



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 120002532 A

(43) 申请公布日 2025. 05. 16

(21) 申请号 202510481669.5

(22) 申请日 2025.04.17

(71) 申请人 瑞安市金尊汽车部件科技有限公司
地址 325000 浙江省温州市瑞安市塘下镇
海安凤山村城西南路64号1-2层

(72) 发明人 郑夏 郑咸丰 杨林霖 赵永波
陈诗云 康路路 胡肖

(74) 专利代理机构 丽水政瓯专利代理事务所
(普通合伙) 33546
专利代理师 段东雪

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 45/00 (2006.01)

B24B 27/02 (2006.01)

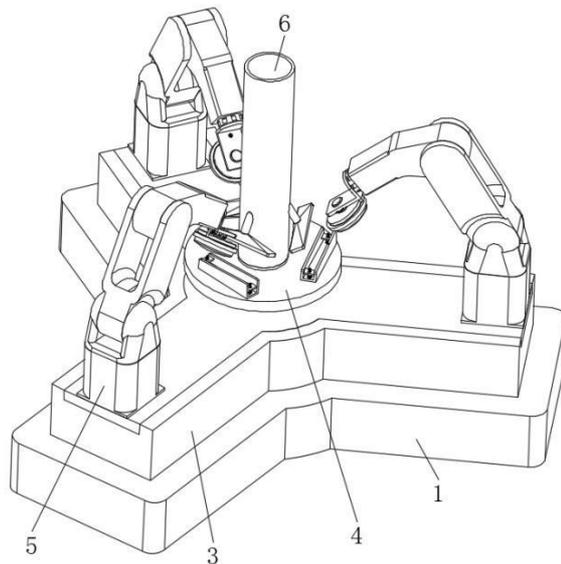
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54) 发明名称

一种车门内拉手加工的表面抛光设备

(57) 摘要

本发明公开了一种车门内拉手加工的表面抛光设备,本发明涉及抛光设备技术领域。本发明包括底座,底座顶部固定连接驱动箱,固定机构固定连接在驱动箱顶部,抛光机构固定连接在驱动箱顶部,除尘机构设置在固定机构正上方,抛光轮一侧端面设置为圆弧形,且抛光轮的端面由海绵材质制成,驱动组件固定连接在驱动箱远离底座的一侧,驱动组件远离驱动箱的一侧与抛光轮非圆弧形端面固定连接,研磨组件固定连接在驱动组件远离驱动箱的一侧,抛光轮的弧形端面与内把手的接触面更小,能够实现更精细的打磨,能够精准的去内把手的合模线,不易在抛光时造成内把手损伤。



1. 一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于,包括:

底座(1),所述底座(1)顶部固定连接驱动箱(3),所述驱动箱(3)外侧面滑动连接有玻璃罩(2);

固定机构(4),所述固定机构(4)固定连接在驱动箱(3)顶部中心处;

抛光机构(5),所述抛光机构(5)固定连接在驱动箱(3)顶部,且所述抛光机构(5)沿固定机构(4)的周向均匀分布有若干;

除尘机构(6),所述除尘机构(6)设置在固定机构(4)正上方,且所述除尘机构(6)与玻璃罩(2)的内侧面固定连接;

其中,所述抛光机构(5)包括:

抛光轮(51),所述抛光轮(51)一侧端面设置为圆弧形,且所述抛光轮(51)的端面由海绵材质制成;

驱动组件(52),所述驱动组件(52)固定连接在驱动箱(3)远离底座(1)的一侧,所述驱动组件(52)远离驱动箱(3)的一侧与抛光轮(51)非圆弧形端面固定连接;

研磨组件(53),所述研磨组件(53)固定连接在驱动组件(52)远离驱动箱(3)的一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述驱动组件(52)包括第一转动座(521),所述第一转动座(521)固定连接在驱动箱(3)顶部,所述第一转动座(521)远离驱动箱(3)的一侧通过电动转杆转动连接有第一转动臂(522),所述第一转动臂(522)远离第一转动座(521)的一侧通过电动转杆转动连接有第二转动臂(523),所述第二转动臂(523)远离第一转动臂(522)的一侧通过电动转杆转动连接有驱动板(524),所述驱动板(524)设置为类L形,所述驱动板(524)表面通过电动转杆与抛光轮(51)的非弧面端固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述研磨组件(53)包括环体(531),所述环体(531)与抛光轮(51)外侧面滑动连接,且所述环体(531)的内腔与抛光轮(51)的内腔连通,所述环体(531)靠近驱动板(524)的一侧固定连接有法兰管(532),所述法兰管(532)远离环体(531)的一端贯穿驱动板(524),且所述法兰管(532)的外侧面与驱动板(524)的内侧面固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述抛光轮(51)的内侧面固定连接支撑板(533),所述支撑板(533)设置为六边形,且所述支撑板(533)设置有若干个,且若干个所述支撑板(533)构成蜂窝状结构。

5. 根据权利要求4所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述抛光轮(51)的内部设置有直管(534),所述直管(534)远离抛光轮(51)中心处的一端依次贯穿若干个支撑板(533)并延伸至抛光轮(51)外部,所述直管(534)的外侧面与支撑板(533)的内侧面固定连接,所述直管(534)的外侧面与抛光轮(51)的内侧面固定连接,且所述直管(534)沿抛光轮(51)的轴向设置有六个。

6. 根据权利要求5所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:相邻两个所述直管(534)的间隔处均设置有弯管(535),所述弯管(535)的两端分别与相邻两个所述直管(534)的外侧面固定连接,且所述弯管(535)设置在直管(534)远离抛光轮(51)中心处的一端,所述弯管(535)的两端分别贯穿若干个支撑板(533),且所述弯管(535)的外侧面与支撑板(533)的内侧面固定连接,所述直管(534)与弯管(535)靠近抛光轮(51)弧形端面的

一侧均固定连接有加料管(536),且所述加料管(536)设置在支撑板(533)腔内。

7.根据权利要求6所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述固定机构(4)包括工作台(41),所述工作台(41)固定连接在驱动箱(3)的中心处,且所述工作台(41)与驱动箱(3)的输出端固定连接,所述工作台(41)远离驱动箱(3)的一侧固定连接有凹槽板(42),且所述凹槽板(42)沿工作台(41)的周向均匀分布有若干个。

8.根据权利要求7所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述凹槽板(42)内侧面底部固定连接有旋转伸缩杆(46),所述旋转伸缩杆(46)设置有两个,所述旋转伸缩杆(46)的外侧面滑动连接有滑板(43),且所述滑板(43)的外侧面与凹槽板(42)内侧面滑动连接,所述滑板(43)远离工作台(41)的一侧设置有第二转动座(44),所述第二转动座(44)底部与旋转伸缩杆(46)输出端固定连接,所述第二转动座(44)的内侧面通过电动转杆转动连接有螺栓(45)。

9.根据权利要求8所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述除尘机构(6)包括筒体(61),所述筒体(61)的外侧面与玻璃罩(2)内侧面固定连接,若干个所述凹槽板(42)的斜上方均设置有气罩(63),若干个所述气罩(63)靠近筒体(61)的一端均固定连接有气管(62),所述气管(62)远离气罩(63)的一端延伸至筒体(61)内部,且所述气管(62)的外侧面与筒体(61)内侧面固定连接,所述筒体(61)内侧面固定连接有风机(66),且所述风机(66)设置在气管(62)的正上方。

10.根据权利要求9所述的一种车门内拉手加工的表面抛光设备,其特征在于:所述风机(66)正下方设置有滤芯(65),所述滤芯(65)与筒体(61)内侧面固定连接,所述气管(62)为筒体(61)内部的一端向远离风机(66)的一侧延伸,且所述气管(62)设置为类V形,所述气管(62)远离风机(66)的一段固定连接有滤芯(65),所述滤芯(65)外侧面与筒体(61)内侧面固定连接。

一种车门内拉手加工的表面抛光设备

技术领域

[0001] 本发明涉及抛光设备技术领域,具体涉及一种车门内拉手加工的表面抛光设备。

背景技术

[0002] 车门内拉手抛光作为提升车辆内饰品质的关键工艺,在日常使用中意义重大,专业人员在抛光时,会根据拉手材质来选择适配的研磨材料,比如面对金属拉手,会先用粗砂纸初步平整表面,再依次用不同目数的细砂纸逐步消除细微瑕疵,随后使用含研磨颗粒的抛光膏,并搭配羊毛轮或海绵轮,通过抛光机高速旋转产生的摩擦力,均匀且精准地作用于拉手表面,从而有效去除划痕、氧化层等,经抛光后的车门内拉手,触感细腻,这不仅显著提升了其自身美观度,还在一定程度上增强了拉手的耐用性;

现有的抛光设备在对合模线进行抛光时,容易研磨到内拉手的其他位置,造成内拉手损坏,且海绵材质的抛光轮在抛光时容易产生堵塞变形等问题,所以我们提出了一种车门内拉手加工的表面抛光设备。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明提供一种车门内拉手加工的表面抛光设备,包括:底座,所述底座顶部固定连接驱动箱,所述驱动箱外侧面滑动连接有玻璃罩;固定机构,所述固定机构固定连接在驱动箱顶部中心处,驱动箱的输出端与固定机构固定连接,用于驱动固定机构旋转;

抛光机构,所述抛光机构固定连接在驱动箱顶部,且所述抛光机构沿固定机构的周向均匀分布有若干;

除尘机构,所述除尘机构设置于固定机构正上方,且所述除尘机构与玻璃罩的内侧面固定连接;

其中,所述抛光机构包括:

抛光轮,所述抛光轮一侧端面设置为圆弧形,且所述抛光轮的端面由海绵材质制成;

驱动组件,所述驱动组件固定连接在驱动箱远离底座的一侧,所述驱动组件远离驱动箱的一侧与抛光轮非圆弧形端面固定连接;

研磨组件,所述研磨组件固定连接在驱动组件远离驱动箱的一侧,用于向抛光轮内部注入研磨膏;

驱动玻璃罩上升,将车门内拉手固定在固定机构上,驱动玻璃罩复位,启动抛光机构,驱动组件带动抛光轮依据固定程序移动,并驱动抛光轮旋转,研磨组件向抛光轮内注入研磨膏,抛光轮接触内把手,对内把手的表面进行研磨抛光,抛光轮的弧形端面与内把手的接触面更小,能够实现更精细的打磨,能够精准的去内把手的合模线,不易在抛光时造成内把手损伤,研磨组件,从抛光轮内部添加研磨膏,研磨膏从抛光轮海绵材质的端面溢出,能够迅速向研磨位置添加研磨膏,实现更高效的抛光,且研磨膏的溢出,能够挤出海绵孔隙

中的抛光废屑,避免海绵材质的抛光轮被堵塞,避免造成划痕,抛光完成后,研磨组件向抛光轮内注入清水,由内而外对抛光轮进行清理,能够迅速对抛光轮进行清洁,避免研磨膏残留,除尘机构产生吸力,对固定机构上固定的内把手进行吸尘,吸去抛光产生的扬尘,同时对抛光位置进行降温。

[0004] 进一步地,所述驱动组件包括第一转动座,所述第一转动座固定连接在驱动箱顶部,所述第一转动座远离驱动箱的一侧通过电动转杆转动连接有第一转动臂,所述第一转动臂远离第一转动座的一侧通过电动转杆转动连接有第二转动臂,所述第二转动臂远离第一转动臂的一侧通过电动转杆转动连接有驱动板,所述驱动板设置为类L形,所述驱动板表面通过电动转杆与抛光轮的非弧面端固定连接,在程序控制下,驱动第一转动臂围绕第一转动座旋转、第二转动臂围绕第一转动臂旋转、驱动板围绕第二转动臂旋转、抛光轮围绕驱动板旋转,实现抛光轮的灵活移动,L形的驱动板使得驱动板、抛光轮等构成的抛光结构更薄,能够降低抛光时的阻碍,实现更加灵活的抛光。

[0005] 进一步地,所述研磨组件包括环体,所述环体与抛光轮外侧面滑动连接,且所述环体的内腔与抛光轮的内腔连通,所述环体靠近驱动板的一侧固定连接有法兰管,所述法兰管远离环体的一端贯穿驱动板,且所述法兰管的外侧面与驱动板的内侧面固定连接,法兰管在抛光时接通研磨膏,研磨膏通过法兰管、环体,进入抛光轮内部,抛光完毕后接通清水,清水通过法兰管、环体,进入抛光轮内部,对抛光轮进行清洗。

[0006] 进一步地,所述抛光轮的内侧面固定连接有支撑板,所述支撑板设置为六边形,且所述支撑板设置有若干个,且若干个所述支撑板构成蜂窝状结构,若干个六边形的支撑板构成的蜂窝状结构,将抛光轮内腔隔成若干个六边形空间,能够避免倾斜抛光时,研磨膏向一侧堆积,降低研磨膏的流动,确保抛光时各个位置均能渗出研磨膏,获得更好的研磨效果,且蜂窝状结构能够均匀承压,对抛光轮实现更高强度的支撑,避免长时间使用造成抛光轮变形。

[0007] 进一步地,所述抛光轮的内部设置有直管,所述直管远离抛光轮中心处的一端依次贯穿若干个支撑板并延伸至抛光轮外部,所述直管的外侧面与支撑板的内侧面固定连接,所述直管的外侧面与抛光轮的内侧面固定连接,且所述直管沿抛光轮的轴向设置有六个,研磨膏通过环体进入直管内部,随后充满若干个直管,最终进入若干个支撑板腔内,直管贯穿若干个支撑板与抛光轮,能够增加抛光轮与若干个支撑板之间的连接强度,进一步增强抛光轮的强度。

[0008] 进一步地,相邻两个所述直管的间隔处均设置有弯管,所述弯管的两端分别与相邻两个所述直管的外侧面固定连接,且所述弯管设置在直管远离抛光轮中心处的一端,所述弯管的两端分别贯穿若干个支撑板,且所述弯管的外侧面与支撑板的内侧面固定连接,所述直管与弯管靠近抛光轮弧形端面的一侧均固定连接有加料管,且所述加料管设置在支撑板腔内,弯管的设置,进一步增强若干个支撑板之间的连接强度,研磨膏逐渐充满若干个直管与弯管,最终从加料管进入支撑板内侧。

[0009] 进一步地,所述固定机构包括工作台,所述工作台固定连接在驱动箱的中心处,且所述工作台与驱动箱的输出端固定连接,所述工作台远离驱动箱的一侧固定连接有凹槽板,且所述凹槽板沿工作台的周向均匀分布有若干个,将内把手置于凹槽板内部,驱动箱驱动工作台旋转,工作台旋转带动凹槽板旋转。

[0010] 进一步地,所述凹槽板内侧面底部固定连接旋转伸缩杆,所述旋转伸缩杆设置有两个,所述旋转伸缩杆的外侧面滑动连接有滑板,且所述滑板的外侧面与凹槽板内侧面滑动连接,所述滑板远离工作台的一侧设置有第二转动座,所述第二转动座底部与旋转伸缩杆输出端固定连接,所述第二转动座的内侧面通过电动转杆转动连接有螺栓,将内把手放置在凹槽板内部,螺栓对准内把手的螺孔,启动旋转伸缩杆,旋转伸缩杆带动第二转动座旋转,带动螺栓旋转,最终螺栓与内把手一端完成螺纹连接,同理完成内把手另一端的连接,从而完成内把手的固定,旋转伸缩杆能够带动内把手的两端单独上升,能够改变内把手两端高度,配合抛光轮的移动,能够实现更加贴合内把手弧度的抛光。

[0011] 进一步地,所述除尘机构包括筒体,所述筒体的外侧面与玻璃罩内侧面固定连接,若干个所述凹槽板的斜上方均设置有气罩,若干个所述气罩靠近筒体的一端均固定连接有气管,所述气管远离气罩的一端延伸至筒体内部,且所述气管的外侧面与筒体内侧面固定连接,所述筒体内侧面固定连接有机,且所述风机设置在气管的正上方,启动风机,风机带动气流依次通过气罩、气管、筒体、风机,最终排出玻璃罩外部,气罩产生吸力,对抛光产生的扬尘进行清理。

[0012] 进一步地,所述风机正下方设置有滤芯,所述滤芯与筒体内侧面固定连接,所述气管为筒体内部的一端向远离风机的一侧延伸,且所述气管设置为类V形,所述气管远离风机的一段固定连接有机,所述滤芯外侧面与筒体内侧面固定连接,滤芯对杂质进行过滤,避免杂质进入风机造成风机损坏,气管设置为类V形,且气管端部向远离风机的一侧延伸,能够避免气流直接接触,类V形的气管能够避免灰尘回到气罩内部。

[0013] 本发明具有的有益效果:

1、本发明通过设置抛光轮,抛光轮的弧形端面与内把手的接触面更小,能够实现更精细的打磨,能够精准的去掉内把手的合模线,不易在抛光时造成内把手损伤。

[0014] 2、本发明通过设置研磨组件,能够迅速向研磨位置添加研磨膏,实现更高效的抛光,且研磨膏的溢出,能够挤出海绵孔隙中的抛光废屑,避免海绵材质的抛光轮被堵塞,避免造成划痕,抛光完成后,研磨组件向抛光轮内注入清水,由内而外对抛光轮进行清理,能够迅速对抛光轮进行清洁,避免研磨膏残留。

[0015] 3、本发明通过设置支撑板,若干个六边形的支撑板构成的蜂窝状结构,将抛光轮内腔隔成若干个六边形空间,能够避免倾斜抛光时,研磨膏向一侧堆积,降低研磨膏的流动,确保抛光时各个位置均能渗出研磨膏,获得更好的研磨效果,且蜂窝状结构能够均匀承压,对抛光轮实现更高强度的支撑,避免长时间使用造成抛光轮变形。

[0016] 4、本发明通过设置固定机构,旋转伸缩杆能够带动内把手的两端单独上升,能够改变内把手两端高度,配合抛光轮的移动,能够实现更加贴合内把手弧度的抛光。

附图说明

[0017] 图1为本发明车门内拉手加工的表面抛光设备示意图;

图2为本发明车门内拉手加工的表面抛光设备内部结构示意图;

图3为本发明抛光机构结构示意图;

图4为本发明驱动组件结构示意图;

图5为本发明抛光轮结构示意图;

图6为本发明抛光轮内部结构示意图；
图7为本发明抛光轮剖面结构示意图；
图8为本发明固定机构结构示意图；
图9为本发明凹槽板结构示意图；
图10为本发明筒体剖面结构示意图。

[0018] 图中：1、底座；2、玻璃罩；3、驱动箱；4、固定机构；41、工作台；42、凹槽板；43、滑板；44、第二转动座；45、螺栓；46、旋转伸缩杆；5、抛光机构；51、抛光轮；52、驱动组件；521、第一转动座；522、第一转动臂；523、第二转动臂；524、驱动板；53、研磨组件；531、环体；532、法兰管；533、支撑板；534、直管；535、弯管；536、加料管；6、除尘机构；61、筒体；62、气管；63、气罩；65、滤芯；66、风机。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的，而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用，并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0020] 实施例1，请参阅图1-图7，本发明为一种车门内拉手加工的表面抛光设备，包括：

底座1，底座1顶部固定连接驱动箱3，驱动箱3外侧面滑动连接玻璃罩2；

固定机构4，固定机构4固定连接在驱动箱3顶部中心处，驱动箱3的输出端与固定机构4固定连接，用于驱动固定机构4旋转；

抛光机构5，抛光机构5固定连接在驱动箱3顶部，且抛光机构5沿固定机构4的周向均匀分布有若干；

除尘机构6，除尘机构6设置在固定机构4正上方，且除尘机构6与玻璃罩2的内侧面固定连接；

其中，抛光机构5包括：

抛光轮51，抛光轮51一侧端面设置为圆弧形，且抛光轮51的端面由海绵材质制成；

驱动组件52，驱动组件52固定连接在驱动箱3远离底座1的一侧，驱动组件52远离驱动箱3的一侧与抛光轮51非圆弧形端面固定连接；

研磨组件53，研磨组件53固定连接在驱动组件52远离驱动箱3的一侧，用于向抛光轮51内部注入研磨膏；

驱动玻璃罩2上升，将车门内拉手固定在固定机构4上，驱动玻璃罩2复位，启动抛光机构5，驱动组件52带动抛光轮51依据固定程序移动，并驱动抛光轮51旋转，研磨组件53向抛光轮51内注入研磨膏，抛光轮51接触内把手，对内把手的表面进行研磨抛光，抛光轮51的弧形端面与内把手的接触面更小，能够实现更精细的打磨，能够精准的去内把手的合模线，不易在抛光时造成内把手损伤，研磨组件53，从抛光轮51内部添加研磨膏，研磨膏从抛光轮51海绵材质的端面溢出，能够迅速向研磨位置添加研磨膏，实现更高效的抛光，且研磨膏的溢出，能够挤出海绵孔隙中的抛光废屑，避免海绵材质的抛光轮51被堵塞，避免造成划痕，抛光完成后，研磨组件53向抛光轮51内注入清水，由内而外对抛光轮51进行清理，能

够迅速对抛光轮51进行清洁,避免研磨膏残留,除尘机构6产生吸力,对固定机构4上固定的内把手进行吸尘,吸去抛光产生的扬尘,同时对抛光位置进行降温。

[0021] 驱动组件52包括第一转动座521,第一转动座521固定连接在驱动箱3顶部,第一转动座521远离驱动箱3的一侧通过电动转杆转动连接有第一转动臂522,第一转动臂522远离第一转动座521的一侧通过电动转杆转动连接有第二转动臂523,第二转动臂523远离第一转动臂522的一侧通过电动转杆转动连接有驱动板524,驱动板524设置为类L形,驱动板524表面通过电动转杆与抛光轮51的非弧面端固定连接,在程序控制下,驱动第一转动臂522围绕第一转动座521旋转、第二转动臂523围绕第一转动臂522旋转、驱动板524围绕第二转动臂523旋转、抛光轮51围绕驱动板524旋转,实现抛光轮51的灵活移动,L形的驱动板524使得驱动板524、抛光轮51等构成的抛光结构更薄,能够降低抛光时的阻碍,实现更加灵活的抛光。

[0022] 研磨组件53包括环体531,环体531与抛光轮51外侧面滑动连接,且环体531的内腔与抛光轮51的内腔连通,环体531靠近驱动板524的一侧固定连接有法兰管532,法兰管532远离环体531的一端贯穿驱动板524,且法兰管532的外侧面与驱动板524的内侧面固定连接,法兰管532在抛光时接通研磨膏,研磨膏通过法兰管532、环体531,进入抛光轮51内部,抛光完毕后接通清水,清水通过法兰管532、环体531,进入抛光轮51内部,对抛光轮51进行清洗。

[0023] 抛光轮51的内侧面固定连接有支撑板533,支撑板533设置为六边形,且支撑板533设置有若干个,且若干个支撑板533构成蜂窝状结构,若干个六边形的支撑板533构成的蜂窝状结构,将抛光轮51内腔隔成若干个六边形空间,能够避免倾斜抛光时,研磨膏向一侧堆积,降低研磨膏的流动,确保抛光时各个位置均能渗出研磨膏,获得更好的研磨效果,且蜂窝状结构能够均匀承压,对抛光轮51实现更高强度的支撑,避免长时间使用造成抛光轮51变形。

[0024] 抛光轮51的内部设置有直管534,直管534远离抛光轮51中心处的一端依次贯穿若干个支撑板533并延伸至抛光轮51外部,直管534的外侧面与支撑板533的内侧面固定连接,直管534的外侧面与抛光轮51的内侧面固定连接,且直管534沿抛光轮51的轴向设置有六个,研磨膏通过环体531进入直管534内部,随后充满若干个直管534,最终进入若干个支撑板533腔内,直管534贯穿若干个支撑板533与抛光轮51,能够增加抛光轮51与若干个支撑板533之间的连接强度,进一步增强抛光轮51的强度。

[0025] 相邻两个直管534的间隔处均设置有弯管535,弯管535的两端分别与相邻两个直管534的外侧面固定连接,且弯管535设置在直管534远离抛光轮51中心处的一端,弯管535的两端分别贯穿若干个支撑板533,且弯管535的外侧面与支撑板533的内侧面固定连接,直管534与弯管535靠近抛光轮51弧形端面的一侧均固定连接有加料管536,且加料管536设置在支撑板533腔内,弯管535的设置,进一步增强若干个支撑板533之间的连接强度,研磨膏逐渐充满若干个直管534与弯管535,最终从加料管536进入支撑板533内侧。

[0026] 实施例2,请参阅图1-图10,固定机构4包括工作台41,工作台41固定连接在驱动箱3的中心处,且工作台41与驱动箱3的输出端固定连接,工作台41远离驱动箱3的一侧固定连接凹槽板42,且凹槽板42沿工作台41的周向均匀分布有若干个,将内把手置于凹槽板42内部,驱动箱3驱动工作台41旋转,工作台41旋转带动凹槽板42旋转。

[0027] 凹槽板42内侧面底部固定连接有旋转伸缩杆46,旋转伸缩杆46设置有两个,旋转伸缩杆46的外侧面滑动连接有滑板43,且滑板43的外侧面与凹槽板42内侧面滑动连接,滑板43远离工作台41的一侧设置有第二转动座44,第二转动座44底部与旋转伸缩杆46输出端固定连接,第二转动座44的内侧面通过电动转杆转动连接有螺栓45,将内把手放置在凹槽板42内部,螺栓45对准内把手的螺孔,启动旋转伸缩杆46,旋转伸缩杆46带动第二转动座44旋转,带动螺栓45旋转,最终螺栓45与内把手一端完成螺纹连接,同理完成内把手另一端的连接,从而完成内把手的固定,旋转伸缩杆46能够带动内把手的两端单独上升,能够改变内把手两端高度,配合抛光轮51的移动,能够实现更加贴合内把手弧度的抛光。

[0028] 除尘机构6包括筒体61,筒体61的外侧面与玻璃罩2内侧面固定连接,若干个凹槽板42的斜上方均设置有气罩63,若干个气罩63靠近筒体61的一端均固定连接有气管62,气管62远离气罩63的一端延伸至筒体61内部,且气管62的外侧面与筒体61内侧面固定连接,筒体61内侧面固定连接有机66,且风机66设置在气管62的正上方,启动风机66,风机66带动气流依次通过气罩63、气管62、筒体61、风机66,最终排出玻璃罩2外部,气罩63产生吸力,对抛光产生的扬尘进行清理。

[0029] 风机66正下方设置有滤芯65,滤芯65与筒体61内侧面固定连接,气管62为筒体61内部的一端向远离风机66的一侧延伸,且气管62设置为类V形,气管62远离风机66的一段固定连接有机66,滤芯65外侧面与筒体61内侧面固定连接,滤芯65对杂质进行过滤,避免杂质进入风机66造成风机66损坏,气管62设置为类V形,且气管62端部向远离风机66的一侧延伸,能够避免气流直接接触,类V形的气管62能够避免灰尘回到气罩63内部。

[0030] 使用时,将内把手放置在凹槽板42内部,螺栓45对准内把手的螺孔,启动旋转伸缩杆46,旋转伸缩杆46带动第二转动座44旋转,带动螺栓45旋转,最终螺栓45与内把手一端完成螺纹连接,同理完成内把手另一端的连接,从而完成内把手的固定,在程序控制下,驱动第一转动臂522围绕第一转动座521旋转、第二转动臂523围绕第一转动臂522旋转、驱动板524围绕第二转动臂523旋转、抛光轮51围绕驱动板524旋转,实现抛光轮51的灵活移动,法兰管532在抛光时接通研磨膏,研磨膏通过法兰管532、环体531,研磨膏通过环体531进入直管534内部,随后充满若干个直管534,最终进入若干个支撑板533腔内,抛光轮51接触内把手,对内把手的表面进行研磨抛光,抛光完成,启动风机66,风机66带动气流依次通过气罩63、气管62、筒体61、风机66,滤芯65对杂质进行过滤,最终排出玻璃罩2外部,抛光完毕后接通清水,清水通过法兰管532、环体531,进入抛光轮51内部,对抛光轮51进行清洗。

[0031] 显然,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本发明保护的范围。本发明中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

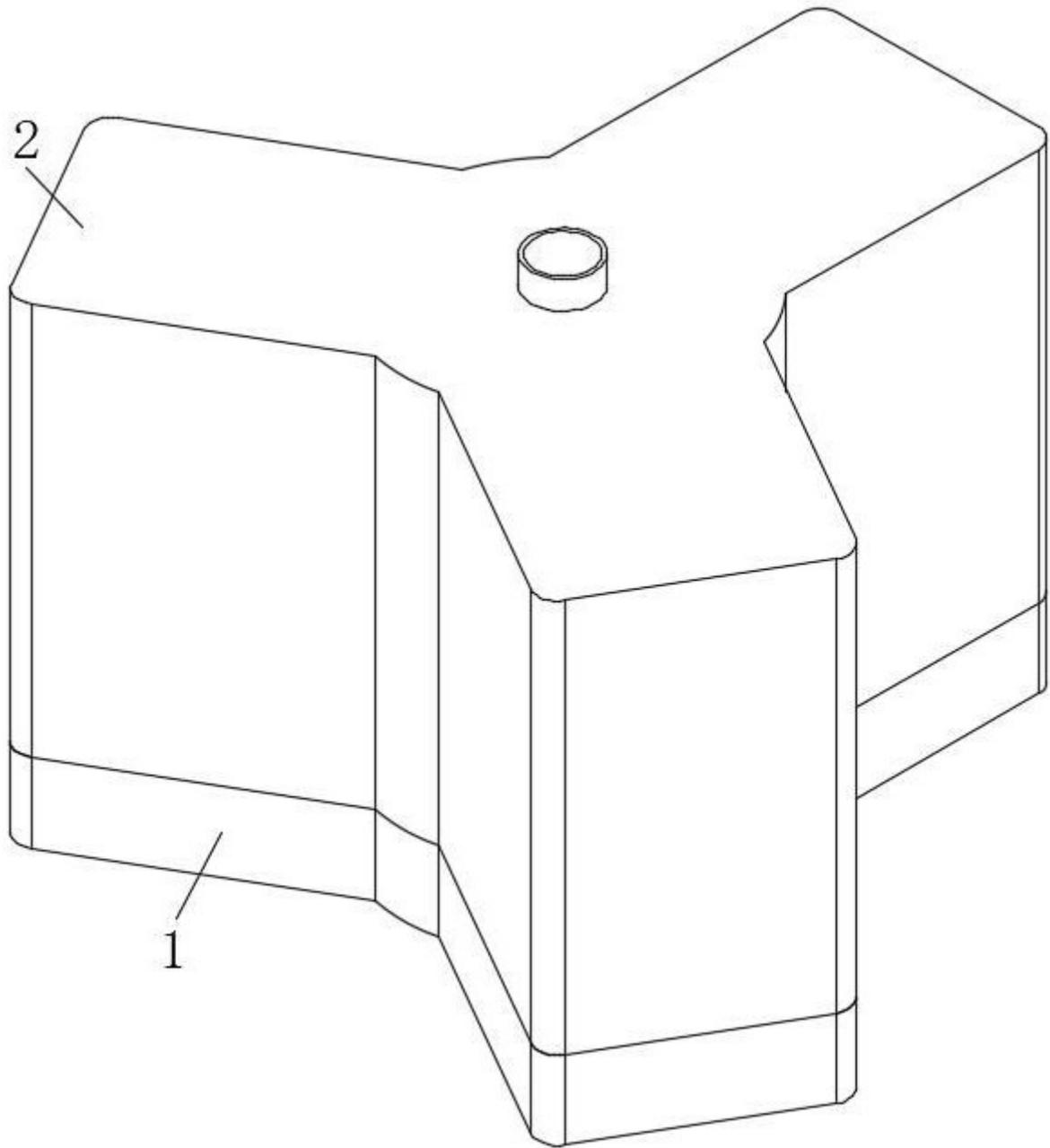


图 1

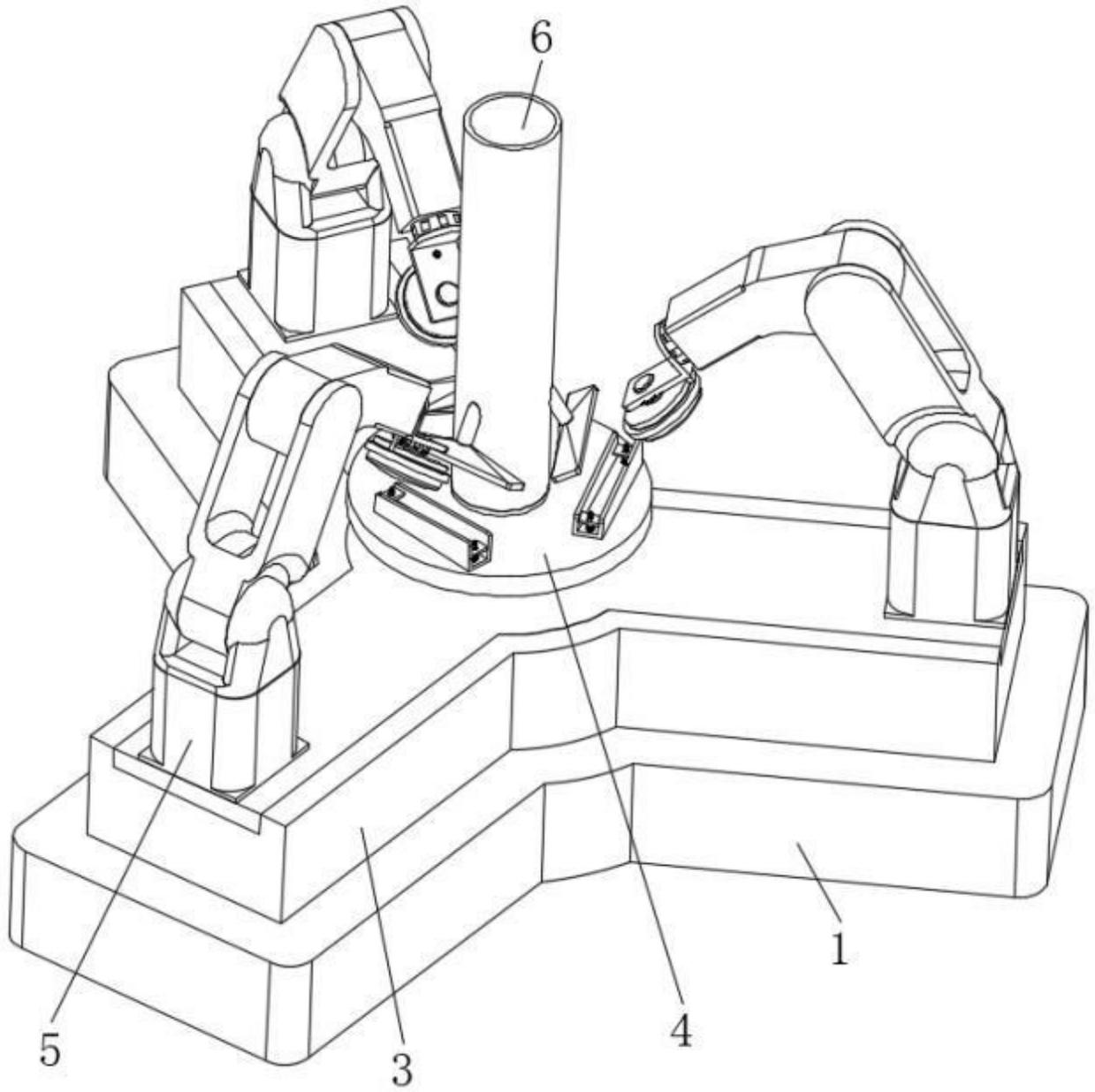


图 2

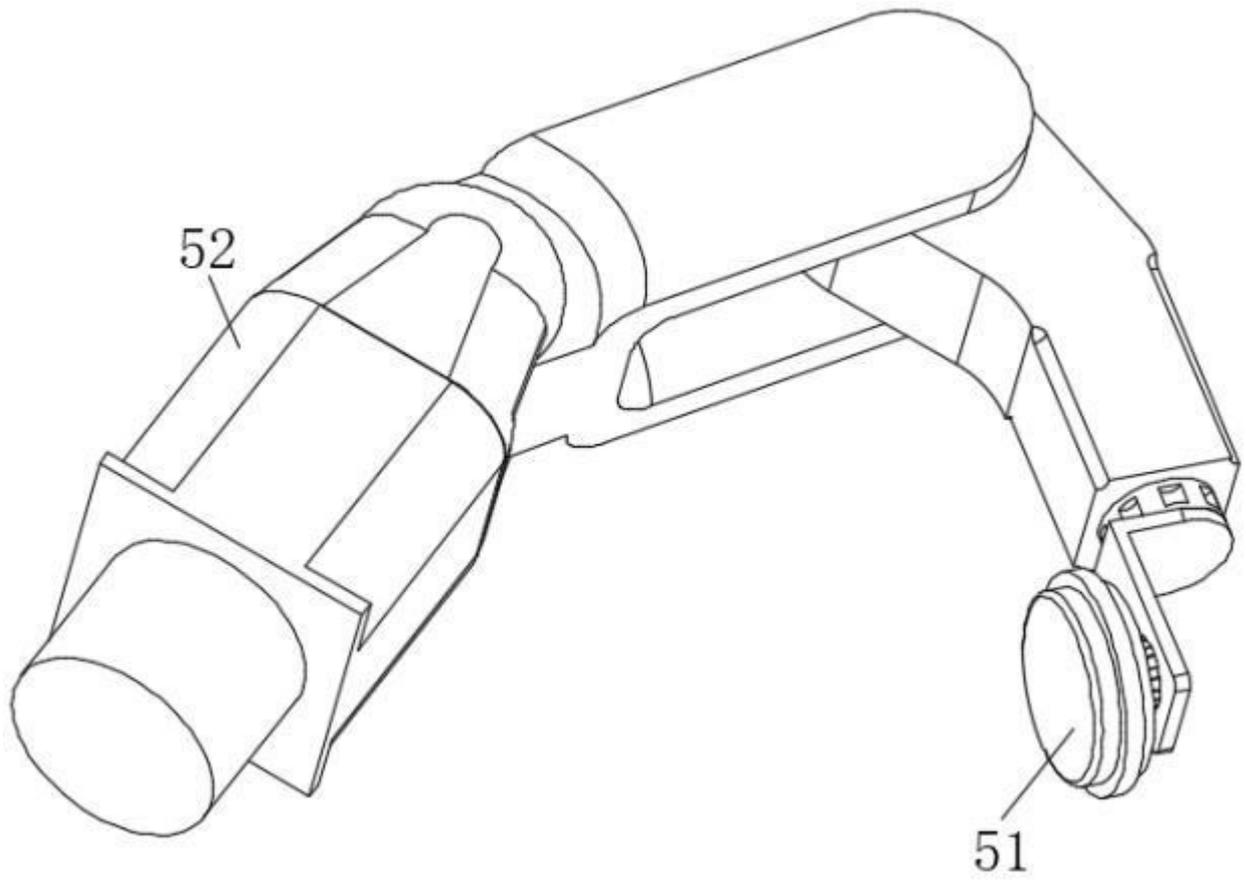


图 3

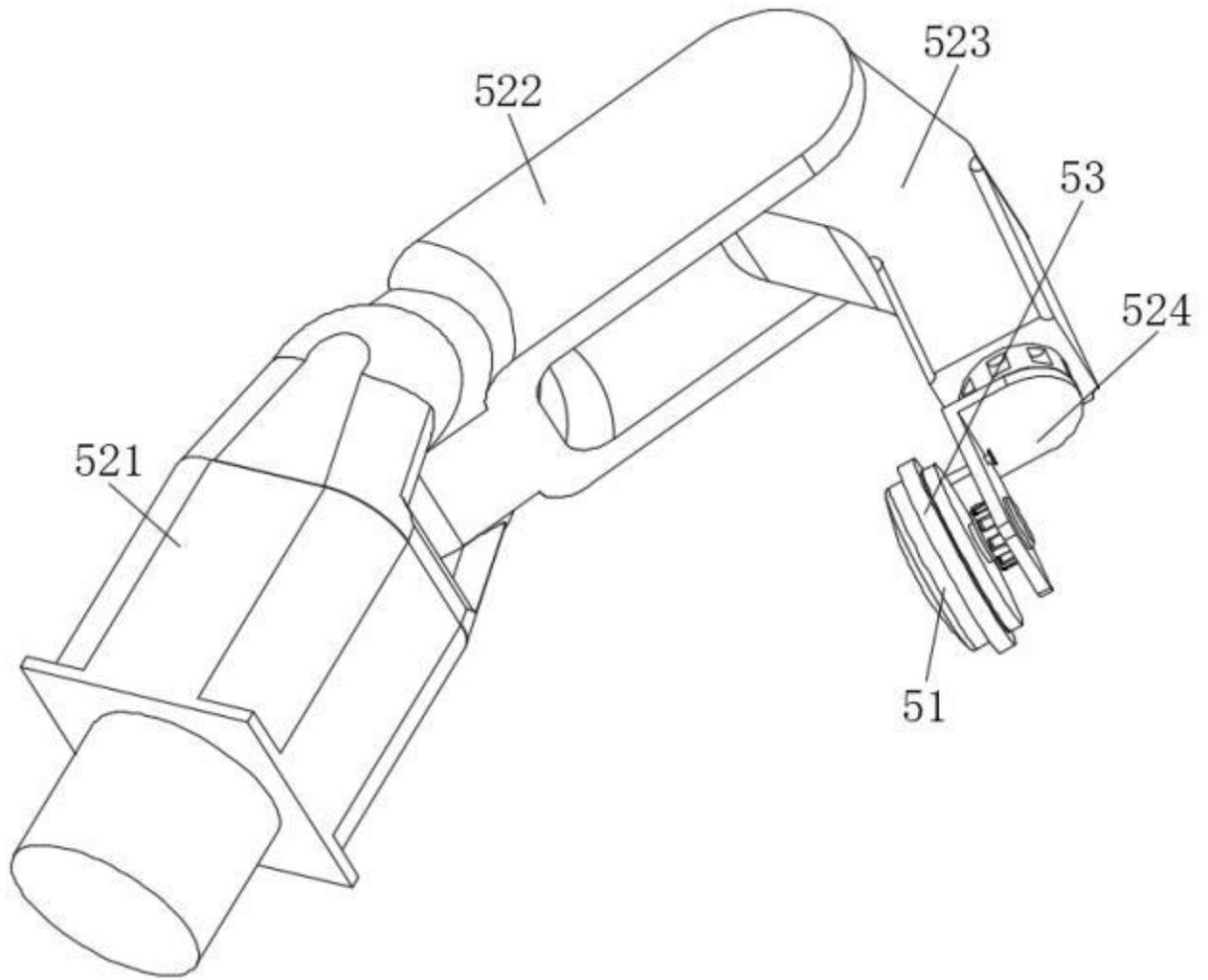


图 4

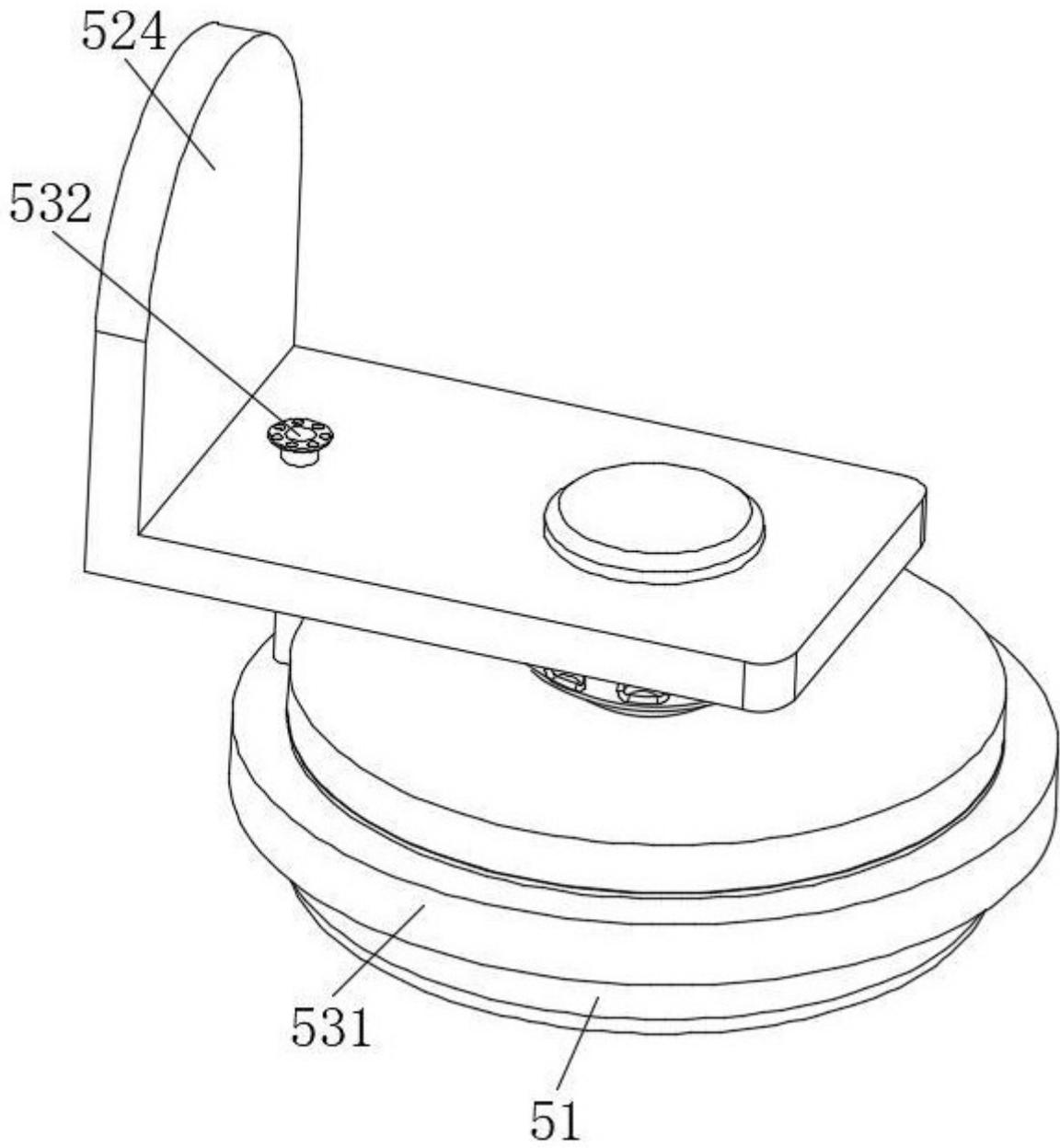


图 5

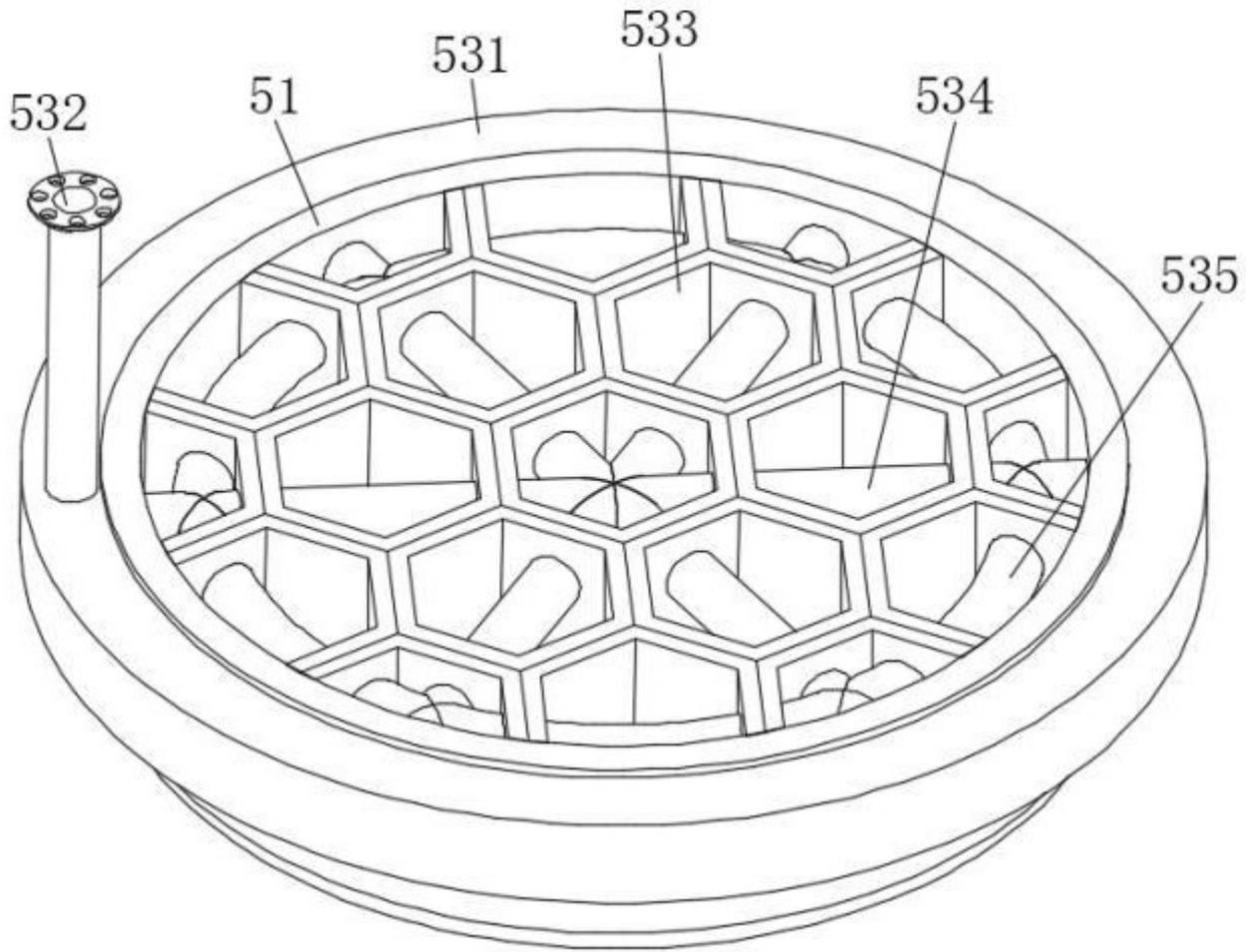


图 6

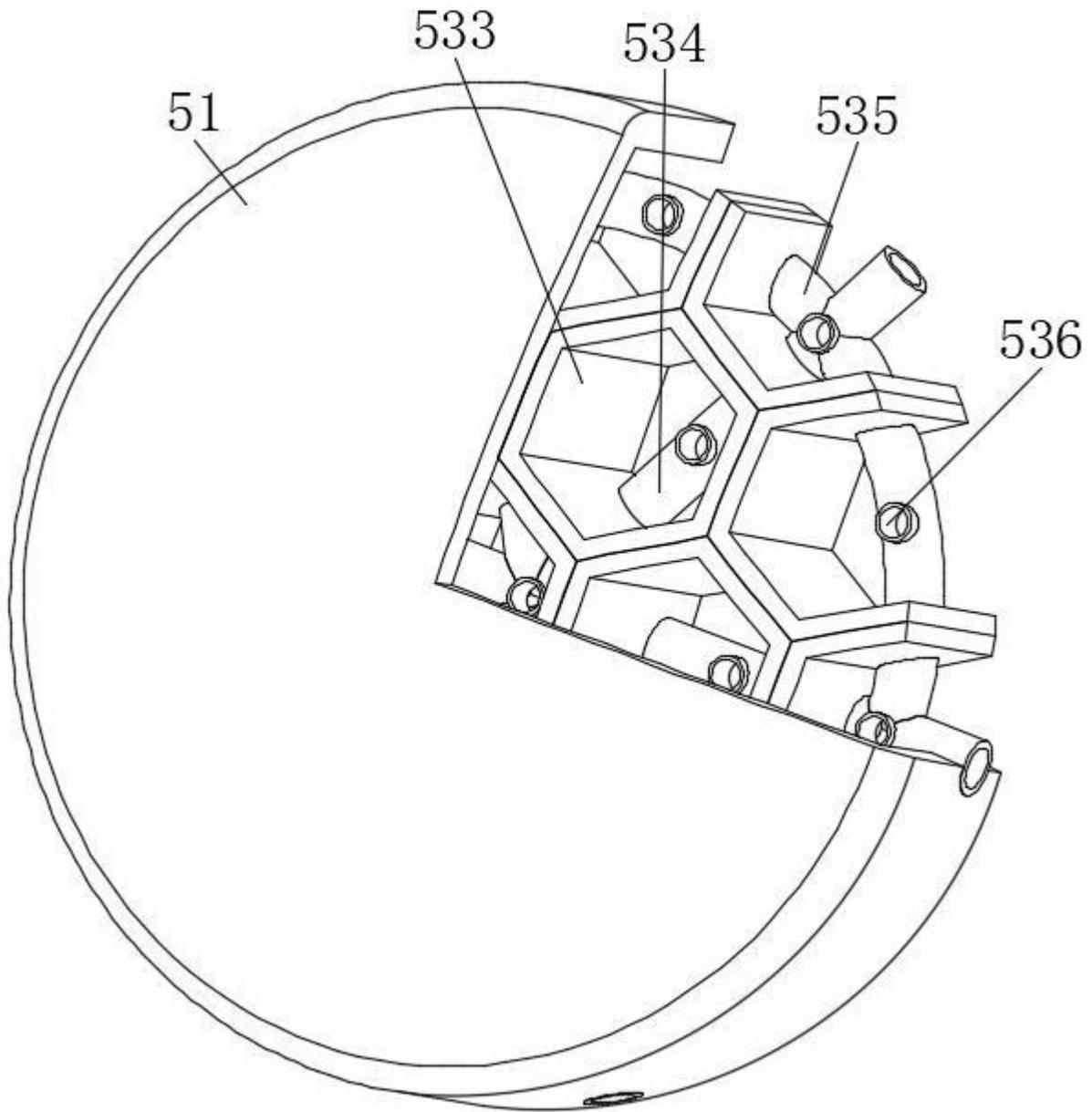


图 7

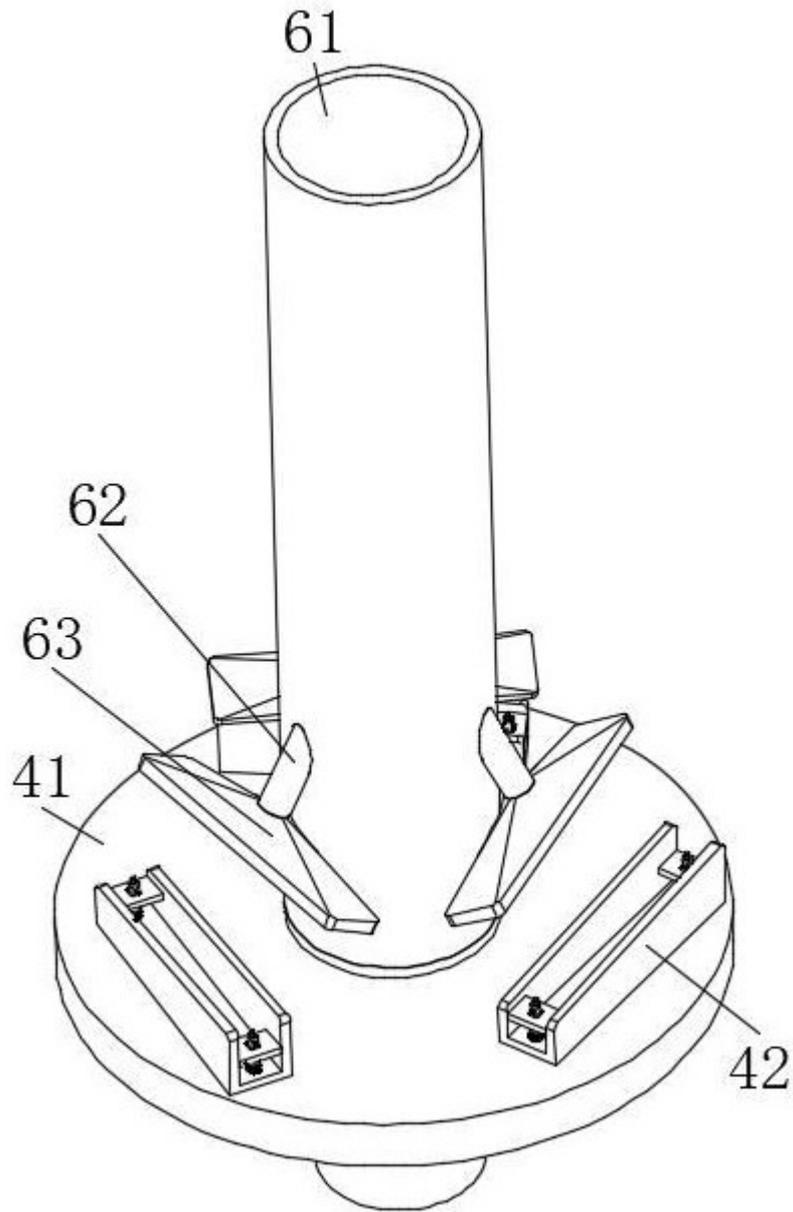


图 8

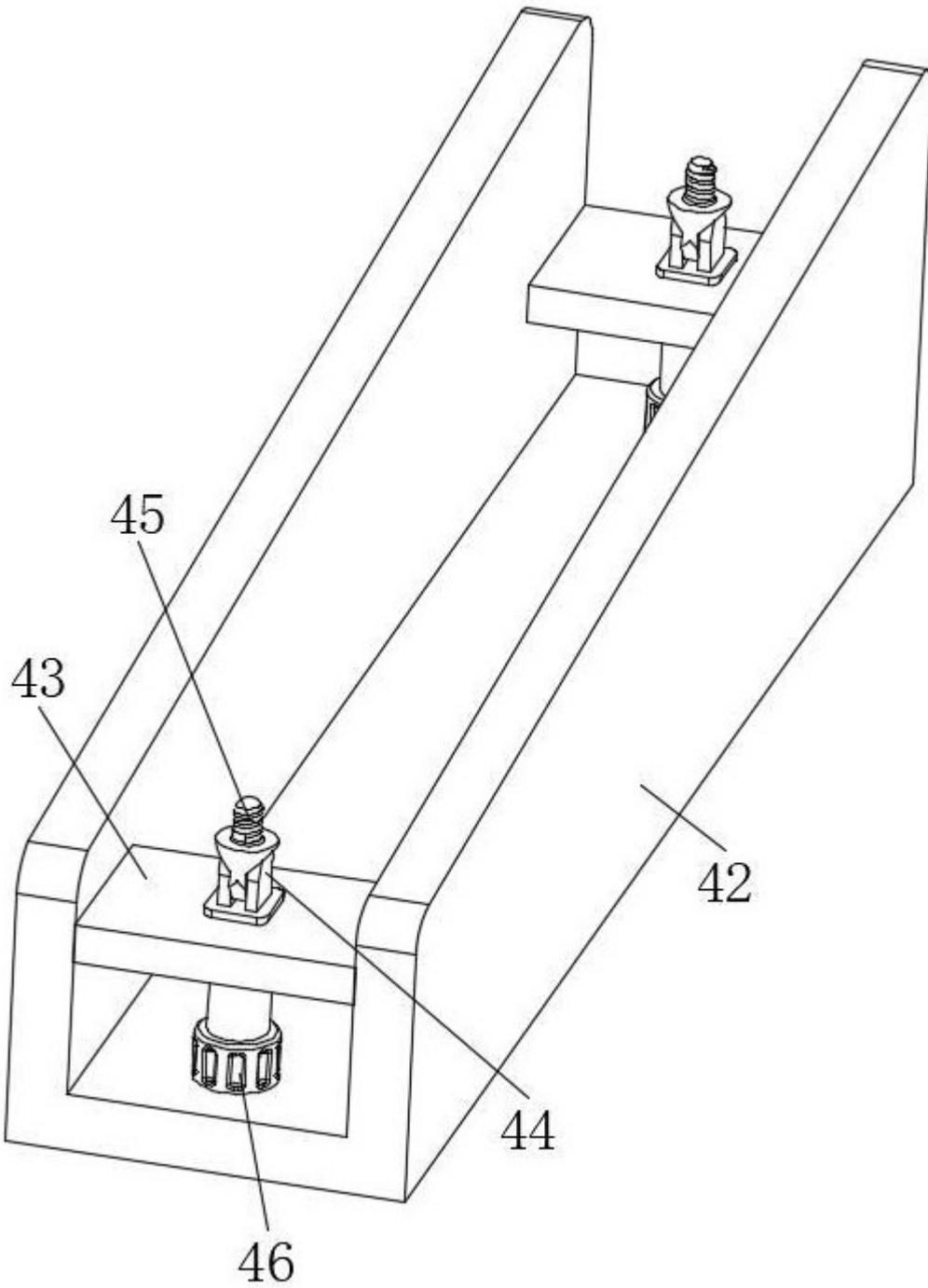


图 9

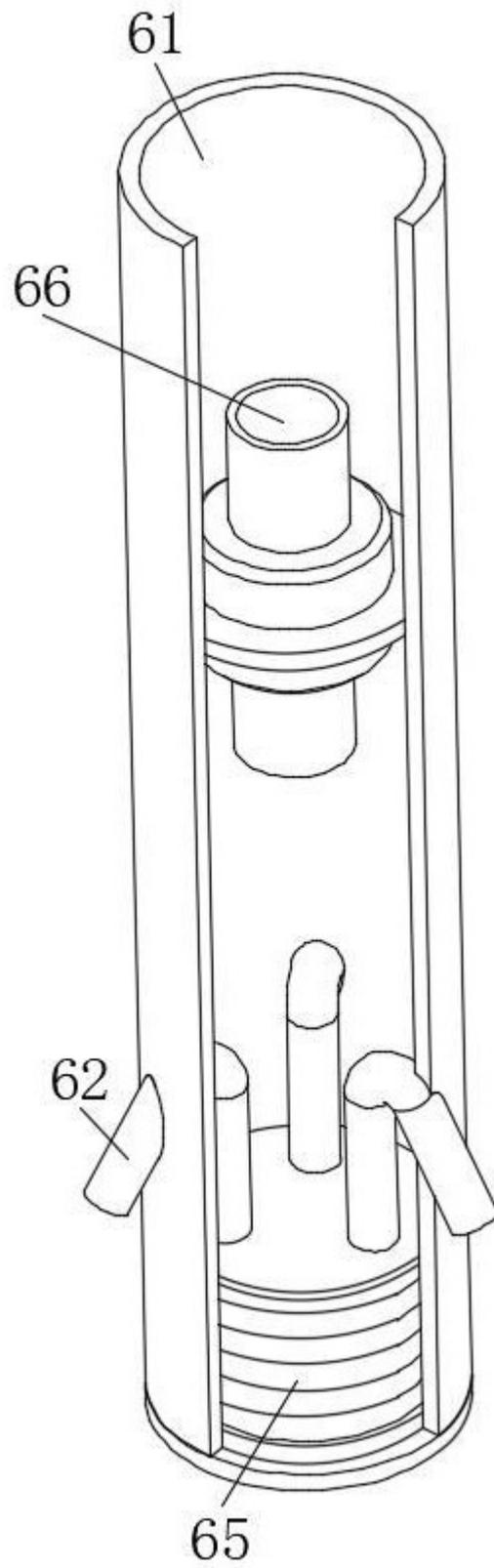


图 10