

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B30B 15/02 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720170174.8

[45] 授权公告日 2008年6月25日

[11] 授权公告号 CN 201077162Y

[22] 申请日 2007.8.13

[21] 申请号 200720170174.8

[73] 专利权人 南通国谊锻压机床厂

地址 226500 江苏省如皋市白蒲镇

[72] 发明人 颜国义

[74] 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司

代理人 张 瑾

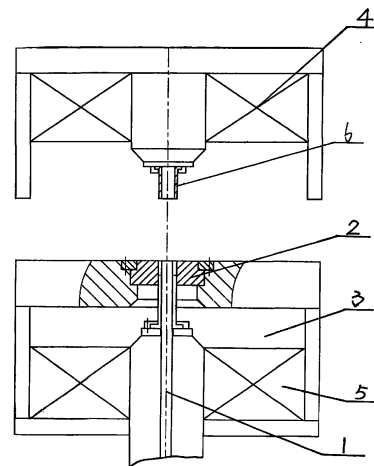
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

一种辐射取向成型液压机的模压装置

### [57] 摘要

本实用新型提供了一种辐射取向成型液压机的模压装置，包括上模、阴模、内导磁体，位于上模外的上取向线圈，位于内导磁体外下取向线圈，内导磁体为圆柱体，内置于阴模内，阴模与导磁体间的间隙构成填料槽，填料槽内磁力线呈辐射状，压制方向与磁场取向方向垂直，在制造微型电机的磁圈时，磁圈内磁力线比较均匀，而且磁圈一次成型，无须进行 2 次加工。



---

1. 一种辐射取向成型液压机的模压装置，包括上模，阴模，内导磁体，位于上模外的上取向线圈，位于内导磁体外下取向线圈，其特征在于：所述内导磁体为圆柱体，内置于阴模内，阴模与导磁体间的间隙构成填料槽。

2. 根据权利要求1所述的一种辐射取向成型液压机的模压装置，其特征在于：所述填料槽内磁力线呈辐射状，压制方向与磁场取向方向垂直。

## 一种辐射取向成型液压机的模压装置

### 技术领域

本实用新型涉及一种液压机的模压装置。

### 背景技术

在用液压机生产微型电机的磁圈时，传统的模压装置是在两个取向电磁铁之间安装模具，在模具型腔内填充磁性粉末，磁场取向完全平行一致。这样的方法生产的磁圈需要经过切割处理才能制成微型电机的磁圈，费时且浪费材料，磁性能不致。

### 实用新型内容

为了使制成的微型电机的磁圈，一次成型，节省时间，本实用新型提供了一种辐射取向成型液压机的模压装置，它包括上模、阴模、内导磁体，位于上模外的上取向线圈，位于内导磁体外下取向线圈，所述内导磁体为圆柱体，内置于阴模内，阴模与导磁体间的间隙构成填料槽，填料槽内磁力线呈辐射状，压制方向与磁场取向方向垂直。

采用的内导磁体为圆柱形，阴模为圆筒形，磁力线向外辐射，在制造微型电机的磁圈时，磁圈内磁力线比较均匀，而且磁圈一次成型，无须进行2次加工。

### 附图说明

图为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

如图所示，1为内导磁体，2为阴模，3为填料槽，内导磁体1为圆柱体，阴模2为圆环体，环套在内导磁体1外围；上取向线圈

---

4,下取向线圈 5 通电后,在内导磁体 1 和阴模 2 之间形成磁场,由于内导磁体 1 为圆柱体,磁力线沿内导磁体 1 向外辐射,形成磁场,作用于填料空间内填充的磁性材料,这样在上模冲 6 的作用下,类似于微型电机的磁圈等一些呈环形且比较薄的产品就能一次成型,且压制方向与磁场取向方向垂直。

