



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206999724 U

(45)授权公告日 2018.02.13

(21)申请号 201720347469.1

(22)申请日 2017.04.01

(73)专利权人 潍坊杰通机械有限公司

地址 261200 山东省潍坊市坊子区长宁街
道办事处西辛家庄村1号

(72)发明人 吕英杰

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 郑自群

(51)Int.Cl.

B30B 15/00(2006.01)

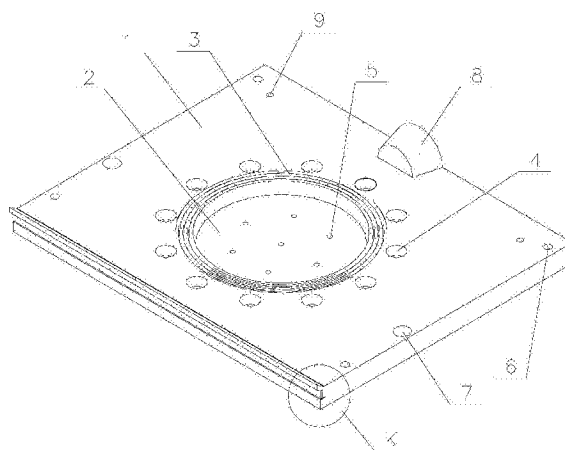
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种工件

(57)摘要

本实用新型提出了一种工件,包括底座,底座呈长方体形,底座中央设有凹陷于底座的槽体,槽体的截面呈圆形,槽体外围设有螺纹,螺纹外围均匀分布有多个第一圆孔,槽体内设有多个第二圆孔,底座的四个边角处各设有一加紧螺栓孔,底座上表面的左右两侧对称设有定位套,底座的上部设有一凸出于底座的浇杯头,浇杯头的左右两侧对称设有防撞柱孔,底座的下部设有一L形槽,L形槽上设有一铜压条,L形槽和铜压条之间夹持一刮沙条。该工件设有定位套,不容易导致定位尺寸偏差,根据功能设定结构,设计合理,冲压不易变形,装配到设备后能够很好地发挥工件本身的功能。



1. 一种工件,其特征在于,包括:底座,所述底座呈长方体形,所述底座中央设有凹陷于所述底座的槽体,所述槽体的截面呈圆形,所述槽体外围设有螺纹,所述螺纹外围均匀分布有多个第一圆孔,所述槽体内设有多个第二圆孔,所述底座的四个边角处各设有一加紧螺栓孔,所述底座上表面的左右两侧对称设有定位套。

2. 如权利要求1所述的一种工件,其特征在于:所述底座的上部设有一凸出于所述底座的浇铸口。

3. 如权利要求2所述的一种工件,其特征在于:所述浇铸口的左右两侧对称设有防撞柱孔。

4. 如权利要求1所述的一种工件,其特征在于:所述底座的下部设有一L形槽,所述L形槽上设有一铜压条。

5. 如权利要求4所述的一种工件,其特征在于:所述L形槽和所述铜压条之间夹持一刮沙条。

一种工件

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工制造领域,特别涉及一种工件。

背景技术

[0002] 目前,在工件的加工制造中,常见的问题是定位不当导致尺寸偏差,需要调整定位使尺寸达标。另外,结构不合理,冲压一段时间后容易变形,需要重新矫正形变,以使得加工出的工件符合制造标准,装配到设备后才能发挥工件本身的功能。因此,现在亟需一种设计合理、结构尺寸达标的工件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种工件,解决了现有技术中定位不当导致工件尺寸偏差的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种工件,包括底座,所述底座呈长方体形,所述底座中央设有凹陷于所述底座的槽体,所述槽体的截面呈圆形,所述槽体外围设有螺纹,所述螺纹外围均匀分布有多个第一圆孔,所述槽体内设有多个第二圆孔,所述底座的四个边角处各设有一加紧螺栓孔,所述底座上表面的左右两侧对称设有定位套。

[0005] 作为一优选的实施方式,所述底座的上部设有一凸出于所述底座的浇杯头。

[0006] 作为一优选的实施方式,所述浇杯头的左右两侧对称设有防撞柱孔。

[0007] 作为一优选的实施方式,所述底座的下部设有一L形槽,所述L形槽上设有一铜压条。

[0008] 作为一优选的实施方式,所述L形槽和所述铜压条之间夹持一刮沙条。

[0009] 采用了上述技术方案后,本实用新型的有益效果是:设有定位套,不容易导致定位尺寸偏差,根据功能设定结构,设计合理,冲压不易变形,装配到设备后能够很好地发挥工件本身的功能。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型工件的整体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型工件的侧视结构示意图;

[0013] 图3为图1中K处的局部放大示意图。

[0014] 图中,1-底座;2-槽体;3-螺纹;4-第一圆孔;5-第二圆孔;6-加紧螺栓孔;7-定位套;8-浇杯头;9-防撞柱孔;10-L形槽;11-铜压条;12-刮沙条。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 实施例:

[0017] 如图1至3所示,一种工件,包括底座1,底座1呈长方体形,底座1中央设有凹陷于底座1的槽体2,槽体2的截面呈圆形,槽体2外围设有螺纹3,螺纹3外围均匀分布有多个第一圆孔4,槽体2内设有多个第二圆孔5,底座1的四个边角处各设有一加紧螺栓孔6,底座1上表面的左右两侧对称设有定位套7,底座1的上部设有一凸出于底座1的浇杯头8,浇杯头8的左右两侧对称设有防撞柱孔9,底座1的下部设有一L形槽10,L形槽10上设有一铜压条11,L形槽10和铜压条11之间夹持一刮沙条12。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

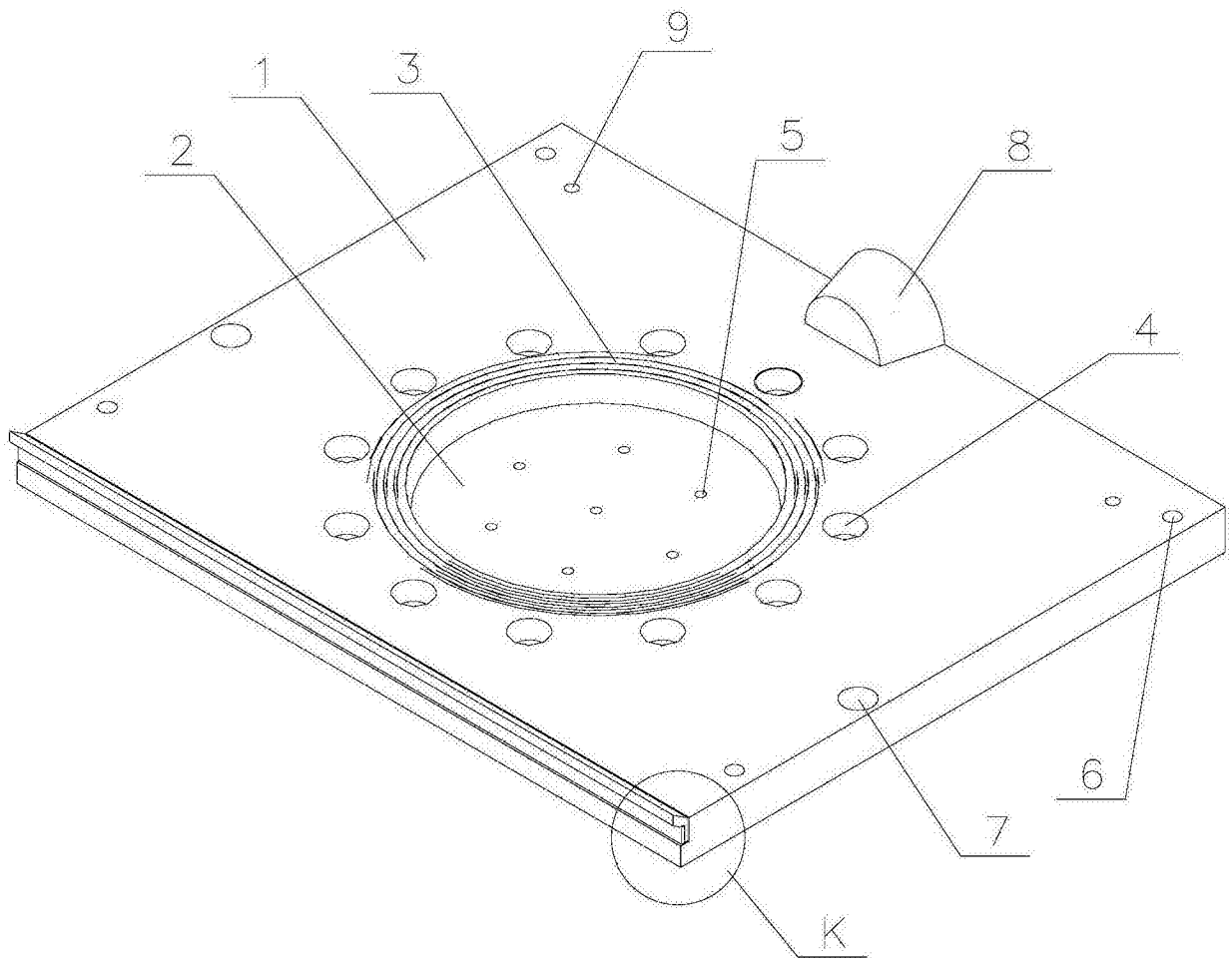


图1

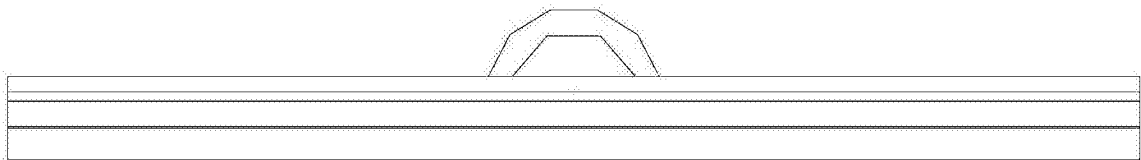


图2

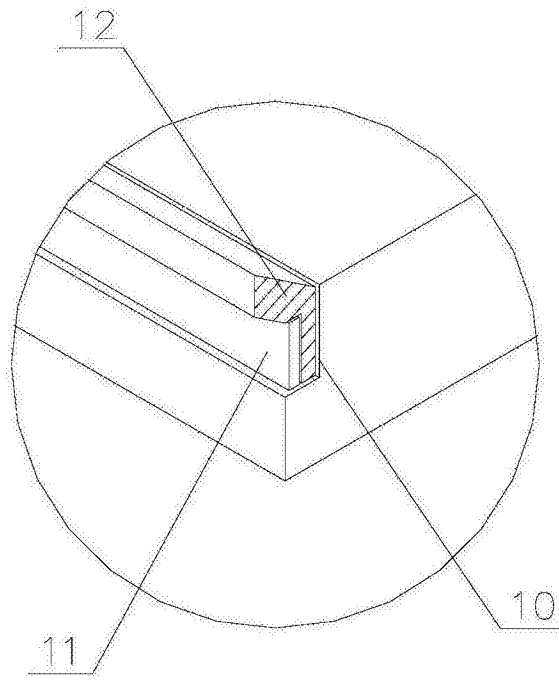


图3