



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202137259 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 08

(21) 申请号 201120168257. X

(22) 申请日 2011. 05. 25

(73) 专利权人 安徽森普机械制造有限公司

地址 237300 安徽省六安市金寨县经济开发区

(72) 发明人 杨建林

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

B21D 5/06 (2006. 01)

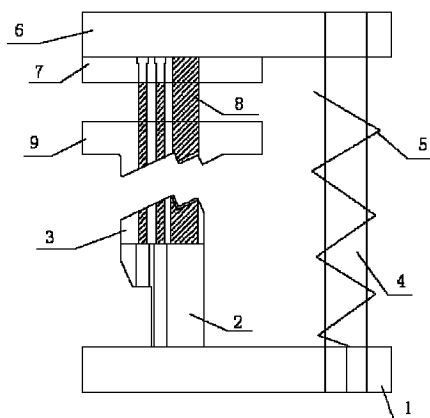
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种门板弯折冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种门板弯折冲压模具，包括底座：底座上安装有以下模体，下模体上端设置有以下模头，底座上还安装有立柱，立柱上套装有弹簧，立柱上安装有滑动压板，滑动压板下表面螺栓安装有固定板，固定板下方安装有连接杆，连接杆下端设置有以下模头，所述上模头和下模头之间互相配合，所述上模头下表面和下模头上表面均具有若干凸起部和凹陷部。本实用新型通过底座上安装下模体和立柱，在立柱上安装可滑动压板，并在压板下方安装上模头的结构，能够一次冲压后将门板弯折成所需的形状，且根据不同形状可以随时更换模具头，操作方便，大大提高了生产效率，且保证了弯折效果，适合推广使用。



1. 一种门板弯折冲压模具,包括底座,其特征在于:底座上安装有下模体,下模体上端设置有下模头,底座上还安装有立柱,立柱上套装有弹簧,立柱上安装有滑动压板,滑动压板下表面螺栓安装有固定板,固定板下方安装有连接杆,连接杆下端设置有上模头,所述上模头和下模头之间互相配合。

2. 根据权利要求1所述的门板弯折冲压模具,其特征在于:所述上模头下表面和下模头上表面均具有若干凸起部和凹陷部,可将门板弯折成需要的形状。

一种门板弯折冲压模具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型属于门板加工设备领域，特别涉及到一种门板弯折冲压模具。

[0003] 背景技术：

[0004] 国内目前加工防盗门，工艺门等金属材料制成的门板时，往往需要将门板某些部分弯折成需要的形状，由于不同型号的门板具有不同外形，需要弯折的部分形状也不同，以往是工人使用工具人工弯折，由于弯折面通常都是非标准形状，做起来非常费时费力，且由于手工操作，弯折部分会具有一定误差，门板报废几率较高，给生产带来不必要的损失。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型的目的就是提供一种门板弯折冲压模具，通过底座上安装下模体和立柱，在立柱上安装可滑动压板，并在压板下方安装上模头的结构，能够一次冲压后将门板弯折成所需的形状，且根据不同形状可以随时更换模具头，操作方便，大大提高了生产效率，且保证了弯折效果，适合推广使用。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 一种门板弯折冲压模具，包括底座：底座上安装有下模体，下模体上端设置有下模头，底座上还安装有立柱，立柱上套装有弹簧，立柱上安装有滑动压板，滑动压板下表面螺栓安装有固定板，固定板下方安装有连接杆，连接杆下端设置有上模头，所述上模头和下模头之间互相配合。

[0009] 所述上模头下表面和下模头上表面均具有若干凸起部和凹陷部，可将门板弯折成需要的形状。

[0010] 本实用新型的优点为：

[0011] 本实用新型通过底座上安装下模体和立柱，在立柱上安装可滑动压板，并在压板下方安装上模头的结构，能够一次冲压后将门板弯折成所需的形状，且根据不同形状可以随时更换模具头，操作方便，大大提高了生产效率，且保证了弯折效果，适合推广使用。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 一种门板弯折冲压模具，包括底座 1：底座 1 上安装有下模体 2，下模体 2 上端设置有下模头 3，底座上还安装有立柱 4，立柱 4 上套装有弹簧 5，立柱 4 上安装有滑动压板 6，滑动压板 6 下表面螺栓安装有固定板 7，固定板 7 下方安装有连接杆 8，连接杆 8 下端设置有上模头 9，所述上模头 9 和下模头 3 之间互相配合，上模头下表面和下模头上表面均具有若干凸起部和凹陷部，可将门板弯折成需要的形状。

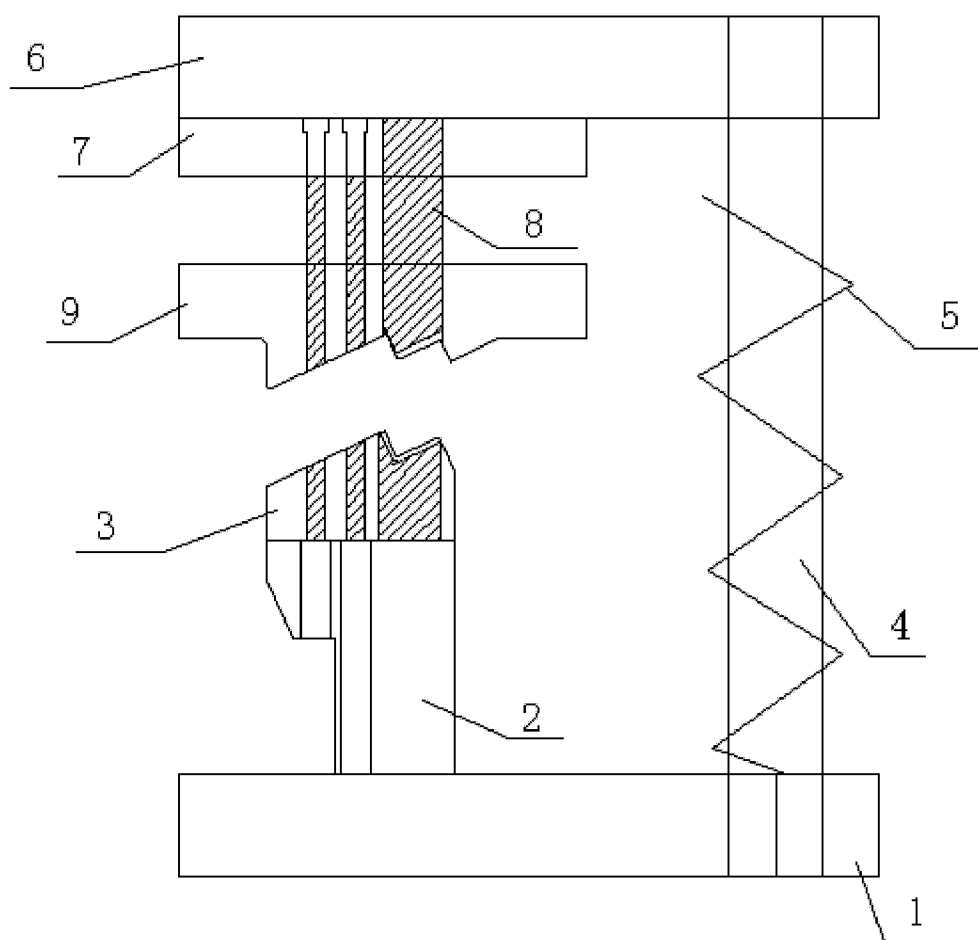


图 1