



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204379779 U

(45) 授权公告日 2015.06.10

(21) 申请号 201420792976.2

(22) 申请日 2014.12.16

(73) 专利权人 南阳医学高等专科学校

地址 473061 河南省南阳市卧龙路131号

(72) 发明人 袁国卿 郭万周 贾荷丽 袁淑莉

(74) 专利代理机构 郑州红元帅专利代理事务所

(普通合伙) 41117

代理人 秦舜生

(51) Int. Cl.

A61J 3/00(2006.01)

B65B 63/08(2006.01)

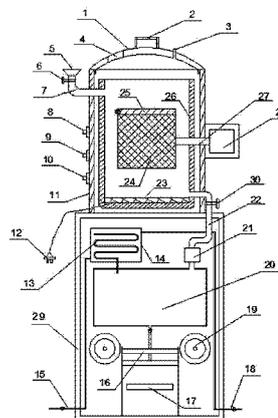
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种煎药包装机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种煎药包装机,属于药业加工生产设备技术领域,所述的设备主要包括电机、缸体、内胆、网罩、转轴、电热丝、壳体、过滤器、集液缸、冷凝器、包装机构,所述的缸体内设置有内胆,内胆中设置有网罩,缸体的一侧安装有电机,电机通过转轴与网罩连接,内胆的底部设置有电热丝,缸体的下方设置有壳体,壳体内安装有过滤器、冷凝器、集液缸和包装机构;本实用新型由电机带动网罩转动,使网罩内的中药有效成分充分融入到水中,增设的过滤器,对药液中的药渣进行过滤,增设的冷却装置,使包装机构能快速的进行包装,缩短等待的时间,本实用新型,使得中药的煎煮、冷却、包装一体化,提高了中药的加工效率,提高了药房的工作效率。



1. 一种煎药包装机,其特征在于:包括缸盖、把手、气孔、观察窗、进水漏斗、进水阀门、进水管、电机开关、加热开关、包装开关、缸体、电源线、冷凝管、冷凝器、循环水出管、包装机构、包装袋出口、循环水进管、袋卷、集液缸、过滤器、出液管、电热丝、网罩、网罩盖、内胆、转轴、电机、壳体、出液管阀门;所述的缸盖与缸体连接,缸盖上设置有观察窗、把手和气孔,在缸体壁的上端设置有进水管,进水管的上端连接进水漏斗,进水管与进水漏斗间设置有进水阀门,缸体壁的下端分别安装有电机开关、加热开关、包装开关和缸体外部连接有电源线,所述的内胆固定安装在胆缸体内,内胆的底部设有电热丝,内胆内设有网罩,网罩上铰接有网罩盖,缸体的一侧固定安装有电机,电机与转轴连接,转轴的顶端连接网罩,内胆底部的一侧设有出液管,出液管上设置有出液管阀门;所述的缸体的底部设置有壳体,壳体内设置有冷凝器、集液缸、包装机构,所述的的冷凝器内设有冷凝管,冷凝管的一端与集液缸连通,冷凝器上分设有循环水进管和循环水出管,冷凝器的下方设置有集液缸,集液缸与内胆底部的出液管连接,出液管上设置有出液管阀门,出液管靠近集液缸的一端设置有过滤器,在集液缸底部设置有包装机构,包装机构与集液缸连接,包装机构的两侧设置有袋卷,包装机构的下方设置有包装袋出口。

2. 如权利要求 1 所述的一种煎药包装机,其特征在于:所述的冷凝管为 S 型回转弯曲散热管。

3. 如权利要求 1 所述的一种煎药包装机,其特征在于:所述的缸盖为弧形缸盖,与缸体螺纹连接。

一种煎药包装机

技术领域

[0001] 本实用新型属于药业加工生产设备技术领域,具体地说,涉及一种煎药包装机。

背景技术

[0002] 目前,中药的价值越来越受到人们的重视,在长期的实践中,对药物的栽培、采收、加工、炮制和保管等方面积累了相当丰富的经验,但是在煎熬中药的这个环节,大部分还都是采用一个结构简单的煎药锅,煎好药后还需花很长的时间等待药液冷却,冷却之后再行人工装袋,这样就花费了大量的时间和人力,也浪费了病人宝贵的时间,并且工作效率不高,不能满足当前中药市场的需求。

[0003] 因此,有必要对现有的中药煎药锅进行改进,以节约资源、降低成本、提高工作效率。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术中存在的问题,本实用新型提出了一种煎药包装机,将现有的中药煎药锅进行改进,并增设包装机构和冷却装置,解决了现有的中药煎药锅不能冷却、包装、浪费人力资源、工作效率不高、不能满足现在中药发展市场的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型是通过如下技术方案实现的:一种煎药包装机,包括缸盖、把手、气孔、观察窗、进水漏斗、进水阀门、进水管、电机开关、加热开关、包装开关、缸体、电源线、冷凝管、冷凝器、循环水出管、包装机构、包装袋出口、循环水进管、袋卷、集液缸、过滤器、出液管、电热丝、网罩、网罩盖、内胆、转轴、电机、壳体、出液管阀门;所述的缸盖与缸体连接,缸盖上设置有观察窗、把手和气孔,在缸体壁的上端设置有进水管,进水管的上端连接进水漏斗,进水管与进水漏斗间设置有进水阀门,缸体壁的下端分别安装有电机开关、加热开关、包装开关和缸体外部连接有电源线,所述的内胆固定安装在胆缸体内,内胆的底部设有电热丝,内胆内设有网罩,网罩上铰接有网罩盖,缸体的一侧固定安装有电机,电机与转轴连接,转轴的顶端连接网罩,内胆底部的一侧设有出液管,出液管上设置有出液管阀门;所述的缸体的底部设置有壳体,壳体内设置有冷凝器、集液缸、包装机构,所述的冷凝器内设有冷凝管,冷凝管的一端与集液缸连通,冷凝器上分设有循环水进管和循环水出管,冷凝器的下方设置有集液缸,集液缸与内胆底部的出液管连接,出液管上设置有出液管阀门,出液管靠近集液缸的一端设置有过滤器,在集液缸底部设置有包装机构,包装机构与集液缸连接,包装机构的两侧设置有袋卷,包装机构的下方设置有包装袋出口。

[0006] 所述的冷凝管为S型回转弯曲散热管。

[0007] 所述的所述的缸盖为弧形缸盖,与缸体螺纹连接。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 1. 电机带动网罩转动,使网罩内中药的有效成分充分融入到水中,达到很好的药用疗效,节约了中药药材资源。

[0010] 2. 本实用新型在出液管上设置的过滤器,对药液中的细小药渣进行过滤,使药液

更加纯净,并且还增设了冷却装置,使包装机构能快速的进行包装,缩短等待的时间。

[0011] 3. 这种煎药包装机,使得中药的煎煮、冷却、包装一体化,节省了一定的人力、物力,提高了中药的加工效率,提高了药房的工作效率。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0013] 图中,1-缸盖、2-把手、3-气孔、4-观察窗、5-进水漏斗、6-进水阀门、7-进水管、8-电机开关、9-加热开关、10-包装开关、11-缸体、12-电源线、13-冷凝管、14-冷凝器、15-循环水出管、16-包装机构、17-包装袋出口、18-循环水进管、19-袋卷、20-集液缸、21-过滤器、22-出液管、23-电热丝、24-网罩、25-网罩盖、26-内胆、27-转轴、28-电机、29-壳体、30-出液管阀门。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,下面将结合附图,对本实用新型的优选实施例进行详细的说明,以方便技术人员理解。

[0015] 如图 1 所示,本实用新型公开了一种煎药包装机,其技术方案为:所述的煎药包装机主要包括缸盖 1、把手 2、气孔 3、观察窗 4、进水漏斗 5、进水阀门 6、进水管 7、电机开关 8、加热开关 9、包装开关 10、缸体 11、电源线 12、冷凝管 13、冷凝器 14、循环水出管 15、包装机构 16、包装袋出口 17、循环水进管 18、袋卷 19、集液缸 20、过滤器 21、出液管 22、电热丝 23、网罩 24、网罩盖 25、内胆 26、转轴 27、电机 28、壳体 29,出液管阀门 30。

[0016] 所述的缸盖 1 与缸体 11 螺纹连接,这样连接能更好的固定缸盖 1,防止缸盖 1 在加热时被热气推起,即解决了存在的安全隐患,又使缸内有一定的压强,利于网罩 24 内中药的熬煮,缸盖 1 上设置有观察窗 4、把手 2 和气孔 3,通过观察窗 4 能观察到缸内煮药的情况,气孔 3 能使缸内的压强不至于太高,从而达到熬药的效果,在缸体 11 壁的上端设置有进水管 7,进水管 7 的上端连接进水漏斗 5,进水管 7 与进水漏斗 5 间设置有进水阀门 6,缸体 11 壁的下端分别安装有电机开关 8、加热开关 9、包装开关 10,缸体 11 外部连接有电源线 12,所述的电机 28、电机开关 8、电源线 12 相串联,所述的加热开关 9、电热丝 23、电源线 12 相串联,所述的包装开关 10、包装机构 16、电源线 12 相串联,所述的内胆 26 固定安装在缸体 11 内,内胆 26 的底部设有电热丝 23,内胆 26 内设有网罩 24,网罩 24 上铰接有网罩盖 25,缸体 11 的一侧固定安装有电机 28,电机 28 与转轴 27 连接,转轴 27 的顶端连接网罩 24,在加热过程中网罩 24 在电机 28 的带动下开始旋转,这样能够让中药的有效成分充分的溶解到水中,内胆 26 底部的一侧设有出液管 22,出液管 22 上设置有出液管阀门 30;所述的缸体 11 的底部设置有壳体 29,壳体 29 内设置有冷凝器 14、集液缸 20、包装机构 16,所述的的冷凝器 14 内设有冷凝管 13,所述的冷凝管 13 为 S 型回转弯曲散热管,冷凝管 13 的一端与集液缸 20 连通,冷凝器 14 上分设有循环水进管 18 和循环水出管 15,这样加快了药液的冷却,冷凝器 14 的下方设置有集液缸 20,集液缸 20 与内胆 26 底部的出液管 22 连接,出液管 22 上设置有出液管阀门 30,出液管 22 靠近集液缸 20 的一端设置有过滤器 21,过滤器 21 可将药液中细小的药渣滤去,在集液缸 20 的底部设置有包装机构 16,包装机构 16 与集液缸 20 连接,包装机构 16 的两侧设置有袋卷 19,包装机构 16 的下方设置有包装袋出口 17。

[0017] 本实用新型通过电机带动网罩转动,使网罩内的中药有效成分充分融入到水中,达到很好的要用疗效,节约了中药药材资源;本实用新型在出液管上设置的过滤器,对药液中的细小药渣进行过滤,使药液更加纯净,并且还增设了冷却装置,使包装机构能快速的进行包装,缩短等待的时间;这种煎药包装机,使得中药的煎煮、冷却、包装一体化,节省了一定的人力、物力,提高了中药的加工效率,提高了药房的工作效率。

[0018] 最后说明的是,以上优选实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管通过上述优选实施例已经对本实用新型进行了详细的描述,但本领域技术人员应当理解,可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变,而不偏离本实用新型权利要求书所限定的范围。

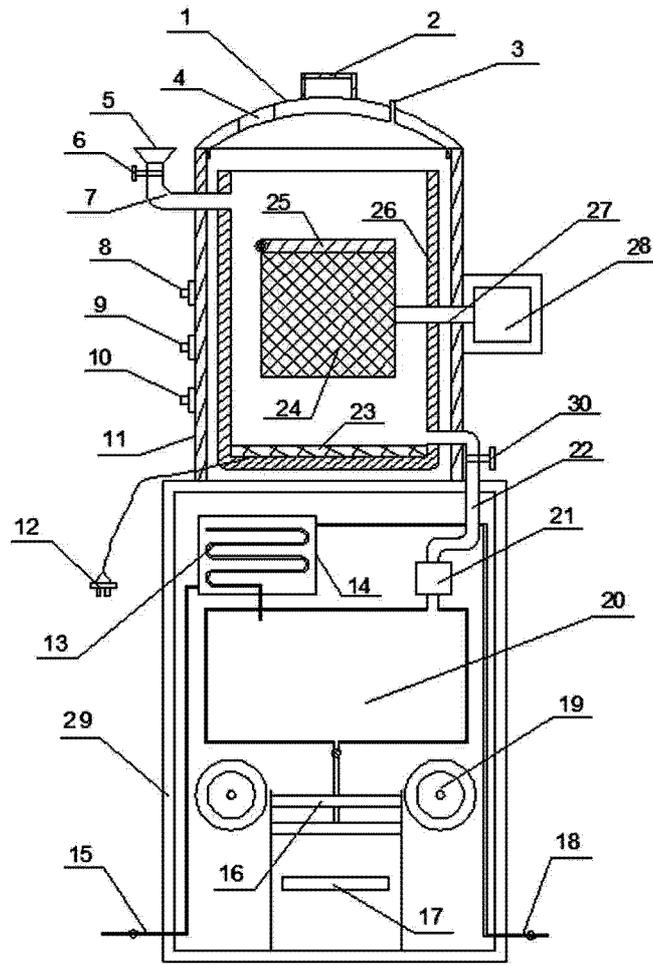


图 1