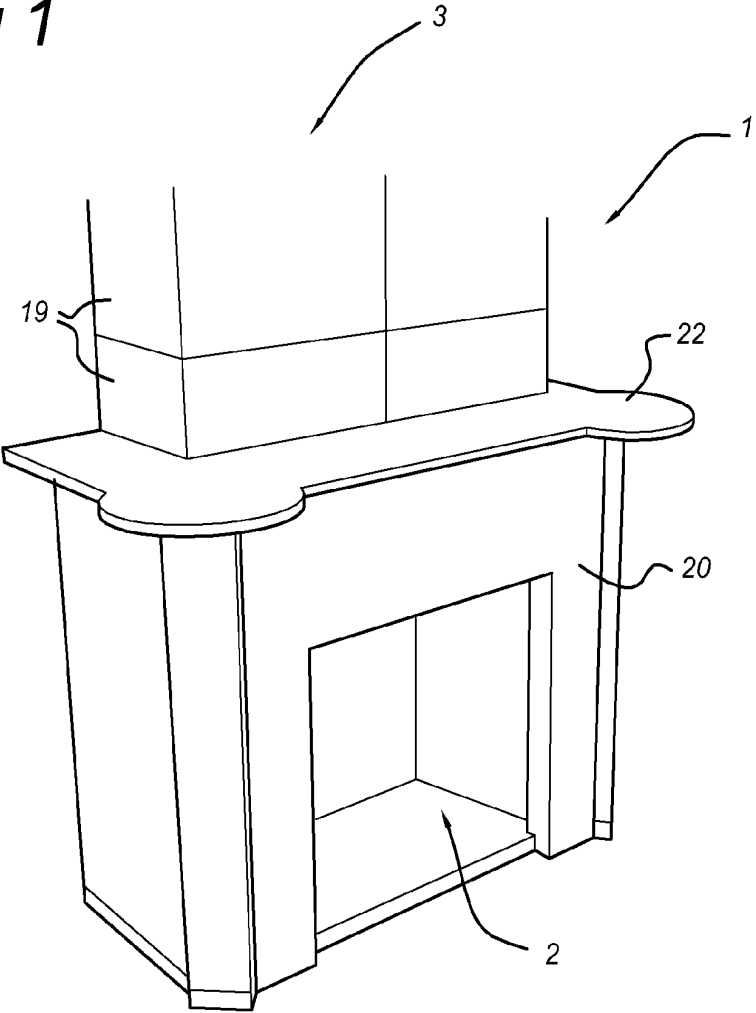


Fig 2

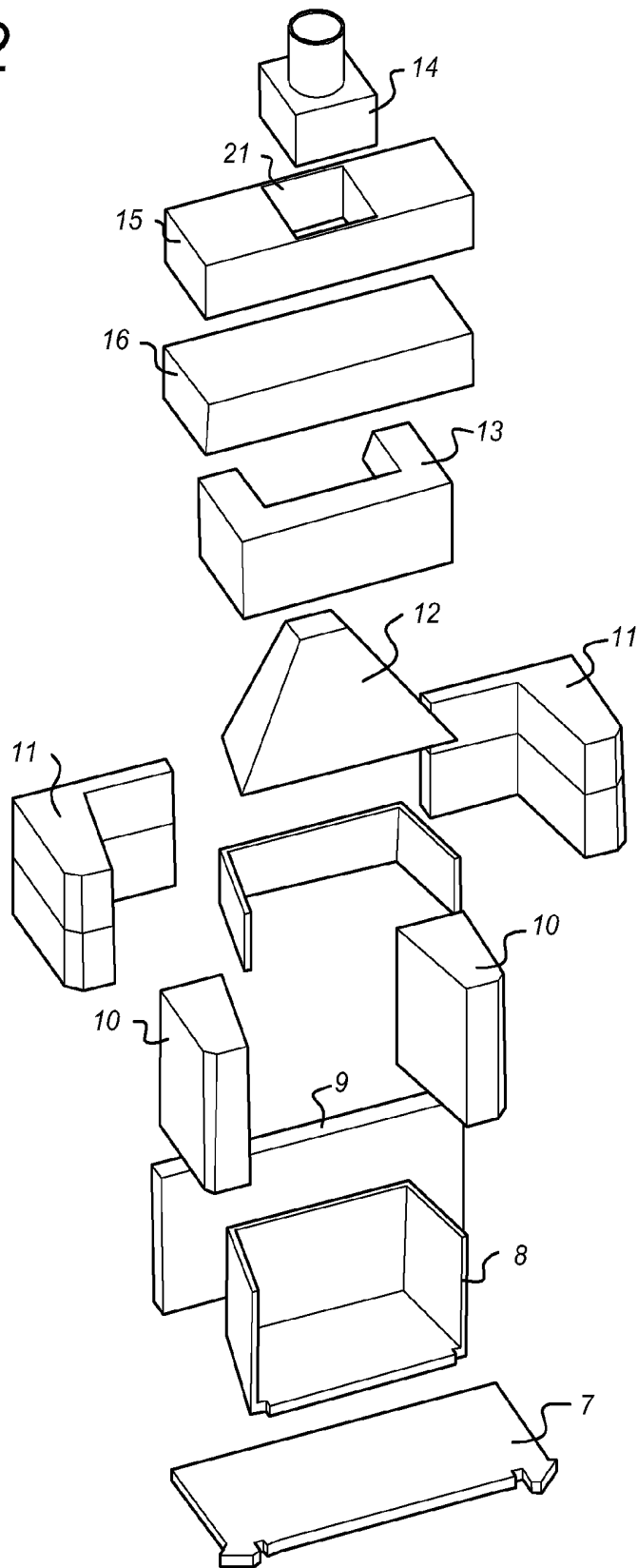
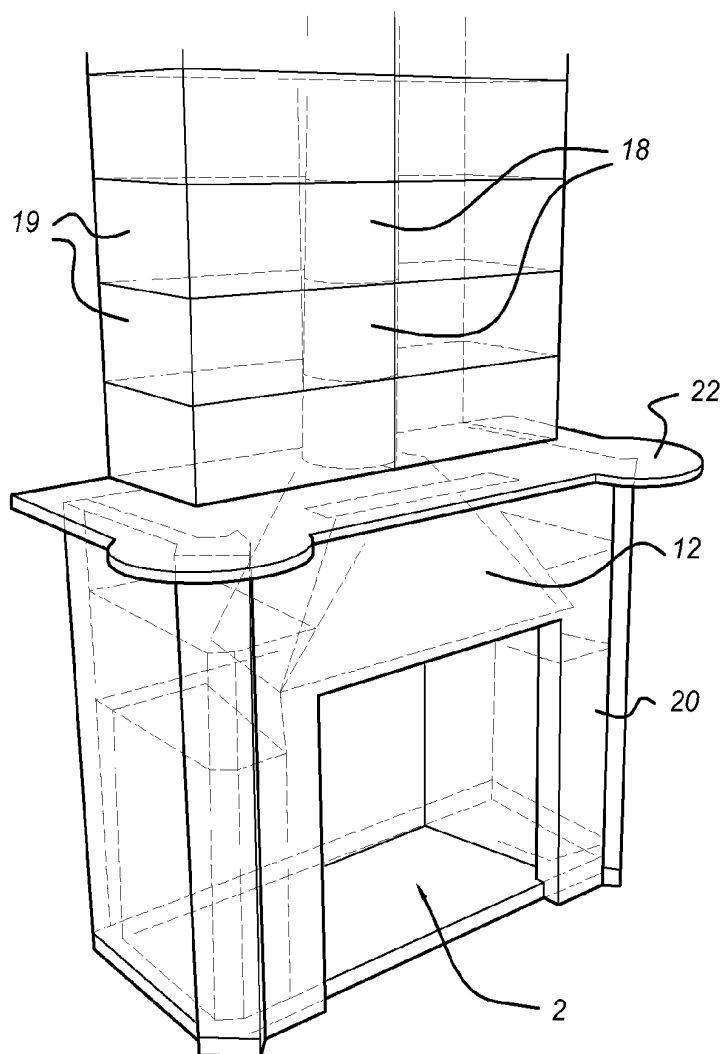


Fig 3



SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE	
		P6022098NL	
Nederlands aanvraag nr.		Indieningsdatum	
2002249		24-11-2008	
		Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam)			
Da Vinci Ornamentiek			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type		Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.	
03-02-2009		SN 51685	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale classificatie (IPC)			
F24B1/195		F24B1/18	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimumdocumentatie			
Classificatiesysteem		Classificatiesymbolen	
IPC8		F24B	
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III.	☐	GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV.	☐	GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2002249

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. F24B1/195 F24B1/18

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
F24B

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	CH 488 973 A (WALDMEIER HANS PETER [CH]) 15 april 1970 (1970-04-15) * het gehele document *	1-11
X	US 2008/184988 A1 (MULLIN RICK [US]) 7 augustus 2008 (2008-08-07) * het gehele document *	1-11
X	FR 2 381 974 A1 (FMIB SELVA PAPIN EUGENE SELVA [FR]) 22 september 1978 (1978-09-22) * het gehele document *	1,6,9
X	US 4 805 591 A (PITHA JAY R [US]) 21 februari 1989 (1989-02-21) * samenvatting; figuren *	1,6,9
X	NL 7 305 512 A (FAUSER, HANS) 5 november 1973 (1973-11-05) * figuur 8 *	1,6,9



Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.



Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

° Speciale categorieën van aangehaalde documenten

A niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

D in de octrooiaanvraag vermeld

E eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

L om andere redenen vermelde literatuur

O niet-schriftelijke stand van de techniek

P tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

T na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

X de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

Y de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

Z lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

24 september 2009

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Verdoodt, Luk

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2002249

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
CH 488973	A	15-04-1970	GEEN
US 2008184988	A1	07-08-2008	GEEN
FR 2381974	A1	22-09-1978	GEEN
US 4805591	A	21-02-1989	GEEN
NL 7305512	A	05-11-1973	AT 326314 B 10-12-1975 BE 798685 A1 16-08-1973 CH 553310 A 30-08-1974 DE 2318863 A1 15-11-1973 ES 190833 Y 01-12-1974 FR 2183114 A1 14-12-1973 IT 984220 B 20-11-1974



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

WRITTEN OPINION

File No. SN51685	Filing date (day/month/year) 24.11.2008	Priority date (day/month/year)	Application No. NL2002249
International Patent Classification (IPC) INV. F24B1/195 F24B1/18			
Applicant Da Vinci Ornamentiek te Den Haag			

This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the application

Examiner Verdoodt, Luk

WRITTEN OPINION

Application number

NL2002249

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - ☐ a sequence listing
 - ☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - ☐ on paper
 - ☐ in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - ☐ contained in the application as filed.
 - ☐ filed together with the application in electronic form.
 - ☐ furnished subsequently for the purposes of search.
3. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	3, 8
	No: Claims	1-2, 4-7, 9-11
Inventive step	Yes: Claims	
	No: Claims	1-11
Industrial applicability	Yes: Claims	1-11
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. State of the art

Reference is made to the following documents:

- D1 CH 488 973 A (WALDMEIER HANS PETER [CH]) 15 april 1970 (1970-04-15)
- D2 US 2008/184988 A1 (MULLIN RICK [US]) 7 augustus 2008 (2008-08-07)

2. Novelty

The present application does not meet the criteria of patentability, because the subject-matter of **claims 1, 2, 4-7, 9 and 10** is not new.

The **document D1** discloses all the features of **claim 1** (the references in parentheses applying to this document):

een werkwijze voor het opbouwen van een stookplaats (fig. 1-6) , omvattende het aanbrengen van een vuurhaarddeel (col. 2, l. 11-13) en het aanbrengen van een rookgaskanaal (col. 2, l. 13-15), waarbij het vuurhaarddeel een isolerende bekleding (1) aangebracht wordt, welke isolerende bekleding omvat isolerende blokdelen, welke blokdelen een inwendige vorm hebben aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en een uitwendige vorm hebben die overeenkomt met de definitieve vorm van de stookplaats.

In addition, the **document D1** discloses all the features of **claim 6 and claim 9**:

een stookplaatssamenstel (fig. 1-6) omvattende een vuurhaarddeel (col. 2, l. 11-13), een rookgaskanaal (col. 2, l. 13-15) en een om het vuurhaarddeel aangebrachte isolerende bekleding (1) waarbij de isolerende bekleding opgebouwd is uit isolerende blokken, waarvan de inwendige vorm is

aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en de uitwendige vorm daarvan overeenkomt met de definitieve vorm van die stookplaats.

een verzameling van delen voor het vervaardigen van een stookplaatssamenstel omvattende een vuurhaarddeel, een rookgasdeel, en een om het vuurhaarddeel aangebrachte isolerende blokken, waarvan de inwendige vorm is aangepast aan het deel van de vuurhaard waartegen deze geplaatst worden en de uitwendige vorm daarvan overeenkomt met de definitieve vorm van die stookplaats

The subject-matter of **claims 1, 6 and 9** is therefore not new. The subject-matter of said claims is also known from document D2.

Furthermore, the subject-matter of **dependent claims 2, 4-7 and 10** is also known from document D1.

3. Inventive step

Dependent claims 3, 8 and 11 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements in respect of inventive step, the reasons being as follows:

- using an insulated cover element is merely one of several straightforward possibilities from which the skilled person would select, in accordance with circumstances, without the exercise of inventive skill, in order to create a surround front;

The subject-matter of **claims 3, 8 and 11** does therefore not involve an inventive step.