

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 13.09.04.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 17.03.06 Bulletin 06/11.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : HMY INVESTISSEMENTS Société
anonyme — FR.

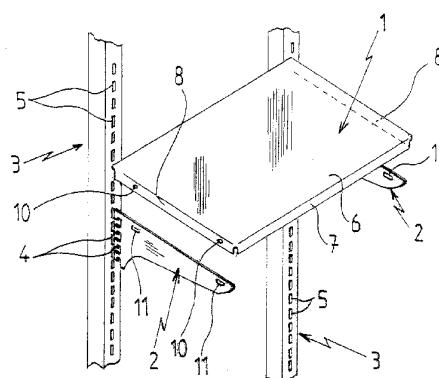
⑦② Inventeur(s) : FEVRE ALAIN.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET CLAUDE GUIU.

⑤④ TABLETTE DE RAYONNAGE A FAIBLE CHARGE POUR PRESENTOIR EN GRANDE DISTRIBUTION.

⑤⑦ Tablette de rayonnage 1 comportant à l'avant un nez 7 montée sur deux consoles 2 parallèles et espacées d'une largeur de tablette, fixées à même hauteur sur deux montants 3 verticaux supportant l'ensemble, remarquable en ce que la tablette 1 est obtenue à partir d'une plaque 6 plane et fine en métal ou en plastique, d'épaisseur e constante, de longueur L égale à l'écartement des consoles 2 et de largeur 1 égale à la longueur des consoles 2, ladite plaque présentant sur ses deux côtés latéraux et au moins sur l'un ou l'autre des côtés perpendiculaires, des rabats 7, 8 vers le bas obtenus par pliage ou moulage selon des directions parallèles aux côtés pour former des jupes latérales 8 venant en débord le long de la face externe des consoles 2 et, le nez 7 de la tablette et en ce que on prévoit sur la face interne de chaque jupe 8 au moins un élément en relief 10 s'étendant vers l'intérieur et sous la tablette 1, de forme adéquate pour coopérer, par encastrément élastique, avec un élément en creux 11 complémentaire prévu sur la face externe de chaque console 2 et assurer ainsi le blocage réversible de la tablette.



L'invention concerne une tablette entrant dans la constitution des rayonnages qui sont particulièrement adaptés aux présentoirs pour la distribution dans les Grandes Surfaces.

5 De manière très classique, les tablettes équipant les rayonnages de ce type sont très généralement constituées de l'assemblage d'une peau, c'est-à-dire d'une plaque métallique fine recevant les produits que l'on entend
10 présenter à la vente et de renforts normalement disposés longitudinalement sous la peau de la tablette pour la rigidifier et la renforcer ; ces renforts sont généralement constitués par un profil métallique en Oméga rapporté par soudure sous la face de la tablette.

On sait alors que ces renforts permettent d'augmenter
15 la charge admissible de la tablette suivant une première fonction évidente mais aussi de procurer un élément de retenue en translation dans la mesure où l'on prévoit sur ce profil des excroissances terminales adaptées pour coopérer avec des éléments en creux correspondants sur les
20 consoles venant soutenir la tablette ainsi constituée ; à cet égard, les tablettes de ce type sont généralement implantées sur deux consoles placées aux extrémités latérales de la tablette ; ces consoles de forme générale triangulaire sont obtenues dans du plat métallique muni de
25 crochets à l'arrière d'épaisseur en rapport avec la fonction désirée permettant d'assurer leur accrochage à deux montants verticaux comportant longitudinalement de haut en bas des encoches à intervalles réguliers dans lesquels viennent s'insérer lesdits crochets des consoles.

30 Ce type de tablette métallique est particulièrement adapté pour recevoir des charges lourdes mais elle devient totalement inutile dans l'hypothèse où elle n'est destinée qu'à recevoir des faibles charges ; c'est par exemple le cas de l'étagère supérieure des présentoirs qui constitue
35 souvent un élément de finition visuel et/ou une zone supérieure recevant cartons et emballages de certains produits présentés en-dessous à la clientèle.

On comprend dès lors qu'il ne soit pas nécessaire

pour une telle tablette de prévoir des renforts de surface et l'on comprend bien qu'une simple peau métallique ou plastique suffise pour ne supporter finalement que de très faibles charges.

5 L'inconvénient de supprimer les éléments de renforts soudés sous les tablettes, est la suppression des éléments de retenue latérale laissant alors la tablette libre sur les consoles c'est-à-dire sans arrêt en translation verticale et/ou horizontale. Pour surmonter ce problème et
10 conformément à l'invention, il est proposé une tablette de rayonnage de forme carrée ou rectangulaire... comportant à l'avant un nez pour la présentation, adaptée pour un mobilier tel que présentoir pour la grande distribution, montée sur deux consoles-plaques parallèles et espacées
15 d'une distance sensiblement égale à la largeur de la tablette, fixées à même hauteur sur deux montants normalement verticaux supportant l'ensemble, de telle façon que la tablette soit horizontale ou légèrement inclinée vers l'avant, c'est-à-dire vers le nez, et vers le bas.

20 La tablette est remarquable en ce que elle est obtenue à partir d'une plaque plane et fine en métal ou en un matériau plastique, d'épaisseur e constante, de longueur L au moins égale à l'écartement des consoles et de largeur l au moins égale à la longueur des consoles prise à partir
25 des montants, ladite plaque présentant sur ses deux côtés latéraux parallèles aux consoles et au moins sur l'un ou l'autre des côtés perpendiculaires, des rabats vers le bas obtenus par pliage ou moulage selon des directions parallèles aux côtés pour former latéralement des jupes venant en débord le long de la face externe des consoles-
30 plaques et, par exemple, frontalement pour former le nez de la tablette et en ce que on prévoit sur la face interne de chaque jupe latérale au moins un élément en relief s'étendant vers l'intérieur et sous la tablette, de forme
35 adéquate pour coopérer par encastrement élastique avec un élément en creux complémentaire prévu sur la face externe

de chaque console-plaque et assurer de cette façon le blocage réversible de la tablette en position sur ses

consoles tant en translation qu'en élévation.

On comprend bien tout l'avantage d'une telle tablette à bords tombés munis par exemple de simples bossages obtenus par exemple par enfoncement de la matière pour
5 coopérer avec des percements ou analogue prévus en correspondance sur les consoles ; d'une part la fabrication très simple d'une telle tablette présente un coût très inférieur aux tablettes renforcées par des *Oméga* connues antérieurement, et, d'autre part, ces tablettes qui se
10 clipsent facilement sur leurs consoles procurent les mêmes avantages de stabilité et de sécurité que les tablettes produites jusqu'ici.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront mieux de la description qui va maintenant être donnée de
15 plusieurs variantes de tablettes pour faibles charges, donnée à titre d'exemple non limitatif de l'invention en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective d'une tablette conforme à l'invention montrée en position
20 relative avec ses consoles et les montants verticaux d'un présentoir,

- la figure 2 est une vue de face de la tablette conforme à l'invention,

- la figure 3 est la vue de côté correspondant à la
25 tablette de la figure 2 montrant une exécution d'enfoncement prévue sur les jupes latérales de la tablette selon une première variante de l'invention,

- la figure 4 est une représentation en coupe partielle de la figure 2 à plus grande échelle de la
30 tablette en vue de face, montrant le détail de la coopération d'un enfoncement prévu sur la jupe droite de la tablette montée dans un percement correspondant sur la console droite.

En référence aux figures, la tablette 1 pour former
35 un rayonnage d'un présentoir bien connu dans le mobilier destiné à la distribution en grande surface, vient en principe reposer sur deux consoles (2) s'étendant horizontalement et/ou de manière inclinée à partir de

montants verticaux 3 eux-même solidaires d'un piétement (non représenté sur les figures) ou directement fixé sur un support mural vertical. Conformément à la figure 1, les consoles 2 sont, de manière connue, obtenues dans du plat
5 métallique d'épaisseur suffisante pour supporter les tablettes du rayonnage et comportent sur leur partie arrière des crochets 4 venant coopérer avec une pluralité d'encoches 5 disposées dans l'axe longitudinal de chaque montant vertical 3 selon un pas régulier permettant le
10 réglage en hauteur des consoles 2 et par conséquent des tablettes qu'elles supportent.

La tablette 1, selon une variante caractéristique de l'invention, est constituée à partir d'une peau 6 métallique d'épaisseur e constante déterminée selon les
15 dimensions et les charges maximales souhaitées ; sans qu'il s'agisse d'une nécessité, la largeur de la tablette 1 est prise égale à la longueur des consoles 2 qui la soutiennent. De manière déjà connue, la tablette 1 comporte un nez 7 suivant sa longueur ; ce nez 7 peut être
20 simplement obtenu par un pliage longitudinal de la peau 6 vers le bas et selon une hauteur permettant classiquement de recevoir une signalétique des produits supportés par la tablette 1 voire une information ou un éclairage pour la tablette immédiatement inférieure par exemple.
25 Naturellement ce premier pliage est important dans la mesure où il procure également la rigidification longitudinale de la tablette 1 ; de part et d'autre de cette tablette 1, les bords sont tombés pour constituer des jupes latérales 8 selon un pliage rectangulaire vers le bas
30 et une hauteur avantageusement égale au nez 7 de la tablette 1 ; la longueur de la tablette 1 est prévue pour que les jupes 8 viennent au moment du montage de ladite tablette 1 sur les consoles 2 couvrir ces dernières par l'extérieur, c'est-à-dire que les faces internes des jupes
35 8 sont en regard des faces externes des consoles 2. On notera que dans une variante très simplifiée de la tablette 1 aucun pliage n'est prévu sur la partie arrière de la tablette, ce qui constitue une économie sensible à la

fabrication de cette tablette 1.

Il est bien clair que l'on pourrait, sans sortir de l'invention, remplacer la peau métallique des tablettes 1 par une plaque fine en matériau plastique ou synthétique dont les tombées latérales et frontale seraient obtenues par exemple par moulage.

Conformément aux figures 2 à 4, on prévoit sur la face interne de chaque jupe latérale, au moins un élément en relief 10 s'étendant vers l'intérieur et sous la tablette 1 ; la forme de cet élément est choisie pour coopérer par encastrément élastique avec un élément en creux 11 de forme complémentaire à l'élément en relief 10 et prévu sur la face externe de chaque console-plaque 2 pour assurer le blocage réversible de la tablette 1 lorsque celle-ci est en position sur ses consoles 2 et ce, tant pour les sollicitations en translation horizontale que dans le sens vertical ; on comprend bien que ce dispositif permette, par un simple clipsage de la tablette 1 sur ses consoles 2, d'assurer un montage et inversement un démontage sans outil extrêmement pratique tout en procurant une solidité générale au présentoir ainsi constitué.

Il va de soi que la parfaite stabilisation de la tablette 1 sera obtenue en prévoyant sur chaque jupe latérale 8 deux éléments en relief 10 disposés à l'avant et à l'arrière tels que représentés sur la figure 3 par exemple et, en correspondance, deux éléments en creux 11 sur les consoles-plaques 2. Il est bien clair que ni le positionnement ni le nombre d'éléments en relief 10 et en creux 11 ne sauraient changer la portée de l'invention.

Selon une variante préférée de l'invention, les éléments en relief 10 sur les jupes 8 sont obtenus par déformation permanente de la matière soit par matriçage ou boutrolage ou similaire, lorsque la tablette 1 est en métal, soit par moulage si celle-ci est en matière plastique. Cette déformation est réalisée pour procurer un taquet 12 qui s'étend perpendiculairement à la face interne d'une jupe 8 en direction de la jupe opposée. Dans l'exécution métallique de la tablette 1, le taquet 12 est

- 6 -

conçu comme représenté sur la figure 4 montrant à échelle agrandie l'enclenchement dudit taquet avec la partie en creux 11 d'une console 2.

5 A cet égard, l'élément en creux 11 disposé sur la face externe des consoles-plaques 2 est un simple percement 13 de la plaque 2 suivant une forme et des dimensions qui permettent un encastrément serré au moins partiel de l'élément en relief 12 prévu sur les jupes 8 de la tablette 1 afin d'empêcher tout déplacement en translation verticale et/ou horizontale comme on l'a dit précédemment. Un exemple 10 de cet encastrément juste est montré sur le détail partiel et en échelle agrandie de la figure 4.

Il va de soi que le percement prévu selon la variante précédente pourrait résulter simplement d'un enfoncement de 15 la plaque 2 suivant une forme et des dimensions permettant un encastrément au moins partiel d'un élément en relief 10 des jupes 8 de la tablette 1 pour empêcher tout déplacement en translation verticale et/ou horizontale de celle-ci, lorsqu'elle est montée sur ses consoles 2 ; il est bien 20 clair que cet enfoncement réalisé sur les consoles-plaques 2, résulte d'une déformation en creux de la matière, obtenue soit par matriçage, boutrolage ou analogue si la tablette 1 est en métal soit par moulage si celle-ci est en matériau plastique.

25 Selon une autre variante de l'invention, les éléments en relief 10 sur les jupes latérales 8 sont ici obtenus par des éléments rapportés (non représentés sur les figures), tels qu'une tête de boulon ou de vis, un ressort de pression, un rivet ou analogue, solidarisés à la face 30 interne de la jupe 8 et s'étendant perpendiculairement à celle-ci en direction de la jupe opposée. Cette exécution particulière est moins attractive que la variante préférée dans la mesure où il est alors nécessaire au moment de la fabrication de reprendre la tablette 1 pour disposer les 35 vis ou les rivets ou analogue sur les jupes 8 ce qui correspond à une opération de production supplémentaire et par conséquent, à un surcoût de production.

Il est bien évident que tout autre solution pour

- 7 -

réaliser l'opération des creux et des reliefs entre
respectivement les consoles 2 et les tablettes 1 ne
sortirait pas de l'invention, les exécutions qui ont été
présentées dans la description qui vient d'être donnée ne
5 le sont qu'à titre d'exemple non limitatif de l'invention.

REVENDEICATIONS

1 - Tablette de rayonnage (1) de forme carrée ou rectangulaire, comportant à l'avant un nez (7) pour la présentation, adaptée pour un mobilier tel que présentoir pour la grande distribution, montée sur deux consoles-
5 plaques (2) parallèles et espacées d'une distance sensiblement égale à la largeur de la tablette (1), fixées à même hauteur sur deux montants (3) normalement verticaux supportant l'ensemble, de telle façon que la tablette (1) soit horizontale ou légèrement inclinée vers l'avant,
10 c'est-à-dire vers le nez (7), et vers le bas **caractérisée** en ce que la tablette (1) est obtenue à partir d'une plaque plane et fine (6) en métal ou en un matériau plastique, d'épaisseur e constante, de longueur L au moins égale à l'écartement des consoles (2) et de largeur l au moins
15 égale à la longueur des consoles (2) prise à partir des montants (3), ladite plaque (6) présentant sur ses deux côtés latéraux parallèles aux consoles et au moins sur l'un ou l'autre des côtés perpendiculaires, des rabats (7, 8) vers le bas obtenus par pliage ou moulage selon des
20 directions parallèles aux côtés pour former latéralement des jupes (8) venant en débord le long de la face externe des consoles-plaques (2) et, par exemple frontalement, le nez (7) de la tablette et en ce que on prévoit sur la face interne de chaque jupe latérale (8) au moins un élément en relief (10) s'étendant vers l'intérieur et sous la tablette
25 (1), de forme adéquate pour coopérer par encastrement élastique avec un élément en creux (11) complémentaire, prévu sur la face externe de chaque console-plaque (2) et assurer ainsi le blocage réversible de la tablette en
30 position sur ses consoles (2) tant en translation qu'en élévation.

2 - Tablette (1) selon la revendication précédente **caractérisée** en ce que l'élément en relief (10) sur une jupe latérale (8) est obtenu par déformation permanente de
35 la matière, c'est-à-dire par moulage, matriçage, boutrolage ou analogue pour procurer un taquet (12) s'étendant

perpendiculairement à la face interne de la jupe (8) en direction de la jupe opposée.

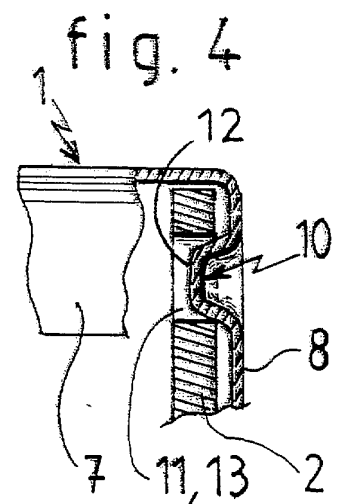
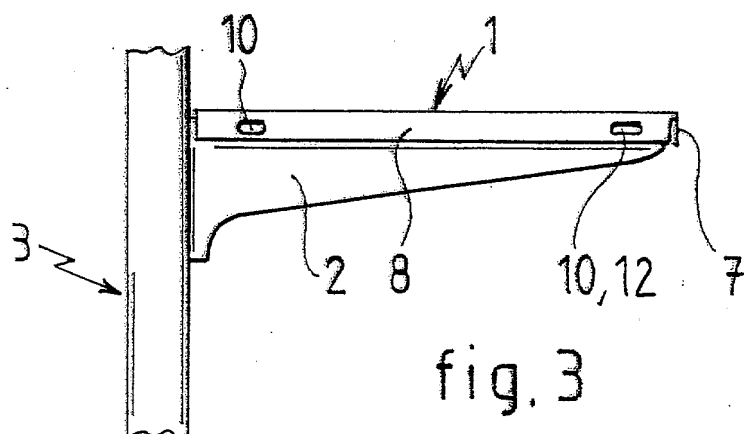
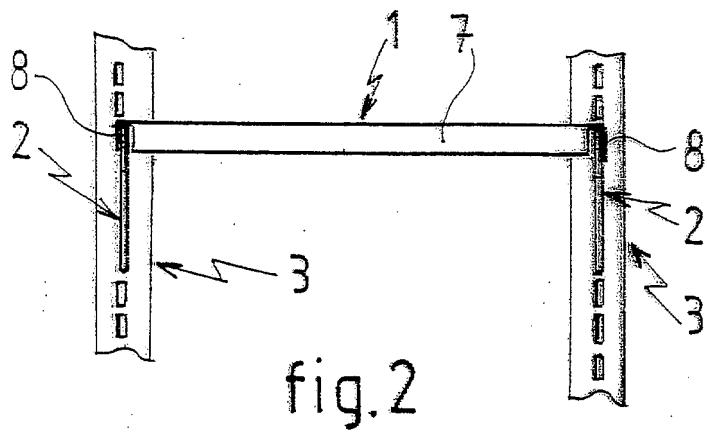
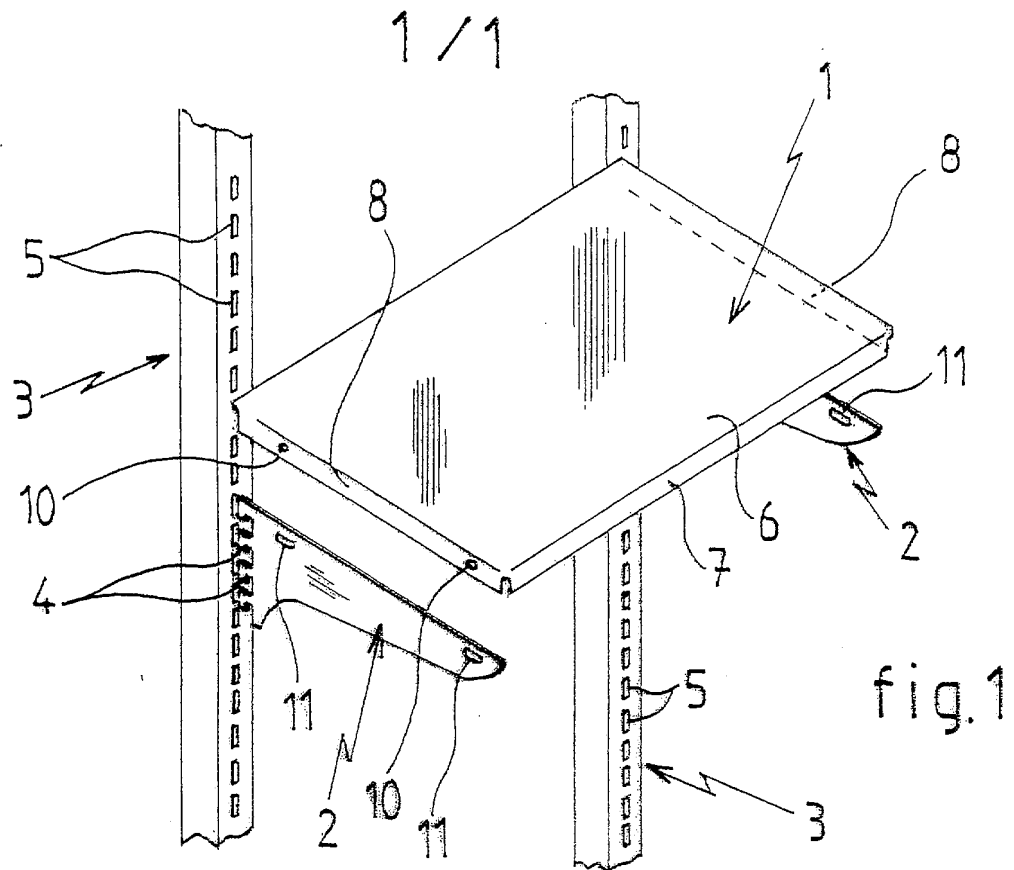
3 - Tablette (1) selon la revendication 1 **caractérisée** en ce que l'élément en relief (10) sur une jupe latérale (8) est obtenu par un élément rapporté tel qu'une tête de boulon ou de vis, un ressort de pression, un rivet ou analogue, solidarisé à la face interne de la jupe (8) et s'étendant perpendiculairement à celle-ci en direction de la jupe opposée.

4 - Tablette (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisée** en ce que l'élément en creux (11) sur la face externe des consoles-plaques (2) est un percement de la plaque suivant une forme et des dimensions permettant un encastrement au moins partiel d'un élément en relief (10) des jupes (8) de la tablette pour empêcher tout déplacement en translation verticale et/ou horizontale de ladite tablette lorsqu'elle est montée sur ses consoles (2).

5 - Tablette (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 **caractérisée** en ce que l'élément en creux (11) sur la face externe des consoles-plaques (2) est obtenu par enfoncement de la plaque, suivant une forme et des dimensions permettant un encastrement serré au moins partiel d'un élément en relief (10) des jupes (8) de la tablette (1) pour empêcher tout déplacement en translation verticale et/ou horizontale de ladite tablette, lorsqu'elle est montée sur ses consoles.

6 - Tablette (1) selon la revendication précédente **caractérisée** en ce que l'enfoncement résulte d'une déformation en creux de la matière par matriçage, boutrolage ou analogue si la tablette (1) est en métal ou par moulage si la tablette (1) est en matériau plastique.

7 - Tablette selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisée** en ce que chaque jupe latérale (8) est munie d'au moins deux éléments en relief (10) et en ce que les consoles (2) sont corrélativement munies d'au moins deux éléments en creux (11).





RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 655577
FR 0409671

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	GB 2 297 896 A (* ARTFORM INTERNATIONAL LIMITED) 21 août 1996 (1996-08-21) * abrégé; figure 1 *	1-7	A47B96/00 A47B57/00 A47F5/08
A	GB 1 099 617 A (RUBERY OWEN & KEMSLEY PROPRIETARY LIMITED) 17 janvier 1968 (1968-01-17) * figures *	1-7	
A	FR 2 341 290 A (ETUDES FABRICATIONS INDLES) 16 septembre 1977 (1977-09-16) * page 3, ligne 25 - page 7, ligne 8; figure 1 *	1-7	
A	EP 0 527 658 A (DONNELLY CORPORATION; DONNELLY TECHNOLOGY, INC) 17 février 1993 (1993-02-17) * abrégé * * colonne 6, ligne 44 - colonne 8, ligne 9 * * figures 1,2 *	1-7	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			A47F A47B
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
5 avril 2005		MacCormick, D	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		 & : membre de la même famille, document correspondant	

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE**RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0409671 FA 655577**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **05-04-2005**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
GB 2297896 A	21-08-1996	AUCUN	
GB 1099617 A	17-01-1968	AUCUN	
FR 2341290 A	16-09-1977	FR 2341290 A1	16-09-1977
EP 0527658 A	17-02-1993	US 5297486 A	29-03-1994
		CA 2073515 A1	15-02-1993
		DE 69220731 D1	14-08-1997
		DE 69220731 T2	26-02-1998
		EP 0527658 A1	17-02-1993
		ES 2103346 T3	16-09-1997
		US 5406894 A	18-04-1995