



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204605028 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520046023. 6

(22) 申请日 2015. 01. 23

(73) 专利权人 广西南宁至简至凡科技咨询有限公司

地址 530022 广西壮族自治区南宁市青秀区民族大道63-1号T3栋0907室

(72) 发明人 刘静兰

(51) Int. Cl.

B31F 1/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

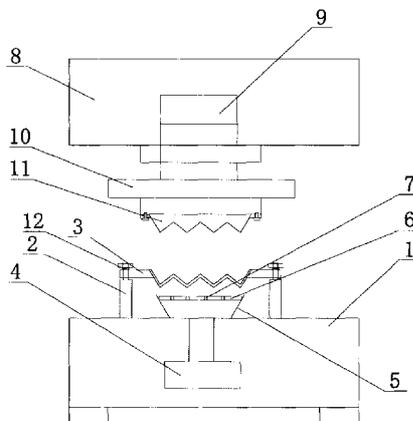
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种制造瓦楞竹浆纸的预压机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,包括上模组件和下模组件,下模组件包括底座、安装在底座上的两个垂直设置的预压支柱、下模芯以及安装在底座内的风机,下模芯的两端穿过螺栓通过螺帽紧固固定在两个预压支柱的顶端部上,底座上安装有开口状的两块倾斜板,倾斜板的中间设有风板,风板上均布开设有若干个透风孔,风机通过风管与透风孔相连通,上模组件包括上模基座、设在上模基座内的气缸、安装在上模基座下端面上的与气缸相连接的上压板以及与下模芯对应的上模芯,上模芯与上压板相连接,上模芯通过螺栓紧固在上压板上。所述的一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,采用此种设计的预压机,能够实现脱模效果好,并且能够根据需要随意更换模芯。



1. 一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,包括上模组件和与上模组件相对应的下模组件,其特征是:所述的下模组件包括底座(1)、安装在底座(1)上的两个垂直设置的预压支柱(2)、下模芯(3)以及安装在底座(1)内的风机(4),预压支柱(2)的顶端插置有螺栓,下模芯(3)的两端穿过螺栓通过螺帽紧固固定在两个预压支柱(2)的顶端部上,底座(1)上安装有开口状的两块倾斜板(5),倾斜板(5)的中间设有风板(6),风板(6)上均布开设有若干个透风孔(7),风机(4)通过风管与透风孔(7)相连通,所述的上模组件包括上模基座(8)、设在上模基座(8)内的气缸(9)、安装在上模基座(8)下端面上的与气缸(9)相连接的上压板(10)以及与下模芯(3)对应的上模芯(11),上模芯(11)与上压板(10)相连接,上模芯(11)通过螺栓紧固在上压板(10)上。

2. 根据权利要求1所述的一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,其特征是:所述的透风孔(7)的孔径为2~3mm。

3. 根据权利要求1所述的一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,其特征是:所述的螺帽与下模芯(3)之间设有缓冲弹簧(12)。

## 一种制造瓦楞竹浆纸的预压机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹浆纸设备的领域,尤其是一种制造瓦楞竹浆纸的预压机。

### 背景技术

[0002] 预压机是胶合板生产线的辅机,它是生产过程中,为缩短热压周期和提高板子的质量的胶合前进行初步粘合的机械设备,预压机属于压力机械。预压机主要对涂胶组坯后的单板进行短时间的冷压,使之初步成型,再送入热压机进行热压胶合的工序。它是提高胶合板质量的重要设备,也是重要环节。预压机一般由机架、固定横梁、活动横梁、出板装置、油缸及液压系统、电控装置组成。由于在于纸浆行业中,使用的预压机,只能制作一种形状的纸页,不能根据需求随意更换,另外,由于潮湿的纸页,在进行压制时,不容易实现脱模现象。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了克服上述中存在的问题,提供了一种制造瓦楞竹浆纸的预压机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,包括上模组件和与上模组件相对应的下模组件,所述的下模组件包括底座、安装在底座上的两个垂直设置的预压支柱、下模芯以及安装在底座内的风机,预压支柱的顶端插置有螺栓,下模芯的两端穿过螺栓通过螺帽紧固固定在两个预压支柱的顶端部上,底座上安装有开口状的两块倾斜板,倾斜板的中间设有风板,风板上均布开设有若干个透风孔,风机通过风管与透风孔相连通,所述的上模组件包括上模基座、设在上模基座内的气缸、安装在上模基座下端面上的与气缸相连接的上压板以及与下模芯对应的上模芯,上模芯与上压板相连接,上模芯通过螺栓紧固在上压板上。

[0005] 所述的透风孔的孔径为 2 ~ 3mm。

[0006] 所述的螺帽与下模芯之间设有缓冲弹簧。

[0007] 本实用新型的有益效果是:所述的一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,采用此种设计的预压机,能够实现脱模效果好,并且能够根据需要随意更换模芯。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型所述的一种制造瓦楞竹浆纸的预压机的整体结构示意图。

[0010] 附图中标记分述如下:1、底座,2、预压支柱,3、下模芯,4、风机,5、倾斜板,6、风板,7、透风孔,8、上模基座,9、气缸,10、上压板,11、上模芯,12、缓冲弹簧。

### 具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,

仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 如图 1 所示的一种制造瓦楞竹浆纸的预压机,包括上模组件和与上模组件相对应的下模组件,下模组件包括底座 1、安装在底座 1 上的两个垂直设置的预压支柱 2、下模芯 3 以及安装在底座 1 内的风机 4,预压支柱 2 的顶端插置有螺栓,下模芯 3 的两端穿过螺栓通过螺帽紧固固定在两个预压支柱 2 的顶端部上,螺帽与下模芯 3 之间设有缓冲弹簧 12,底座 1 上安装有开口状的两块倾斜板 5,倾斜板 5 的中间设有风板 6,风板 6 上均布开设有若干个透风孔 7,风机 4 通过风管与透风孔 7 相连通,透风孔 7 的孔径为 2~3mm,所述的上模组件包括上模基座 8、设在上模基座 8 内的气缸 9、安装在上模基座 8 下端面上的与气缸 9 相连接的上压板 10 以及与下模芯 3 对应的上模芯 11,上模芯 11 与上压板 10 相连接,上模芯 11 通过螺栓紧固在上压板 10 上。

[0013] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

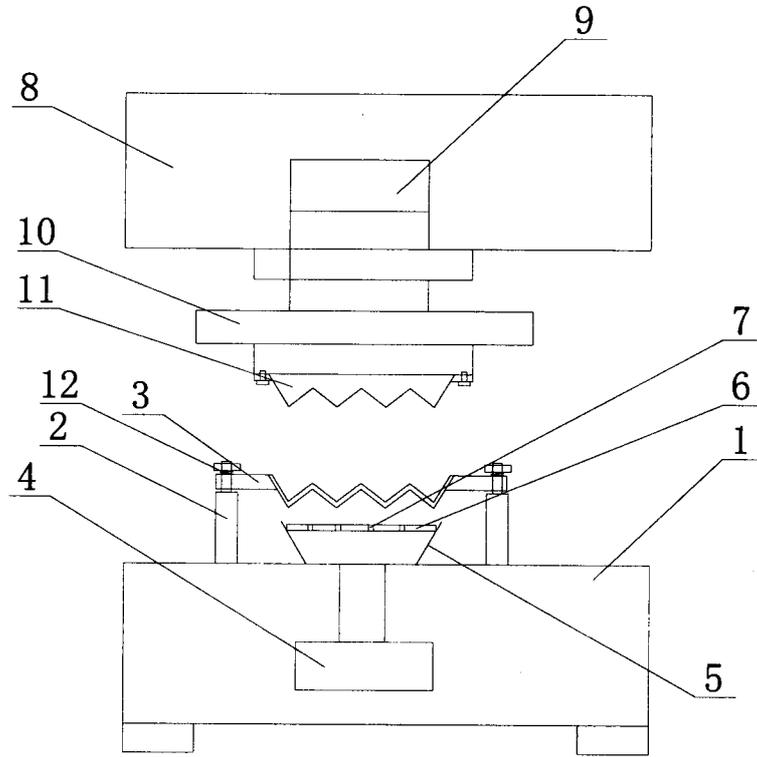


图 1