(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206718544 U
(45)授权公告日 2017.12.08

(21)申请号 201720490840.X

(22)申请日 2017.05.05

(73)专利权人 上海艺迈实业有限公司
地址 201506 上海市金山区金山工业区金百路466号

(72)发明人 蒋星学

(74)专利代理机构 上海邦德专利代理事务所（普通合伙）31312
代理人 李阳

(51)Int.Cl.
B30B 9/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

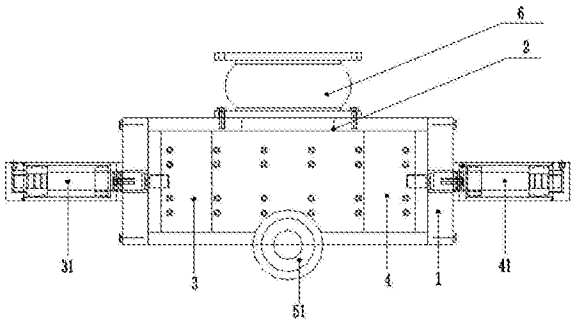
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种物料挤压减量装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种物料挤压减量装置，包括设有进料口的压榨箱，压榨箱的内部左右两端设置压头一和压头二，压头一与液压油缸一固定连接，压头二与液压油缸二固定连接，压头一和压头二可沿左右方向逆向运动，两压头触碰到一起时不能完全接触，不接触的部分形成空间结构。可解决传统物料减量处理装置效果低、能耗较高的技术问题。本实用新型通过当物料进入压榨箱后，形成了一个密闭的工作空间，此时两端的压头在PLC的指令性开始启动并向中间挤压，直至两个压头在物料压榨箱中部相触，此时物料在高压下体积缩小形成了一个圆柱状，耗时短，能耗低。



CN 206718544 U

1.一种物料挤压减量装置，包括压榨箱(1)，压榨箱(1)顶部设置上盖(2)，上盖(2)上设置进料口，其特征在于：所述压榨箱(1)的内部左右两端设置压头一(3)和压头二(4)，压头一(3)与液压油缸一(31)固定连接，压头二(4)与液压油缸二(41)固定连接，压头一(3)和压头二(4)可沿左右方向逆向运动，两压头触碰到一起时不能完全接触，不接触的部分形成空间结构。

2.根据权利要求1所述的一种物料挤压减量装置，其特征在于：所述压头一(3)和压头二(4)为相互对称的弧形结构。

3.根据权利要求2所述的一种物料挤压减量装置，其特征在于：所述压榨箱(1)的底部设置活动块(5)。

4.根据权利要求3所述的一种物料挤压减量装置，其特征在于：所述活动块(5)与液压油缸三(51)固定连接。

5.根据权利要求4所述的一种物料挤压减量装置，其特征在于：所述液压油缸一(31)、液压油缸二(41)、液压油缸三(51)分别与PLC模块连接。

6.根据权利要求5所述的一种物料挤压减量装置，其特征在于：所述上盖(2)上设置进料法兰(6)。

7.根据权利要求6所述的一种物料挤压减量装置，其特征在于：所述压榨箱(1)的内侧设置衬板(7)，所述衬板(7)上设置若干排水孔。

一种物料挤压减量装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及餐厨废弃物处理领域，具体涉及一种物料挤压减量装置。

背景技术

[0002] 现有的餐厨废弃物处理设备中的物料减量，使产出物料的含水率达标都是依靠物料在烘干箱内烘干来完成的，这种处理方法耗时长，需要较高的能耗来实现。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种物料挤压减量装置，可解决传统物料减量处理装置效果低、能耗较高的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用了以下技术方案：

[0005] 一种物料挤压减量装置，包括压榨箱，压榨箱顶部设置上盖，上盖上设置进料口，所述压榨箱的内部左右两端设置压头一和压头二，压头一与液压油缸一固定连接，压头二与液压油缸二固定连接，压头一和压头二可沿左右方向逆向运动，两压头触碰到一起时不能完全接触，不接触的部分形成空间结构。

[0006] 进一步的，所述压头一和压头二为相互对称的弧形结构。

[0007] 进一步的，所述压榨箱的底部设置活动块。

[0008] 进一步的，所述活动块与液压油缸三固定连接。

[0009] 进一步的，所述液压油缸一、液压油缸二、液压油缸三分别与PLC模块连接。

[0010] 进一步的，所述上盖上设置进料法兰。

[0011] 进一步的，所述压榨箱的内侧设置衬板，所述衬板上设置若干排水孔。

[0012] 由上述技术方案可知，本实用新型的一种物料挤压减量装置通过当物料进入压榨箱后，电动阀关闭，形成了一个密闭的工作空间。此时两端的压头在PLC的指令性开始启动并向中间挤压，直至两个压头在物料压榨箱中部相触。此时物料在高压下体积缩小形成了一个圆柱状。物料压榨过程中排出的水分从两边衬板的小孔流出，最终被排入到油水分离系统。物料压制成型后(此时含水率达到使用要求)，物料压榨箱底部的活块打开，压头恢复到原位，棒状物料从底部的圆孔排出物料压榨系统。这种物料压榨减量方法具有耗时短，能耗低等显著优点。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的主视结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 如图1和图2所示，本实施例的一种物料挤压减量装置，包括压榨箱1，压榨箱1顶部

设置上盖2，上盖2上设置进料口，所述压榨箱2的内部左右两端设置压头一3和压头二4，压头一3与液压油缸一31固定连接，压头二4与液压油缸二41固定连接，压头一3和压头二4可沿左右方向逆向运动，两压头触碰到一起时不能完全接触，不接触的部分形成空间结构。

[0017] 所述压头一3和压头二4为相互对称的弧形结构，弧形结构触碰后中间形成接近圆柱形的空间结构，这样物料被挤压后形成圆柱体，方便取出，并且被挤压的物料体积尚可，提高挤压效率。

[0018] 所述压榨箱1的底部设置活动块5，活动块5可移动，可用于被挤压后的物料直接从底部取出。

[0019] 所述活动块5与液压油缸三51固定连接，用液压油缸控制，方便快捷，机械化，省时省力。

[0020] 所述液压油缸一31、液压油缸二41、液压油缸三51分别与PLC模块连接。采用PLC控制，智能化，不仅方便，而且效率高。

[0021] 所述上盖2上设置进料法兰6，采用法兰做为进料口，安全可靠。

[0022] 所述压榨箱1的内侧设置衬板7，所述衬板7上设置若干排水孔，物料压榨过程中排出的水分从两边衬板7的小孔流出，最终被排入到油水分离系统，以免水分积压在压榨箱1内，影响工作效率。

[0023] 本实施例的一种物料挤压减量装置，物料经高压冲洗和粉碎筛选后，直接进入物料压榨箱内，经高压压榨，使得物料的体积缩小，含水率达到要求，这种方法具有耗时短，能耗低等显著优点。

[0024] 以上所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的范围进行限定，在不脱离本实用新型设计精神的前提下，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进，均应落入本实用新型的保护范围内。

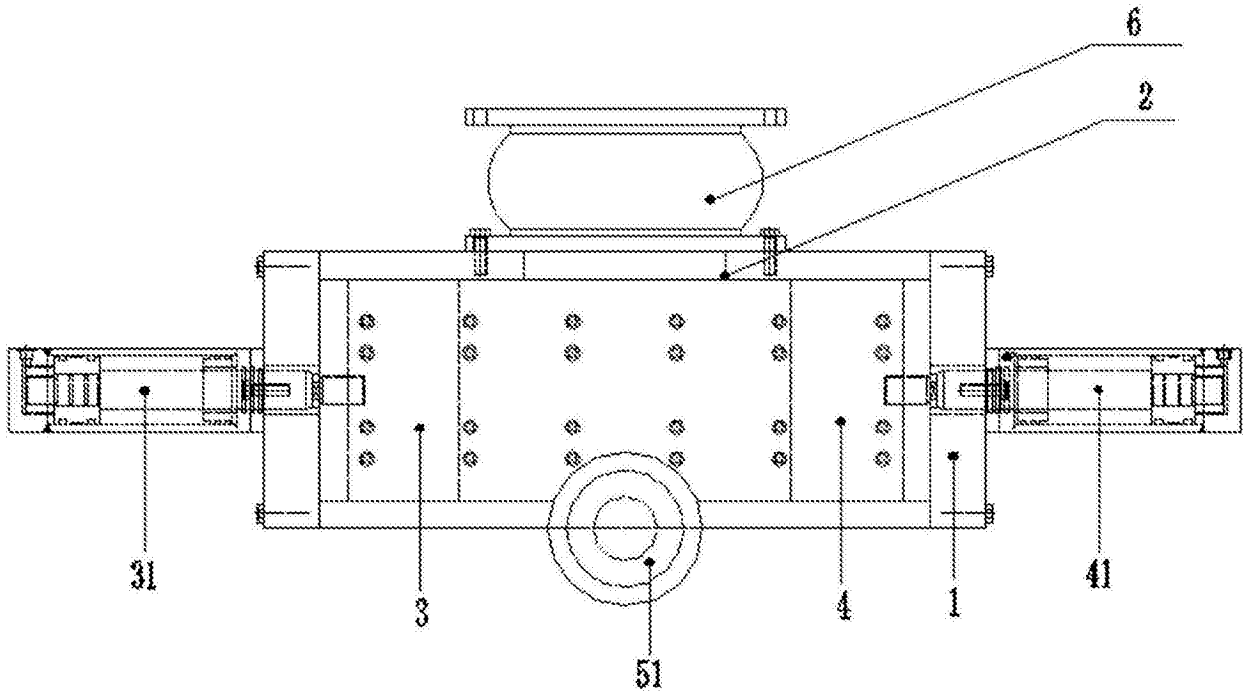


图1

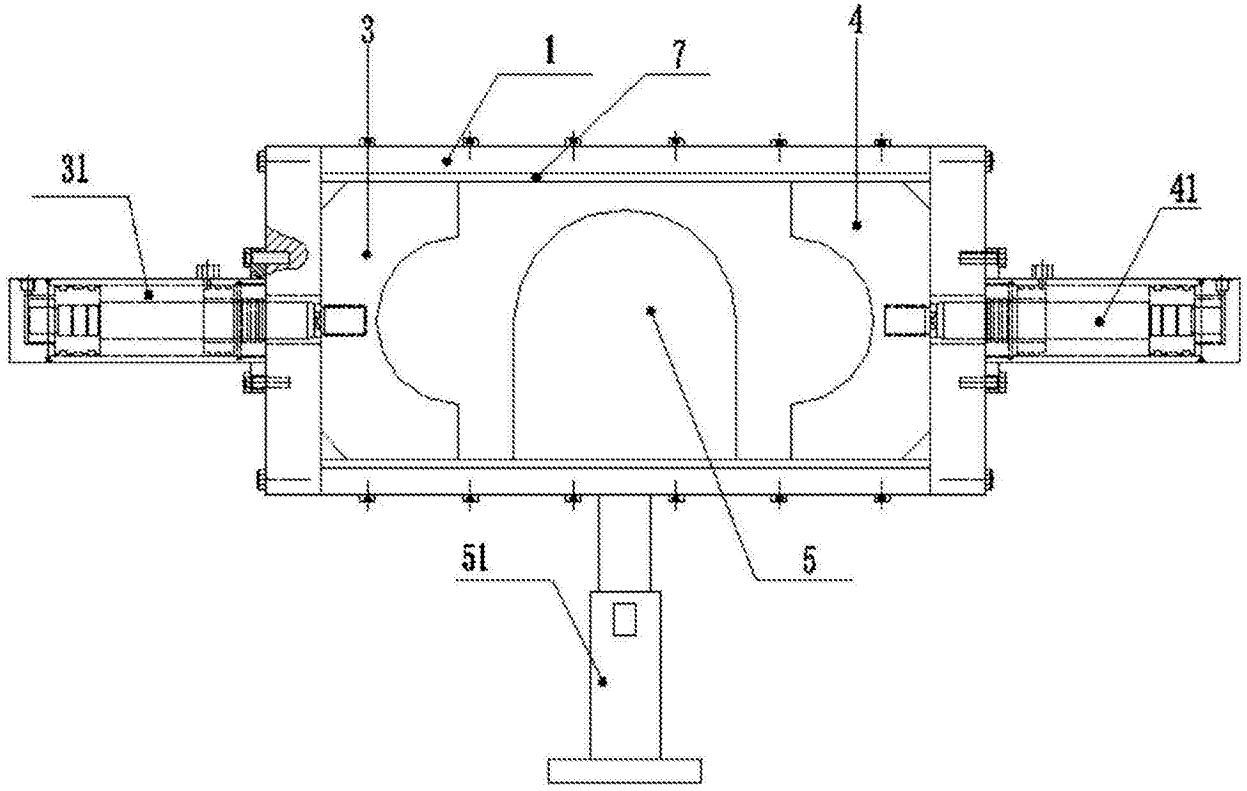


图2