



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208032930 U

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201820238697.X

(22)申请日 2018.02.10

(73)专利权人 高安市华显晶显示技术有限公司

地址 330800 江西省宜春市高安市石脑镇
工业园

(72)发明人 龙庆平 龙庆勇

(74)专利代理机构 南昌赣西专利代理事务所

(普通合伙) 36121

代理人 何彬

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

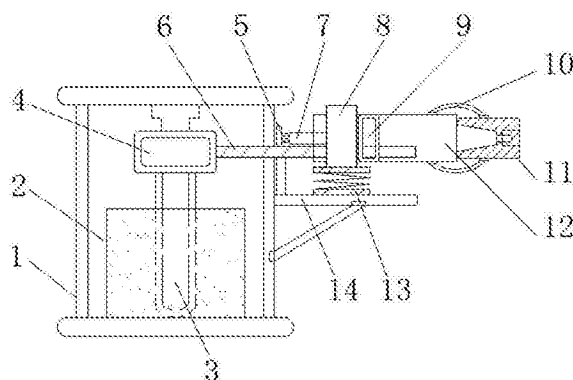
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于显示屏的装角打胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于显示屏的装角打胶机,包括固定底座和上固定板,所述固定底座的上方安装有放置桶,且放置桶的上方设置有吸管,所述吸管的上方安装有高压泵,且高压泵的右侧固定有输管,所述输管的右侧上方设置有液压缸,且液压缸的右侧安装有推杆,所述推杆的右侧固定有固定夹,且固定夹的右侧安装有活塞,所述活塞的右侧设置有针管,且针管的上方固定有固定绳,所述固定绳的右侧安装有保护罩,所述上固定板的上方设置有固定夹,且上固定板的下方安装有固定弹簧。该用于显示屏的装角打胶机设置有吸管,通过吸管下方的网孔状结构,便于吸管很好的输送胶液,提高了运输胶液的速度。



1. 一种用于显示屏的装角打胶机,包括固定底座(1)和上固定板(16),其特征在于:所述固定底座(1)的上方安装有放置桶(2),且放置桶(2)的上方设置有吸管(3),所述吸管(3)的上方安装有高压泵(4),且高压泵(4)的右侧固定有输管(6),所述输管(6)的右侧上方设置有液压缸(5),且液压缸(5)的右侧安装有推杆(7),所述推杆(7)的右侧固定有固定夹(8),且固定夹(8)的右侧安装有活塞(9),所述活塞(9)的右侧设置有针管(12),且针管(12)的上方固定有固定绳(10),所述固定绳(10)的右侧安装有保护罩(11),所述上固定板(16)的上方设置有固定夹(8),且上固定板(16)的下方安装有固定弹簧(17),所述固定弹簧(17)的下方固定有下固定板(13),且下固定板(13)的下方安装有滑槽(18),所述滑槽(18)的下方设置有支撑板(14),所述固定夹(8)的下方固定有转轴(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于显示屏的装角打胶机,其特征在于:所述吸管(3)下方二分之一处的四周均为网孔状结构,且吸管(3)的最低点高于放置桶(2)的最低点。

3. 根据权利要求1所述的一种用于显示屏的装角打胶机,其特征在于:所述输管(6)的材质为PVC塑料,且输管(6)为伸缩结构,并且输管(6)与针管(12)为一体结构。

4. 根据权利要求1所述的一种用于显示屏的装角打胶机,其特征在于:所述固定夹(8)呈圆弧形,且固定夹(8)通过转轴(15)构成旋转结构,并且固定夹(8)的旋转角度范围为0-45°。

5. 根据权利要求1所述的一种用于显示屏的装角打胶机,其特征在于:所述保护罩(11)为空心状结构,且保护罩(11)的高度小于针管(12)的高度,并且保护罩(11)与针管(12)的连接方式为螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于显示屏的装角打胶机,其特征在于:所述下固定板(13)与支撑板(14)通过滑槽(18)构成滑动结构,且下固定板(13)的长度等于滑槽(18)长度的三分之一。

一种用于显示屏的装角打胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打胶机技术领域,具体为一种用于显示屏的装角打胶机。

背景技术

[0002] 打胶机是一种将两个物体进行粘连的涂胶装置,打胶机的用途很广泛,给显示屏装角的过程中也会用到打胶机,以便于显示屏和装角外壳很好的相粘连,虽然现在市场上的打胶机的种类多种多样,但是还是存在一些不足之处,比如,传统的打胶机在使用后,针管的出胶口易粘连脏污,导致不能很好的进行粘胶,在使用的过程中,人工用手扶着针管,导致点胶的速度不能很好的控制,影响点胶的量,不能很好的自动对针管进行左右,上下移动,导致不能很好的给显示屏上胶,因此我们便提出了用于显示屏的装角打胶机能够很好的解决以上问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于显示屏的装角打胶机,以解决上述背景技术提出的目前市场上传统的打胶机在使用后,针管的出胶口易粘连脏污,人工用手扶着针管,导致点胶的速度不能很好的控制,影响点胶的量,不能很好的自动对针管进行左右,上下移动的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于显示屏的装角打胶机,包括固定底座和上固定板,所述固定底座的上方安装有放置桶,且放置桶的上方设置有吸管,所述吸管的上方安装有高压泵,且高压泵的右侧固定有输管,所述输管的右侧上方设置有液压缸,且液压缸的右侧安装有推杆,所述推杆的右侧固定有固定夹,且固定夹的右侧安装有活塞,所述活塞的右侧设置有针管,且针管的上方固定有固定绳,所述固定绳的右侧安装有保护罩,所述上固定板的上方设置有固定夹,且上固定板的下方安装有固定弹簧,所述固定弹簧的下方固定有下固定板,且下固定板的下方安装有滑槽,所述滑槽的下方设置有支撑板,所述固定夹的下方固定有转轴。

[0005] 优选的,所述吸管下方二分之一处的四周均为网孔状结构,且吸管的最低点高于放置桶的最低点。

[0006] 优选的,所述输管的材质为PVC塑料,且输管为伸缩结构,并且输管与针管为一体结构。

[0007] 优选的,所述固定夹呈圆弧形,且固定夹通过转轴构成旋转结构,并且固定夹的旋转角度范围为0-45°。

[0008] 优选的,所述保护罩为空心状结构,且保护罩的高度小于针管的高度,并且保护罩与针管的连接方式为螺纹连接。

[0009] 优选的,所述下固定板与支撑板通过滑槽构成滑动结构,且下固定板的长度等于滑槽长度的三分之一。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该用于显示屏的装角打胶机;

[0011] (1) 设置有吸管,通过吸管下方的网孔状结构,便于吸管很好的输送胶液,提高了运输胶液的速度;

[0012] (2) 安装有保护罩,通过保护罩对针管的针头处进行遮盖,进而避免在不使用时杂质粘连在针头上,从而很好的保护了针管,同时保护罩通过固定绳可与针管进行固定,方便对保护罩的使用;

[0013] (3) 固定有固定夹,通过圆弧形的固定夹对针管进行夹持,进而节省了人力,同时通过固定夹能够很好的确定针管的方向和位置,同时通过下固定板在滑槽内部移动,使得针管很好的进行水平移动,通过液压缸带动下固定板上升,使得针管很好的进行竖直移动,从而提高了打胶的质量,避免在打胶的过程中,针管发生晃动,使得整个装置很好的对显示屏进行打胶,通过固定弹簧能对上固定板和下固定板进行固定,便于上固定板进行移动。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构主视示意图;

[0015] 图2为本实用新型固定夹侧视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型支撑板俯视结构示意图。

[0017] 图中:1、固定底座,2、放置桶,3、吸管,4、高压泵,5、液压缸,6、输管,7、推杆,8、固定夹,9、活塞,10、固定绳,11、保护罩,12、针管,13、下固定板,14、支撑板,15、转轴,16、上固定板,17、固定弹簧,18、滑槽。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于显示屏的装角打胶机,包括固定底座1、放置桶2、吸管3、高压泵4、液压缸5、输管6、推杆7、固定夹8、活塞9、固定绳10、保护罩11、针管12、下固定板13、支撑板14、转轴15、上固定板16、固定弹簧17和滑槽18,固定底座1的上方安装有放置桶2,且放置桶2的上方设置有吸管3,吸管3下方二分之一处的四周均为网孔状结构,且吸管3的最低点高于放置桶2的最低点,通过吸管3下方的网孔状结构,便于吸管3很好的运输胶液,提高了运输胶液的效率,吸管3的上方安装有高压泵4,且高压泵4的右侧固定有输管6,输管6的材质为PVC塑料,且输管6为伸缩结构,并且输管6与针管12为一体结构,通过输管6的伸缩结构,便于针管12带动输管6一起进行移动工作,输管6的右侧上方设置有液压缸5,且液压缸5的右侧安装有推杆7,推杆7的右侧固定有固定夹8,且固定夹8的右侧安装有活塞9,固定夹8呈圆弧形,且固定夹8通过转轴15构成旋转结构,并且固定夹8的旋转角度范围为 $0-45^{\circ}$,通过固定夹8的旋转打开,便于固定夹8对针管12进行固定,同时通过固定夹8对针管12进行固定,避免针管12在工作时发生晃动,活塞9的右侧设置有针管12,且针管12的上方固定有固定绳10,固定绳10的右侧安装有保护罩11,保护罩11为空心状结构,且保护罩11的高度小于针管12的高度,并且保护罩11与针管12的连接方式为螺纹连接,通过保护罩11对针管12右侧的针头进行遮挡,从而避免针管12右侧的针头粘上灰

尘,上固定板16的上方设置有固定夹8,且上固定板16的下方安装有固定弹簧17,固定弹簧17的下方固定有下固定板13,且下固定板13的下方安装有滑槽18,下固定板13与支撑板14通过滑槽18构成滑动结构,且下固定板13的长度等于滑槽18长度的三分之一,通过下固定板13在滑槽18内的滑动,便于带动针管12进行左右移动,滑槽18的下方设置有支撑板14,固定夹8的下方固定有转轴15。

[0020] 工作原理:在使用该用于显示屏的装角打胶机时,首先,将整个装置移动到工作区域内,将固定底座1与工作区域相固定,进而使得整个装置稳定的进行工作,然后将显示屏装角后,放置在针管12的右侧,通过固定架将显示屏进行固定,通过转轴15对固定夹8进行旋转,使得固定夹8对针管12进行夹持固定,接着将针管12右侧的保护罩11通过螺纹旋转下来,通过旋转固定绳10将保护罩11与针管12的外侧进行固定,从而避免灰尘进入保护罩11的内部,然后移动固定架,使得固定架上方的显示屏与针管12右侧的针头相接触,接着启动高压泵4,高压泵4带动吸管3将放置桶2内部的胶液向上吸入输管6内,同时通过吸管3下方四周的网孔状结构,便于提高吸管3对胶液的上升速率,接着胶液通过吸管3进入输管6内,从而使得胶液通过输管6进入针管12内,然后启动液压缸5,液压缸5带动推杆7向右移动,通过推杆7的移动带动活塞9对针管12内部进行挤压,从而使得针管12内部的胶液通过针头进入显示屏与外壳的连接处,从而完成粘连工作,当需要对显示屏左右进行上胶时,启动液压缸5,液压缸5带动下固定板13在滑槽18内进行左右滑动,从而使得针管12进行左右滑动上胶,当需要对显示屏上下进行上胶时,这时,启动液压缸5,液压缸5带动上固定板16进行向上移动,从而完成对显示屏的上胶工作,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0021] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

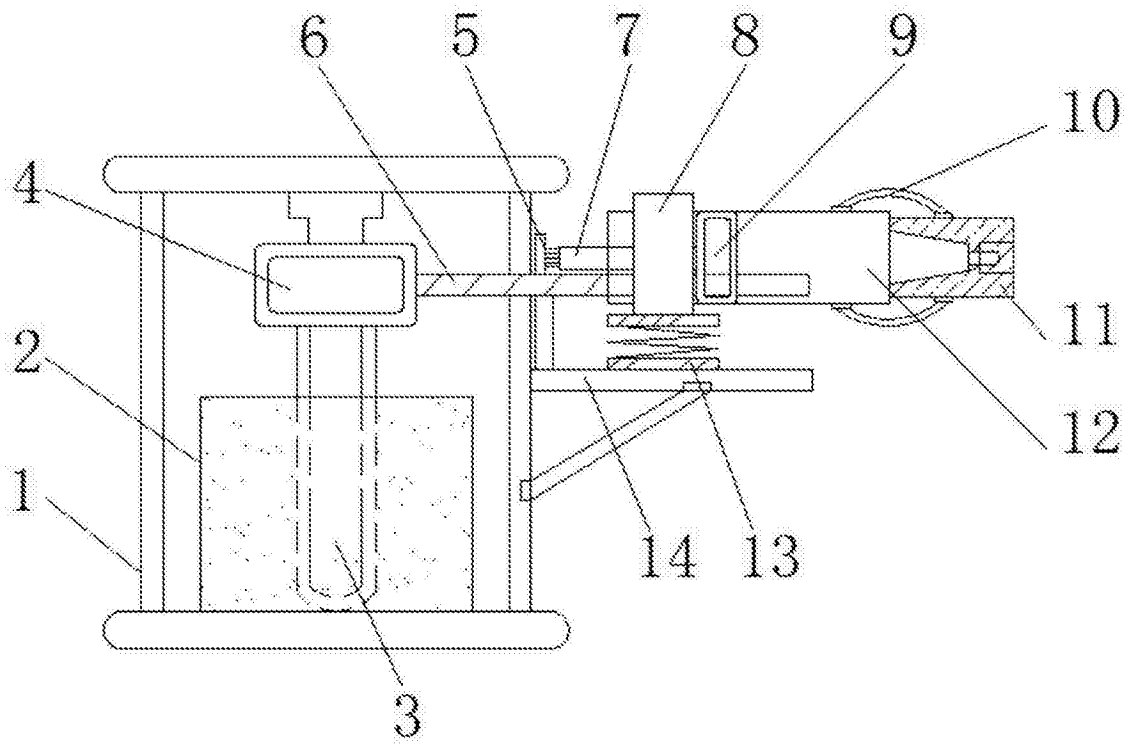


图1

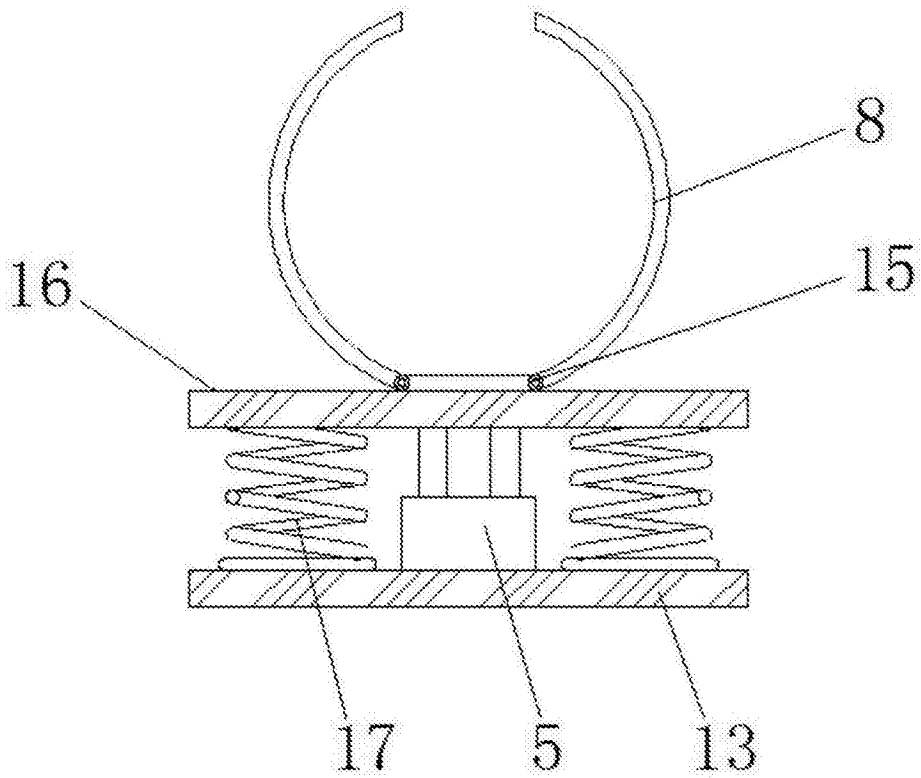


图2

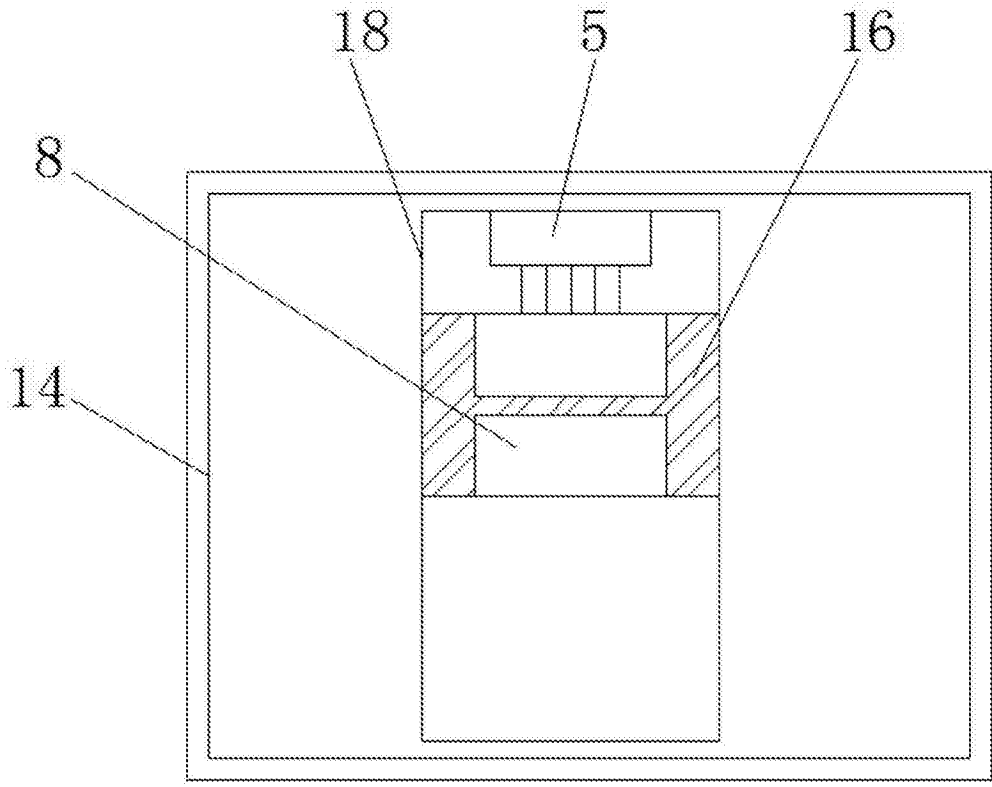


图3