



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217673470 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 28

(21) 申请号 202123042097.7

(22) 申请日 2021.12.04

(73) 专利权人 广东展诚智能设备科技有限公司

地址 529000 广东省江门市江海区高新区

42-3号地东宁路东侧地块12#厂房

(72) 发明人 吴继军 王刚

(74) 专利代理机构 中山市信恒知识产权代理事

务所(普通合伙) 44832

专利代理师 张素华

(51) Int. Cl.

B65B 35/22 (2006.01)

B65B 35/56 (2006.01)

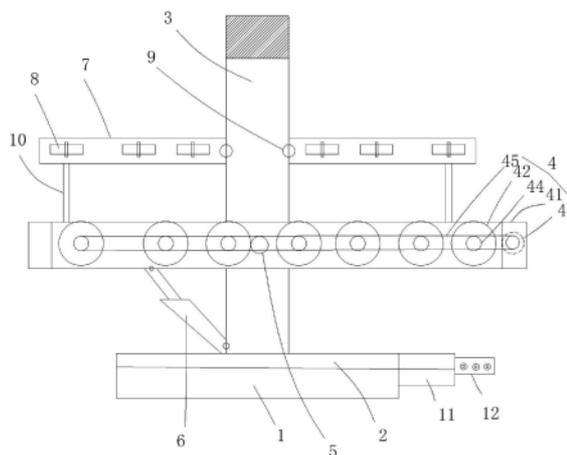
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种捆包机用输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种捆包机用输送装置，包括底座，设置在底座上的输送台，输送台上设置有输送支架，输送支架上设置有输送结构，输送结构包括输送框架，输送框架内均匀设置有滚动轴杆，且在输送框架的端部固定有驱动电机，滚动轴杆的端部固定有传动齿轮，还设置有与驱动电机相连接的驱动链条，且输送框架的底面与输送支架的侧壁底部之间通过圆轴连接有调节液压缸，输送支架的中部横向设置有导向杆，导向杆的内侧面通过转轴连接有导向滚轮。本实用新型的结构设置合理，可以根据需要调节输送框架的角度，有利于进行放置及输送，防止物料在输送过程中偏位，可以避免损坏物料的表面，提高了输送的平稳性和可靠性，适用性强且实用性好。



1. 一种捆包机用输送装置,包括底座,设置在底座上的输送台,所述输送台上设置有输送支架,所述输送支架上设置有输送结构,其特征在于:所述输送结构包括输送框架,所述输送框架内均匀设置有若干个相平行的滚动轴杆,且在输送框架的端部固定有驱动电机,所述滚动轴杆的端部固定有传动齿轮,还设置有与所述驱动电机相连接的驱动链条,所述驱动链条与全部滚动轴杆的传动齿轮相啮合,所述输送框架的中部通过转动轴杆与输送支架相连接,且输送框架的底面与输送支架的侧壁底部之间通过圆轴连接有调节液压缸,所述输送框架在所述调节液压缸的作用下实现倾斜角度调节,所述输送支架的中部横向设置有导向杆,所述导向杆与驱动链条的移动方向相平行,所述导向杆的内侧面通过转轴连接有导向滚轮,所述导向滚轮的边沿凸出导向杆的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种捆包机用输送装置,其特征在于:所述导向杆通过销轴与输送支架相连接且所述导向杆的底面与输送框架的边沿之间固定有连接筋杆。

3. 根据权利要求2所述的一种捆包机用输送装置,其特征在于:所述输送支架为n形结构,所述导向杆为两个且分别处于输送支架的两个竖杆中部。

4. 根据权利要求3所述的一种捆包机用输送装置,其特征在于:所述底座上固定有控制箱和开关面板。

一种捆包机用输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于捆包机配件技术领域,具体涉及一种捆包机用输送装置。

背景技术

[0002] 在捆包机使用过程中,常规操作是人工将物件逐渐放致捆包机上进行捆包操作,其不但费时费力,而且大大增加了工人的劳动强度,同时当物料较大或较重时,工人也较难将物料放置捆包机上,从而也会影响捆包操作的效率,适用性和实用性受到限制。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供结构设置合理且适用性强的一种捆包机用输送装置。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是一种捆包机用输送装置,包括底座,设置在底座上的输送台,所述输送台上设置有输送支架,所述输送支架上设置有输送结构,所述输送结构包括输送框架,所述输送框架内均匀设置有若干个相平行的滚动轴杆,且在输送框架的端部固定有驱动电机,所述滚动轴杆的端部固定有传动齿轮,还设置有与所述驱动电机相连接的驱动链条,所述驱动链条与全部滚动轴杆的传动齿轮相啮合,所述输送框架的中部通过转动轴杆与输送支架相连接,且输送框架的底面与输送支架的侧壁底部之间通过圆轴连接有调节液压缸,所述输送框架在所述调节液压缸的作用下实现倾斜角度调节,所述输送支架的中部横向设置有导向杆,所述导向杆与驱动链条的移动方向相平行,所述导向杆的内侧面通过转轴连接有导向滚轮,所述导向滚轮的边沿凸出导向杆的表面。

[0005] 所述导向杆通过销轴与输送支架相连接且所述导向杆的底面与输送框架的边沿之间固定有连接筋杆。

[0006] 所述输送支架为n形结构,所述导向杆为两个且分别处于输送支架的两个竖杆中部。

[0007] 所述底座上固定有控制箱和开关面板。

[0008] 本实用新型具有积极的效果:本实用新型的结构设置合理,其不但可以根据需要调节输送框架的角度,从而在物料较重或较大时,可以将输送框架倾斜,有利于进行放置及输送,降低输送难度,而且其还设置有导向杆配合导向滚轮,有利于防止物料在输送过程中偏位,同时也可以避免损坏物料的表面,提高了输送的平稳性和可靠性,适用性强且实用性好。

附图说明

[0009] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中:

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的输送结构的结构示意图。

具体实施方式

[0012] (实施例1)

[0013] 图1和图2显示了本实用新型的一种具体实施方式,其中图1为本实用新型的结构示意图;图2为本实用新型的输送结构的结构示意图。

[0014] 见图1和图2,一种捆包机用输送装置,包括底座1,设置在底座上的输送台2,所述输送台上设置有输送支架3,本实施例中,所述输送支架为n形结构,所述导向杆为两个且分别处于输送支架的两个竖杆中部。所述输送支架上设置有输送结构4,所述输送结构4包括输送框架41,所述输送框架内均匀设置有若干个相平行的滚动轴杆42,且在输送框架的端部固定有驱动电机43,所述滚动轴杆的端部固定有传动齿轮44,还设置有与所述驱动电机相连接的驱动链条45,所述驱动链条与全部滚动轴杆的传动齿轮相啮合,在使用时,通过驱动链条可以带动全部的滚动轴杆滚动,从而使处于滚动轴杆上的物料前移,实现输送的目的。所述输送框架的中部通过转动轴杆5与输送支架相连接,且输送框架的底面与输送支架的侧壁底部之间通过圆轴连接有调节液压缸6,所述输送框架在所述调节液压缸的作用下实现倾斜角度调节,所述输送支架的中部横向设置有导向杆7,所述导向杆与驱动链条的移动方向相平行,所述导向杆的内侧面通过转轴连接有导向滚轮8,本实施例中,导向杆为塑料或金属杆体均可,所述导向滚轮的边沿凸出导向杆的表面。在使用过程中,导向滚轮在物料发生偏移时,抵压在物料的表面,进行导向防止其从输送框架上掉落或是卡住,以保证后续物料持续输送。

[0015] 在实际应用过程中,为了保证导向杆与输送框架同步实现调节,在所述导向杆通过销轴9与输送支架相连接且所述导向杆的底面与输送框架的边沿之间固定有连接筋杆10。在输送框架以转动轴杆为中心转动调节角度时,通过连接筋杆带动导向杆以销轴为中心同步转动,从而保证导向杆与输送框架之间的位置。

[0016] 并且为了方便其控制及操作,所述底座上固定有控制箱11和开关面板12。

[0017] 本实用新型的结构设置合理,其不但可以根据需要调节输送框架的角度,从而在物料较重或较大时,可以将输送框架倾斜,有利于进行放置及输送,降低输送难度,而且其还设置有导向杆配合导向滚轮,有利于防止物料在输送过程中偏位,同时也可以避免损坏物料的表面,提高了输送的平稳性和可靠性,适用性强且实用性好。

[0018] 本实施例中使用的标准零件可以从市场上直接购买,而根据说明书记载的非标准结构部件,也可以直接根据现有的技术常识毫无疑问的加工得到,同时各个零部件的连接方式采用现有技术中成熟的常规手段,而机械、零件及设备均采用现有技术中常规的型号,故在此不再作出具体叙述。

[0019] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

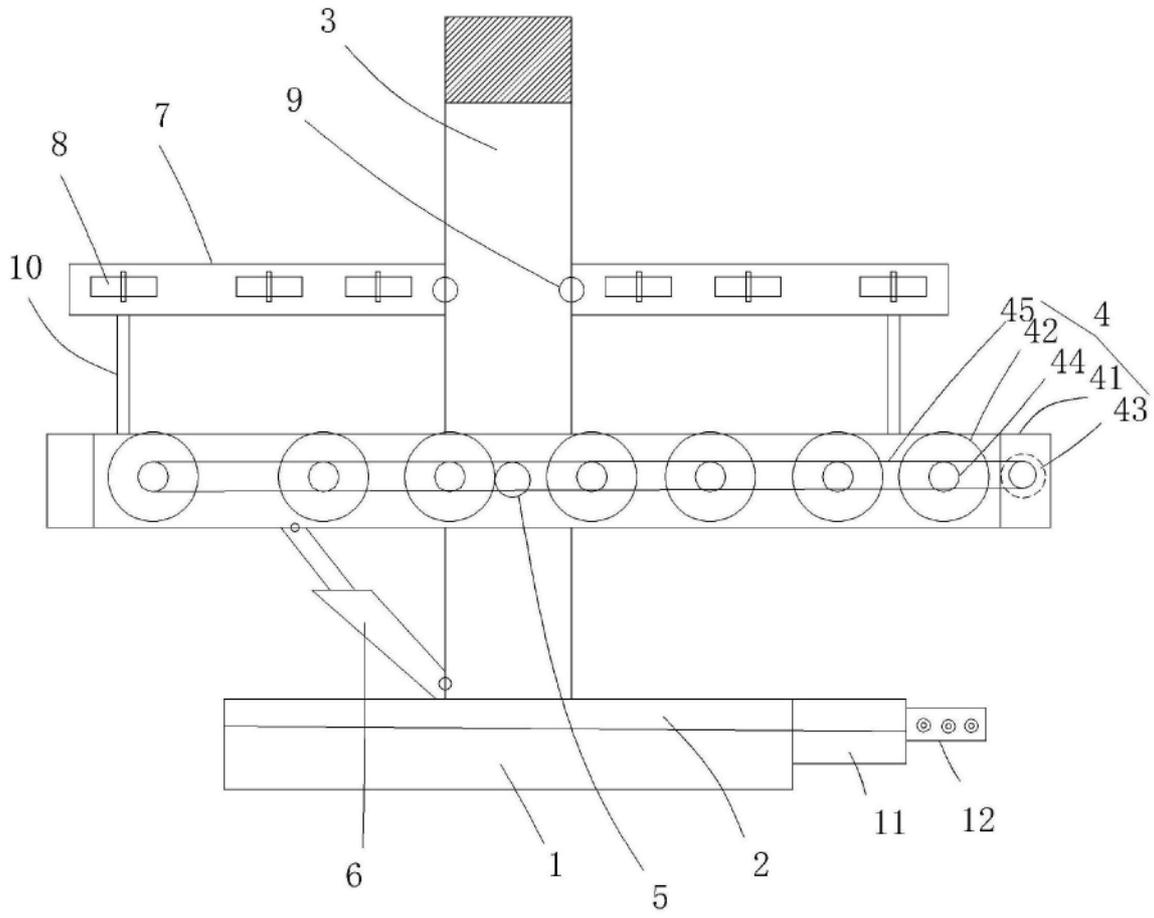


图1

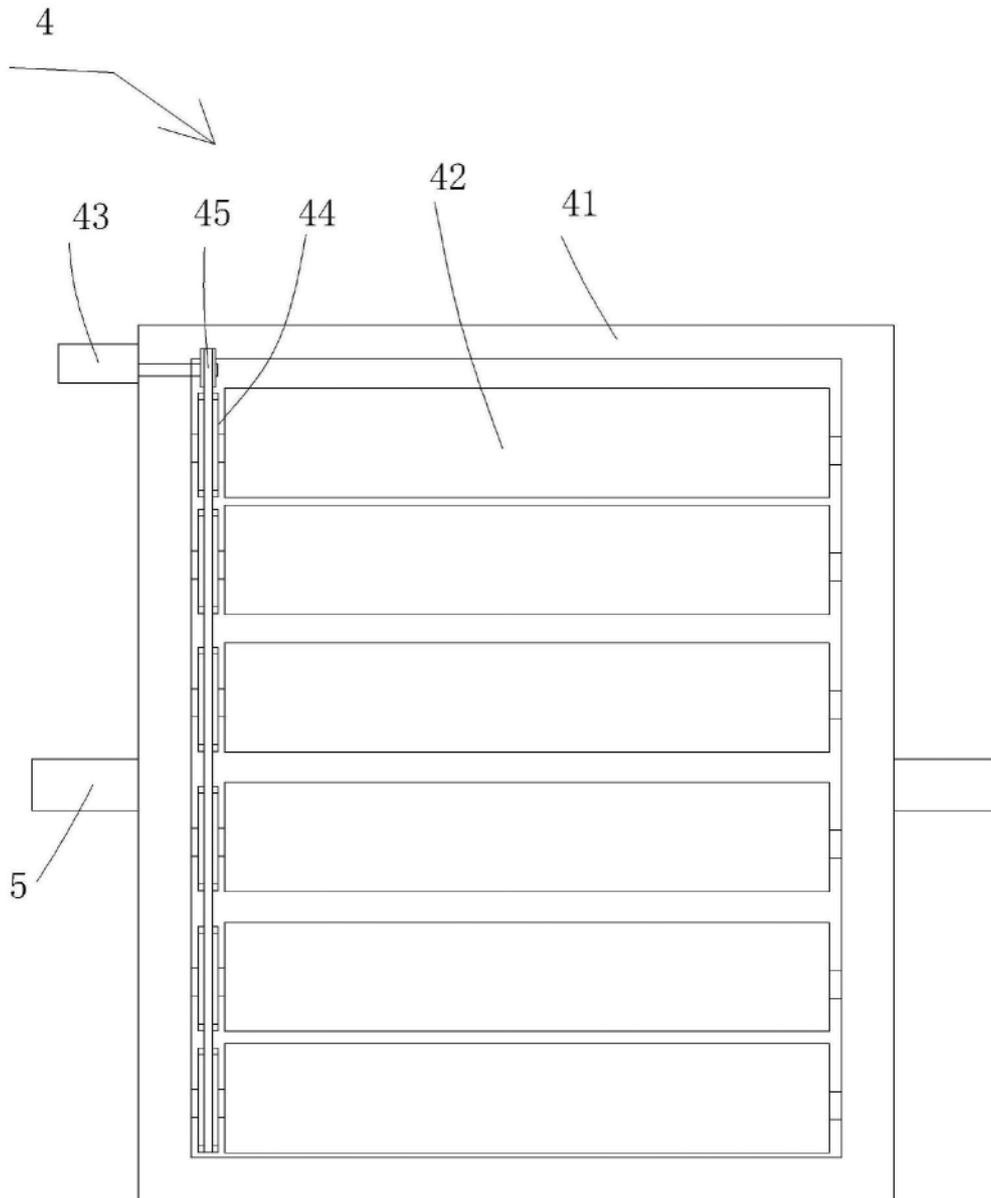


图2