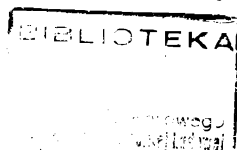


URZĄD PATENTOWY



C 05 d 9/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

16 c 9/00

Nr 25369.

Kl. 16. 8.

„S. I. N. A.” Société Industrielle de Nouveaux Appareils
(Paryż, Francja).

**Sposób rozdzielu wywaru na część ciekłą i część stałą,
nadającą się do celów nawozowych.**

Zgłoszono 22 listopada 1935 r.

Udzielono 26 sierpnia 1937 r.

Pierwszeństwo: 13 grudnia 1934 r. (Francja).

Wywary zawierają zawsze pewną ilość ciał, które mogą być zużyte jako nawóz o dużej wartości.

Sposób stanowiący przedmiot niniejszego wynalazku pozwala na ekonomiczne wydzielenie tych ciał z wywaru, przy czym pozostała ciecz wywarowa jest już oczyszczona tak, że nie zatruwa powietrza swym zapachem ani nie zatruwa wody w rzekach i strumieniach, gdy jest do nich odprowadzana.

W sposobie według wynalazku gorący wywar doprowadza się wprost z kolumny destylacyjnej do kadzi odpowiedniego kształtu, zaopatrzonej w urządzenie do mieszania, do której, najlepiej razem z

wywarem, doprowadza się pewną ilość wodorotlenku wapnia w postaci mleka wapiennego, który służy do zubożenia kwasowości wywaru. Po dodaniu takiej ilości wodorotlenku wapnia, aby mieszanina miała odczyn słabo zasadowy, i po dobrym wymieszaniu dodaje się małą ilość roztworu siarczanu żelazowego i roztworu siarczanu glinowego w celu wytworzenia kłaczkowatego osadu, który porywałby i osadzał substancje organiczne zawieszone w wywarze.

Po odstaniu się tak potraktowanego wywaru klarowną ciecz zlewa się z wierzchu zbiornika, a osad substancji organicznych, zmieszanych z produktami użytymi

do ich strącenia, zbiera się z dna kadzi w postaci błota.

Osad tego rodzaju można wysuszyć, przesączyć lub odwirować. Można go stosować jako nawóz sam lub zmieszany z innymi substancjami. Można go również stosować w postaci ciekłej do polewania terenów przeznaczonych do użytku.

Oczyszczanie tej cieczy można uzupełnić przeprowadzając ją przez filtr z węgla aktywnego.

Ilości produktów, stosowanych w sposób wedlug wynalazku, są zmienne, gdyż są zależne od stopnia kwasowości wywaru, lecz zwykle nie przekraczają

wapna palonego (tlenku wapnia)	4 kg
siarczanu żelazowego	700 g
siarczanu glinowego	300 g
licząc na 1 cm ³ wywaru.	

Na rysunku, przedstawiającym schematycznie tytułem przykładu aparat do wykonywania sposobu opisanego powyżej, cyfra 1 oznacza kadełko służące do mieszania wywaru z mlekiem wapiennym, 2 — mały zbiornik do mleka wapiennego, 3 pompę odprowadzającą mieszaninę wywaru i wapna do kadzi odstożnikowej, 4 — kadełko odstożnikowe, 5 — mieszadło śrubowe, 6 — urządzenie do odciągania przeroczystej cieczy, 7 — króciec spustowy do odprowadzania błota, 8 — małe kadełko do roztworów siarczanu żelazowego i siarczanu glinowego, a 9 — wieniec rozdzielczy do tych roztworów.

Aparat ten działa w sposób następujący: podczas dopływu wywaru do kadzi 1 wpuszcza się do tej kadzi odpowiednią ilość mleka wapiennego ze zbiornika 2, przy czym ciecz te przelewając się poprzez płytę stojącą na ich drodze dokładniej mieszają się ze sobą.

Wywar w ten sposób zubożony doprowadza pompa 3 do kadzi 4. Podczas napełniania tej kadzi utrzymuje się mieszadło w ruchu, aby uniknąć osadzania się

wapna. Gdy kadełko zostanie napełnione, otwiera się kurek zbiornika 8, przez który spływa roztwór siarczanu żelazowego rozprowadzanego za pomocą wienca rozdzielczego 9. Po dodaniu do mieszaniny za pomocą tego samego zbiornika 8 i wienca rozdzielczego 9 odpowiedniej ilości roztworu siarczanu glinowego zatrzymuje się mieszadło i pozostawia się mieszaninę w spokoju. Wytrącony kłaczkowaty osad wodorotlenku glinu i żelaza opadając porywa ze sobą na dno zbiornika 4 ciała zawieszone w wywarze.

Po odstaniu się mieszaniny odciąga się przezroczystą ciecz przez urządzenie 6 w ten sposób, że otwiera się najpierw kurek górny, a gdy ciecz przestanie wyciekać przez ten kurek, otwiera się kurek następny i t. d., aż dojdzie się do poziomu osadzonego błota, które usuwa się przez króciec spustowy 7. Aby nadać procesowi ciągłość, można zastosować dwie podobne kadzie odstożnikowe, połączone z resztą urządzeń tak, że jedna z nich może być napełniana, a w drugiej w tym czasie może zachodzić proces odstawiania się wywaru.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób rozdzielania wywaru na część ciekłą i część stałą, nadającą się do celów nawozowych, znamienny tym, że gorący wywar zadaje się mlekiem wapiennym aż do odczynu lekko zasadowego i dodaje siarczanu żelazowego i glinowego w tym celu, aby przy odstawianiu się tak potraktowanego wywaru wytrącony ciężki kłaczkowaty osad wodorotlenków glinu i żelaza opadając osadzał cząstki wywaru pozostające w zawiesinie.

„S. I. N. A.” Société Industrielle
de Nouveaux Appareils.

Zastępca: M. Skrzykowski,
rzecznik patentowy.

