



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203270810 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320257833. 7

(22) 申请日 2013. 04. 28

(73) 专利权人 陈玉珍

地址 311201 浙江省杭州市萧山区戴村镇青山村

(72) 发明人 陈玉珍

(51) Int. Cl.

E04B 1/58 (2006. 01)

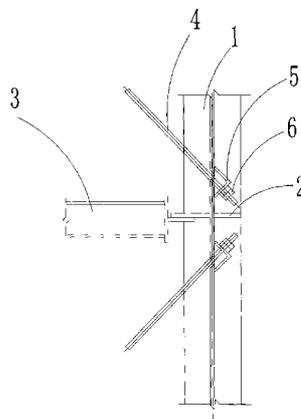
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于钢结构的焊接圆管扩展系统

(57) 摘要

本实用新型是一种钢结构,特别涉及一种用于钢结构的焊接圆管扩展系统。包括连接钢,所述的连接钢中设有与之相固定的支撑板,所述的支撑板的一端设有与之相固定的焊接圆管,所述的支撑板的一端向外延伸,所述的支撑板的上方和下方分别设有与之相倾斜分布的支撑杆,所述的支撑杆与连接钢相固定,所述的支撑杆向外延伸。用于钢结构的焊接圆管扩展系统结构简单,使用效果出色。



1. 一种用于钢结构的焊接圆管扩展系统,其特征在于:包括连接钢(1),所述的连接钢(1)中设有与之相固定的支撑板(2),所述的支撑板(2)的一端设有与之相固定的焊接圆管(3),所述的支撑板(2)的一端向外延伸,所述的支撑板(2)的上方和下方分别设有与之相倾斜分布的支撑杆(4),所述的支撑杆(4)与连接钢(1)相固定,所述的支撑杆(4)向外延伸。

2. 根据权利要求1所述的用于钢结构的焊接圆管扩展系统,其特征在于:所述的支撑杆(4)通过楔形垫圈(5)与连接钢(1)相固定,所述的楔形垫圈(5)通过调节螺母(6)与连接钢(1)相调节锁紧,所述的支撑杆(4)的直径为16mm,所述的焊接圆管(3)的直径为112mm。

用于钢结构的焊接圆管扩展系统

技术领域

[0001] 本实用新型是一种钢结构,特别涉及一种用于钢结构的焊接圆管扩展系统。

背景技术

[0002] 现有技术中的钢结构,结构复杂,使用效果差。

发明内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构紧凑,提升使用性能的用于钢结构的焊接圆管扩展系统。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种用于钢结构的焊接圆管扩展系统,包括连接钢,所述的连接钢中设有与之相固定的支撑板,所述的支撑板的一端设有与之相固定的焊接圆管,所述的支撑板的一端向外延伸,所述的支撑板的上方和下方分别设有与之相倾斜分布的支撑杆,所述的支撑杆与连接钢相固定,所述的支撑杆向外延伸。

[0006] 作为优选,所述的支撑杆通过楔形垫圈与连接钢相固定,所述的楔形垫圈通过调节螺母与连接钢相调节锁紧,所述的支撑杆的直径为 16mm,所述的焊接圆管的直径为 112mm。

[0007] 因此,本实用新型提供的用于钢结构的焊接圆管扩展系统,结构简单,使用效果出色。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0010] 实施例:如图 1 所示,一种用于钢结构的焊接圆管扩展系统,包括连接钢 1,所述的连接钢 1 中设有与之相固定的支撑板 2,所述的支撑板 2 的一端设有与之相固定的焊接圆管 3,所述的支撑板 2 的一端向外延伸,所述的支撑板 2 的上方和下方分别设有与之相倾斜分布的支撑杆 4,所述的支撑杆 4 与连接钢 1 相固定,所述的支撑杆 4 向外延伸。所述的支撑杆 4 通过楔形垫圈 5 与连接钢 1 相固定,所述的楔形垫圈 5 通过调节螺母 6 与连接钢 1 相调节锁紧,所述的支撑杆 4 的直径为 16mm,所述的焊接圆管 3 的直径为 112mm。

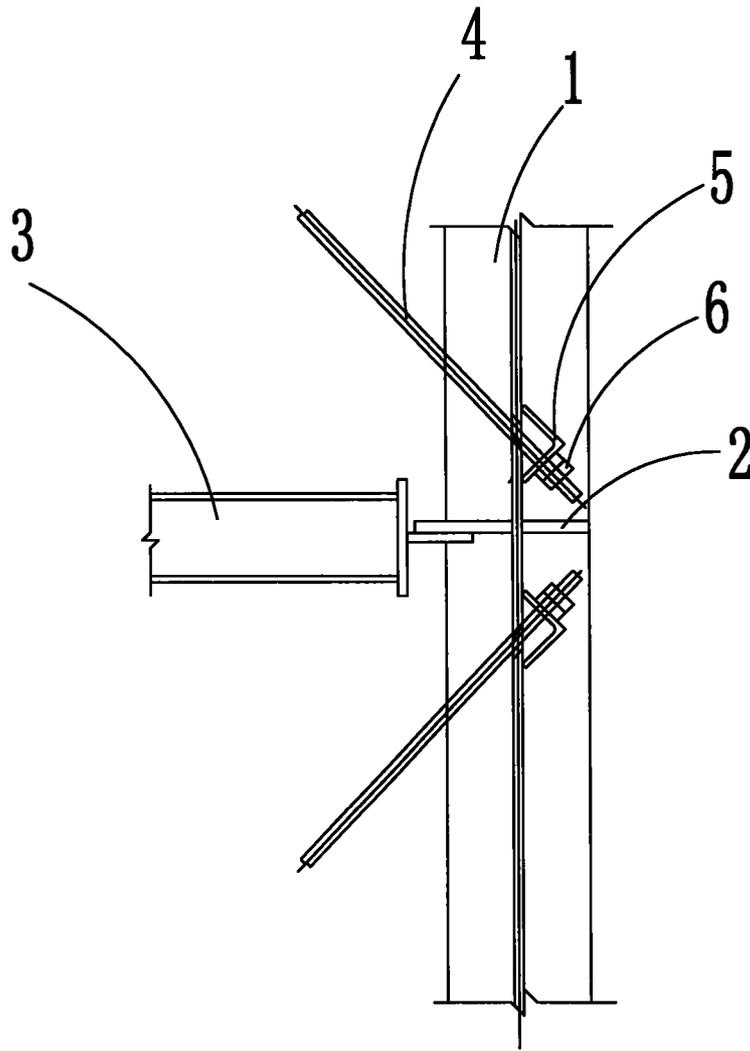


图 1